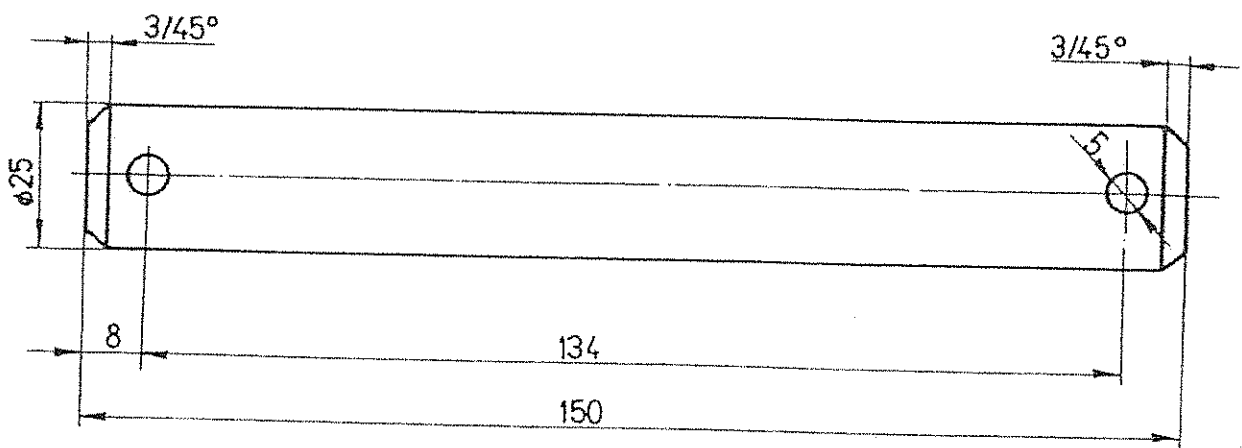
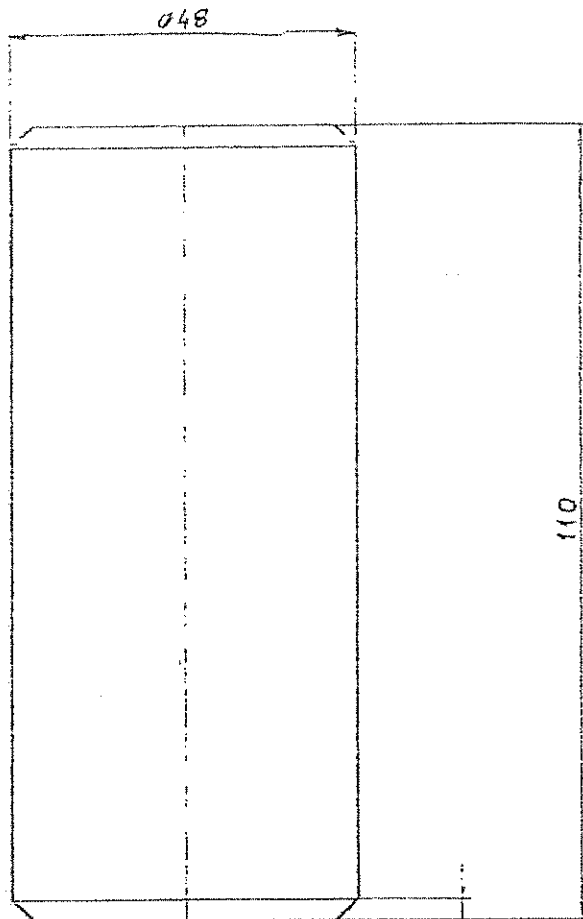


2 Podložka 18		JUS H. B2 012 1								
1 Sornik GL $\phi 20 \times 173$				1		Č. 4731				
Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer.	Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava					
Srednja JUS H. A1.410	N8				Poboljšanje B50 - 1000 N/mm ²		136963	0,4 kg		
Št. s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
			Izdelal 3.6.97	Kovac P.	<i>[Signature]</i>	SORNIK GL $\phi 20 \times 173$				
			Risal 4.6.97	TAVTNIK	<i>[Signature]</i>					
			Pregledal	dipl. inž. SKORNJEK P.	<i>[Signature]</i>					
			Odobril	dipl. inž. TOQUISEK	<i>[Signature]</i>					
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	List-priloga		
Elektrostroini sektor						1:1	141-4-7884	51-156		

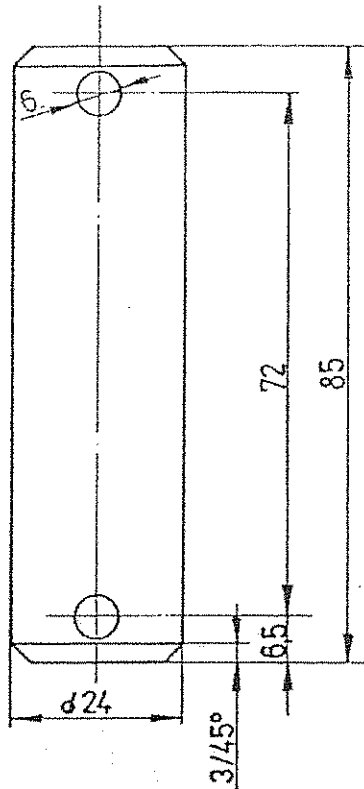


NAZIV SORNIK LL		OPIS $\phi 25 \times 150$		KOD. OPIS		ŠT. ART. 550753	KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA 0,3 kg
GRADIVO Č. 4731		ODSTOP. NETOLERAN. MER srednja JUS M.A1.410	POVRŠINSKA OBDELAVA N9	POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE Poboljšano 850-1000 N/mm²		
ZNAM	ŠTEV. POP.	ZARISNIK	DATUM	PODPIS	ŠT. SEKCIJE	ŠT. RISBE 1414-81351		
					MERILO 1:1	EJ-PROJEKCIJA 	NADOMESČA RIBSO WS 1:7 5351 07 22 71502	
NIK - DO RUDNIK LIGNITA VELEBNJE		naslov: tel. nisl:	RUDARSKA 6 (063) 855-231	ZAMISEL ESS	KONSTR. 15.7.89	PREGLEDAL 	ODOBRA 	1. Ploha je veljavna z datumom zadnje spremembe

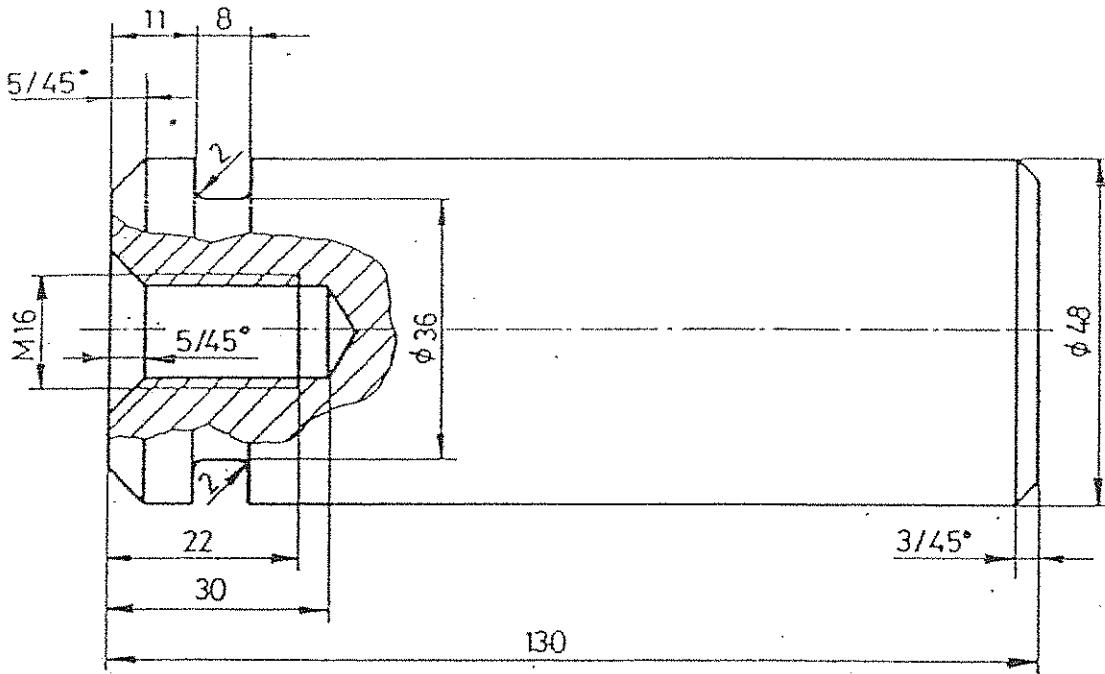


3/45

Naziv, opis dimenzije		Nacrt - standard		Kos	Številka artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek nel. mer SIST DIN 7168 T1		Površinska obdelava NB/ ✓		Površinska zaščita Poboljšano 050 1100 11mm		Termična obdelava		685306	34CrMo4
Slap.	Sprememba	Znak	Datum	Prilimek in ime	Podpis	SORNIK 48 X 110			
			Izdelal	mo2002	Kovac				
			Risec	apr 2002	Činc				
			Pregledal	mo2002	Iredičnik M. dls.				
			Dobril	mo2002	Zegarček S. dls.				
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Številka	130-4-83797	Liat - priruga
Strojna delavnost						1:1	Spodnja	DBT 2.5 / 4.0	St. listov



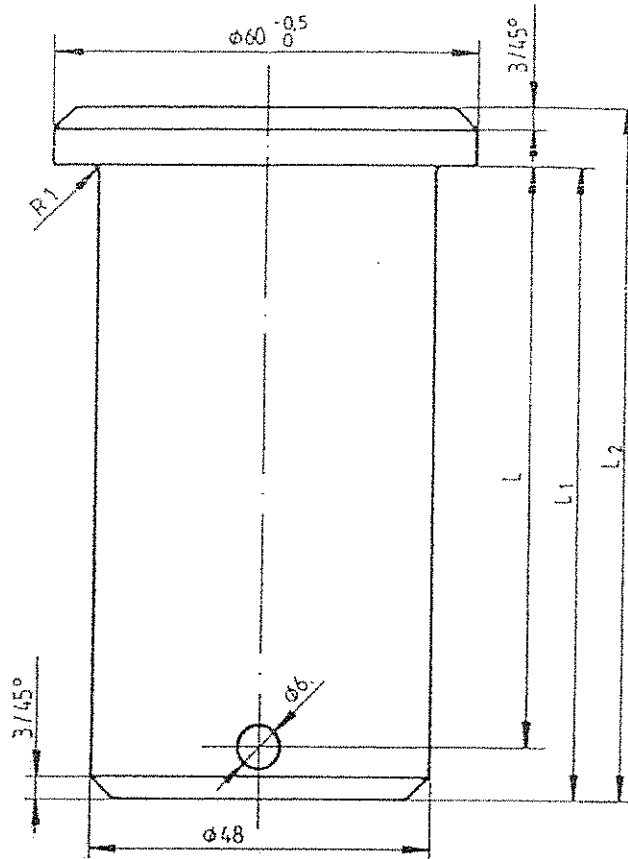
Poz.	Naziv, opis - dimenzije				Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
	Odstopek net. mer. srednji JUS M. A1. 410	Površinska obdelava N9/	Površinska zaščita	Termična obdelava Poboljš100-1250N/mm ²			585321.	0,3 kg	Č. S432.		
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv					
		izdelal	2.2.95	P. KOVAČ	<i>[Signature]</i>	SORNIK LL $\varnothing 24 \times 85$					
		Risal		M. SVETINA	<i>[Signature]</i>						
		Preverjal		P. SKORNŠEK	<i>[Signature]</i>						
		Odobril		S. ZAGORŠEK	<i>[Signature]</i>						
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo 1:1	Št. risbe 142-4-82876	List-Priloga			



OPOMBA:
Navoj namazati z mastjo.

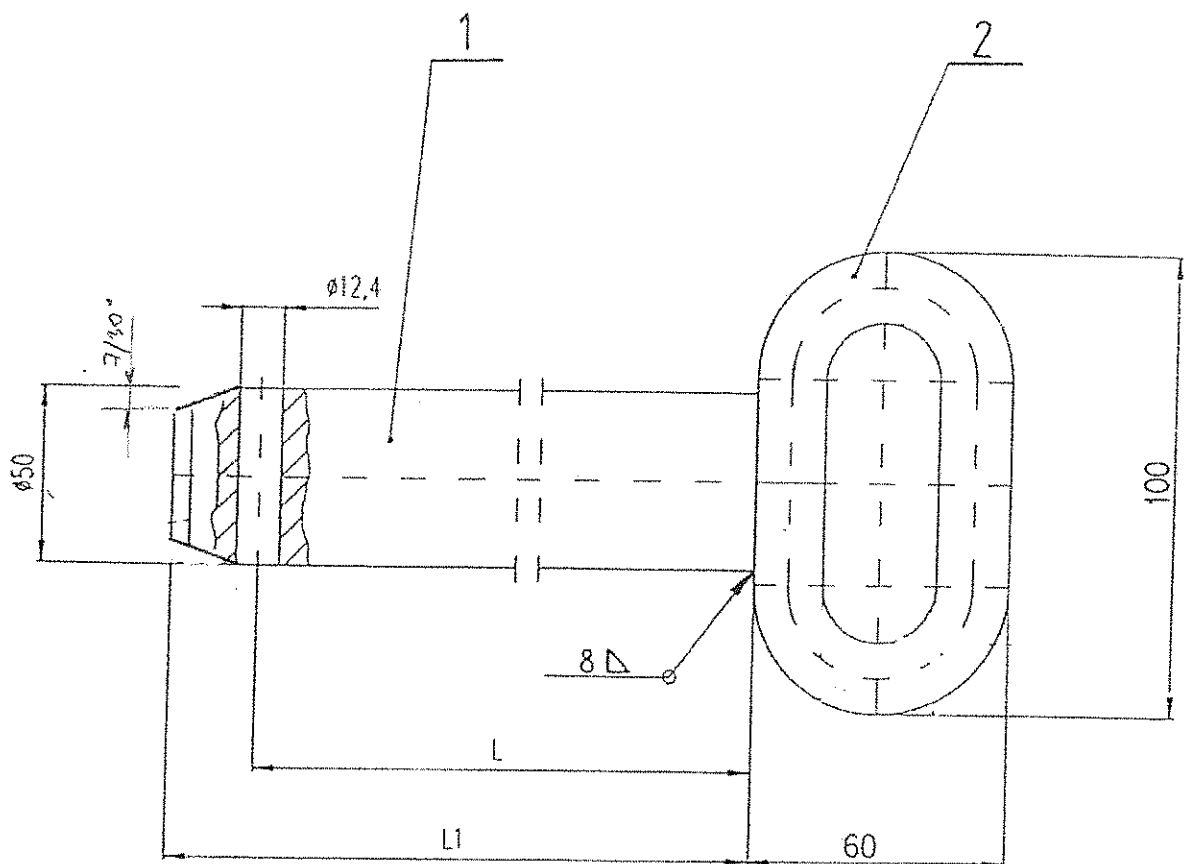
Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Črta	Opomba		
	Odstopek net. mer. srednja JUS M. A1. 410	Površinska obdelava N9	Površinska zaščita	Termična obdelava poboljšano 1100-1250 N/mm ²	585434	1,8 kg	Č. 5432		
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv			
		Posnel		Peter Kovač	<i>[Signature]</i>	SORNIK U ϕ 48 x 130			
		Risal	Feb. 95	Marija Zajc	<i>[Signature]</i>				
		Prejedač		ina Skornšek	<i>[Signature]</i>				
		Odobril		ing. Zagoršek	<i>[Signature]</i>				
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	142-4-82867	Llet-Priloga
Elektrostrojni sektor						1:1	Spada k	683 491 010 02	

E. 5. 1. 1



ARTIKEL	L	L ₁	L ₂	MASA	OPOMBA
585288	81	88	96	1,5	WS 1,7
590323	111	118	126	1,8	DBT

Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba		
	Odstopek nel. mer. SREDNJI SIST ISO 7168 T1	Površinska obdelava NB ▽	Površinska zaščita	Termična obdelava POBOLJŠANO 1100 - 1250 kN		30CrNiMo8 (C. 5432)			
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv			
				KOVAČ P.	<i>[Signature]</i>	SORNIK GL $\phi 48 \times L$			
			Apr. 98	MAJHEN M.	<i>[Signature]</i>				
				inž. SKORNŠEK P.	<i>[Signature]</i>				
				inž. ZAGORŠEK S.	<i>[Signature]</i>				
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	102 - 4 - 83263	List-Priloga
Elektrostraini sektor						1:1	Spada k		Št. listov

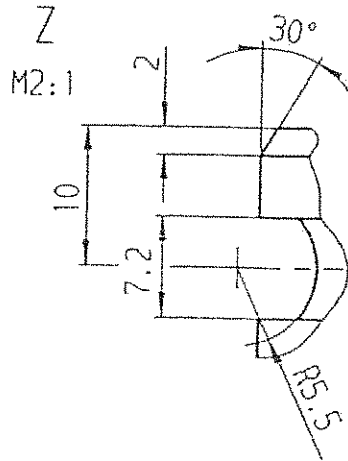
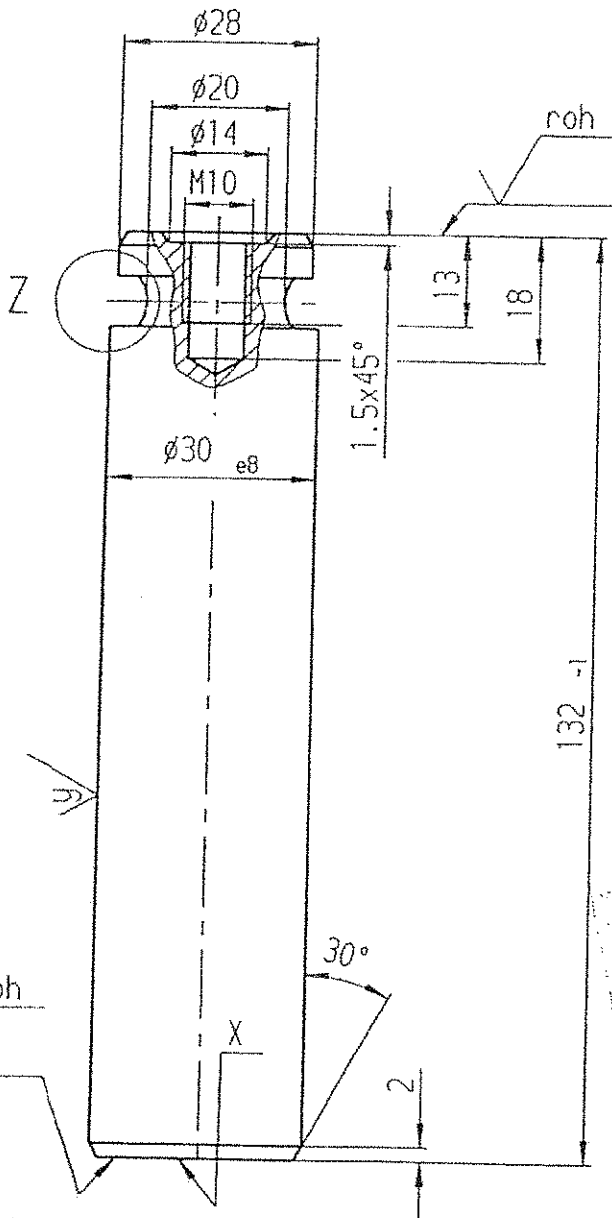


NAZIV	L (mm)	L1 (mm)	MERE (mm)	MASA (kg)	IDENT	ŠT. ART.
SORNIK L	280	305	50x305	5,4	E501611	150743
SORNIK L	320	345	50x345	6,0	E522997	590863

Poboljšano na 1000 N/mm^2

1. Člen verige	$\phi 18 \times 64$				2. 0,69		
1. Sornik	$\phi 50 \times$		C.5430		1. 4,69		
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Številka načrta	Poz.	Teža	Opomba
Spremembe	1. J. X. a 10. 4. 1985	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Material:	Datum	Ime	Podpis	Naziv	Sornik		Merilo:
Konstruiral							1:2
Risaf	APRIL 79	Koradej					
Izmera:	Pregledal	ing. Globacnik		Št. risbe:	241-3-5291		Teža:
	Odobril	ing. Globacnik					5,38
Risba sur.:	SOZD - REK - VELENJE DO ESO					Kopije:	
Spada k: Dowty - 106948-00-61							

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Symbole für die Oberflächenschraffur nach DIN 1302	
W	Rz 100
X	Rz 25
Y	Rz 6.3

Bon pour exécution
 Cde :
 Lct :
 Sgs
 I. 1001 et visa BE: 4.02.05

X = Firmenzeichen
 AH 12 EWN 7910
 vertieft

W (roh ; Y)

chem. vernickelt; EWN 425
 Beanspruchungsstufe 5
 Einzelaufhängung: Ja
 A= 1.4 dm²
 Gewicht= 0.7 kg

Maße ohne Toleranzangabe
 nach DIN 7168 mittel

Oberflächen nach DIN 1302

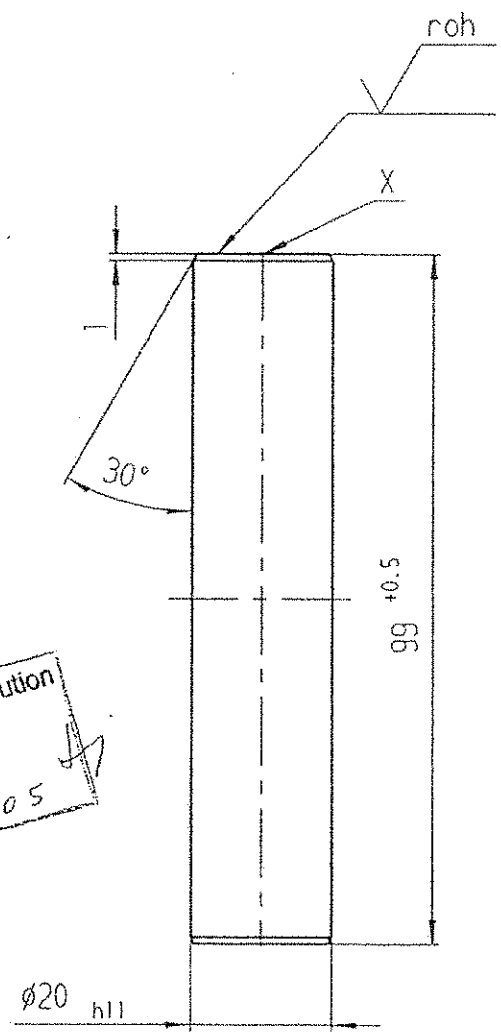
CAD - Zeichnung

Zahl		Ausgabe		Änderung		Tag		Monat	
T-33	Tag	Name		Werkstoff:		Tag		Monat	
Gez.	12.6.95	Wackernogel		30 CrNiMo 8					
Gepr.	12.6.95	Wackernogel		V 1250 b. 1400					
Norm.	12.6.95	Wackernogel							
Maßstab	1:1								
Paßmaß	Abmaße								
Bolzen 30x132		Zi. Nr.		500419		Gesamt-Modell-Nr.		Ersatz für: 593531	
								Zeichnungs-Nr. 685 296 410 070	

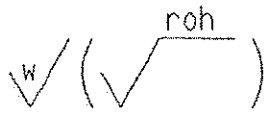
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.

Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302

W	=	√	Rz 100
X	=	√	Rz 25
Y	=	√	Rz 6.3
	=	√	
	=	√	
	=	√	



Bon pour exécution
 FRANCE Cde:
 Sgs Lct:
 Date et visa BE: 4.02.05



Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel

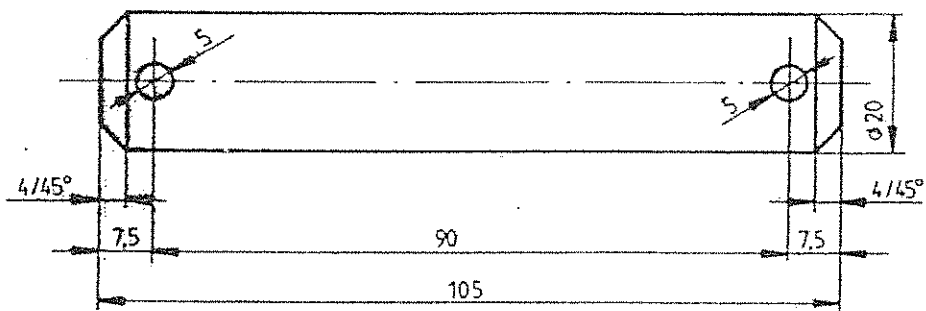
X = Firmenzeichen
 AH 12 EWN 7910
 vertieft

0,24 kg

Oberflächen nach DIN ISO 1302

CAD - Zeichnung

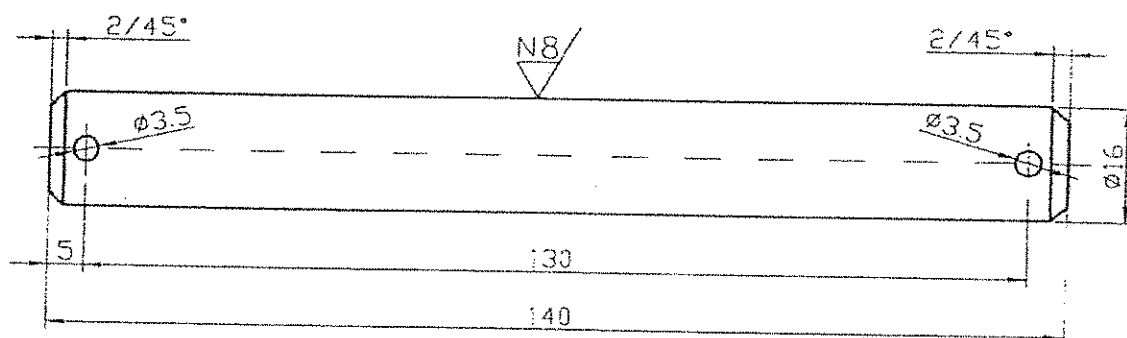
Zahl		Beschreibung		Änderung		Tag	Name
T-33	Tag	Name	Verststoff:	30 CrNiMo 8 V 1250-1400			
Gez.	08.5.95	Kockernogel					
Gepr.	08.5.95	Kockernogel					
Nora.	08.5.95	Kockernogel		Zeichnungs-Nr. 685 296 410 060 593552			
Maßstab	1:1						
20 h11	0.000	Maß ohne Toleranzang. nach					
Paßmaß	-0.130	Abmaße		Ersatz für: Anlich:			
Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft							
St. Nr.		500403		Fertig-Modell-Nr.			



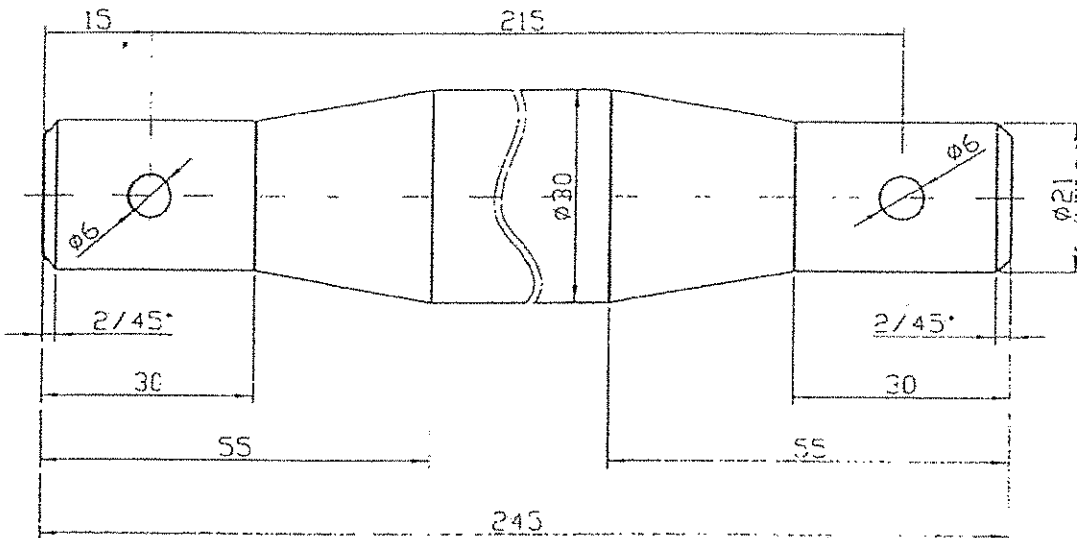
3 P
590 450

Poz. Naziv, opis - dimenzija			Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba		
Odstopek net. mer. SREDNJI JUS. M. A1. 410			Površinska obdelava NB		Površinska zaščita		Termična obdelava Poboljšano 1150 - 1300 N/mm ²		593683	0,26 kg	Č. 4830
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv					
		izdelaj	Dec. 96	IP KOVAČ	<i>[Signature]</i>	SORNIK - LL Ø 20 x 105					
		Risal		M. MALJEN	<i>[Signature]</i>						
		Pregledal		inž. P. SKORNŠEK	<i>[Signature]</i>						
		Odobril		inž. S. ZAGORŠEK	<i>[Signature]</i>						
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo 1:1	Št. risbe 142-4-83133	List-Priloga			
Elektrostrojni sektor							Spada k 742 000 433 005	Št. listov 1/1			

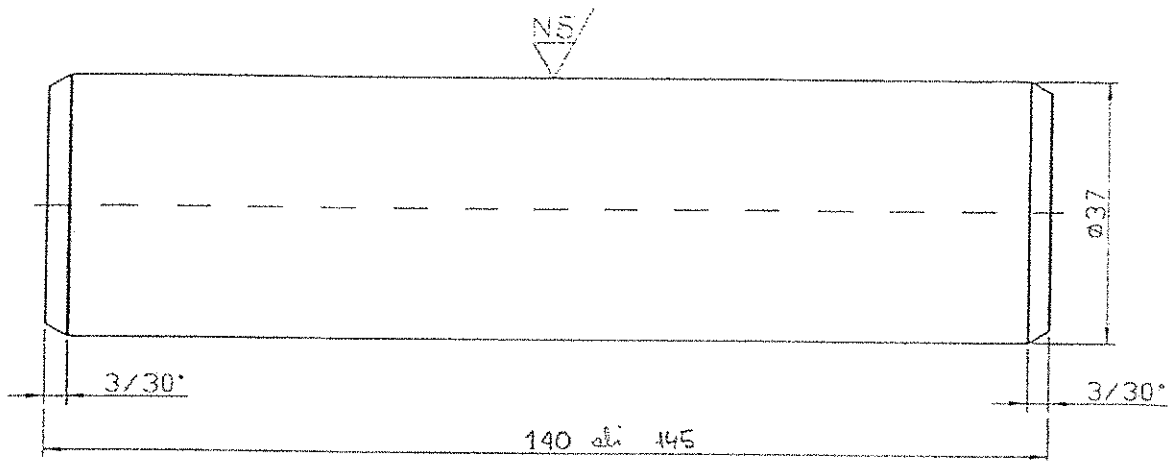
Obratovanje: 068 41 91 47 07



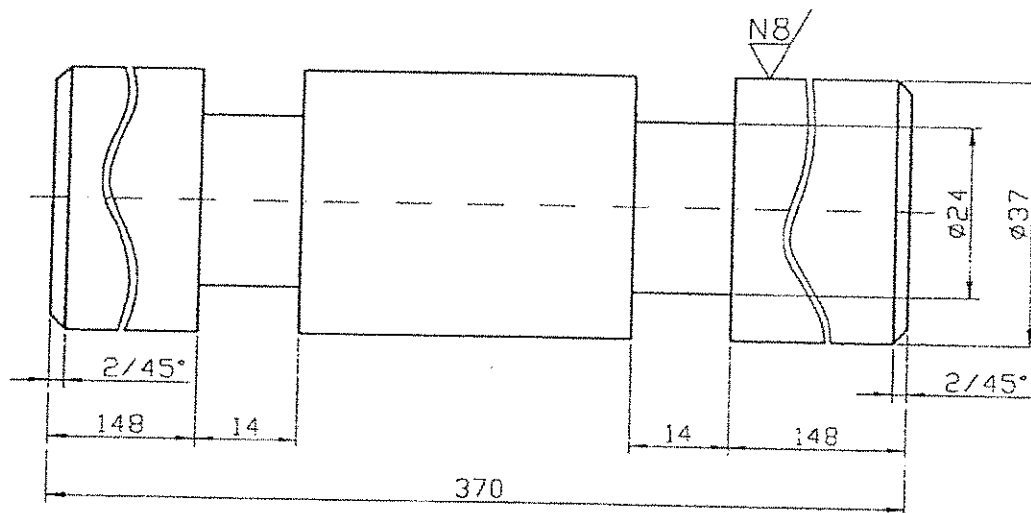
Poz. Naziv, opis - dimenzije		Nacr. - standard		Kos	St. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji		Površinska obdelava N8	Površinska zaščita	termična obdelava 850 - 1000 N/mm ²	599995	0,219 kg	34CrMo4	C.4731	
St. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv			
		Izdelal	Okt. 98	P. Kovac	<i>[Signature]</i>	SORNIK LL Ø16 x 140			
		Risal	Okt. 98	M. Mojhen	<i>[Signature]</i>				
		Pregledal	Okt. 98	P. Skornsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>				
		Odobrili	Okt. 98	S. Zagorsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>				
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	St. risbe	141-4-83316	List-Priloga
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Sonda k	74200503000400	St. listov



Poz. Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kas	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji		Površinska obdelava N8	Površinska zaščita		Termična obdelava 1100 1750 V/mm ²		599997	1,106 kg	31CrNiMo8 C.5432	
Št. sp.	Spremembo	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
		Izdelal	Okt. 98	P. Kavc	<i>[Signature]</i>	SORNIK STOJKE LL Ø30 x 245				
		Risal	Okt. 98	M. Majhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Okt. 98	P. Skornšek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobril	Okt. 98	S. Zagoršek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Št. risbe	141-4-83316		Št. Priloga
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Štanda k	76231200000500		Št. listov



Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Teža	Gradivo	Opomba
	Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava NS	Površinska zaščita	Termična obdelava 1250 - 1400 N/mm ²			599998	1,181 kg	31CrNiMo8	C.5+37
Sl. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Potpis	Naziv				
		Izdelal	Okt. 98	P. Kavac	<i>[Signature]</i>	SORNIK Ø37 x 140				
		Risal	Okt. 98	M. Majhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Okt. 98	P. Skornsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobrila	Okt. 98	S. Zagorsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Št. risbe	141-4-83319	List-Priloga	
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Študa k	74200503300500	Št. lista	

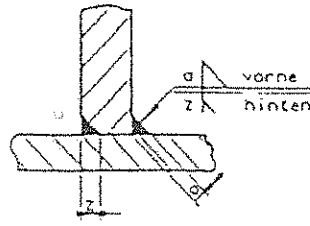


O P O M B A :
Ostri robovi so posneti 1/45°.

Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kas	Sl. artikla	Masa	Građivo	Opomba
	Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava N8	Površinska zaščita	Termična obdelava 1250 - 1400 N/mm ²			599999	3,77 kg	31CrNiMo8	C.5432
Sl. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
			Izdelal	Okt. 98	P. Kovac	SORNIK UU $\phi 37 \times 370$				
			Risal	Okt. 98	M. Možina					
			Pregledal	Okt. 98	P. Skornsek d.i.s.					
			Odobril	Okt. 98	S. Zagorsek d.i.s.					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Sl. risbe	141-4-83320	List-Priloga	
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Spada k	74200503300700	Sl. listov	

Für diese Zeichnung übernehmen wir alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereinschreibung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise unzulässig verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Schweißhinweis



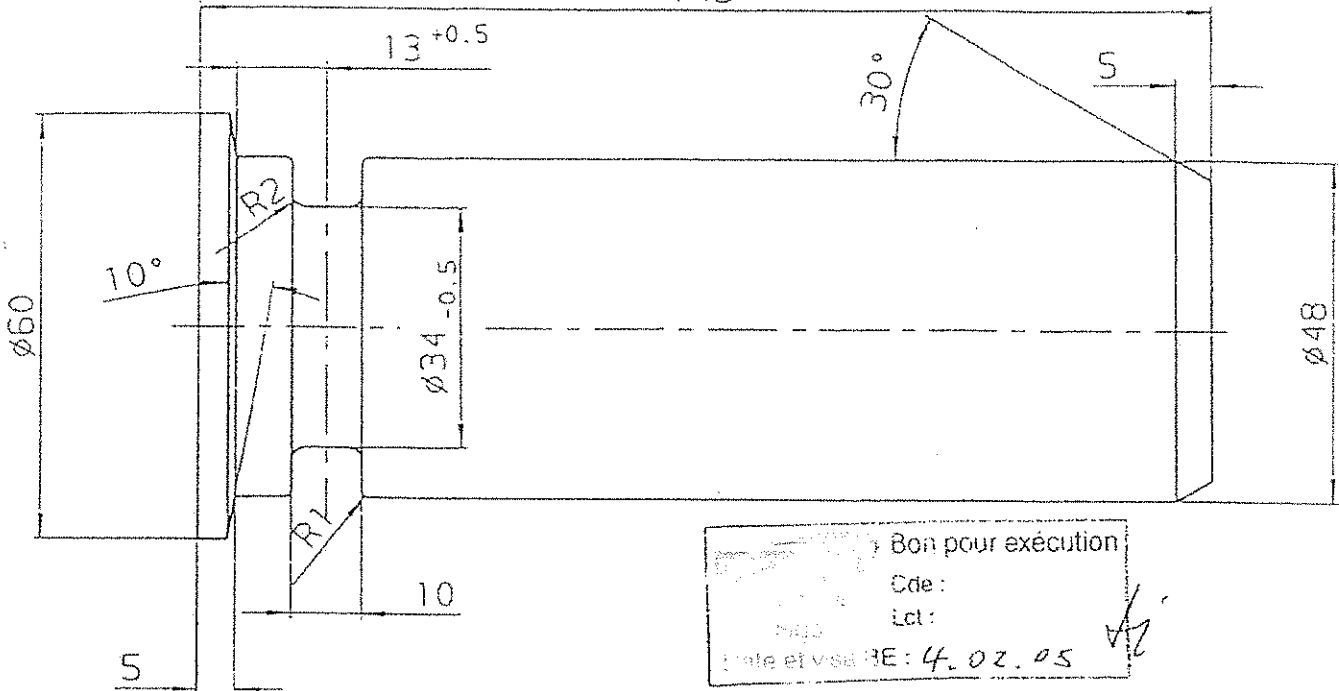
Symbolik für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302

W = $\sqrt{\text{Rz 100}}$

X = $\sqrt{\text{Rz 25}}$

Y = $\sqrt{\text{Rz 6.3}}$

145



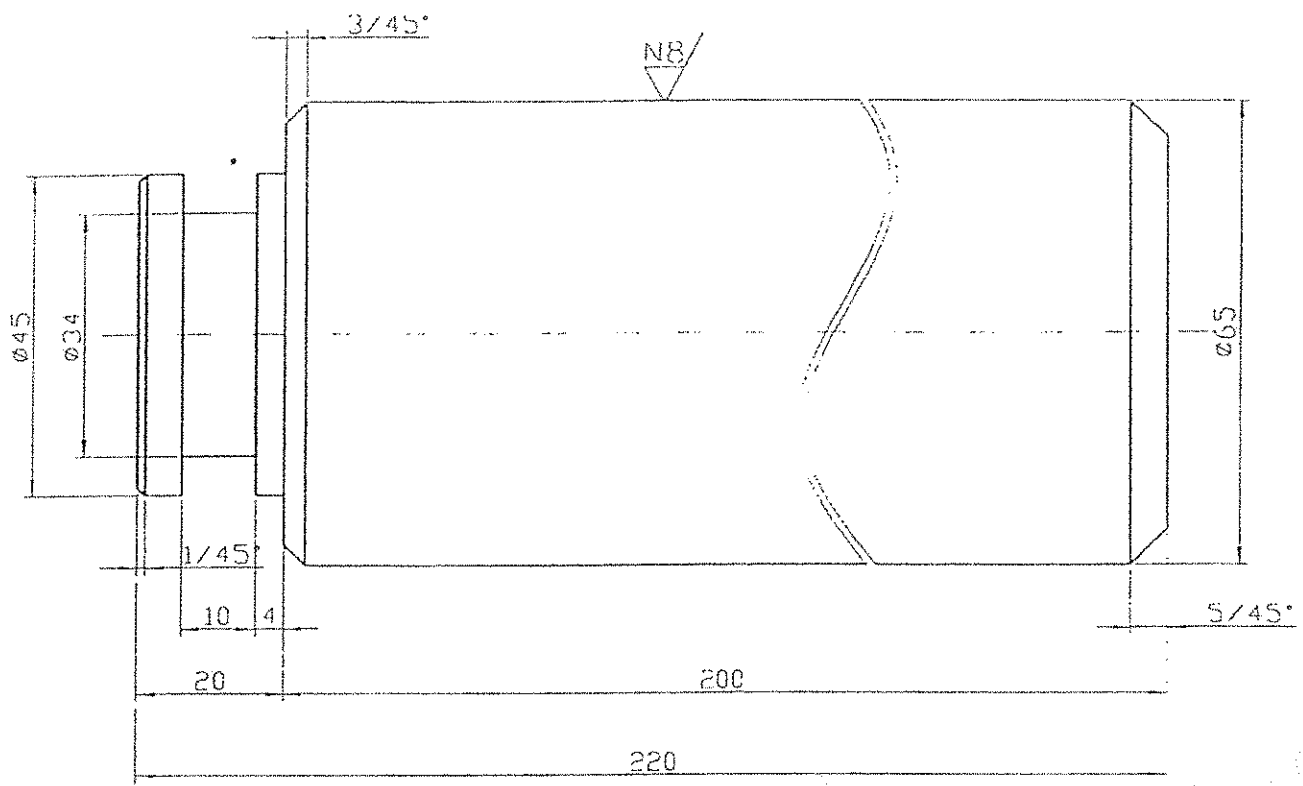
Bon pour execution
Cde:
Lct:
Date et visa RE: 4.02.05

zinkphosphatiert
nach EWN 427
Gewindebohrung nicht
zinkphosphatiert

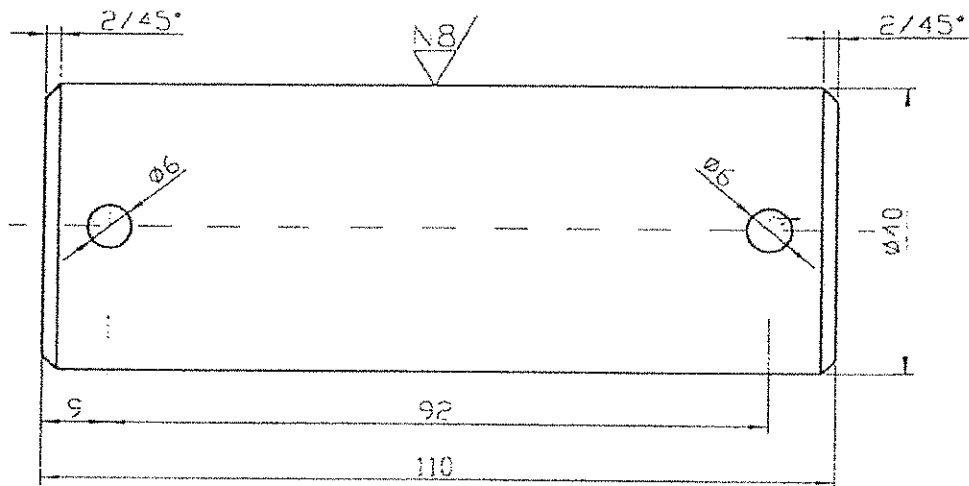
Maße ohne Toleranzangabe
nach DIN 7168 mittel



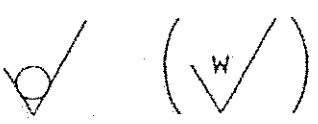
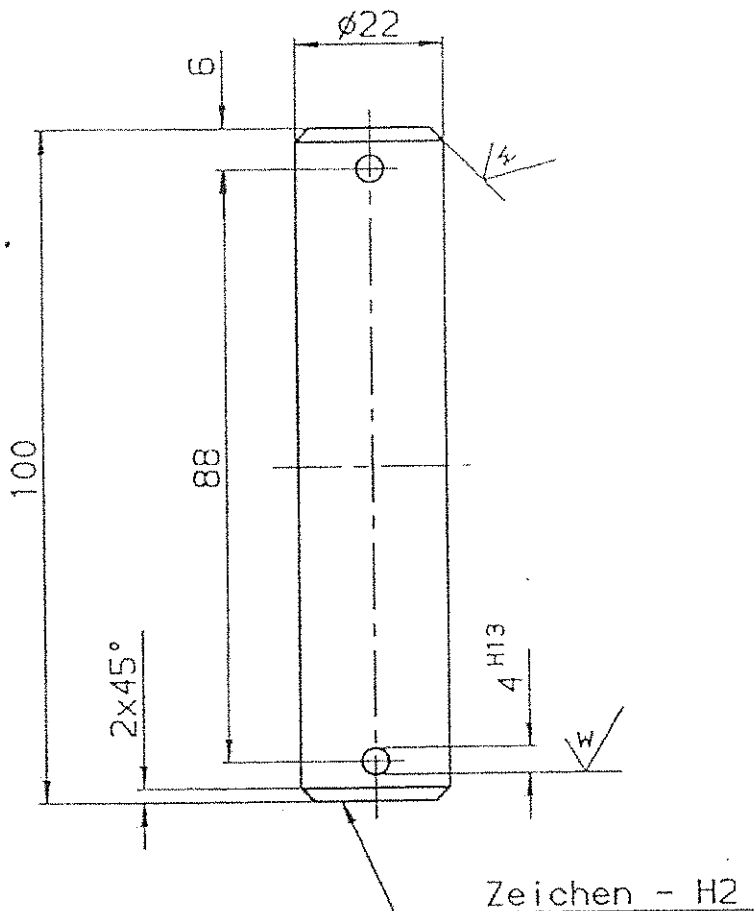
		Ä.-Nr.	Ind.	Anz.	Änderung		Datum	Name
M-TS	Tag	Name	Verkstoff:		LEUFMANN BERGBAU-TECHNIK GMBH 600001			
Gez.	17.02.98	HACHENBERG	30 CrNiMo 8					
Gepr.	17.02.98	HACHENBERG	V 1100-1250					
					Gewicht:	2.0 kg		
					KL.Nr.:	600001		
		A 4	CAD					
Paßmaß	Abmaße	!ACHTUNG!		Maßstab	Benennung:			
<input type="checkbox"/> Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft <input type="checkbox"/> Maße ohne Toleranz nach:				1:1	Bolzen			
		Modell-Nr.:		Zeichnungs-Nr.:		7420.045.330.03.00 ✓		
		Ersatz für:		Dmit ch:		Blatt 01 von 1		



Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Matr. - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek net. mer. DIN 7168 11 srednji	Površinska obdelava NB	Površinska zascila	Termična obdelava 800 - 1000 N/mm ²		600003	5,709 kg	31CrNiMo8	C.5432	
Sl. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
		Izdelal	Ok. 98	P. Kovac	<i>[Signature]</i>	DRSNI SORNIK U Ø65 x 220 20 1-15				
		Risal	Ok. 98	M. Mojhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Ok. 98	P. Skornsek d.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobrili	Ok. 98	S. Zagoršek d.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE Elektrostrojni sektor						Merilo	Sl. risba	141-4-83325	Lisi-Priloga	
						1 : 1	Španda k	74200503300200	Sl. listov	



Poz. Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kos	Št. oriško	Masa	Gradivo	Osoba	
Odstopek net. mer. DIN 7168 T1 srednji		Površinska obdelava N8	Površinska zaščita		Termična obdelava 1100 - 1250 N/mm ²	600004	1,079 kg	31CrNiMo8	C.5432	
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv SORNIK LL Ø40 x 110				
		Izdelal	Okf. 98	P. Kovac	<i>[Signature]</i>					
		Risoval	Okf. 98	M. Majhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Okf. 98	P. Skornsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobril	Okf. 98	S. Jagorčec d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Št. risbe	141-4-83324	List - Priloga	
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Spoda k	74200503300101	Št. listov	



Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel

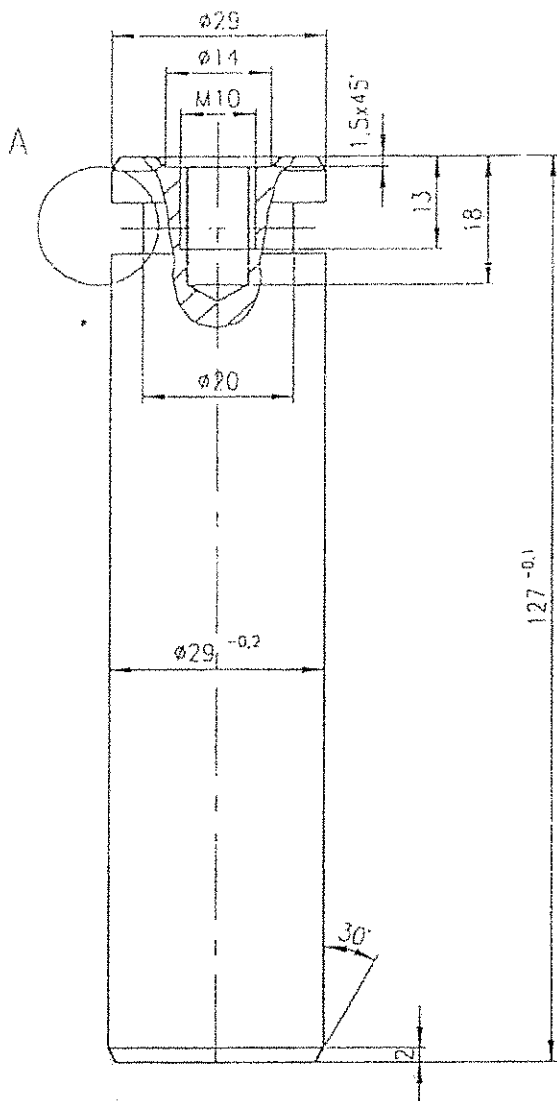
DIN 50961 - Fe/Zn 30c

Vor Beginn der Serienfertigung Probestück anfertigen

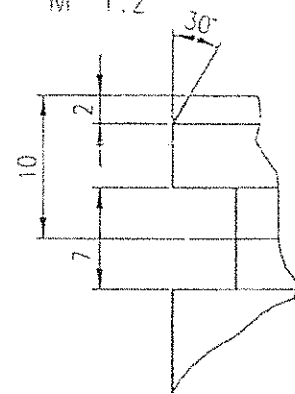
vergütet auf:
Zugfestigkeit = 1250-1450 N/mm²
Streckgrenze ≥ 1050 N/mm²

Kopie dieses Zeichens ohne schriftliche Genehmigung ist untersagt.	Schweißprozess		Änderung-Nr.		Ind. Anz.		Änderung		Datum		Name		
			TSI		Tag		Name		Werkstoff		30 CrNiMo 8		
	$W = \sqrt{Rz 100}$		Dez.		08.06.99		BLATTNER		Menge		0,3 kg		
	$\checkmark = \sqrt{Rz 40}$		Sep.		08.06.99		KAREK		A4		CAD		
$\times = \sqrt{Rz 25}$		4 H13		+0,180		0,000		TACHTUNG I		Maßstab		Benennung	
$\checkmark = \sqrt{Rz 6.3}$		Maßstab		Abmaß		Bei der Abnahme besonders geprüft				1:1		Bolzen	
Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302		Maßstab ohne Toleranz nach		Modell-Nr.		Zeich.-Nr.		605239		7420.064.700.03.00		Blatt 01 von 1	

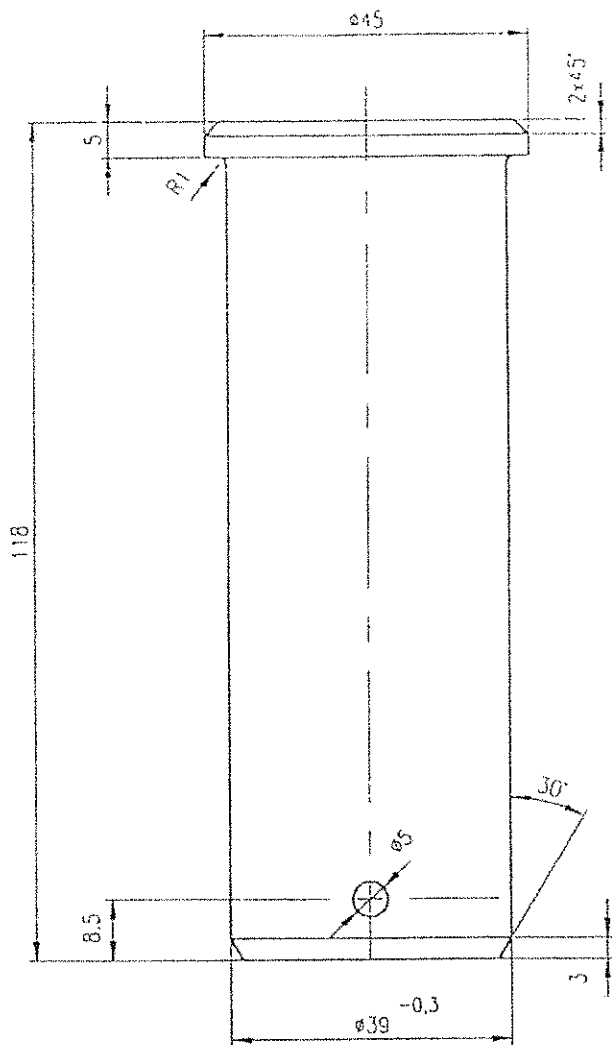
UBuerstlinghaus - M-10 - 28.03.2000 - 0.928



DETAJL A
M 1:2

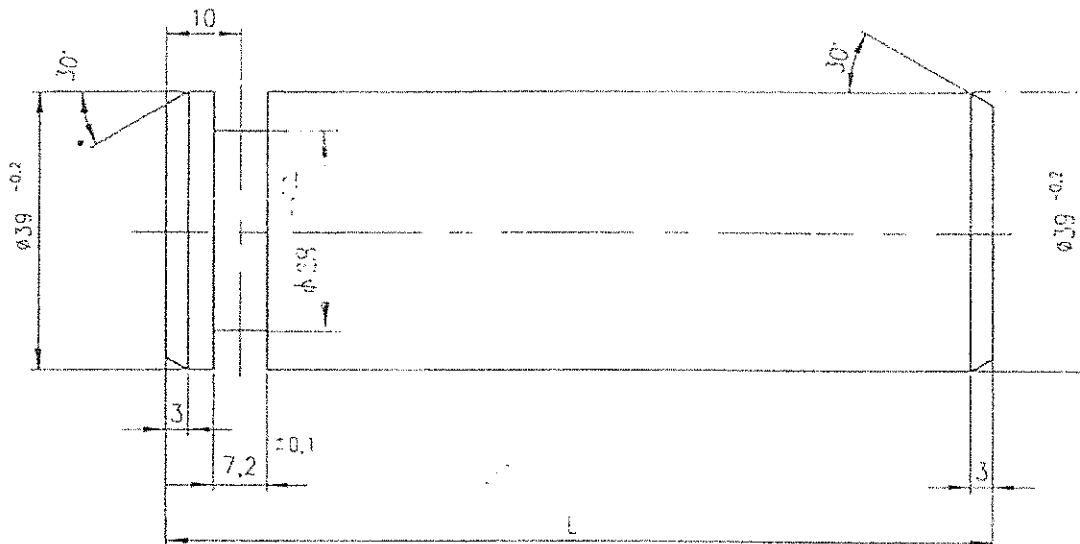


Poz. Naziv, opis dimenzije		Načrt - standard		Kos	Številka artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek nel. mer SIST DIN 7168 T1 m (srednji)		Površinska obdelava N11	Površinska zaščita	Termična obdelava Poboljš. 1250-1400 N/mm	609139	0,6 kg	30CrNiMo8	Č. 5432
Sl. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Primek in ime	Podpis	Naziv		
				Izdalol original DBI		SORNIK "GN" 29 x 127		
			Fabr. 2001	M. Zorjov str. lah.				
				M. Trubšnik, d.l.a.				
				S. Zopčič, d.l.a.				
PREMOGOVNIK VELENJE					Merilo 1:1;1:2	Sl. riabe 141-4-83694	Liel-prilogo	
Elektrostraini sektor					Spoda x:		Sl. listov	



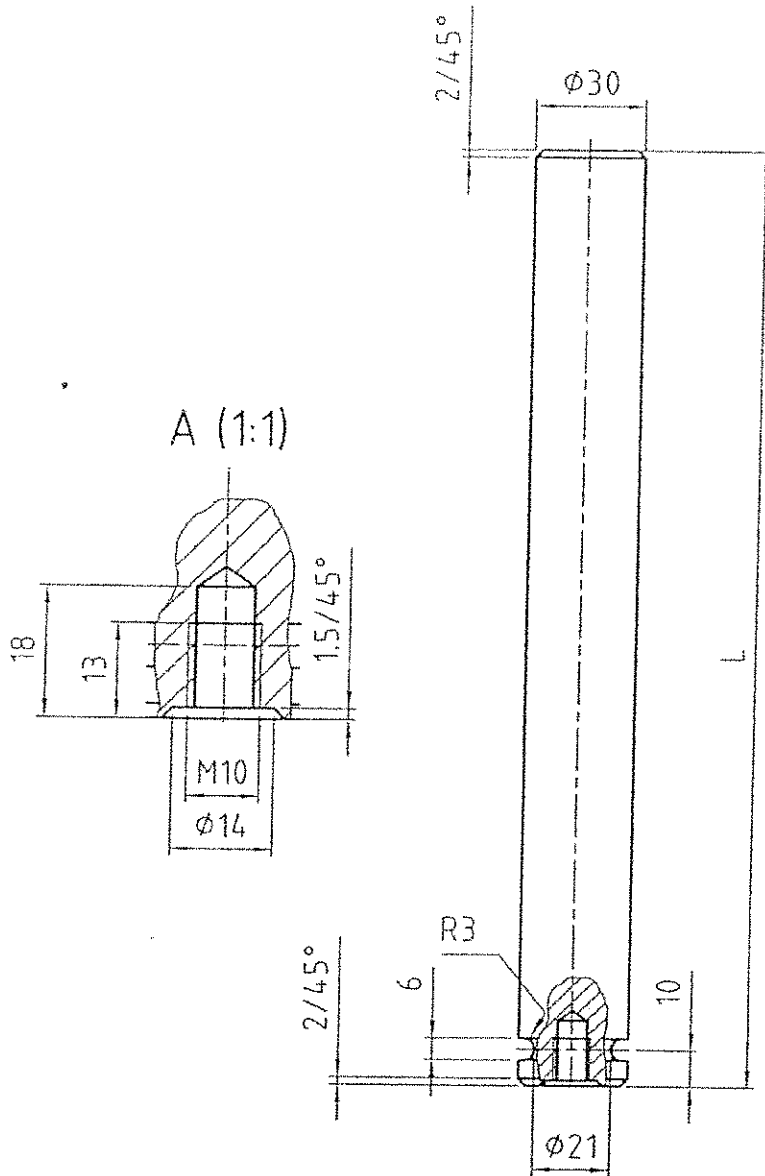
Poz.	Naziv, opis dimenzije			Načrt - standard		Kas	Številka artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek nat. mer	Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava						
SIST DIN 7168 T1 m (srednji)	N11				Poboljš. 1250-1400 N/mm ²		609141	1,1 kg	30CrNiMo8	Č. 5432	
Sl.sp.	Sprememba	Znak	Datum	Primek in ime	Podpis	Naziv					
		Izdelal		original DIT		SORNIK GL 39 x 118					
		Risol	Feb., 2001	M. Žerjav str. tek	<i>[Signature]</i>						
		Pregledal		M. Jankovič dia	<i>[Signature]</i>						
		Odobril		S. Zagoršek dia	<i>[Signature]</i>						
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	Sl.risba		List - priloga		
Elektrostrojni sektor						1:1	141-4-83696		Sl. listov		

236/1



l	Teža	St.ori.
115	1,0 kg	609443
168	1,5 kg	609444

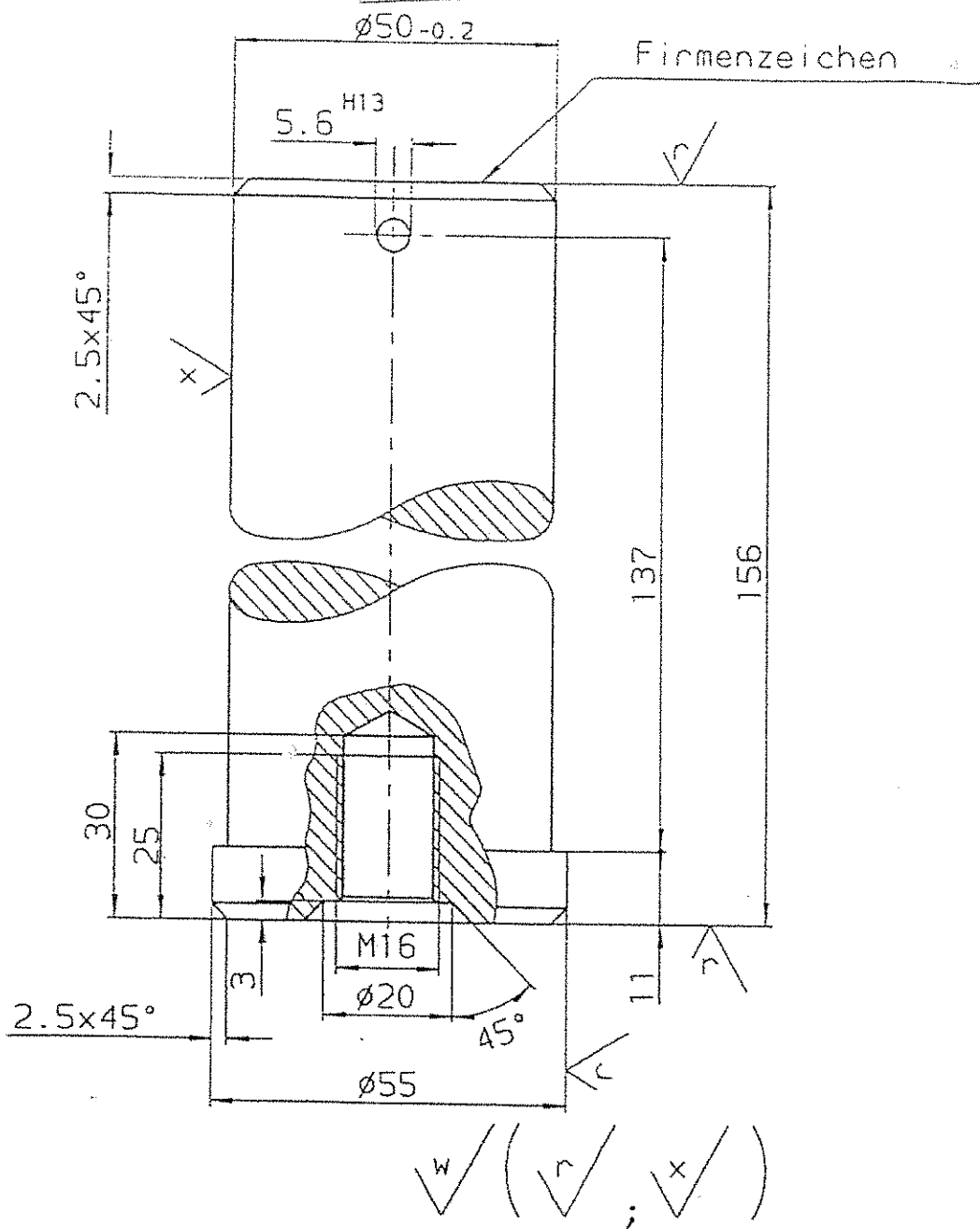
Poz.	Naziv, opis dimenzije			Načrt - standard		Kos	Številka artikla	Masa	Grediivo	Opomba
	Odstopek nat. mer SIST DIN 7168 T1 m (srednji)	Površinska obdelava N11	Površinska zaščita	Termična obdelava Poboljš. 1250-1400 N/mm ²					30CrNiMo8	Č. 5432
St. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Prilimec in ime	Podpis	Naziv				
		Izdelal		original DET		SORNIK "U" 39 x L				
		Risal	Febr. 2001	M. Žorjov str. lah.	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal		M. Trebilnik, d.l.a.	<i>[Signature]</i>					
		Odobril		S. Zagoršek, d.l.a.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo 1:1	Št.riabe 141-4-83698	List - priloga		



L	Št. artikla	Masa
254	611006	1,4
232	617756	1,3

Odslopek nel. mer.		Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava		Št. artikla		Masa		Gradivo		Opomba	
SIST DN 7168 T1 srednj		N7				Poboljšano na 1200-1400 H/mm ²						30CrNiMo8 Č.5432,Č.4734			
Št. sp.	Sprememba	Žnak	Datum	Ize	Podpis	Naziv									
			Izdelal	21.05.'01	B. Trebičnik, d.i.s.	Sornik U Ø30x254 (232)									
			Risal	21.05.'01	B. Trebičnik, d.i.s.										
			Pregledal	21.05.'01	B. Trebičnik, d.i.s.										
			Obobrli	21.05.'01	S. Zagoršek, u.d.i.s.										
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo		Št. risbe		142-4-83749		List - Priloga			
Strojna dejavnost						1:2		Spada k		DBT 223/403-1,75m		Št. listov			

Bon pour exécution
 Cde :
 Lct :
 DATE: 4.02.05



DIN 50961 Fe/Zn 30 C Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel

Copying of this document, giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		$\sqrt{w} = \sqrt{Rz\ 100}$ $\sqrt{v} = \sqrt{Rz\ 40}$ $\sqrt{x} = \sqrt{Rz\ 25}$ $\sqrt{y} = \sqrt{Rz\ 6.3}$	Paßmaß Abmaße Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft Maße ohne Toleranz nach:	Änderungs-Nr.	Ind.	Anz.	Änderung	Datum	Name
				TS1	Tag	Name	Verkstoff		
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlagen, Vervielfältigung und Mitteilung ihres Inhaltes ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302	Maßstab Abmaße Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft Maße ohne Toleranz nach:	A4		CAD	MEDUSA	KL.Nr.	
				Gez.	07.03.00	MAREK	30 CrNiMo 8 V 1100-1300		
								Zust.	
								2.5 kg	
				!ACHTUNG!		Maßstab		Bemerkung	
						1:1		Bolzen	
				Modell-Nr.		677757			
				Zerz.		7420.045.400.01.00		Blatt 01 von 1	
DRT Deutsche Bergbau-Technik GmbH				Erz.far.					

Ø 37_{h7/g6}

Firmenzeichen

Bon pour execution
 Cde :
 Sgs Lcl :
 Date de visa BE : 4.02.05

390_{h1}

76_{h1}

46_{h1}

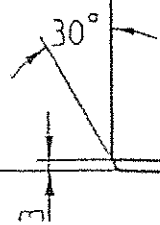
R1

Ø 24

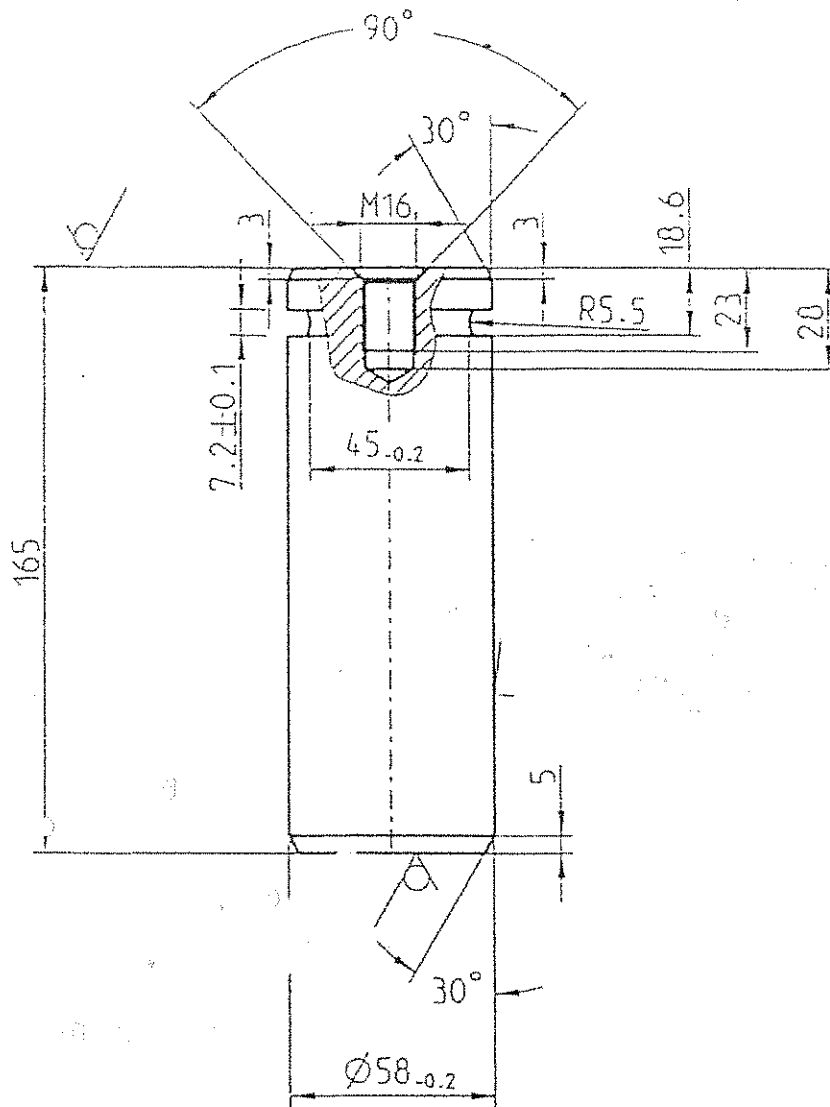
W (X/)

zinkphosphatier
 nach EWN 427

Rm = 1250-1400 N/mm²
 Re => 1050 N/mm²



Copying of this document, giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved to the extent of the legal or contractual provisions.		Schweißblech 30CRNiMo8V	A 4 CAD PRO-E	IACHTUNGI 	Maßstab 1:2	BOZEN 37x390 618795	74201053300300	Blatt 1 von 1
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Zeichnung, Vermittlung und Mitteilung ihrer Inhalte ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrückliche Erlaubnisse des Zeichner/Entwerfers vorliegen. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.	W ✓ = √ Rz 100 V ✓ = √ Rz 40 X ✓ = √ Rz 25 Y ✓ = √ Rz 6.3	Paßmaß Admße	Maßstab 1:2	Zeichnung	BOZEN 37x390 618795	74201053300300	Blatt 1 von 1	



01

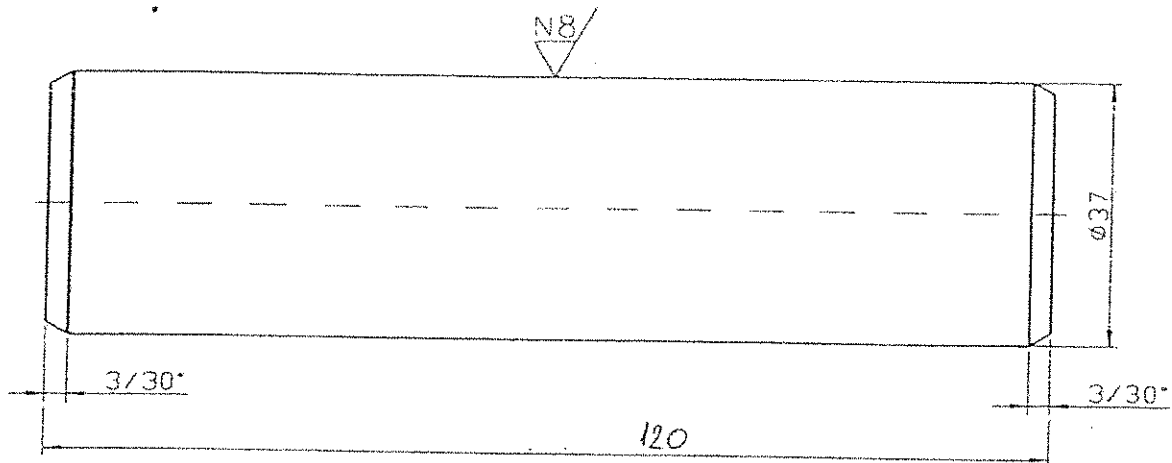
zinkphosphatiert
nach EWN 427

⌘ (⌘)

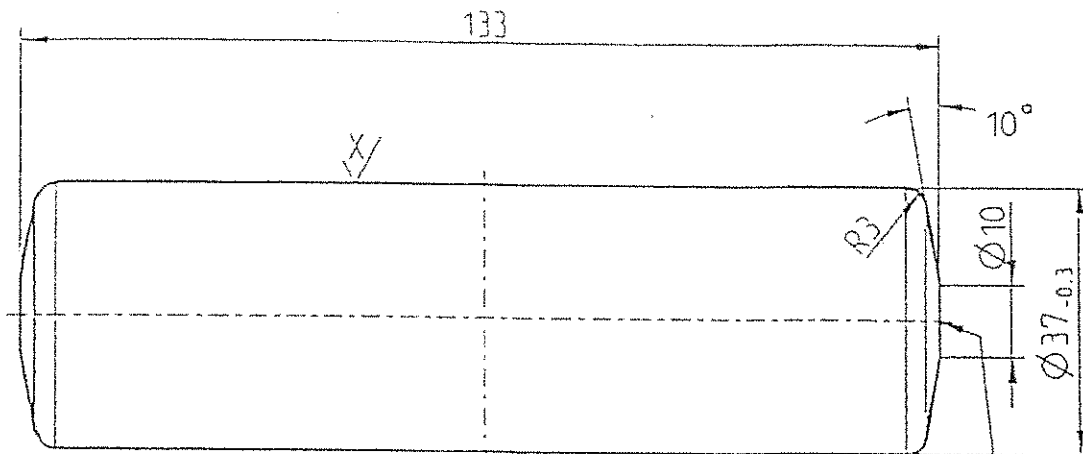
Vor Beginn der
Serienfertigung
Probestueck anfertigen!

Rm = 1080-1280 N/mm²
Re => 885 N/mm²
HRC = 34-40

Copying of this document, giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		500000008446				01	1	Zusatztext besonders für Lieferanten hierzu	0-02-02	018	
		Änderungs-Nr.		Ind.	Art.	Änderung		Datum	Name		
Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts ist ohne schriftliche Genehmigung ausdrücklich untersagt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.		TAX		Tag	Kont.	Werkstoff	30CrMoV9V	1,314 kg		BOLZEN 58x165 615797	
		Bez.		27-Aug-01	Kuren	PRO-E					
		Gepr.		27.08.01	Kärner	A 4 CA0		Summe		74200958000300	Blatt 1 von 1
		Sonder-Nr. etc.		Übertr. Mitarbeiter/Inhalt nach DIN ISO 1502		Menge ohne Fertigung		Kont.Nr.			



Poz.	Naziv, opis -- dimenzije			Nacrt - standard	Kos	St. artikla	Vesa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava N8	Površinska zaščita	Termična obdelava 1250 - 1400 N/mm ²		623519	1,281 kg	31CrNiMo8	Č.5432	
St. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
		Izdelal	Dkt. 98	P. Kavac	<i>[Signature]</i>	SORNIK ø37 x 120				
		Risal	Dkt. 98	W. Mojhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Dkt. 98	P. Skornšek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobrila	Dkt. 98	S. Zagoršek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	St. risbe	141-4-83319	List-Priloga	
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Spoda x	74200503300500	St. listov	



Firmenzeichen

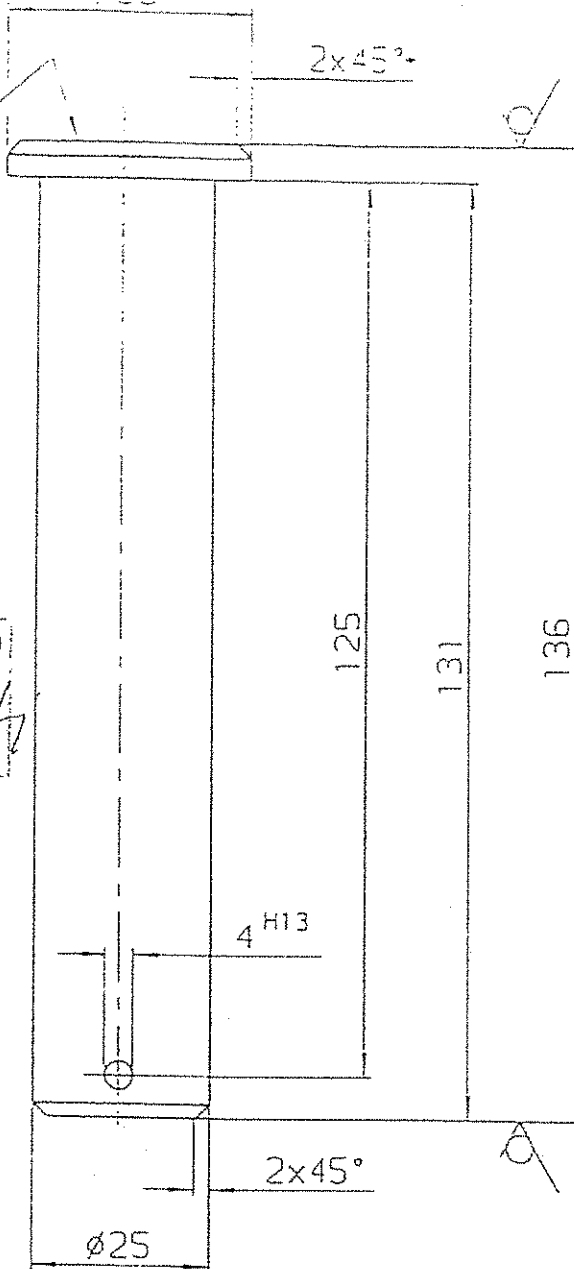
zinkphosphatiert
nach EWN 427

Rm = 1250-1400 N/mm²
Re => 1050 N/mm²

W (X)

<p>Copying of this document, giving it its identity and the use or communication of the contents thereof, are prohibited without express authority. Offenders are liable for the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.</p> <p>Kopieren sowie Verbreitung dieser Unterlagen, Vermietung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestimmt. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patentierung oder Schutzmarkeinschreibung vorbehalten.</p>	<p>Schweißnähte</p>	Änderungs-Nr.		Ind.	Artz.	Änderung		Datum	Masse
		Y-AZ-S	Tag	Monat	Versandnr.	30CRNiMo8V			
		Gez.	17-30-02	Seeberger					
		Geor.	0.02.82	Merkel				Gewicht	1,098 kg
W = √ Rz 100		A 4	CAO	PRO-E	HLW				
√ = √ Rz 60		VACHTUNG!		Maßstab	1:1	BOLZEN 37x133			
X = √ Rz 25						626508			
√ = √ Rz 6.1	Paßmaß	Kennlinie							
		<p>Paßmaß</p> <p>○ Paßmaß werden bei der Abnahme besonders geprüft</p> <p>Paßmaß</p> <p>○ Paßmaß werden bei der Abnahme besonders geprüft</p>							
		<p>Spezial für die</p> <p>Oberflächenvorbereitung nach DIN ISO 1328</p>							
						74201053300200			
						Blatt 1 von 1			

DBT Zeichen - HS



Bon pour exécution
 Cde -
 Lct -
 4.02.05

Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel

DIN 50961 - Fe/Zn 30c

Vor Beginn der Serienfertigung Probestück anfertigen

vergütet auf:
 Zugfestigkeit = 1000-1200 N/mm²
 Streckgrenze ≥ 750 N/mm²

Copying of this document, giving it to others and the use or communication of its contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.	Schweißhinweis 							
	$\sqrt{W} = \sqrt{Rz 100}$ $\sqrt{V} = \sqrt{Rz 40}$							
	$\sqrt{Y} = \sqrt{Rz 25}$ $\sqrt{Z} = \sqrt{Rz 6.3}$	R13 ±0.180 0.000	4 Maßstab Abmaße Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft Maße ohne Toleranz nach.	A4 CAD	1 ACHTUNG! Maßstab 1:1	Werkstoff: 42 CrMo 4 V Gewicht: 0.53 kg		
	Vorliegen sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereinschränkung vorbehalten.	Symbole für die Oberflächeneigenschaften nach DIN 150 (302)						
DBT Deutsche Bergbau-Technik GmbH					7420.064.700.02.00	Blatt 01 von 1		

Maße ohne Toleranzangabe
nach ISO 2768-mK
Maßzahlen in () gelten
nicht für die Bearbeitung

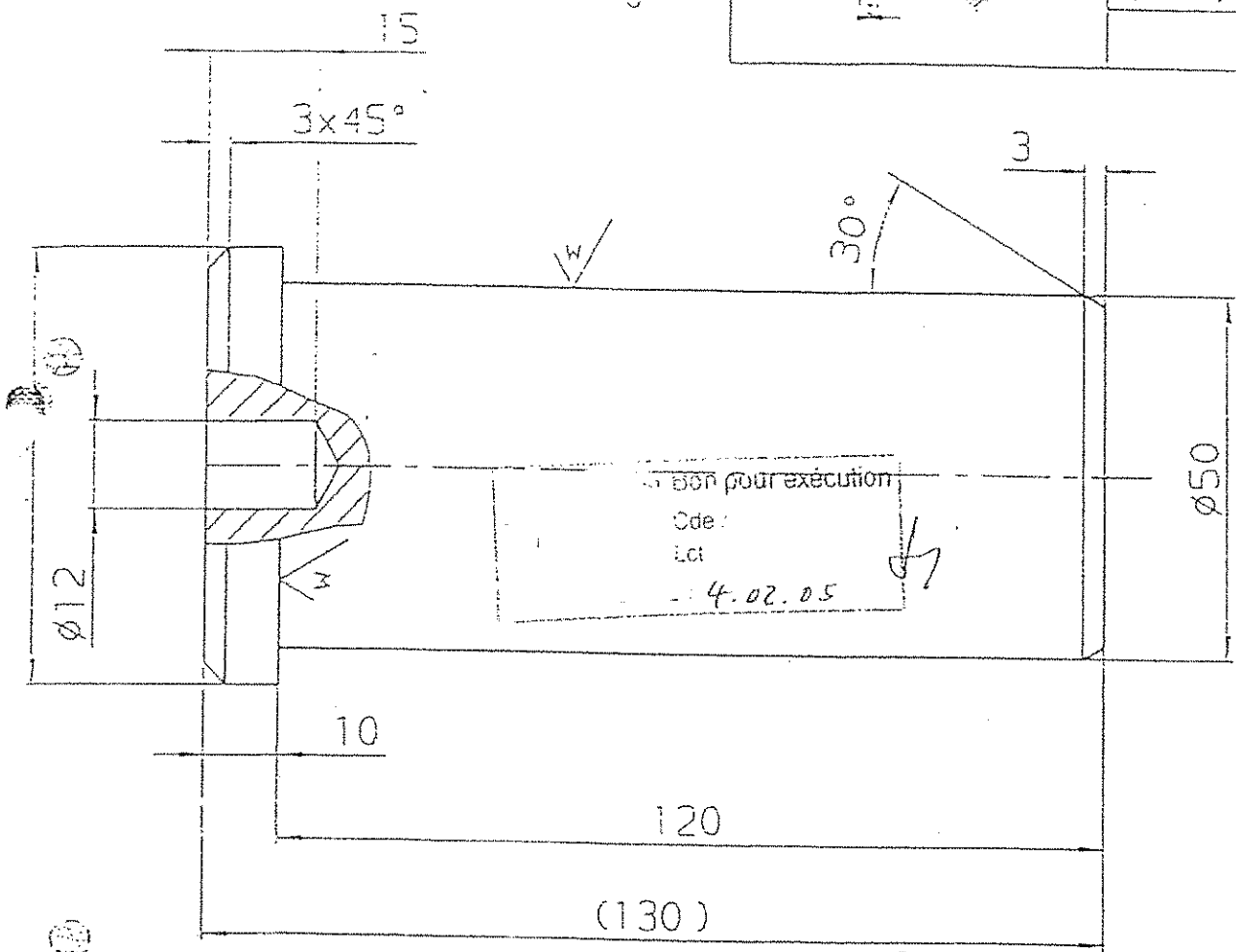
Spitze Ø 10 mm

Spitze für die
Überprüfung des Fertigungs-
nach DIN 50 202

$\sqrt{R} = \sqrt{R_0} = 100$

$\sqrt{K} = \sqrt{K_0} = 25$

$\sqrt{S} = \sqrt{S_0} = 5.3$



zinkphosphatiert nach EWN 427

Z P
30/0 30

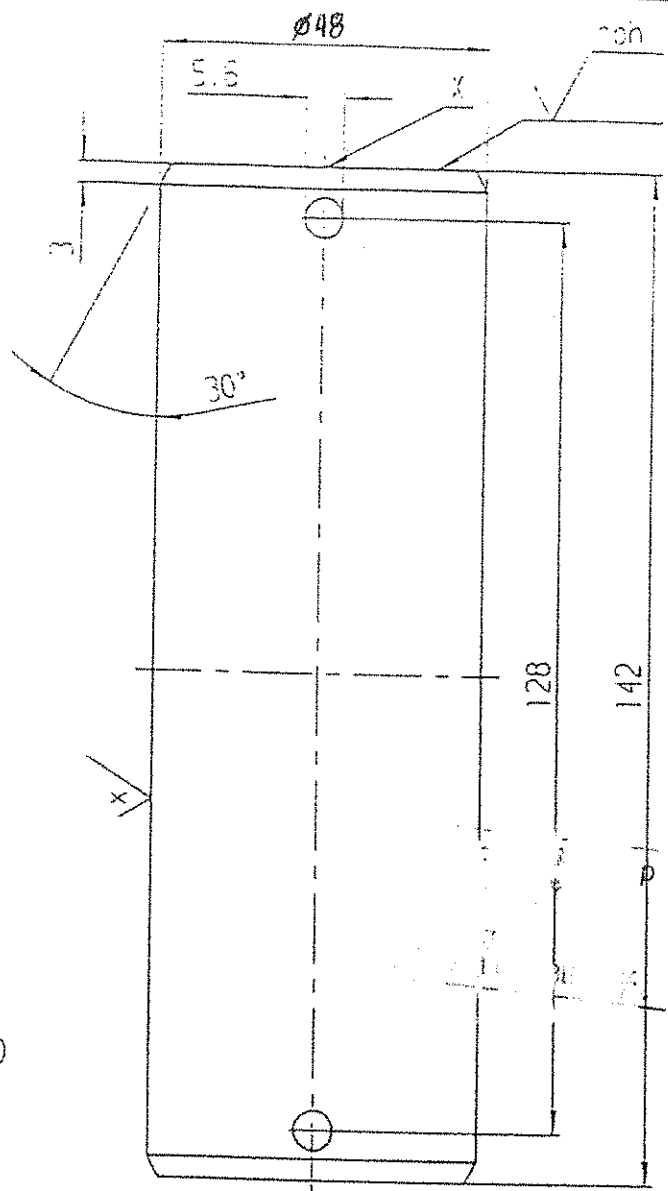


Ä.-Nr.		Ind.	Anz.	Änderung		Datum	Name
M-TS	Tag	Name	Werkstoff:		30CrNiMo8V Polieröl 1100-1112 Gewicht: 2,1 kg KL.Nr.: Benennung:		
Gez.	28.04.98	ROSINSKI	30CrNiMo8V				
Gepr.	28.04.98	HACHENBERG	Polieröl 1100-1112				
Norm.	28.04.98	HACHENBERG	Gewicht: 2,1 kg		KL.Nr.: Benennung:		
A 4		CAD		! ACHTUNG! Maßstab: 1:1 Bolzen 626514			
Paßmaß	Abmaße			Modell-Nr.: Zeichnungs-Nr.: 7420.050.330.03.00 ✓			
Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft		Ersatz für:		ähnlich:		Blatt 01 von 1	

Übers Lindhaus - H-10 - 72-01-2002 - 1-0000

Wir sind ausserordentlich zugestanden. Die Verantwortungen verpflichten zu Schadensersatz alle Punkte für den Fall der Patent-Verletzung oder Verwechslung mit anderen Marken zu übernehmen.

Z P
50/10 50

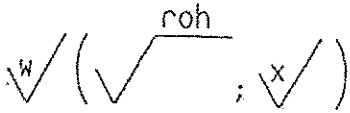


\sqrt{Rz}	$= \sqrt{Rz}$	100
\sqrt{Rz}	$= \sqrt{Rz}$	25
\sqrt{Rz}	$= \sqrt{Rz}$	5.3

X = Firmenzeichen
AH 12 EWN 7910
vertieft

zinkphosphatiert
nach EWN 427
 $A = 2.5 \text{ dm}^2$
Gewicht = 2.0 kg

Maße ohne Toleranzangabe
nach DIN 7168 mittel

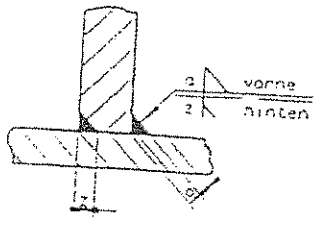


Oberflächen nach DIN ISO 1302	CAD - Zeichnung	Zent.		Änderung		Tag		Name	
		1-33		Tag		Name			
		Grz.		13.5.95		Tockernogel		Verkstoff: 30 CrNiMo 8 V 1100-1250	
		Sepr.		13.5.95		Tockernogel			
		Korn.		13.5.95		Tockernogel			
Maßstab		1:1						Zeichnungs-Nr. 685 296 410 080	
Paßmaß		Abmaße		Bolzen 631215				Ersatz für ähnlich	
Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft		EL.Nr. 500405						Gesamt-Modell-Nr.	

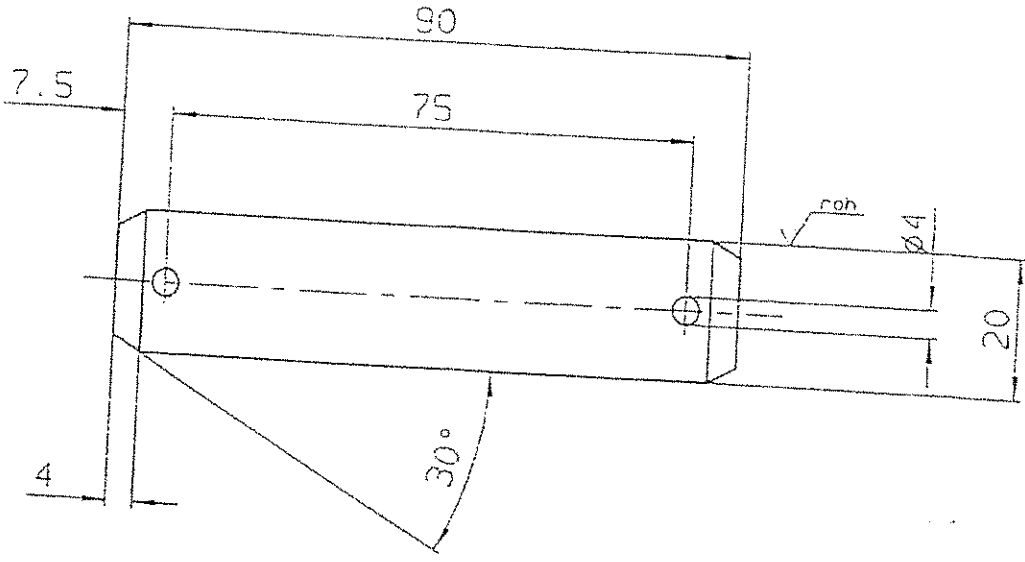
Die Fertigung darf diese Zeichnung weder vervielfältigen noch in irgendeiner Weise ändern. Die Fertigung ist für die Ausführung der Zeichnung verantwortlich. Die Fertigung ist für die Ausführung der Zeichnung verantwortlich. Die Fertigung ist für die Ausführung der Zeichnung verantwortlich.

Bon pour execution
 Cde:
 Lct:
 Date et visa UE: 4.02.05

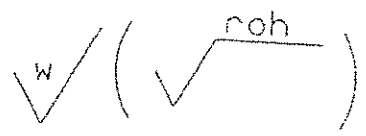
Schweißnähte



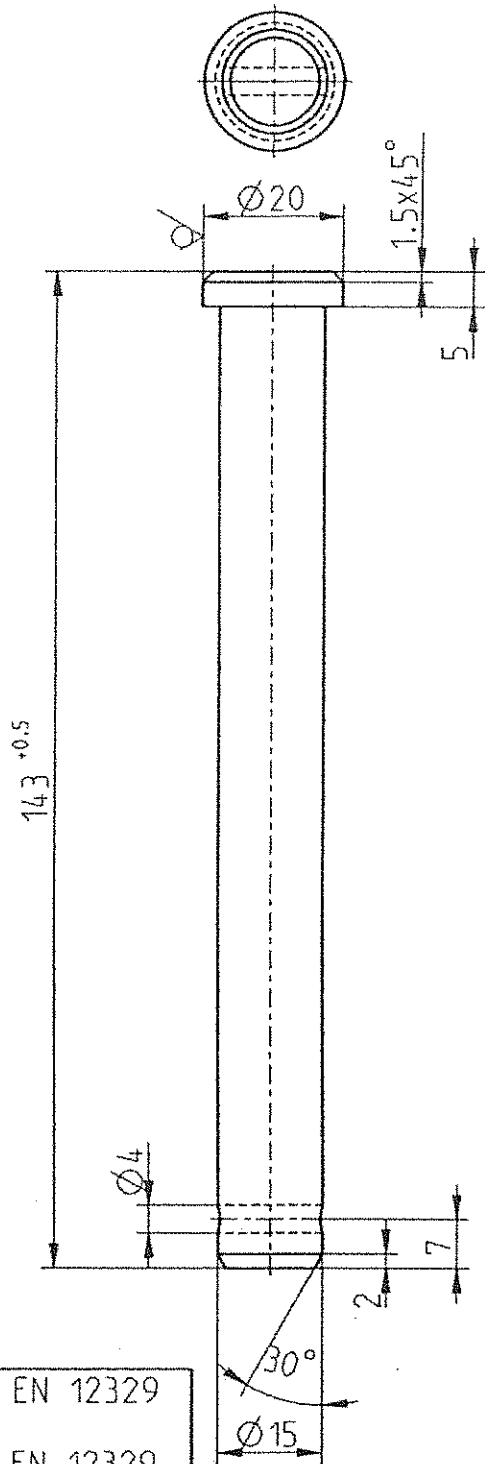
Symbol für die Oberflächengeschaffenheit nach DIN ISO 1302
$\sqrt{\text{w}} = \sqrt{Rz 100}$
$\sqrt{\text{x}} = \sqrt{Rz 25}$
$\sqrt{\text{p}} = \sqrt{Pr S, 3}$



Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel



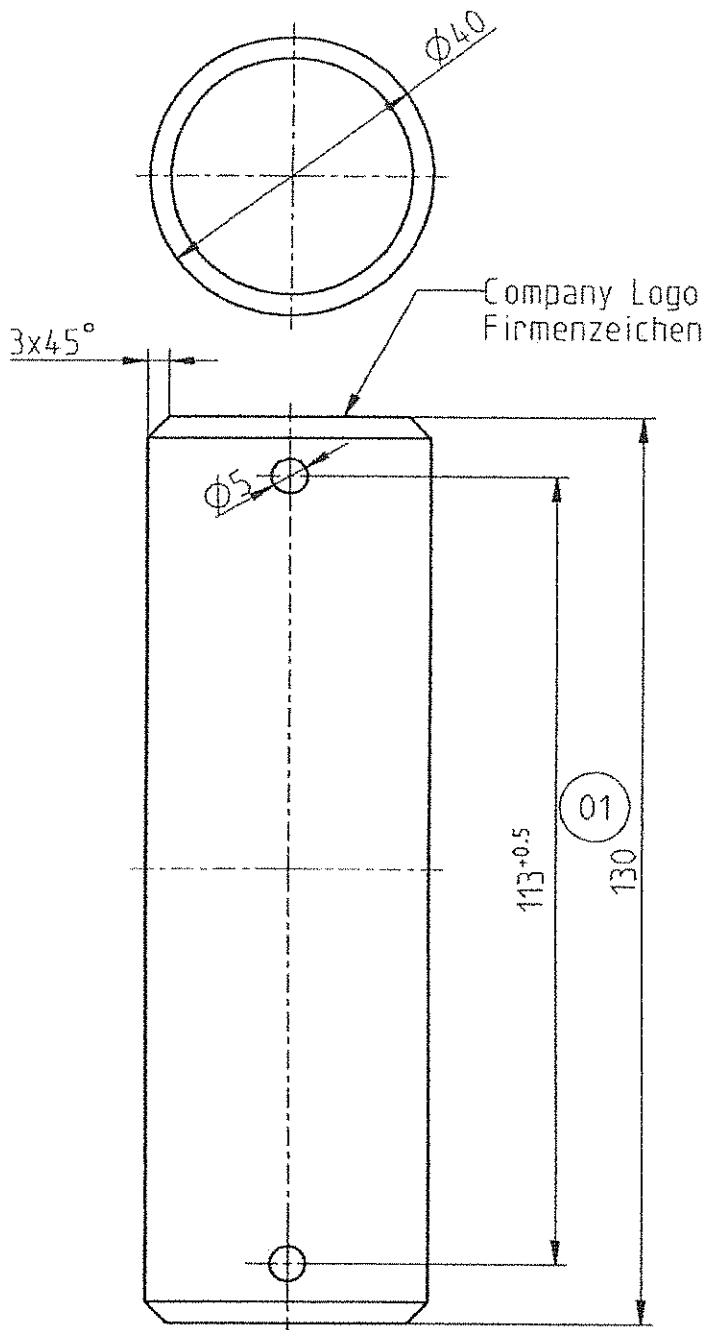
Ä.-Nr.		Ind.	Anz.	Änderung		Datum	Name
M-TS	Tag	Name	Verst.	St 50-2 DIN 1013			
Gez.	27.05.98	HACHENBERG		Gewicht: 0.17			
Gepr.	27.05.98	HACHENB		KL.Nr.:			
Norm.	27.05.98	HACHENB		Benennung:			
A 4	CAD			Bolzen			
!ACHTUNG!		Maßstab	631426				
		1:1	7420.050.300.04.00 ✓				
Maße werden bei der Abnahme besonders geprüft		Modell-Nr.:	Ersatz für:				
Maße ohne Toleranz nach:		Zeichnungs-Nr.:	Blatt 01 von 1				



ELECTROPLATED COATING EN 12329
 FE//ZN25//C
 GALVANISCHER UEBERZUG EN 12329
 FE//ZN25//C

√W (✓)

BUCYRUS EUROPE GmbH		-	-	-	-	-	-
THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF BUCYRUS INTERNATIONAL, INC. SUBJECT MATTER HEREIN IS PRIVATE, CONFIDENTIAL AND RESTRICTED. DO NOT USE, REPRODUCE, COPY, DISTRIBUTE OR DISCLOSE EXCEPT WITH, AND ONLY TO THE EXTENT OF PRIOR WRITTEN CONSENT OF BUCYRUS INTERNATIONAL, INC. PERSONS RECEIVING THIS DOCUMENT ARE RESPONSIBLE FOR RESTRICTING DISCLOSURE, EXCEPT AS ABSOLUTELY NECESSARY CONSISTENT WITH THE INTENDED USE. WHEN SUCH USE IS COMPLETED, RETURN IMMEDIATELY TO BUCYRUS INTERNATIONAL, INC.							
Anderungs-Nr.		Index	Anz.	Anderungstext		Datum	Name
HAIN DIMENSIONS:		RD 20X143		SCALE	1:1		MATERIAL: 42CRMO4
INDICATION OF SURFACE TEXTURE ACC. TO: DIN ISO 1302		SIMILAR TO:				WEIGHT: 0.2 kg	
CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX <input type="checkbox"/>							
LABY OFFICE	MODELED BY	DOCUMENT TYPE		SAP NO.	DOCUMENT STATUS		
706		Pro/E		900635	Freigegeben		
	DRAWN BY	DESCRIPTION		634743	DRAWING NO		
	Matzner	PIN 20/15X143			74202198000500		
	CHECKED BY				FORMAT	DATE	REV



MASSE OHNE TOLERANZANGABE NACH:
 UNTOLERANCED DIMENSION ACC. TO:
 ISO 2768-m

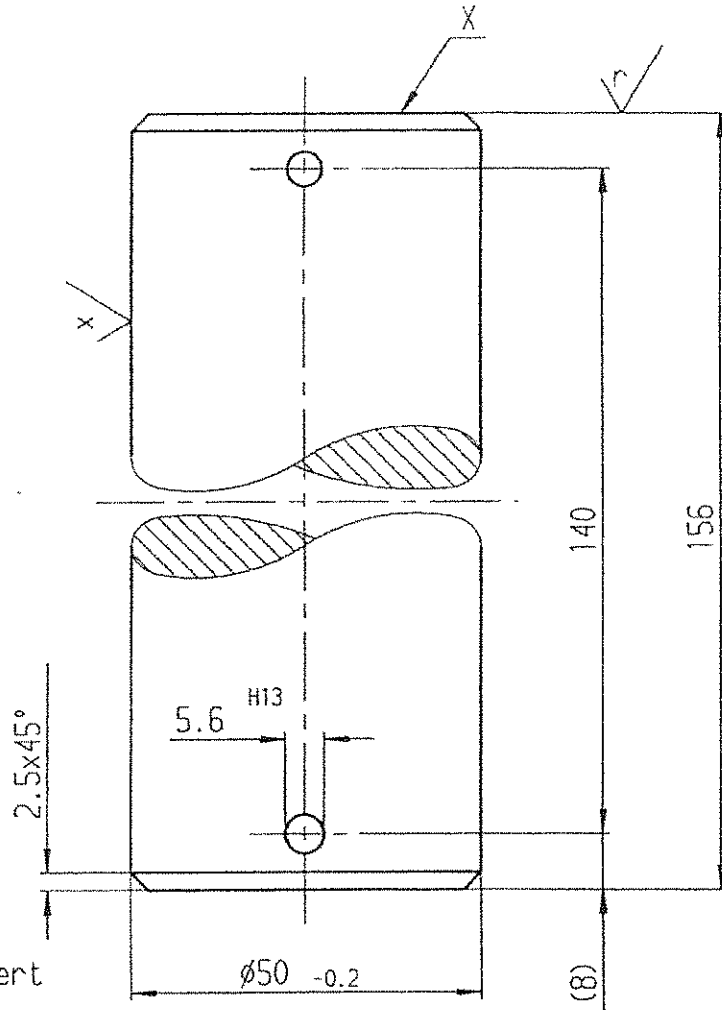
ELECTROPLATED COATING
 EN 12329-FE//ZN25//C
 Galvanischer Überzug
 EN 12329-FE//ZN25//C

Rm = 1100-1300 N/mm²
 Re => 900 N/mm²

√W ()

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF Bueyus International, Inc. SUBJECT MATTER HEREIN IS PRIVATE, CONFIDENTIAL AND RESTRICTED. DO NOT USE, REPRODUCE, COPY, DISTRIBUTE OR DISCLOSE EXCEPT WITH, AND ONLY TO THE EXTENT OF PRIOR WRITTEN CONSENT OF Bueyus International, Inc. PERSONS RECEIVING THIS DOCUMENT ARE RESPONSIBLE FOR RESTRICTING DISCLOSURE, EXCEPT AS ABSOLUTELY NECESSARY CONSISTENT WITH THE INTENDED USE. WHEN SUCH USE IS COMPLETED, RETURN IMMEDIATELY TO Bueyus International, Inc.		000000021039	01	1	Mass 120 In ISO geändert	29.05.2010	HMATZNER
INDICATION OF SURFACE TEXTURE ACC. TO: DIN ISO 1502		Änderungs-Nr.		Index	Anz.	Änderungstext	Datum
CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX		Änderungs-Nr.		Index	Anz.	Änderungstext	Datum
SCALE		HAIN DIMENSIONS:		RD 45X130		1:1	
MATERIAL:		30CRNiMO8V		WEIGHT:		1.3 kg	
LAB/ OFFICE		MODELED BY		DOCUMENT TYPE		DOCUMENT STATUS	
706		Matzner		Pro/E		Freigegeben	
DRAWN BY		DESCRIPTION		SAP NO.		DRAWING NO	
Matzner				891297		74202193300100	
				639744			

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



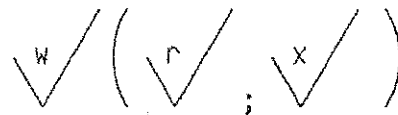
Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302	
w	= $\sqrt{\text{Rz 100}}$
x	= $\sqrt{\text{Rz 25}}$
y	= $\sqrt{\text{Rz 6.3}}$
r	= rch

zinkphosphatiert
nach EWN 427

A= 2.8 dm²

Gewicht= 2.3 kg

X = Firmenzeichen
AH 12 EWN 7910
vertieft

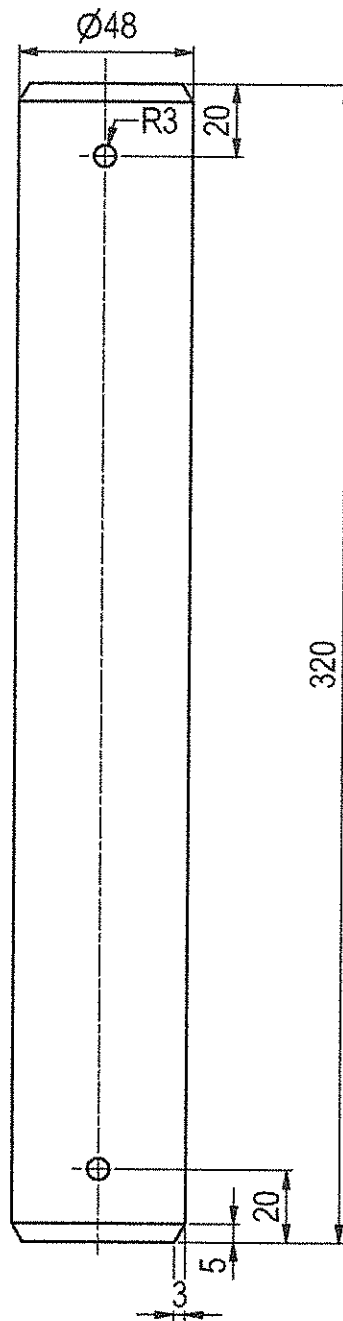


Maße ohne Toleranzangabe
nach DIN 7168 mittel

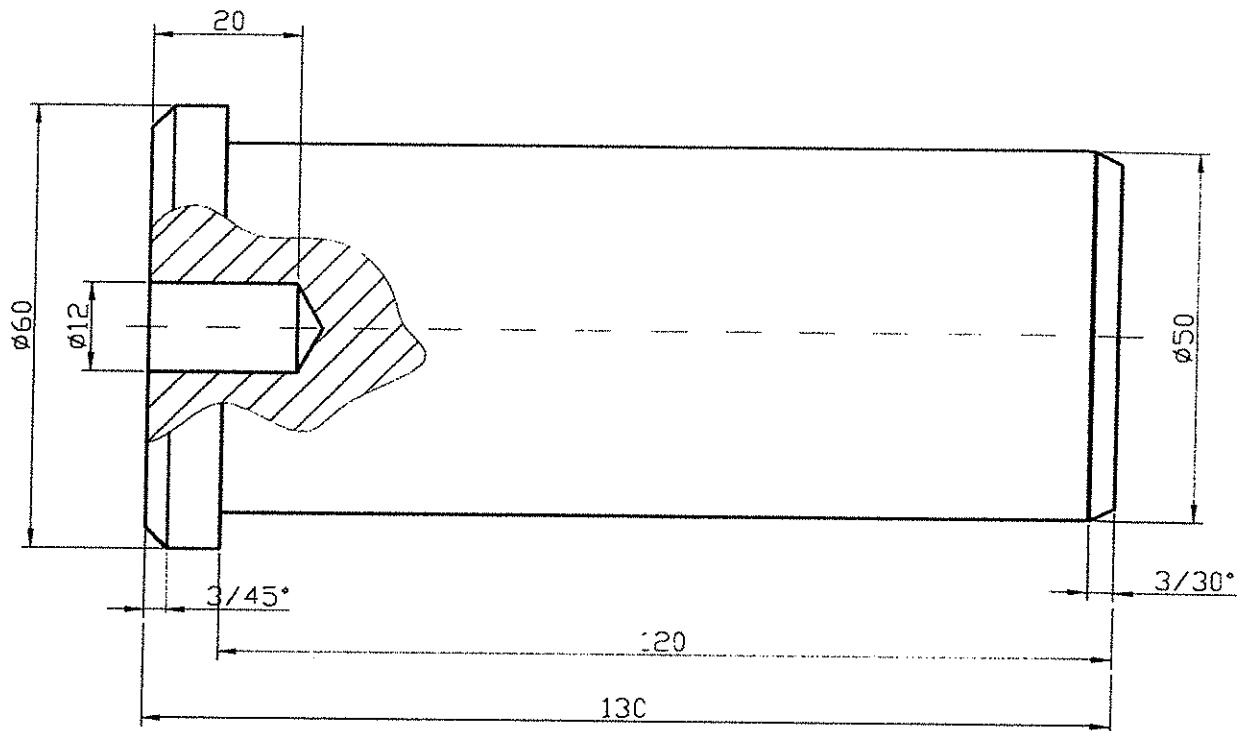
Oberflächen nach DIN 1302

CAD - Zeichnung

Zahl		Buchstabe		Änderung		Tog		Name	
T-Zf	Tog	Name	Verkstoff:						
	26.8.92	Schwenke	50 CrV 4 V 1150 - 1300						
Gepr.	01.10.92	Motzner							
Norm.	01.10.92	Motzner							
Maßstab		1:1		585277		Zeichnungs-Nr.		685 283 800 050	
5.6 ^{H13}	+0.180			Bolzen					
Paßmaß	Abmaß								

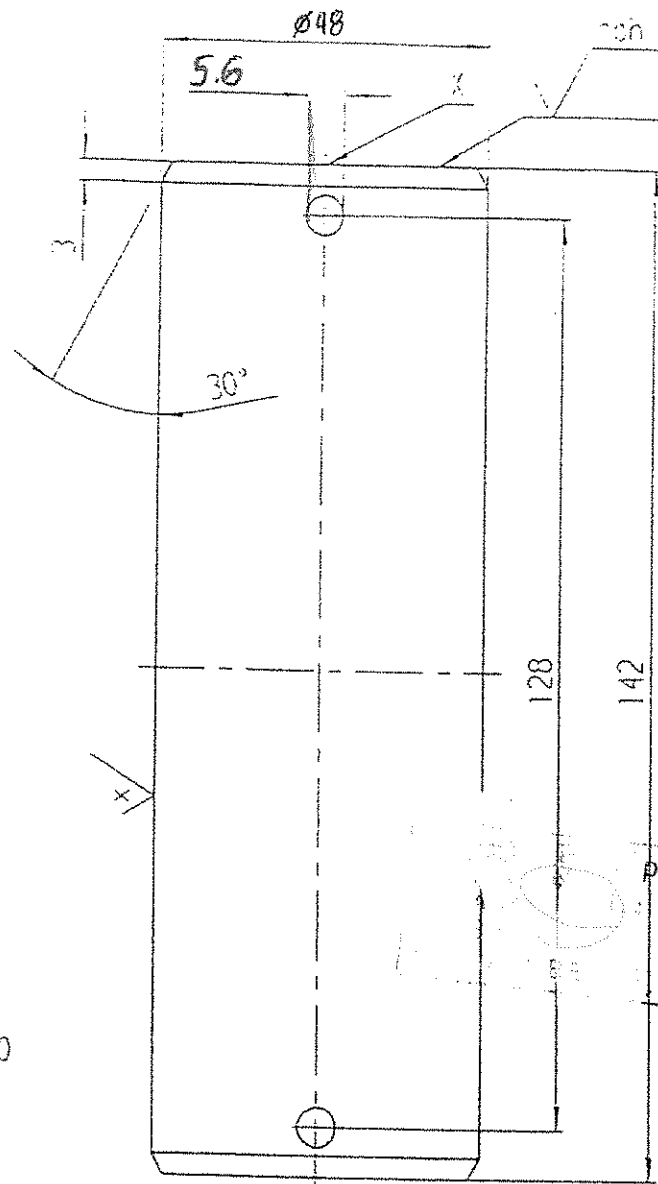


P.obdelava: N9	Term.obd.: Pob. 1000-1250	Masa:	Št.artikla: 649187		Izdelal: Risał:	Dragan ČVIČ, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 30CrNiMo8	Opomba:		Pregledal: Odobril:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj. Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik 48x320					Št. risbe:		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k:		
					Datum: 15.09.2016	Merilo: 1:1	List:



Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Nacrč - standardo	Kos	St. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek nel. mer. DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava N8	Površinska zaščita	termična obdelava 1100 - 1250 N/mm ²		600002	2,051 kg	31CrNiMo8	Č.5432	
St. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv				
		Izdelal	Okt. 98	P. Kovač	<i>[Signature]</i>	SORNIK G Ø50 x 130				
		Risal	Okt. 98	M. Majhen	<i>[Signature]</i>					
		Pregledal	Okt. 98	P. Skornsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
		Odobrili	Okt. 98	S. Zagorsek d.i.s.	<i>[Signature]</i>					
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo	St. risbe	141-4-83323	List-Priloga	
Elektrostrojni sektor						1 : 1	Spoda k	74200503300300	St. listov	

nicht ausreißend abgestochen. Durchverwindungen begünstigen die Korrosionsrate. Bitte beachten für den Fall der Produktentwertung oder Verschleißzustand-Entsorgung vorzusehen.



\sqrt{x}	$= \sqrt{Rz 100}$
\sqrt{x}	$= \sqrt{Rz 15}$
\sqrt{x}	$= \sqrt{Rz 5.3}$

X = Firmenzeichen
AH 12 EWN 7910
vertieft

zinkphosphatiert
nach EWN 427
A= 2.5 dm²
Gewicht= 2.0 kg

roh
W (roh ; X)

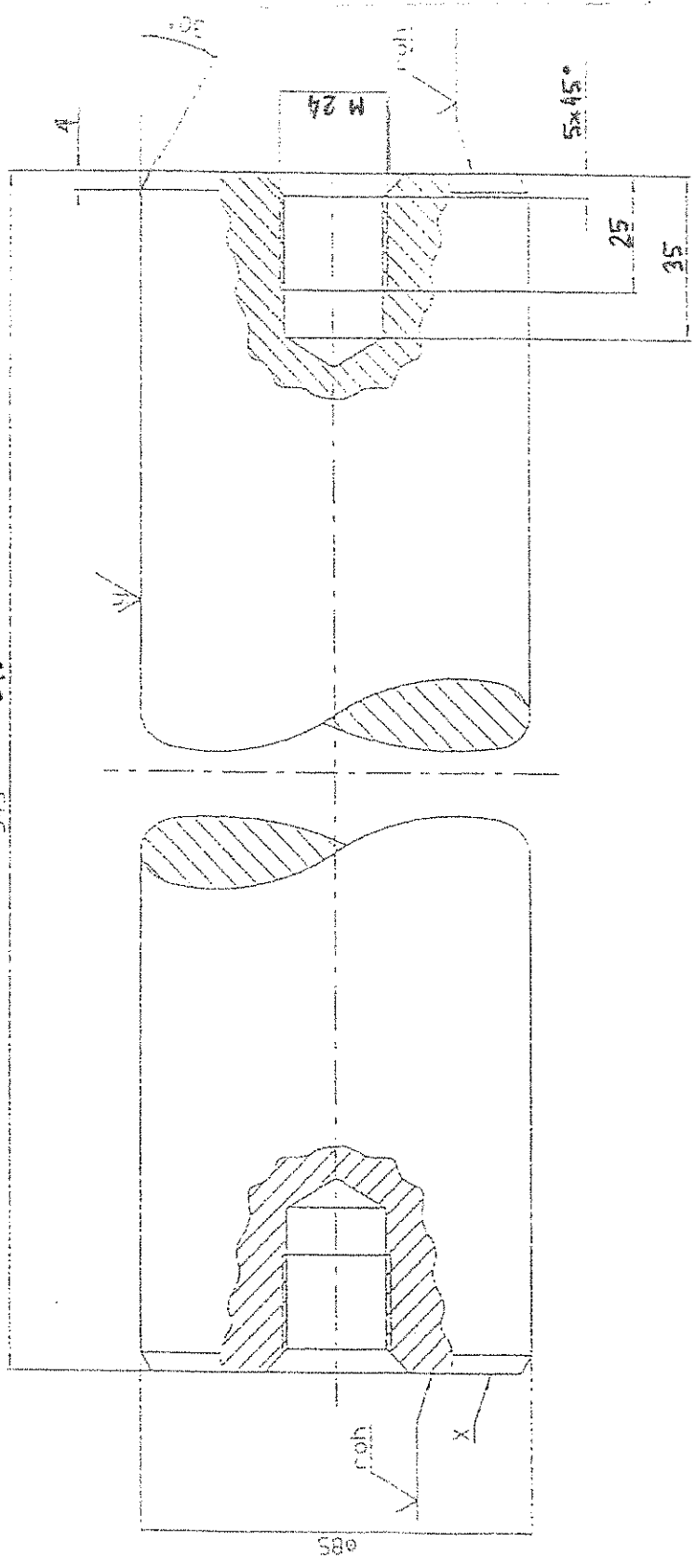
Maße ohne Toleranzangabe
nach DIN 7168 mittel

Oberflächen nach DIN ISO 1302

CAD - Zeichnung

		Zust.	Änderung	Fog	Maße
		I-II	Fog	Maße	Vertstoff: 30 CrNiMo 8 V 1100-1250
		Gz.	13.5.95	Tackernagel	
		Gep.	13.5.95	Tackernagel	
		Maße	13.5.95	Tackernagel	
		Kalzstab	Bolzen 631245		
		III			
		Maße			
Paßmaß	Abmaße	EL.Nr. 500405			Zeichnungs-Nr. 685 296 410 080
Diese Maße wurden bei der Abnahme besonders geprüft		Ersatz-Nr. / Modell-Nr.			
					Ersatz für / ähnlich

345 345



X = Firmenzeichen
 AH 12 EVN 7910
 vertieft

zinkphosphatiert
 noch EVN 427

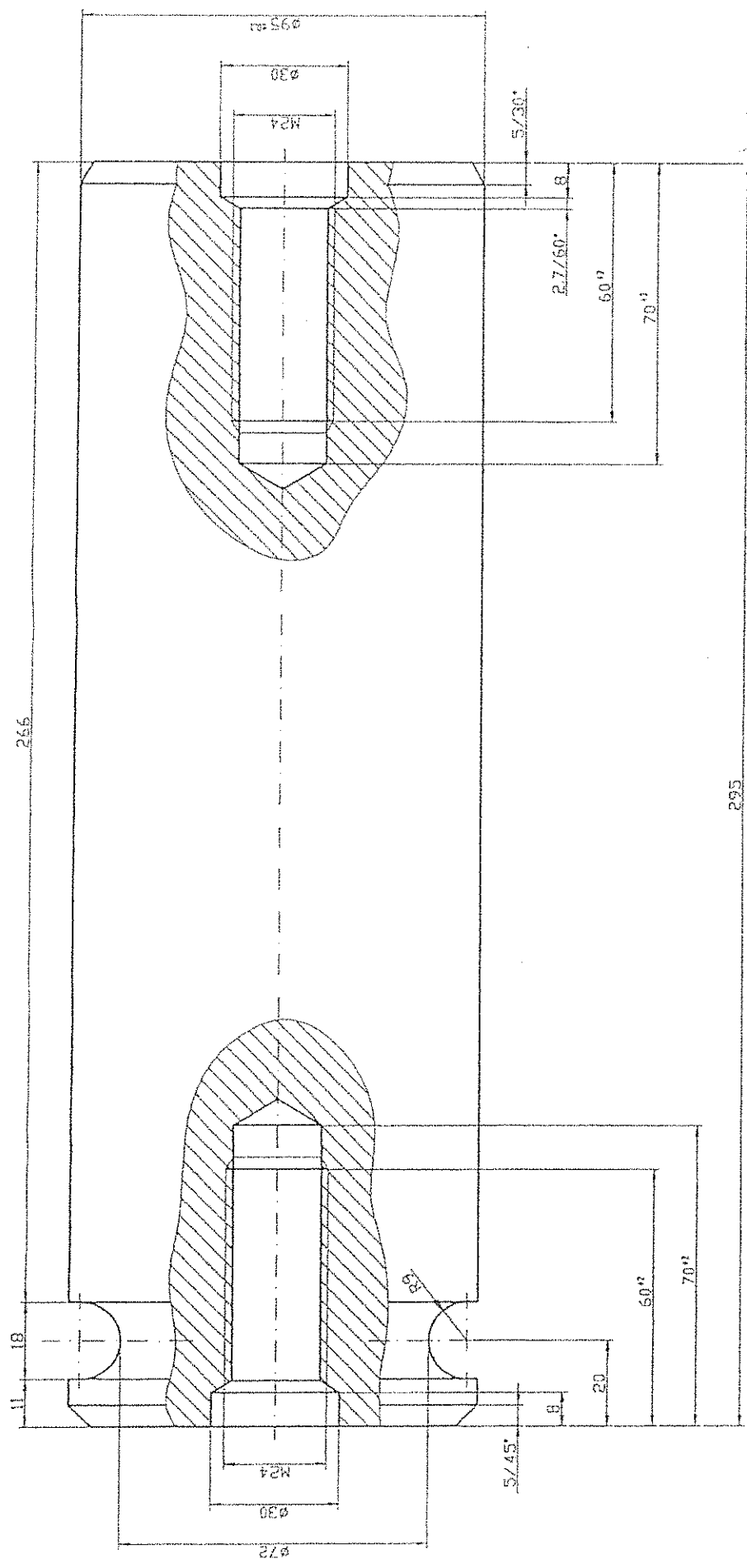
Gewindebohrung nicht vernickelt
 $A = 10.5 \text{ dm}^2$
 Gewicht = 15.1 kg

Maße ohne Toleranzangabe
 noch DIN 7168 mittel

✓ (✓, ✓) 37 ART. 60005

Schweißhinweis				Maßstab 1:1 		Material 50 Cr V 4 V 1100-1250 Gewicht 15.1 kg Hersteller GEORG F. HENSEL & SÖHNE, WISMAR	
A-IP- R15 Gr. Grp. A 3 CAD	End. 01.06.98 03.06.98 01.06.99	Maß. 01.06.98 03.06.98 01.06.99	Hart. Induriteile 1100-1250 Induriteile	Zeichnung 1:1	Zeichnung 1:1	Zeichnung 1:1	Zeichnung 1:1

Diese Zeichnung enthält nur ein alle Rechte vor. Nach der Patentrechtung darf die Nachahmung der Gebrauchsanweisung, das Nachahmen der äußeren Erscheinung, und die Herstellung von Ersatzteilen ohne schriftliche Genehmigung des Erfinders oder seines Rechtsnachfolgers ist ausdrücklich untersagt.



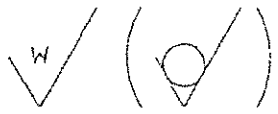
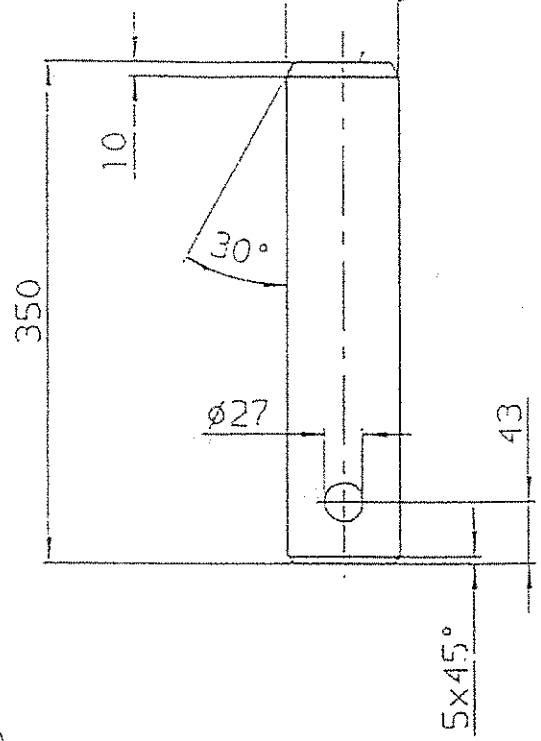
266

295

Proj. i. broj, verz. - Genesije	Imat. - standard	Kod	St. crtika	Masa	Crteža	Opmenak
Podlogak nat. rbr. DIN 7183 II srednji	Povinarstvo obdela	Terminsko obdela	601906	15,47kg	423-044	6.1717
Št. št.	Št. reber	Št. reber	141-3-81741	SORNIK Ø95x295		
Spremembe	Znak	Ime	Prejeto	Št. reber	Št. faktor	
PREMOGOVNIK VELENJE				Elektrostrojni sektor		
Datum				Mesto		
Avg 99				P. Kovostavlak		
Avg 99				S. Marjan, M. Marjan		
Avg 99				P. Štampek, S. Štampek		
Avg 99				S. Štampek d.o.o.		
Avg 99						

∅80

Bei Ueberschreitung
∅80 bearbeiten



Maße ohne Toleranzangabe
nach DIN 7168 mittel

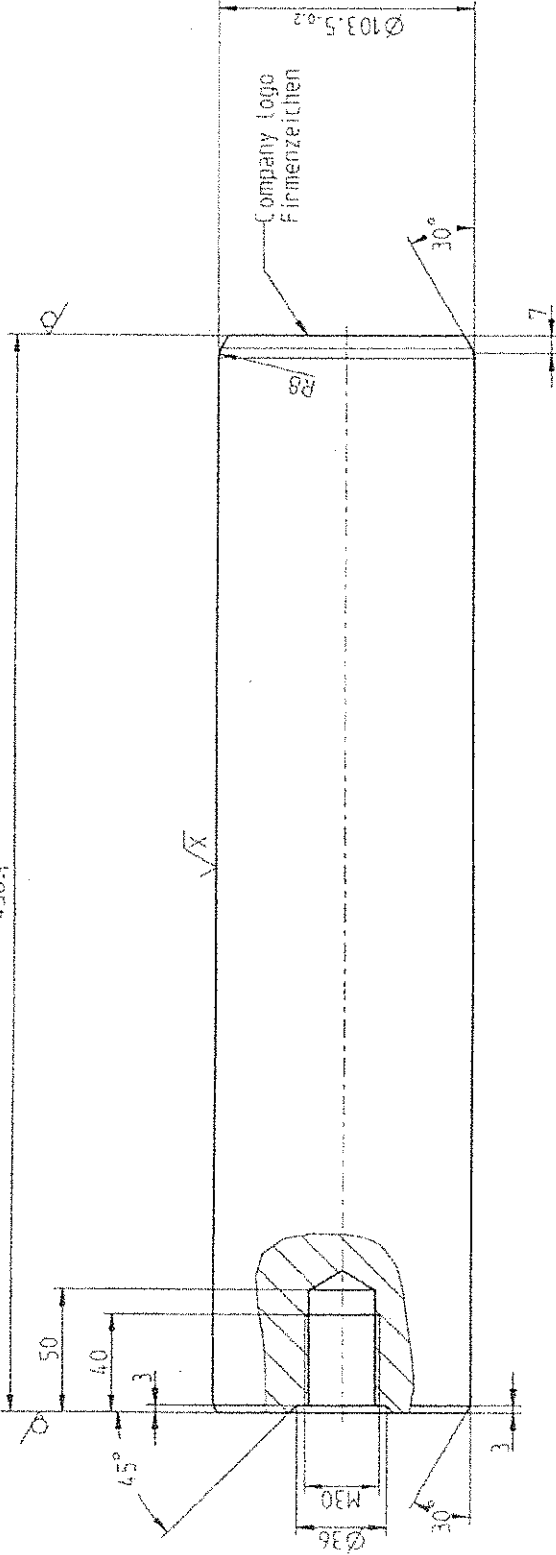
DIN 50961 - Fe/Zn 30c

Vor Beginn der
Serienfertigung
Probestück anfertigen

vergütet auf:
Zugfestigkeit = 900-1100 N/mm²
Streckgrenze ≥ 700 N/mm²

Copying of this document, giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of a utility model or design.		Schweißwinkel									
		$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz 100}$									
		$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz 40}$									
		$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz 25}$									
Weitergabe ohne Formel/fertigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts ist nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustererteilung vorbehalten.	$\sqrt{\quad} = \sqrt{Rz 6.3}$	Maßmaß <input type="checkbox"/> Maß werden bei der Abnahme besonders geordert. <input type="checkbox"/> Maß ohne Toleranz nach.	Abmaß <input type="checkbox"/>	Änderung-Nr. Ind. Anz. Änderung Datum Name	TSI Tag Name Werkstoff.	Gez. 09.06.99 BUETNER SO CRV 4	Gepr. 09.06.99 HAREX	Gewicht: 13.4 kg	A4 CAD	Zeichn.-Nr.: 7420.050.700.01.00	Fertigung: 7420.064.700.01.00
987 Sintersteck-Bohrer-Technik GmbH	Symbol for Rz Oberflächenschulfformell nach DIN ISO 1307	Maßmaß <input type="checkbox"/> Maß werden bei der Abnahme besonders geordert. <input type="checkbox"/> Maß ohne Toleranz nach.	Abmaß <input type="checkbox"/>	IACHTUNG! Maßstab 1:5	Modell-Nr.: 7420.050.700.01.00	Fertigung: 7420.064.700.01.00	Blk. 01 von 01				

438.4



MASS E OHNE TOLERANZANGABE NACH
 UNTOLERANZ DIMENSION ACC. TO:
 ISO 2768-m

TEST SAMPLE REQUIRED
 BEFORE MASS PRODUCTION
 Vor Beginn der
 Serienteilfertigung
 Probestück anfertigen

Rm = 1000-1200 N/mm²
 Re => 800 N/mm²

BRONZE PLATED / BRONZIERT
 min. Cu 40 2P 13 Sn
 A = 19.4 dm²

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF
 Bonpus International, Inc.
 SUBJECT MATTER HEREIN IS PRIVATE, CONFIDENTIAL AND
 RESTRICTED. DO NOT USE, REPRODUCE, COPY, DISTRIBUTE
 OR DISCLOSE EXCEPT WITH AND ONLY TO THE EXTENT OF
 WRITTEN PERMISSION FROM Bonpus International, Inc.
 FOR THE EXCLUSIVE USE OF THE CLIENT AS INDICATED.
 NECESSARY CONSISTENT WITH THE INTENDED USE. OTHER
 SUCH USE IS CONSIDERED A VIOLATION IMMEDIATELY TO
 Bonpus International, Inc.

INDICATION OF SURFACE TEXTURE ACC. TO: DIN ISO 1302
 Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302
 ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS
 Alle Maße in Millimetern
 CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX
 MAKE SURE! Prüfe alle Abmessungen! Überprüfe!

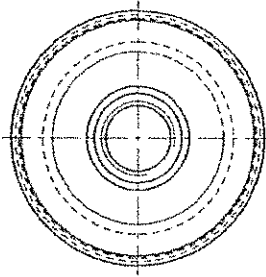
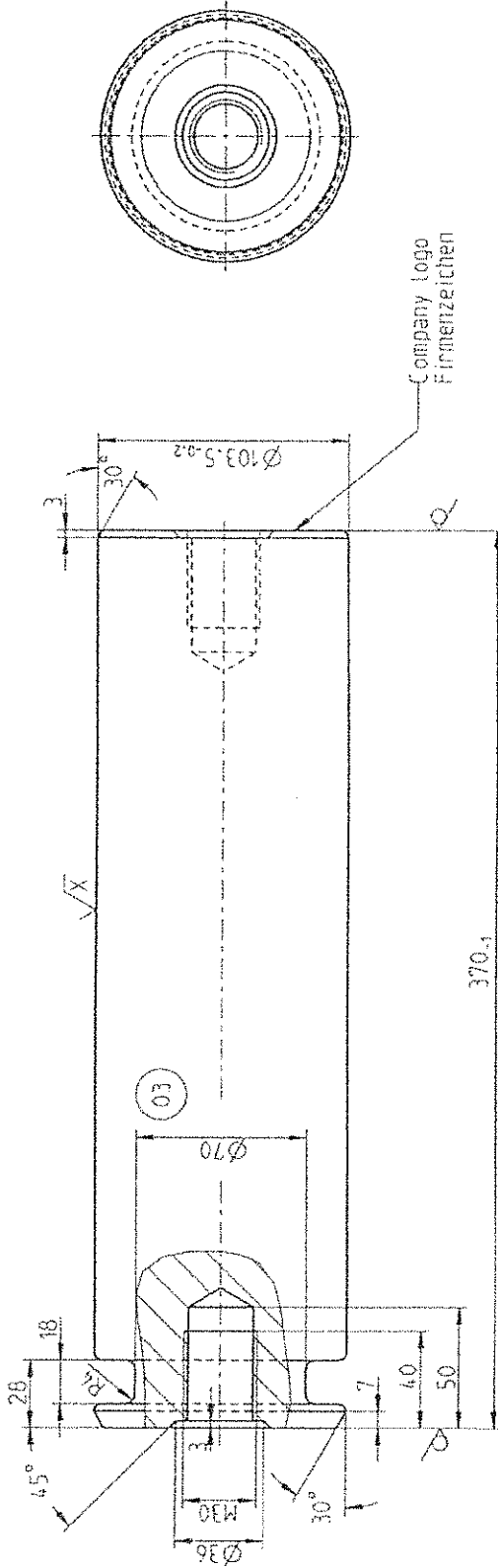
Surface Finish	Surface Texture	Surface Finish	Surface Texture
$\sqrt{Ra} = 0.1$	$\sqrt{Ra} = 0.1$	$\sqrt{Ra} = 0.1$	$\sqrt{Ra} = 0.1$
$\sqrt{Rz} = 0.3$	$\sqrt{Rz} = 0.3$	$\sqrt{Rz} = 0.3$	$\sqrt{Rz} = 0.3$
$\sqrt{Rt} = 0.3$	$\sqrt{Rt} = 0.3$	$\sqrt{Rt} = 0.3$	$\sqrt{Rt} = 0.3$

639745

√ (A) (X) √ (X)

Part No.	639745	Rev.	00
Part Name	Company Logo Firmenzeichen	Material	302 PROXSA
Part Description	Company Logo Firmenzeichen	Part Description	Company Logo Firmenzeichen
Part Weight	30.642 kg	Part Weight	30.642 kg
Part Volume	NO DATA	Part Volume	NO DATA
Part Length	438.4 mm	Part Length	438.4 mm
Part Diameter	103.5 mm	Part Diameter	103.5 mm
Part Material	302 PROXSA	Part Material	302 PROXSA
Part Finish	BRONZE PLATED / BRONZIERT	Part Finish	BRONZE PLATED / BRONZIERT
Part Tolerance	ISO 2768-m	Part Tolerance	ISO 2768-m
Part Surface	Surface Finish / Surface Texture	Part Surface	Surface Finish / Surface Texture
Part Drawing No.	639745	Part Drawing No.	639745
Part Revision	00	Part Revision	00
Part Link	LINK: PIN 101.5X4.3B	Part Link	LINK: PIN 101.5X4.3B
Part Lechner	LECHNER: ZEN 101.5X4.3B	Part Lechner	LECHNER: ZEN 101.5X4.3B
Part Order No.	74202193000100	Part Order No.	74202193000100

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12



\sqrt{w} (\checkmark) ($\checkmark x$)

UNTOLERANCED DIMENSION ACC. TO
Maße ohne Toleranzangabe nach
ISO 2768 - mK

Rm = 1000-1200 N/mm²
Re => 800 N/mm²

TEST SAMPLE REQUIRED
BEFORE MASS PRODUCTION
Vor Beginn der
Serienfertigung
Probekörper anfertigen

BRONZE PLATED / BRONZIERT
min. Cu 40 2P 13 Sn
A = 19.4 dm²

638746

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF KERN, INTERNATIONAL, INC. SOLELY PROVIDER, TOP. DISTRIBUTOR OR EXCLUSIVE LICENSEE WITH AND WITHOUT RESERVATION OF RIGHTS. ALL RIGHTS ARE RESERVED. ANY REPRODUCTION OR TRANSMISSION OF THIS DRAWING WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF KERN, INTERNATIONAL, INC. IS PROHIBITED.		DRAWING NO. 891429	PART NO. 103.5X370	WEIGHT 23.3 kg
MATERIAL 30CRMOV5V	FINISH POLISHED	QUANTITY 100	ORDER STATUS Freigegeben	DATE 7.7.2024
CHECK ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES IN THIS DRAWING	CHECK ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES IN THIS DRAWING	CHECK ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES IN THIS DRAWING	CHECK ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES IN THIS DRAWING	CHECK ALL DIMENSIONS AND TOLERANCES IN THIS DRAWING

\sqrt{w} = \checkmark R1 180 \sqrt{w} = \checkmark R1 40 \sqrt{w} = \checkmark R1 75 \sqrt{w} = \checkmark R2 6.3
--

PIN 103.5X370
GELENKBOLZEN 103.5X370

275.4

240 ± 0.3

150

205

Ø 36 h7 (g6)

Ø 19.2

Ø 28

3x45°

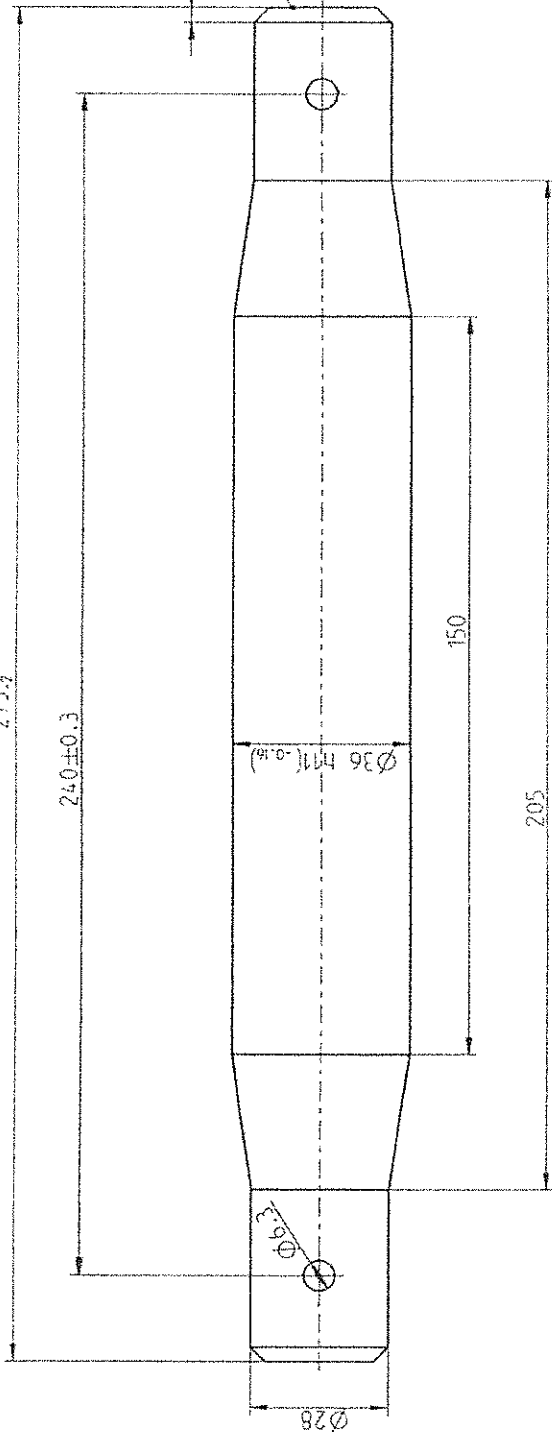
Firmenzeichen
Company logo

UNTOLERANCED DIMENSION ACC. TO
Maße ohne Toleranzangabe nach
ISO 2768 - mK

ELECTROPLATED COATING
EN 12329-FE//Zn25//C
Galvanischer Überzug
EN 12329-FE//Zn25//C

Rm = 1200-1450 N/mm²
Re => 1020 N/mm²

TEST SAMPLE REQUIRED
BEFORE MASS PRODUCTION
Vor Beginn der
Serienfertigung
Probestück anfertigen



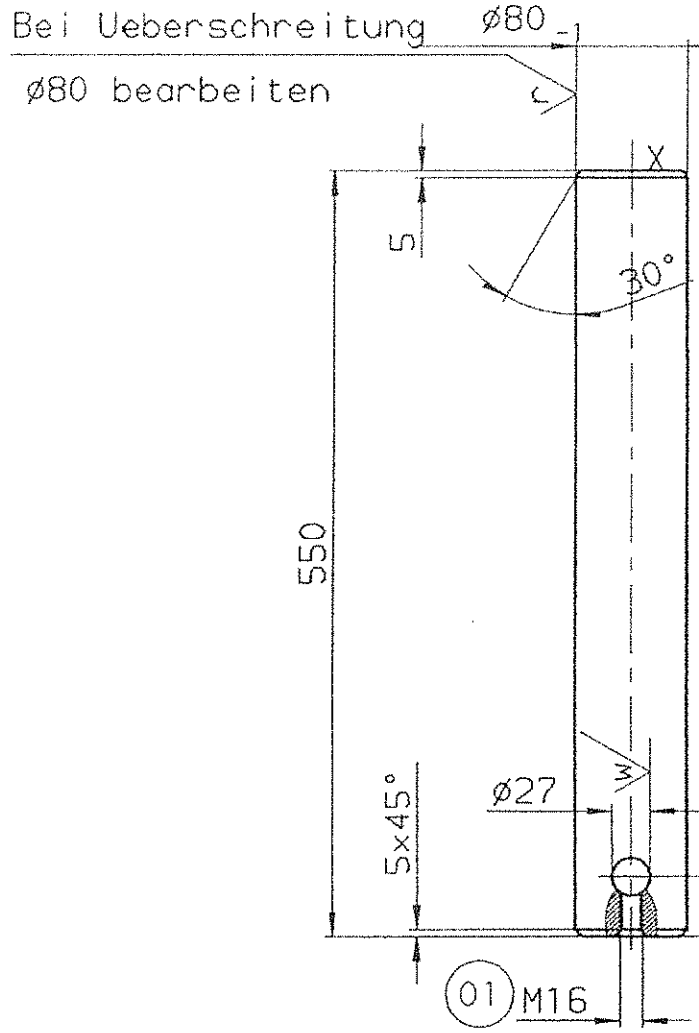
√N

638747

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF BOSCHUS INTERNATIONAL, INC. SUBJECT MATTER HEREIN IS PRIVATE, CONFIDENTIAL AND RESTRICTED. DO NOT USE, REPRODUCE, COPY, DISTRIBUTE OR DISCLOSE EXCEPT WITH THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF BOSCHUS INTERNATIONAL, INC. THIS DOCUMENT IS VALID ONLY FOR THE SPECIFIC PARTS LISTED HEREIN. IT IS NOT TO BE USED FOR ANY OTHER PURPOSES. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX BEFORE MASS PRODUCTION.		APPLICATION OF SURFACE TREATMENT ACC. TO DIN EN ISO 1002 Anpassen der Oberflächeneigenschaften nach DIN ISO 1002 Alle Maße in Millimetern CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX BEFORE MASS PRODUCTION.		MATERIAL Steel SAE 1008 UNS 1008 ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS CHECK ALL DIMENSIONS SHOWN IN BOX BEFORE MASS PRODUCTION.		FINISH Electroplated EN 12329-FE//Zn25//C Galvanischer Überzug EN 12329-FE//Zn25//C		DIMENSIONS 275.4 240 ± 0.3 150 205 Ø 36 h7 (g6) Ø 19.2 Ø 28		TITRATION 1.867 Nq 20.0000		PART NO. 638747		DRAWING NO. 74202198000300	
DATE 20.08.20		DRAWN BY J. S. G.		CHECKED BY J. S. G.		APPROVED BY J. S. G.		PART NO. 638747		DRAWING NO. 74202198000300		PIN 36X275 BELZEN 36X275			
MATERIAL Steel SAE 1008 UNS 1008		FINISH Electroplated EN 12329-FE//Zn25//C Galvanischer Überzug EN 12329-FE//Zn25//C		DIMENSIONS 275.4 240 ± 0.3 150 205 Ø 36 h7 (g6) Ø 19.2 Ø 28		TITRATION 1.867 Nq 20.0000		PART NO. 638747		DRAWING NO. 74202198000300		PIN 36X275 BELZEN 36X275			

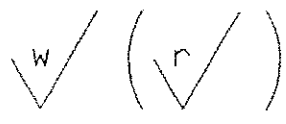
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere vorherige Zustimmung darf diese Zeichnung weder vervielfältigt noch Dritten zugänglich gemacht werden, und sie darf durch den Empfänger oder Dritte auch nicht in anderer Weise mißbräuchlich verwendet werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadensersatz und können strafrechtliche Folgen haben.

Schweißhinweis 	Symbole für die Oberflächenbeschaffenheit nach DIN ISO 1302
	$\sqrt{W} = \sqrt{Rz\ 100}$
	$\sqrt{X} = \sqrt{Rz\ 25}$
	$\sqrt{Y} = \sqrt{Rz\ 6.3}$



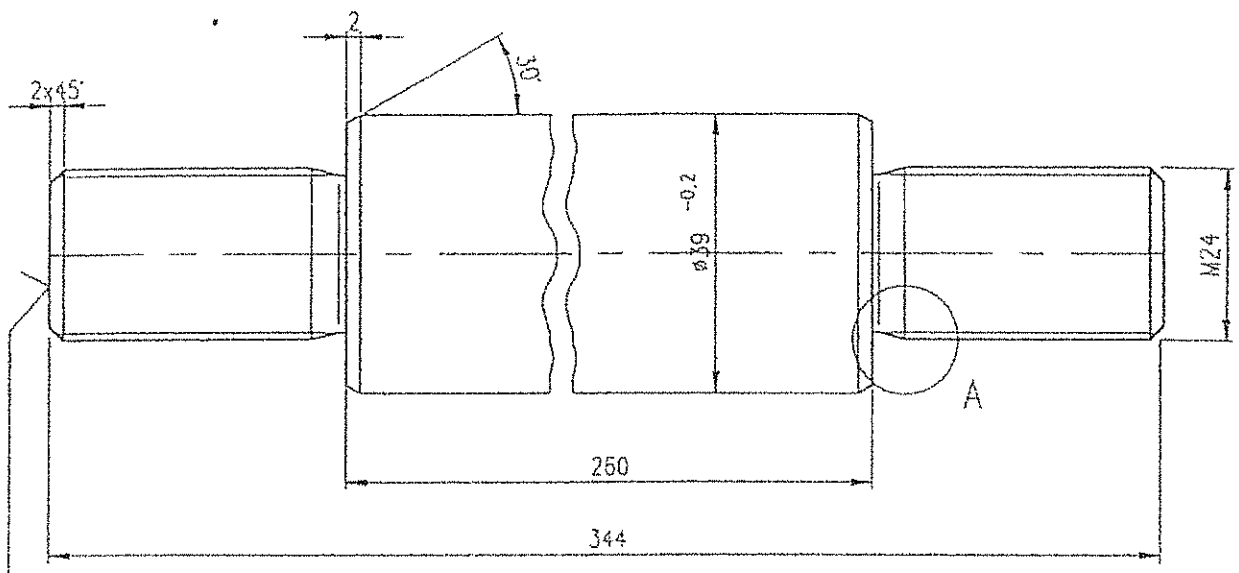
DIN 50961 - Fe/Zn 30c

X = Firmenzeichen
AH 12 EWN7910
vertieft



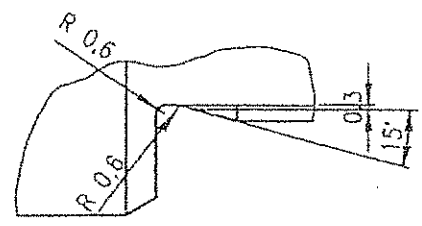
Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel

		002482	01	1	Gewinde M16 hinzu		29.06.99	isaiaesch
		Ä.-Nr.	Ind.	Anz.	Änderung		Datum	Name
M-TS	Tag	Name		Werkstoff:				
Gez.	09.06.98	HACHENBERG		50 CrV 4				
Gepr.	09.06.98	HACHENB		V 1100-1250				
Norm.	09.06.98	HACHENB		Gewicht: 33,5 kg				
A 4		CAD		KL.Nr.:				
		!ACHTUNG!		Maßstab	Benennung:			
Paßmaß	Abmaß			1:5	585322 Fuehrungsstange		(01)	
		Maße werden bei der Abnahme						

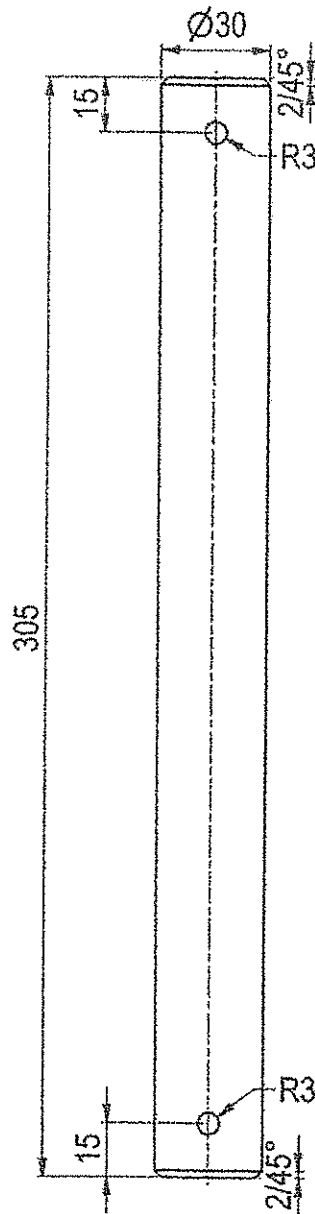


OZNAKA PROIZVAJALCA

Podrobnost A
M 1:2



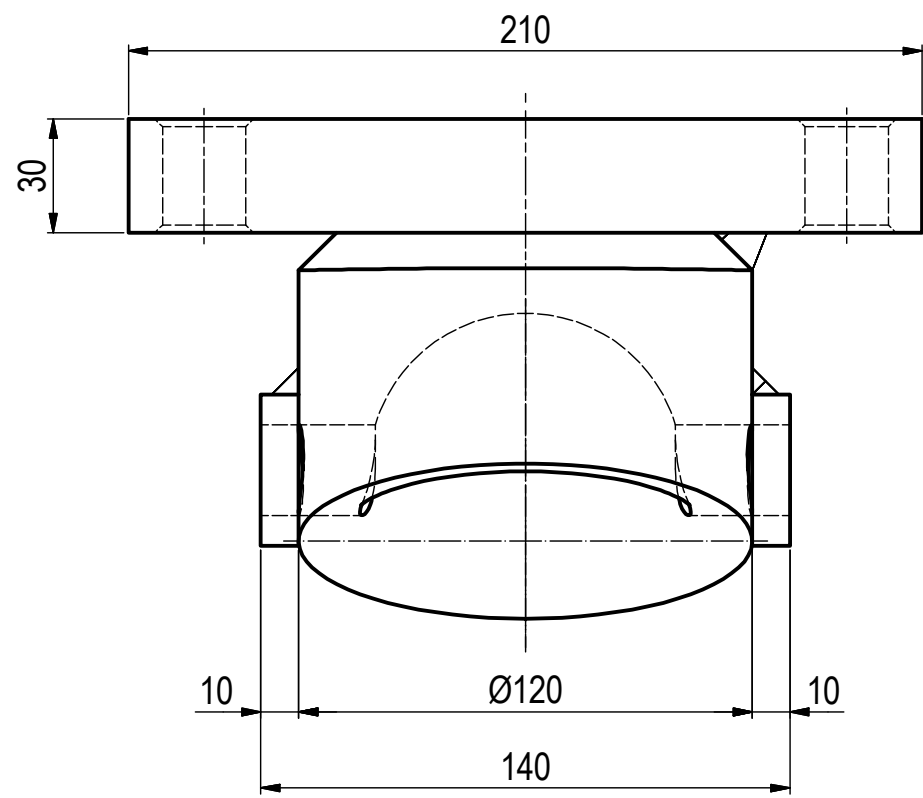
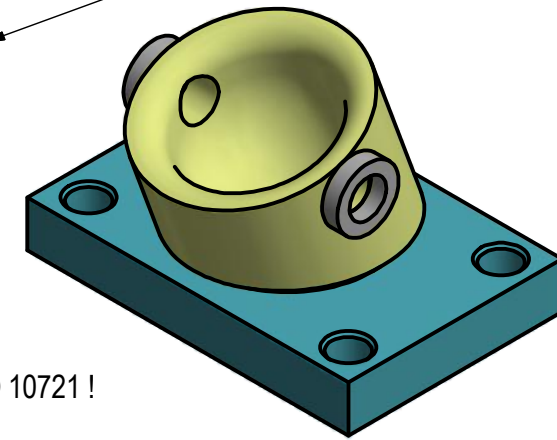
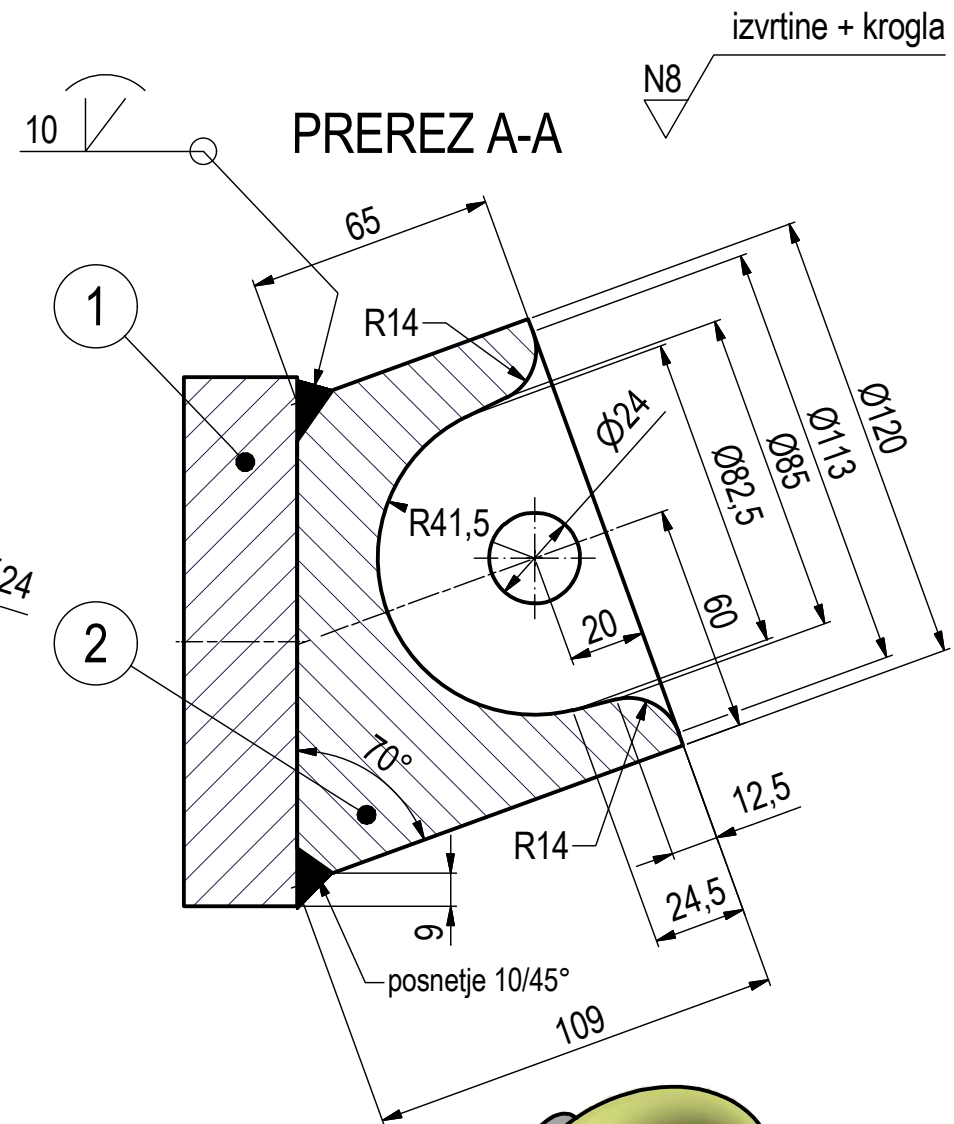
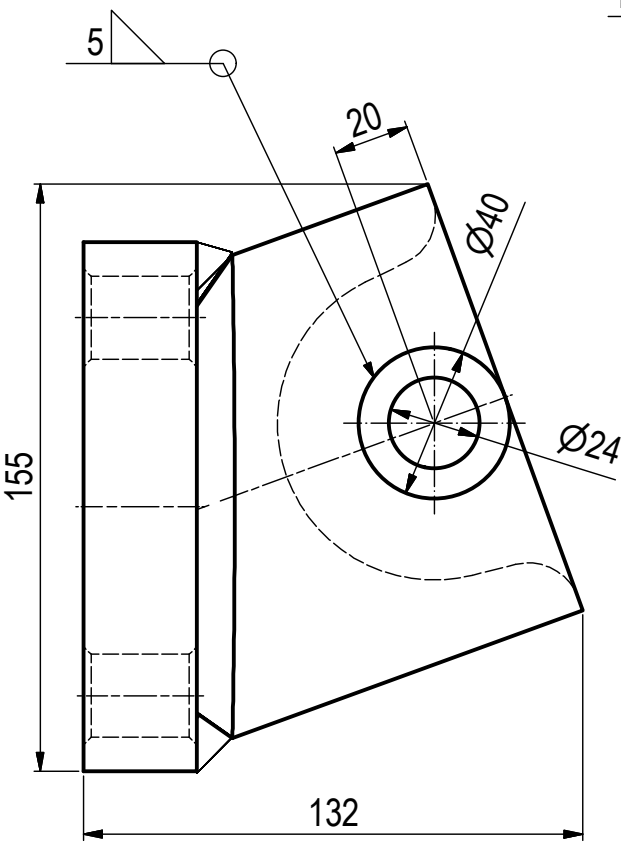
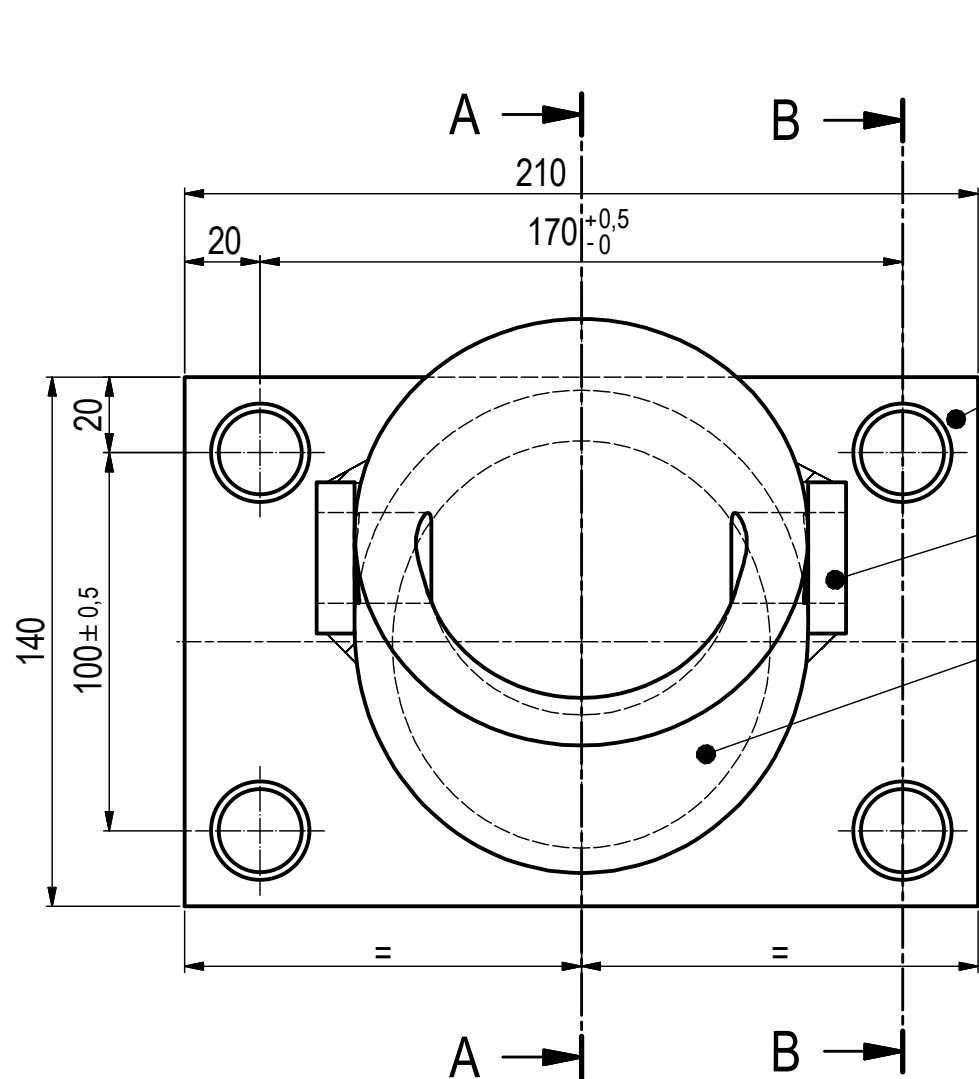
Poz. Naziv, opis dimenzije				Načrt - standard		Kas	Številka artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek nel. mer SIST DIN 7168 T1 m (srednji)		Površinska obdelava N11		Površinska zaščita		Termična obdelava Pobaljš. 1250-1400 N/mm ²		609112	2,8kg	30CrNiMo8	Č.5432
St.sp.	Sprememba	Znak	Datum	Primek in ime	Podpis	Naziv					
				izdelal	original DET	DROG 39 x 344 236pl					
				Risal	Marac 2001 M. Zorjan						
				Pragledal	M. Trubšnik d.l. z.						
				Odobril	S. Zagoršek d.l.z.						
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo 1:1 1:2	Št.riabe 141-4-83697	List-priloga			
Elektrostrojni sektor							Spada k: 141-4-83697	St. listov			



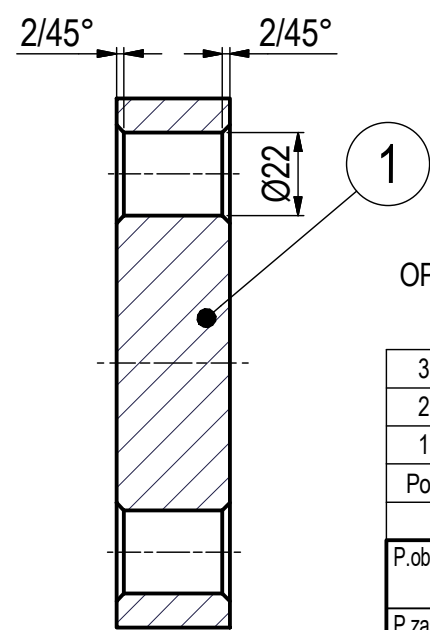
P.obdelava:	Term.obd.: 1200-1450 N/mm ²	Masa:	Št.artikla: 642252		Izdelał:	Dragan ČVIĆ, inž. str.			
P.zaščita:	Odst.net.mer. SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 31CrNiMo8	Opomba:		Risal:	Dragan ČVIĆ, inž. str.			
Naslov:	SORNIK STOJKE LL 30X305				Pragledal:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.			
					Odobril:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.			
					Št. risbe:				
	PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k:	Bucyrus			
	Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Datum:	Menlo:	List:	Št.l.:	Št. priloge:
					31.01.2014	1:2			

1 2 3 4 5 6 7 8

A
B
C
D
E
F



PREREZ B-B



OPOMBA: - Zvari so 2. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721 !

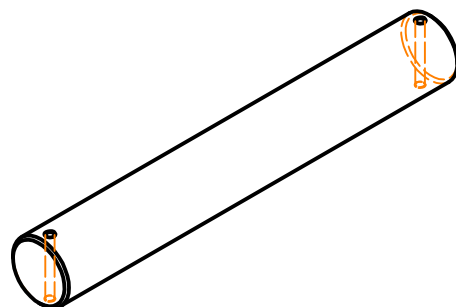
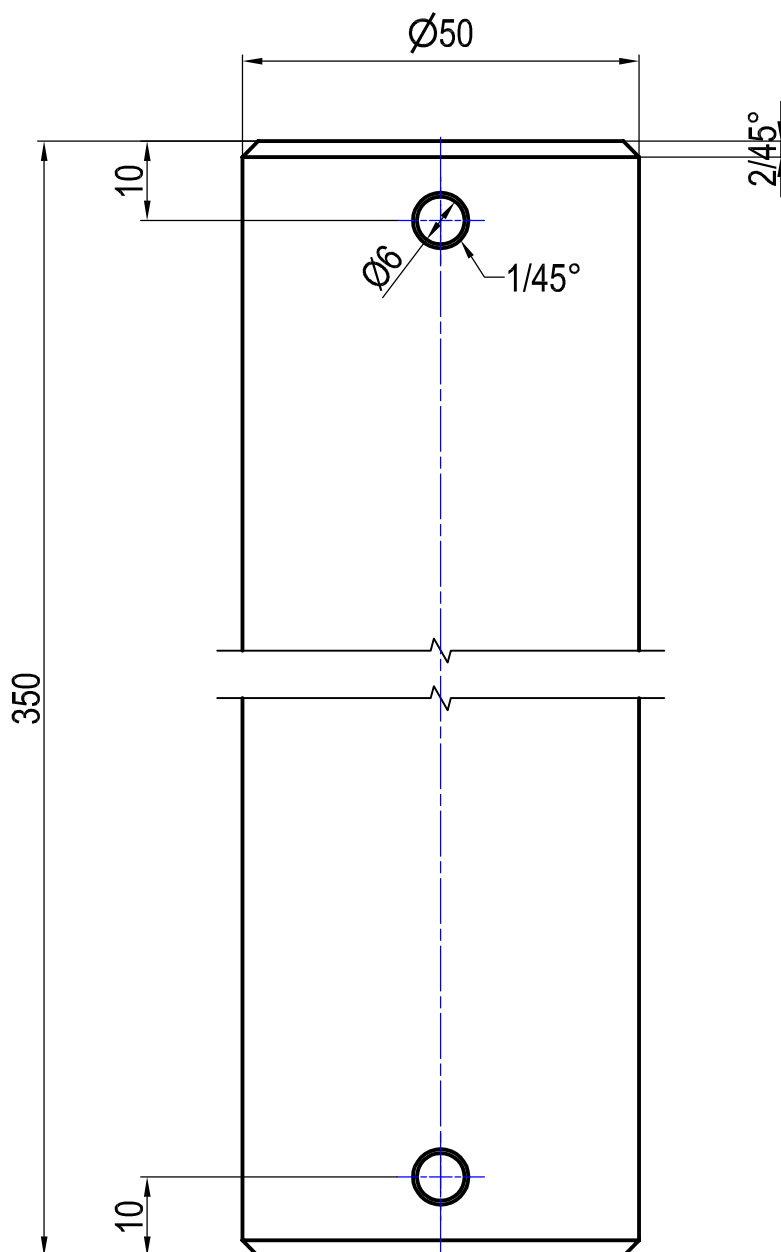
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
3	Plošča fi 40 / 24 x 10	/	2	0	S 690 Q		
2	Sklečka fi 120 / krogla 83 - 85	/	1	5,3	S 690 Q		
1	Plošča, 30 x 140 x 210	/	1	6,5	S 690 Q		

K o s o v n i c a

P.obdelava:	Term.obd.:	Masa: 11,90	Št.artikla:	Izdela:	Blaž Prislan, univ.dipl.inž.str.
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: S 690 Q	Opomba: V1	Risal:	Miro Tisnikar, inž.str.
Naslov: Konzola pomožne stojke				Pregledal:	Maksimiljan Lipnik, univ.dipl.inž.str.
				Vodja proje.	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.
				Št. risbe:	241-3-83919
PREMOGOVNIK VELENJE PROJEKTIVA				Spada k: Sekcija podporja PV-2S-3960-22/42	
Datum: 12.12.2016		Merilo: 1:2	List: 1	Št.l.: 1	Št. priloge:

1 2 3 4 5 6 7 8

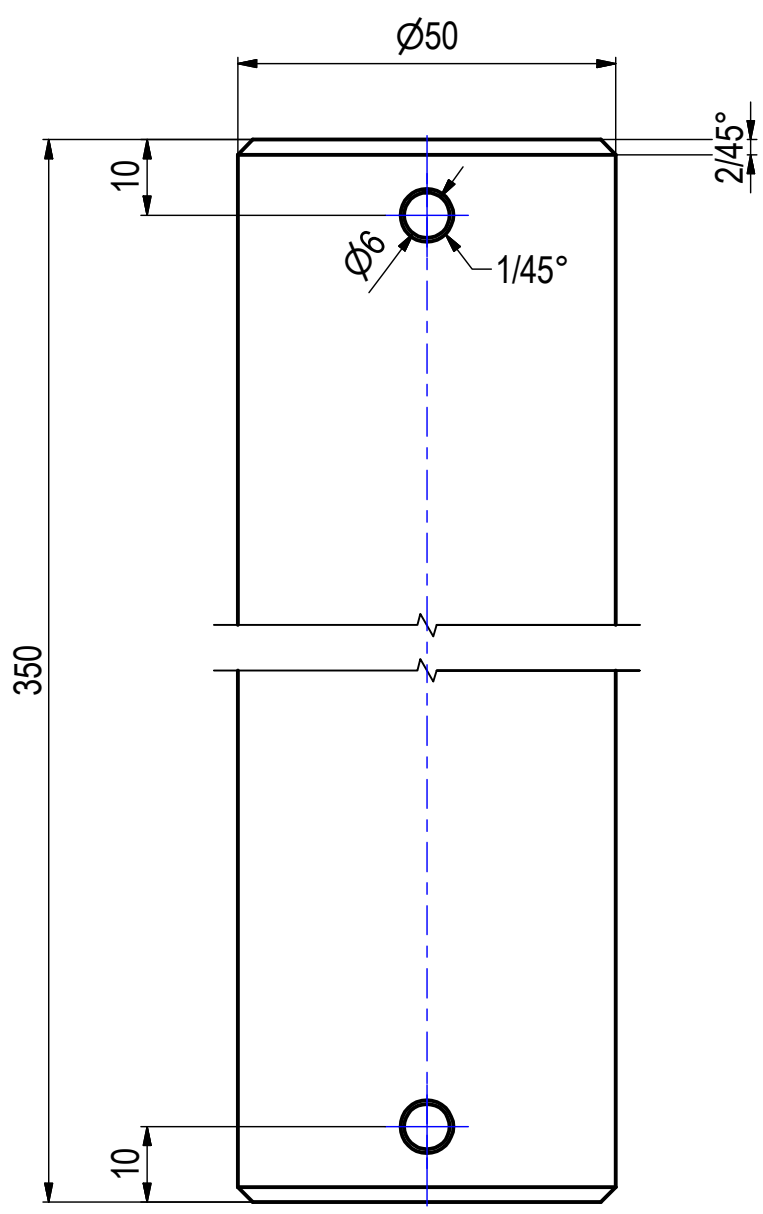
N7



OPOMBA: - Re > 1050 N/mm².

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 5,40	Št. artikla: 652657		Izdelał:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.			
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo: 30CrNiMo8	Opomba:	V1	Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.			
Naslov: Sornik LL, $\varnothing 48 \times 290$					Št. risbe:				
PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA					Spada k: Konzola pomožne stojke				
					Datum: 12.12.2013	Merilo: 1:1	List:	Listov:	Priloga:

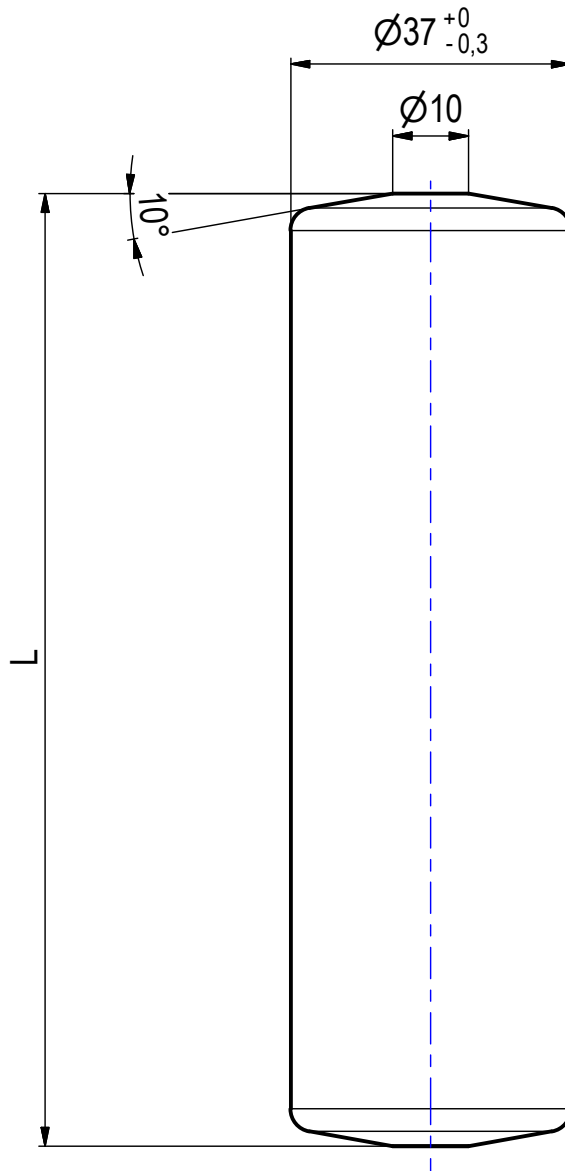
N7



OPOMBA: - Re>1050 N/mm2.

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 5,40	Št. artikla:		Izdelal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo 30CrNiMo8	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik LL, Ø50x350_2L6				Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.	
					Vodja teh.sl.:	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.	
					Št. risbe:	141-4-85166	
	PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA				Spada k:	Mehanizem zamika PV-2S-3200-22/34	
	Datum:	Merilo:	List:	Listov:	Priloga:		
	12.12.2013	1:1					

N7



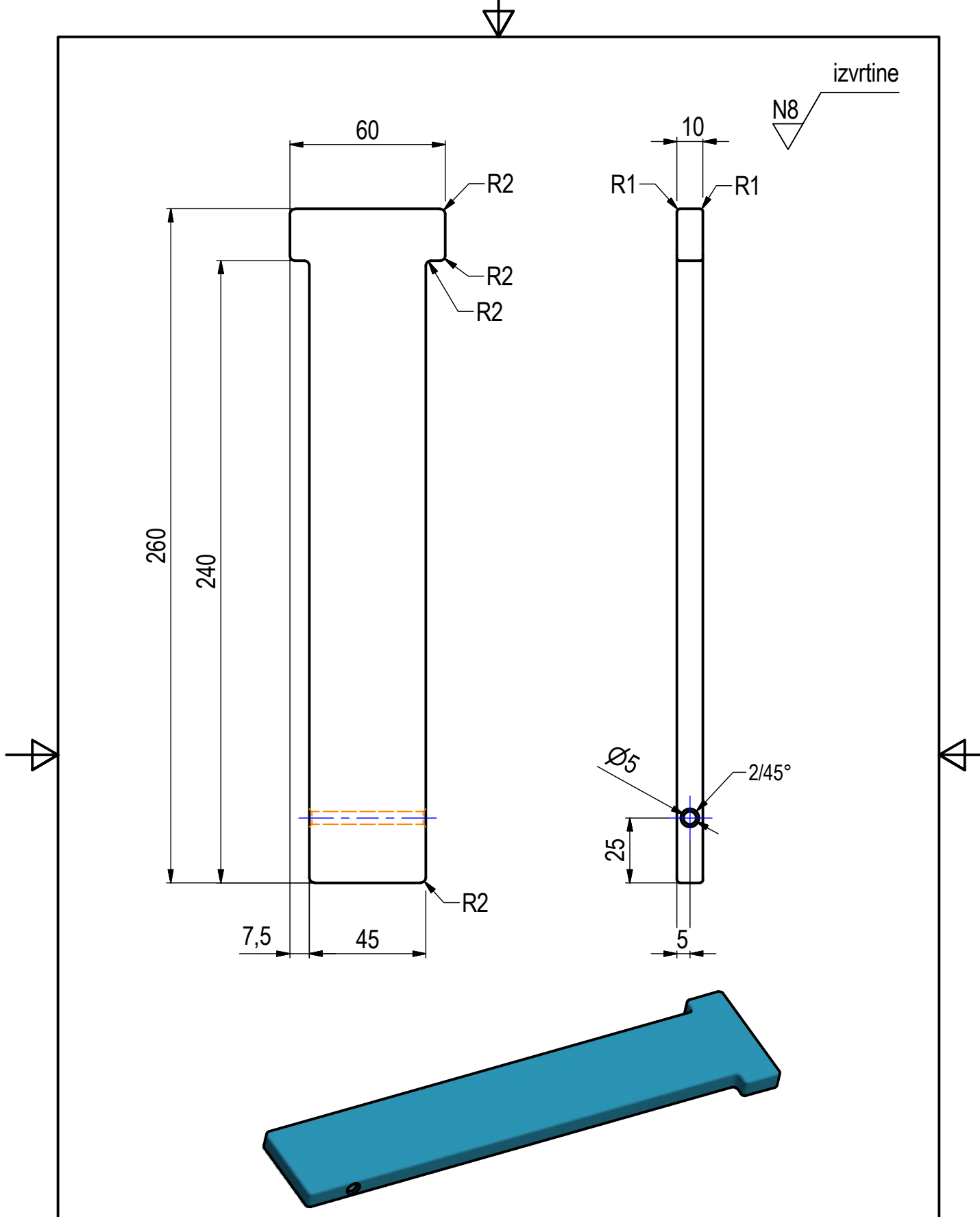
L	masa
126	1,04
133	1,10



OPOMBA:

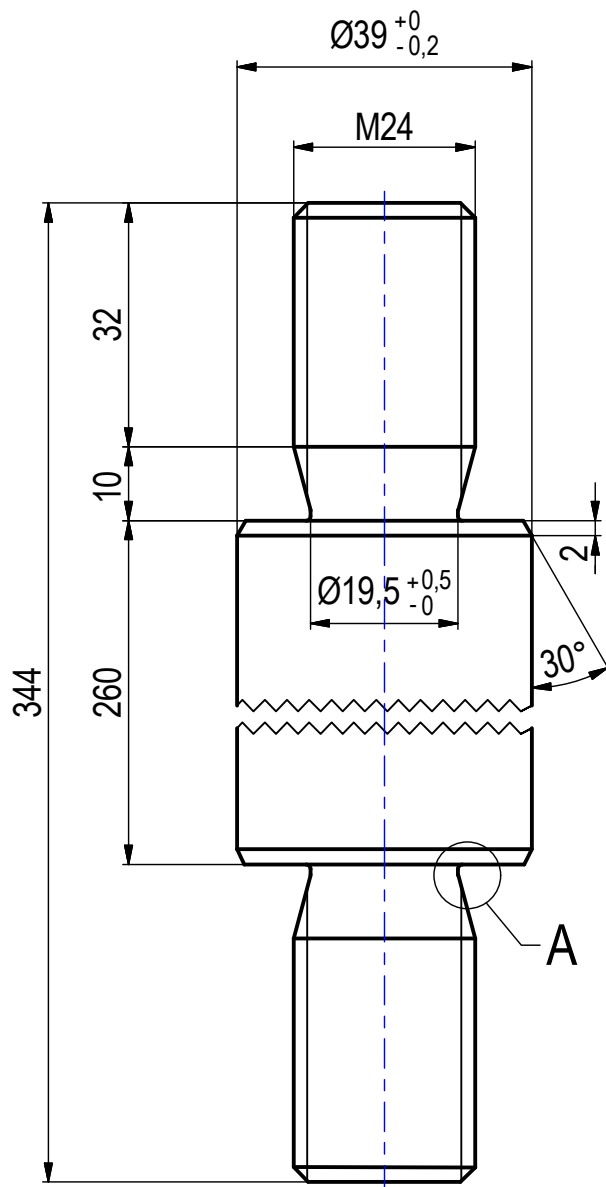
- Cink-Fosfatirati.
- $Re > 1050 \text{ N/mm}^2$.

Pov.obdelava:	Term.obdel.: Poboljšano	Masa: tabela	Št. artikla:		Izdelal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo 30CrNiMo8V	Opomba:	V1	Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik ø37xL				Št. risbe:	141-4-85168	
PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA					Spada k: Zamik. mehanizma osn. PV-2S-3200-22/34		
					Datum:	Merilo:	List:
					12.12.2013	1:1	

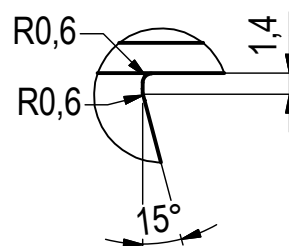


Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 1,10	Št. artikla:		Izdelał:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo S 355 J0	Opomba:	V1	Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov: Varovalo gl.sornikov, 10x60x260					Št. risbe: 141-4-85177		
PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA					Spada k: Sekcije podporja PV-2S-3200-22/34		
					Datum:	Merilo:	List:
					09.01.2014	1:2	

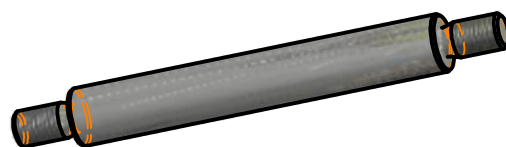
N7



A (2:1)

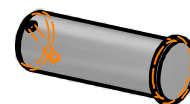
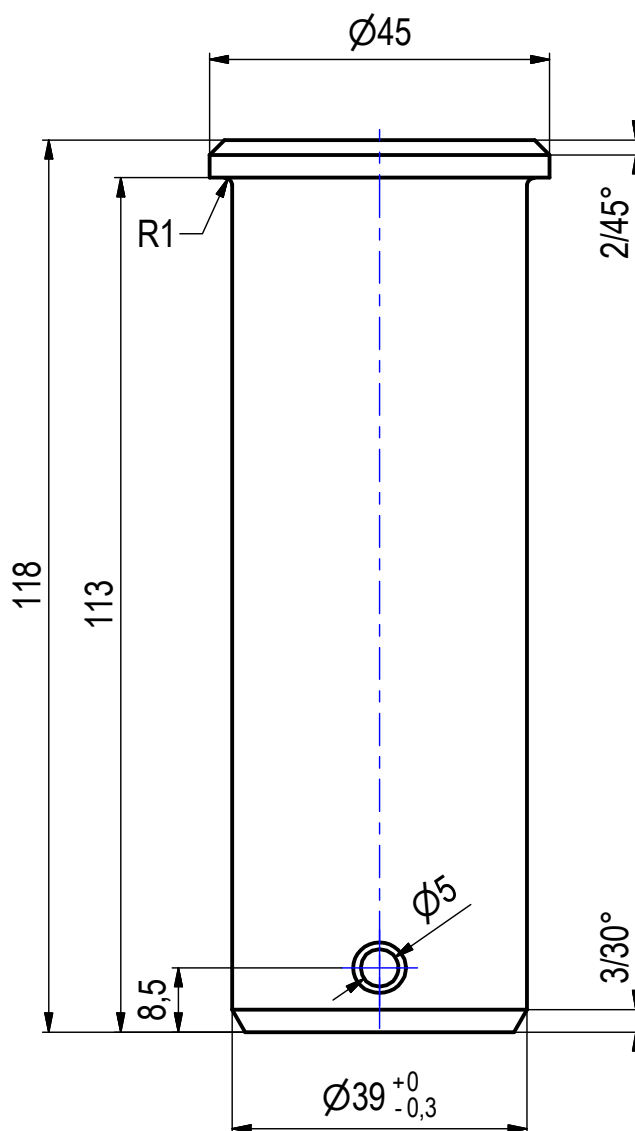
**SIST DIN 7168 T1-m**

0-6mm	± 0,1mm
6-30mm	± 0,2mm
30-120mm	± 0,3mm
120-400mm	± 0,5mm
400-1000mm	± 0,8mm
1000-2000mm	± 1,2mm
2000-4000mm	± 2,0mm

Pob.>1250 N/mm²

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 2,73	Št. artikla:		Izdelał:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.			
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo 30CrNiMo8	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.			
Naslov:	Sornik U, Ø39x260/344_2M24				Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.			
					Vodja teh.sl.:	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.			
					Št. risbe:	141-4-85198			
	PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k: Podaljšek stropnika-kpl DBT, PV, BUCYRUS				
	TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA				Datum:	Merilo:	List:	Listov:	Priloga:
					30.01.2014	1:1			

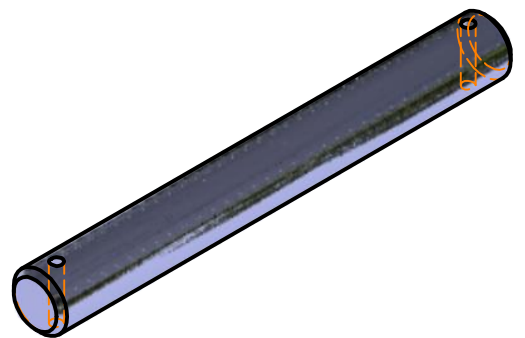
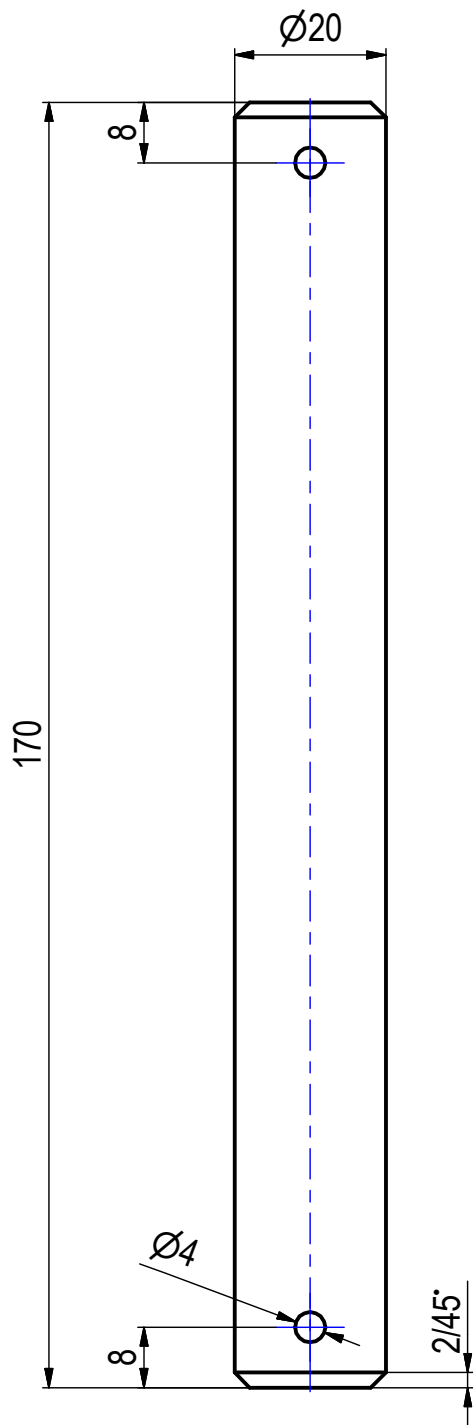
N8



Pob.>1200N/mm²

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 1,20	Št. artikla:		Izdelal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.		
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo 30CrNiMo8	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.		
Naslov:	Sornik GL, Ø39/45x113x5_L5				Št. risbe:	141-4-85204		
	PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA				Spada k:			Pod. stropnika - kpl, DBT, PV
					Datum:	Merilo:	List:	Listov:

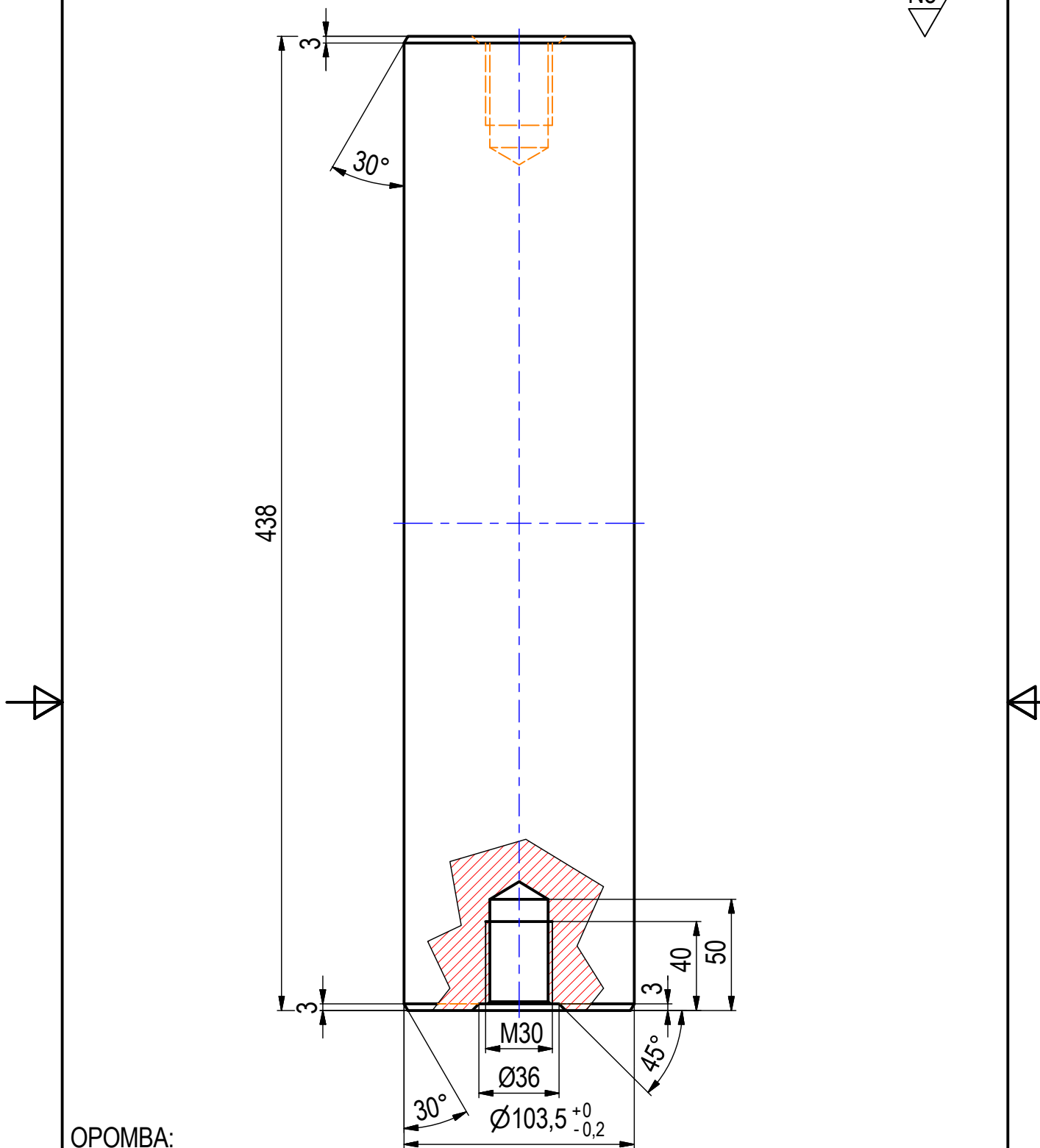
N8



Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 0,40	Št. artikla:		Izdela:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo: S 355 J0	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik LL, Ø20x170_2L4			Št. risbe:	141-4-85234		
	PREMOGOVNIK VELENJE TEHNIČNE SLUŽBE - PROJEKTIVA				Spada k:	Sekcija podporja PV-2S-3200 kN 22/34	
	Datum:	Merilo:	List:	Listov:	Priloga:		
	12.06.2014	1:1					

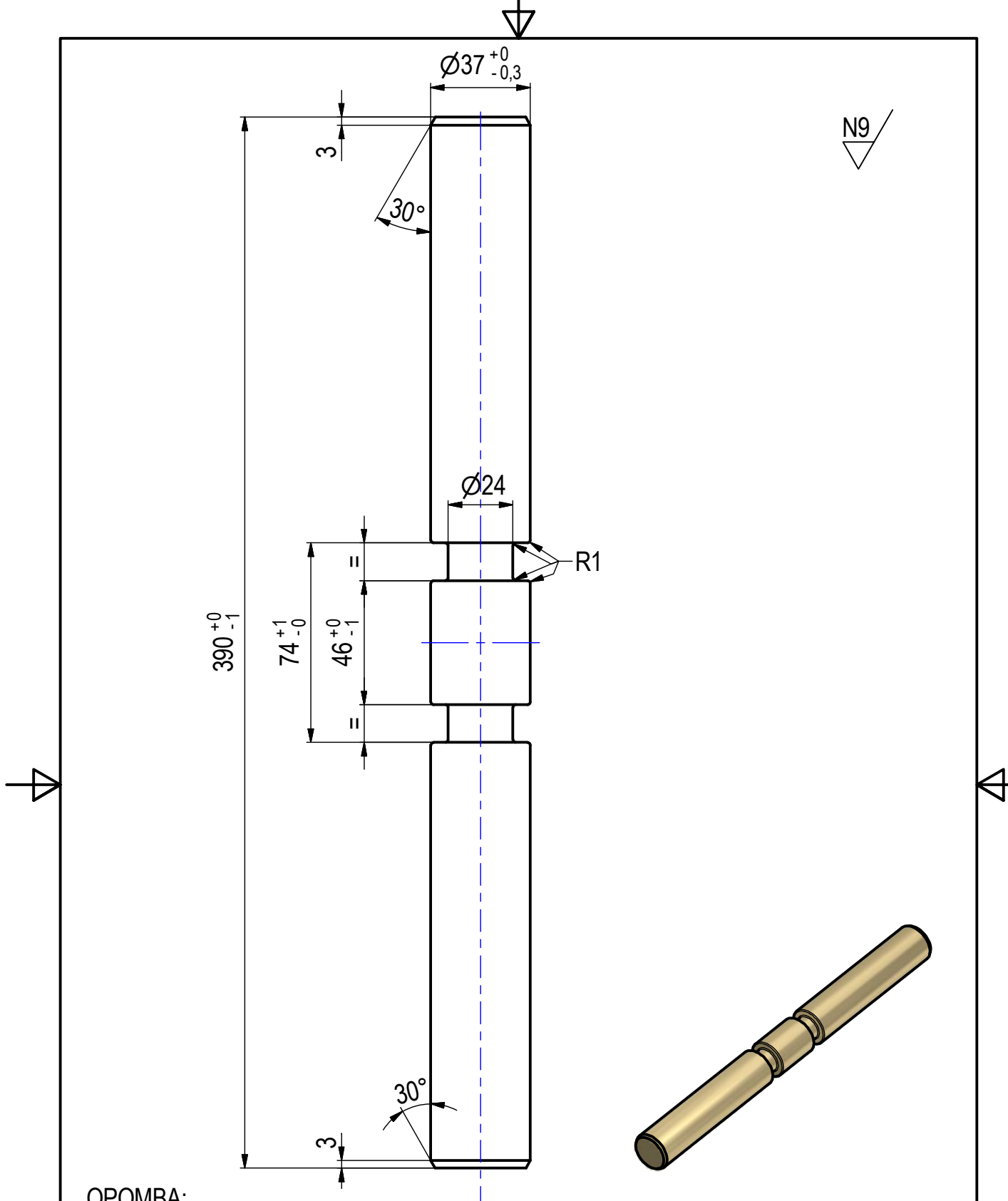
Ime datoteke: SP141-4-85234-Sornik-LL-20x170

N8



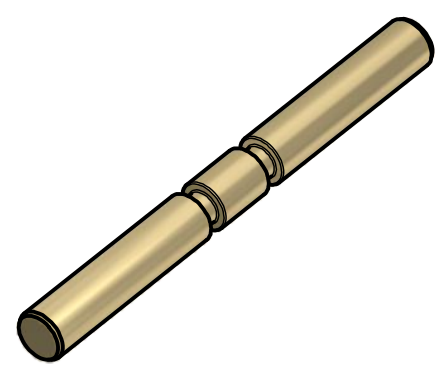
OPOMBA:
 Poboljšano na 1000 N/mm²
 Bronirano

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 28,80	Št. artikla:		Izdela:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1-m	Gradivo: 30CrMoV9V	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik, Ø103,5 x 438				Št. risbe:	141-4-85375	
	PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k:	Sekcija PV-2S-3960-22/42	
	PROJEKTIVA				Datum:	Merilo:	List:
					07.03.2016	1:2	Listov: Priloga:

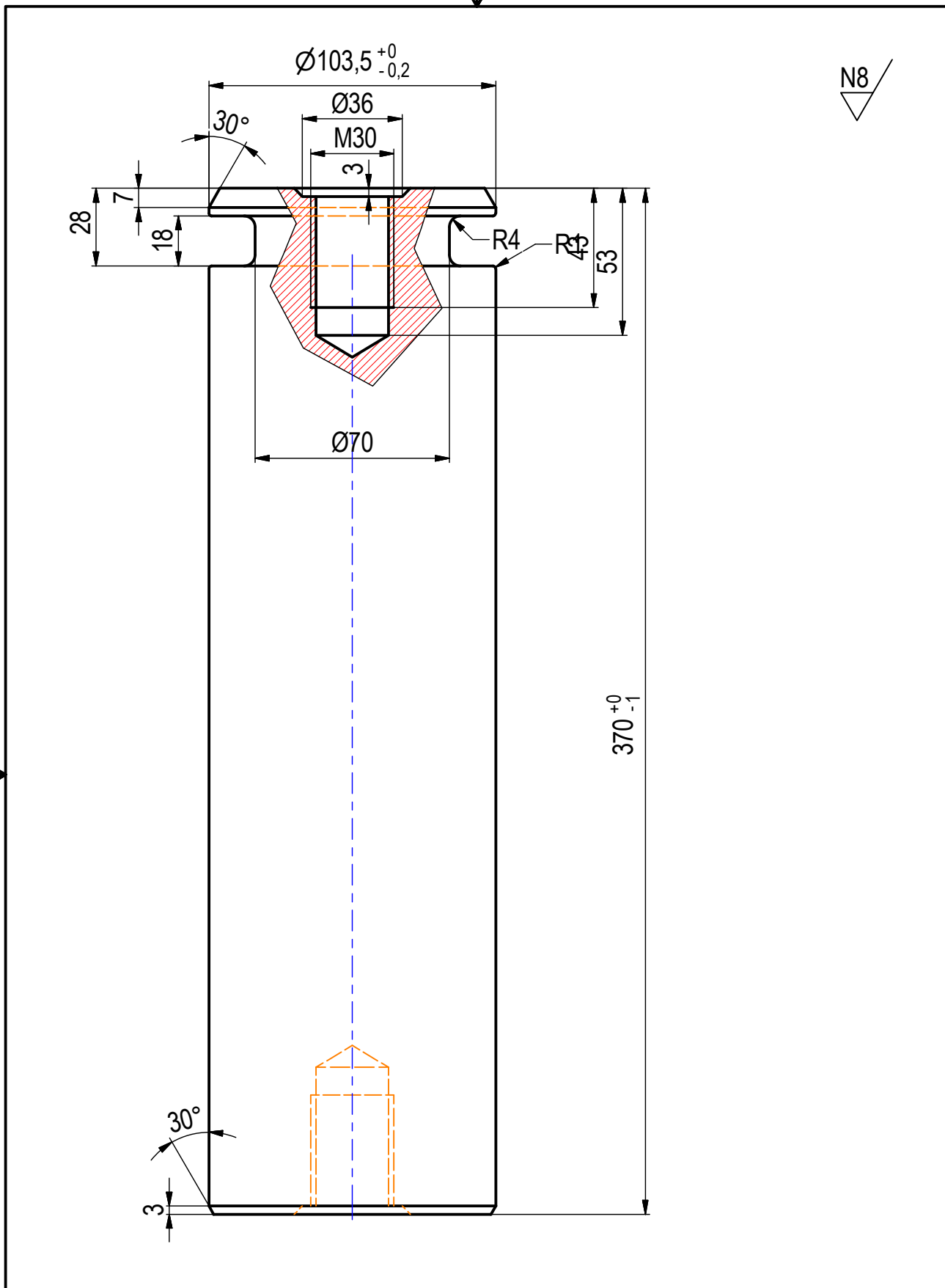


N9

OPOMBA:
 Poboljšano na 1100 N/mm²,
 Rm=>1250 N/mm².

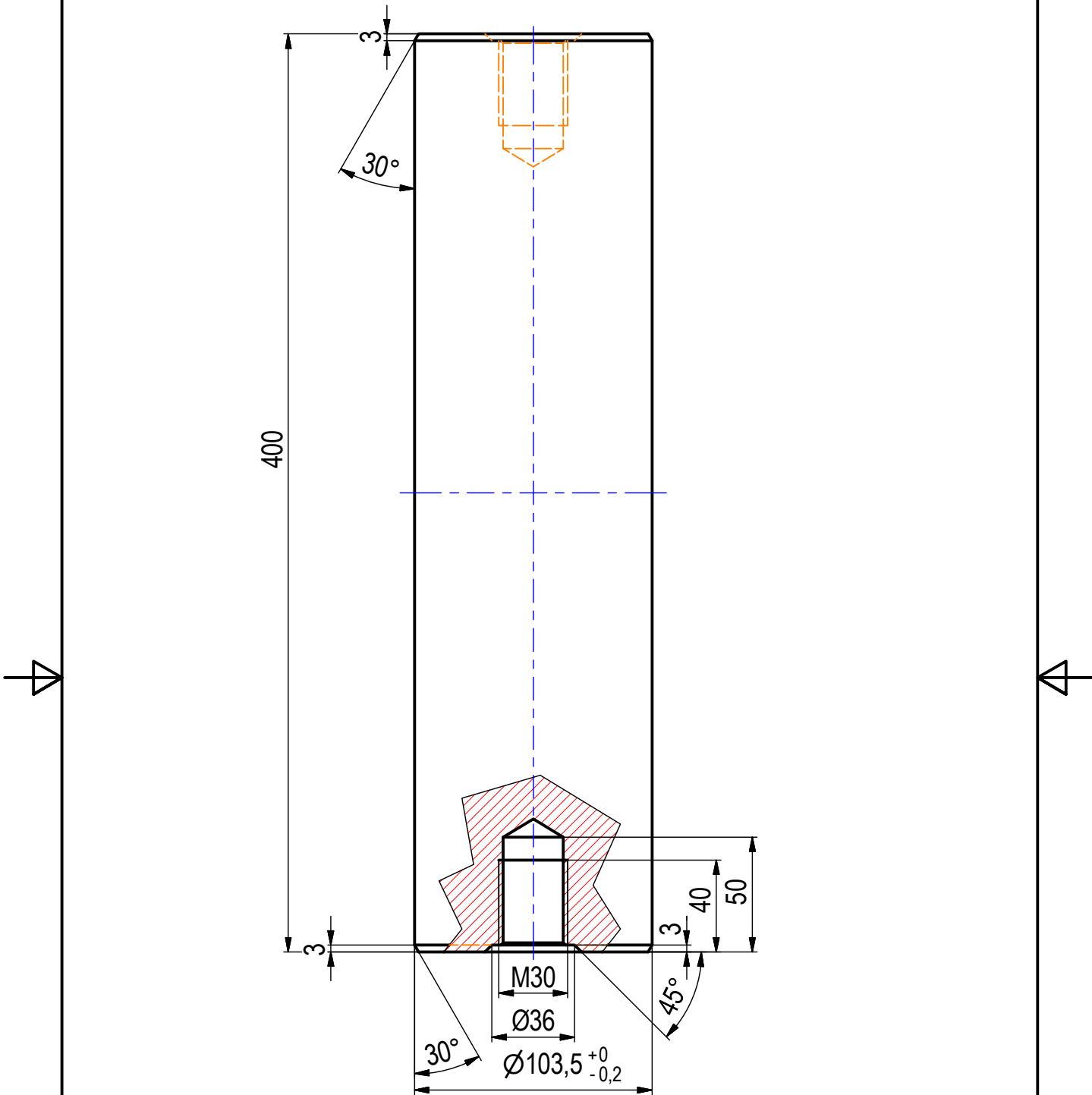


Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 3,20	Št. artikla:		Izdela:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.		
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1-m	Gradivo: 30CrNiMo8V	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.		
Naslov:	Sornik UU, Ø37x390				Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.		
					Vodja teh.sl.:	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.		
					Št. risbe:	141-4-85378		
					Spada k:			Osнова-kpl PV-2S-3960-22/42
					Datum:	Merilo:	List:	Listov:
					08.03.2016	1:2		



Pov.obdelava:	Term.obdel.: Pob. 1100 N/mm ²	Masa: 23,30	Št. artikla:		Izdela:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1-m	Gradivo: 30CrMoV9V	Opomba:	V1	Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik U, Ø103,5 x 370				Št. risbe:	141-4-85387	
PREMOGOVNIK VELENJE PROJEKTIVA					Spada k: PV-2S-3960-22/42		
					Datum: 15.04.2016	Merilo: 1:2	List: Listov: Priloga:

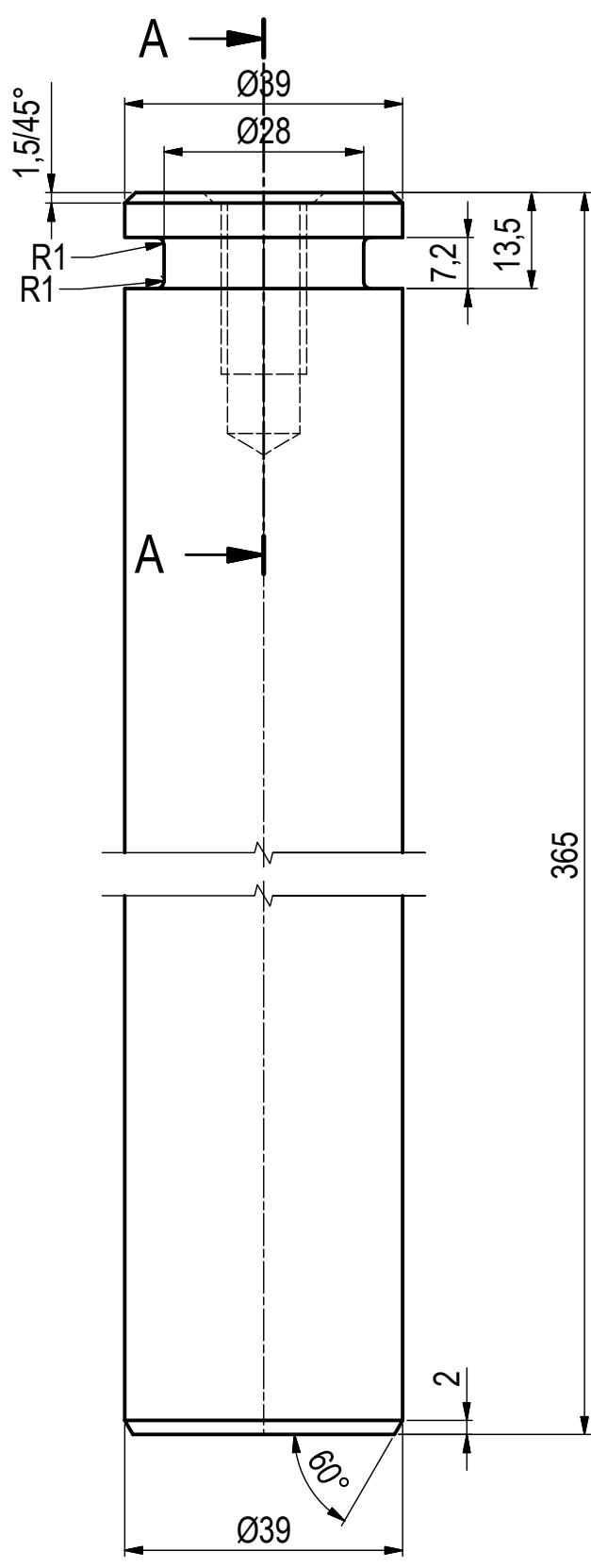
N8



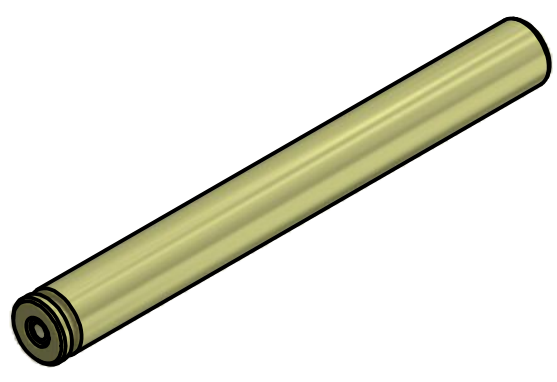
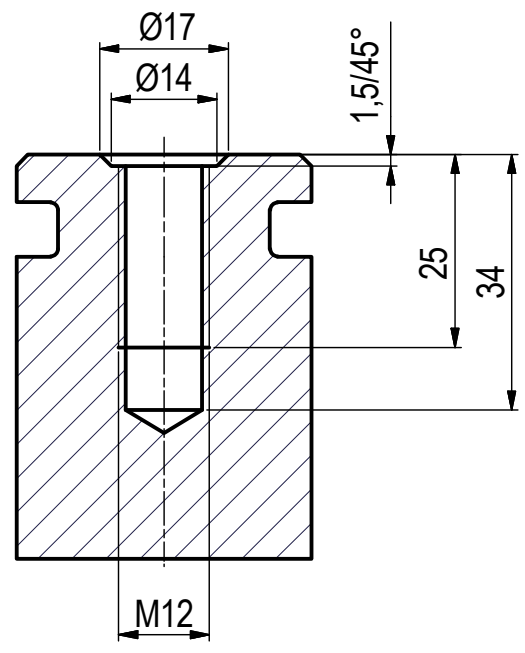
OPOMBA:
 Poboljšano na 1000 N/mm²
 Bronirano

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 28,80	Št. artikla:		Izdelal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1-m	Gradivo: 30CrMoV9V	Opomba: V1		Risal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
Naslov:	Sornik, Ø103,5 x 400				Pregledal:	Maks Lipnik, univ.dipl.inž.str.	
					Vodja teh.sl.:	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.	
					Št. risbe:	141-4-85470	
	PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k:	Sekcija PV-2S-3960-22/42	
	PROJEKTIVA				Datum:	07.03.2016	
					Merilo:	1:2	
					List:		
					Listov:		
					Priloga:		


N7

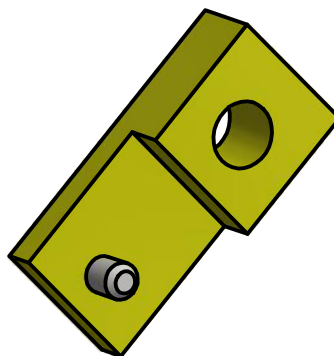
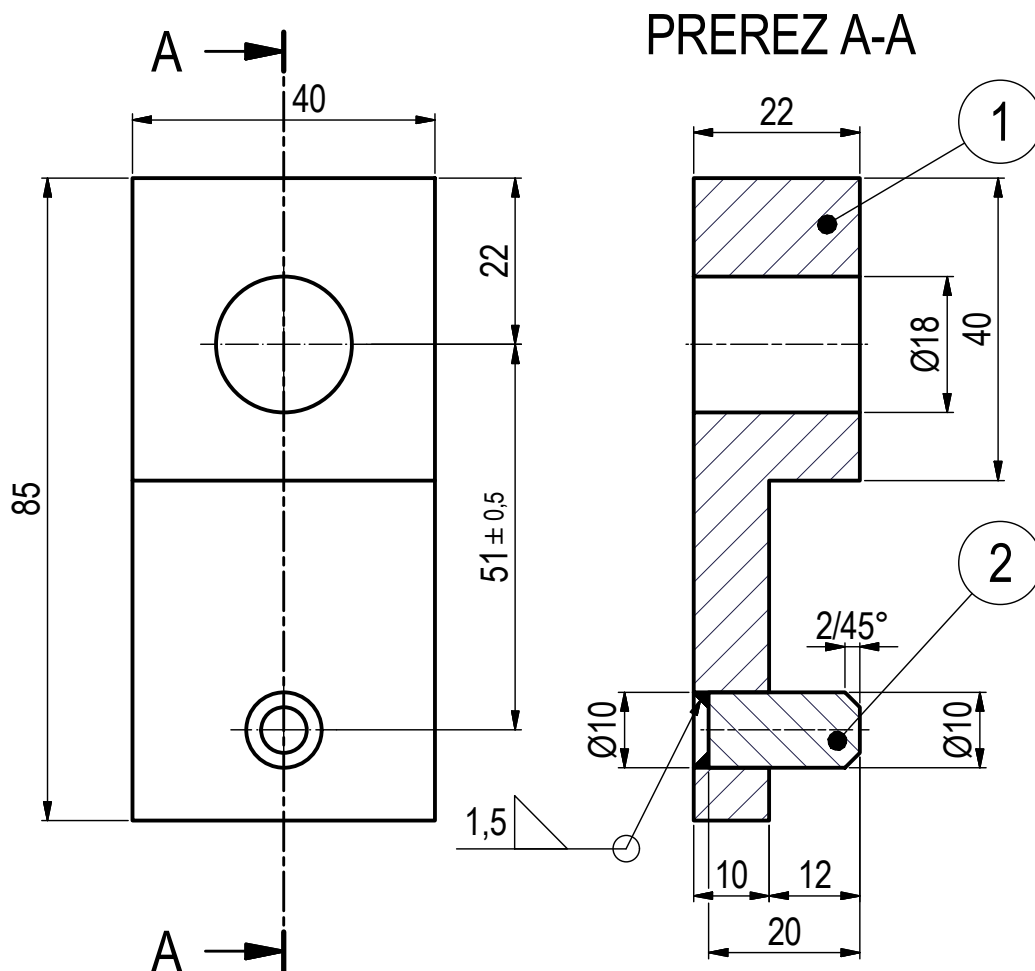


PREREZ A-A



Pob.>1250 N/mm2

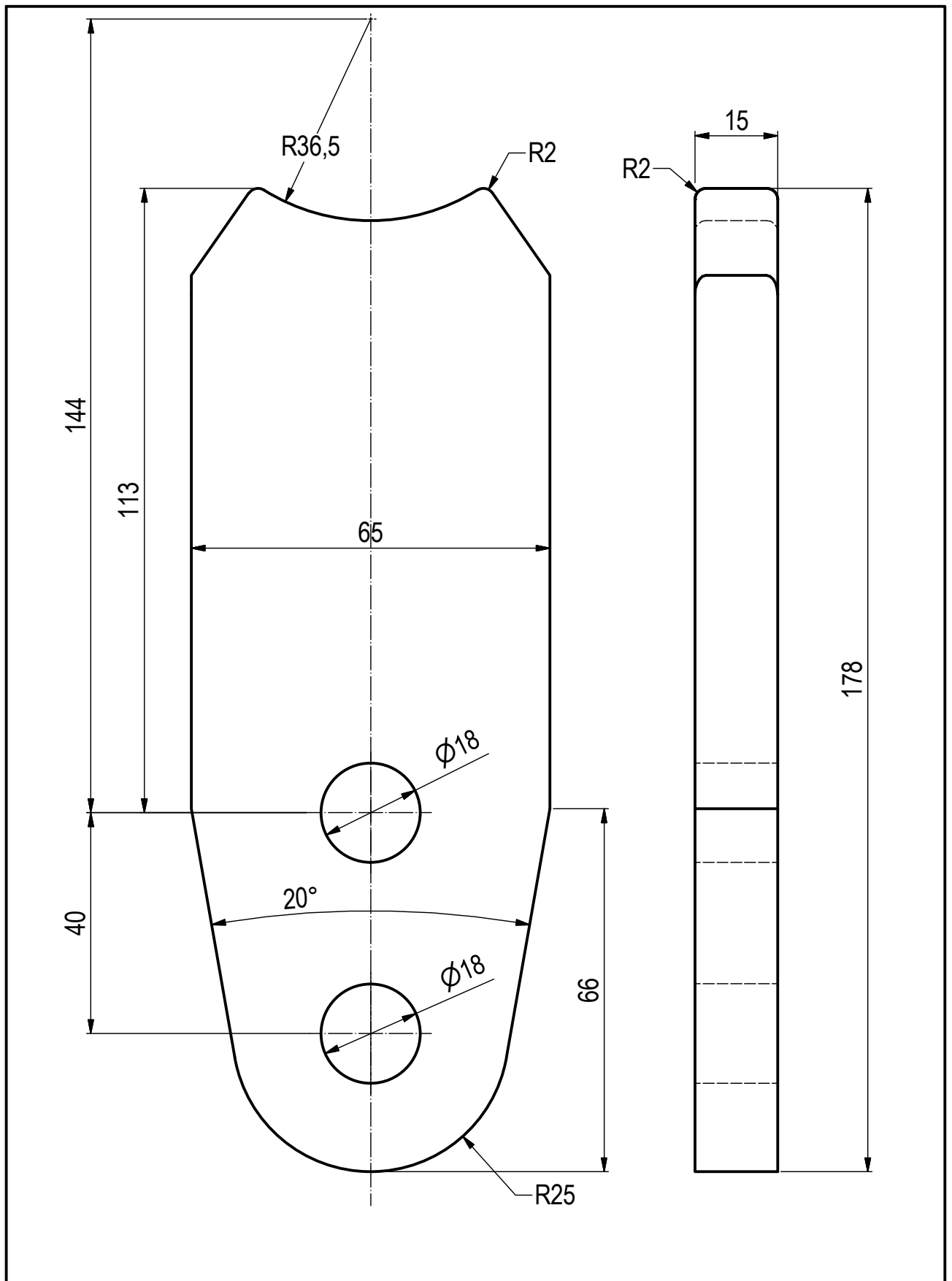
P.obdelava:	Term.obd.:	Masa: 3,40	Št.artikla:		Izdelał:	Miro Tisnikar, inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 30CrNiMo8	Opomba: V1		Risal:	Miro Tisnikar, inž.str.	
Naslov: SORNIK U, FI39 x 365 - M12					Št. risbe: 141-4-85475		
 PREMOGOVNIK VELENJE PROJEKTIVA					Spada k: Mehanizem OP PV-2S-3960-22/42		
					Datum: 21.12.2016	Merilo: 1:1	List: 1



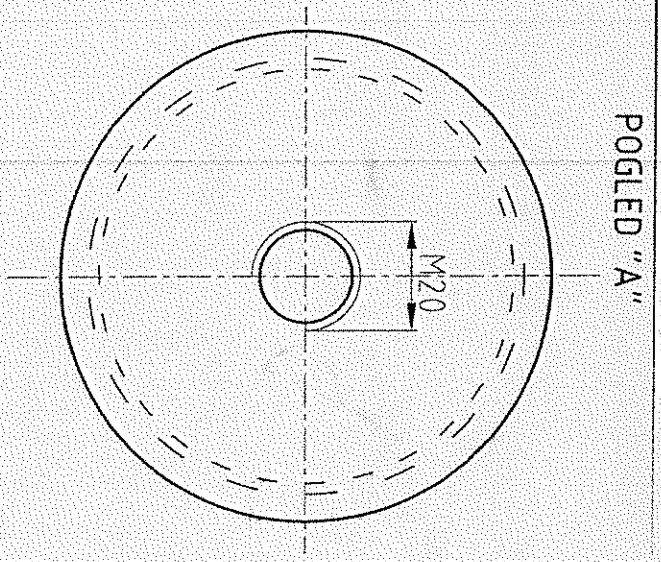
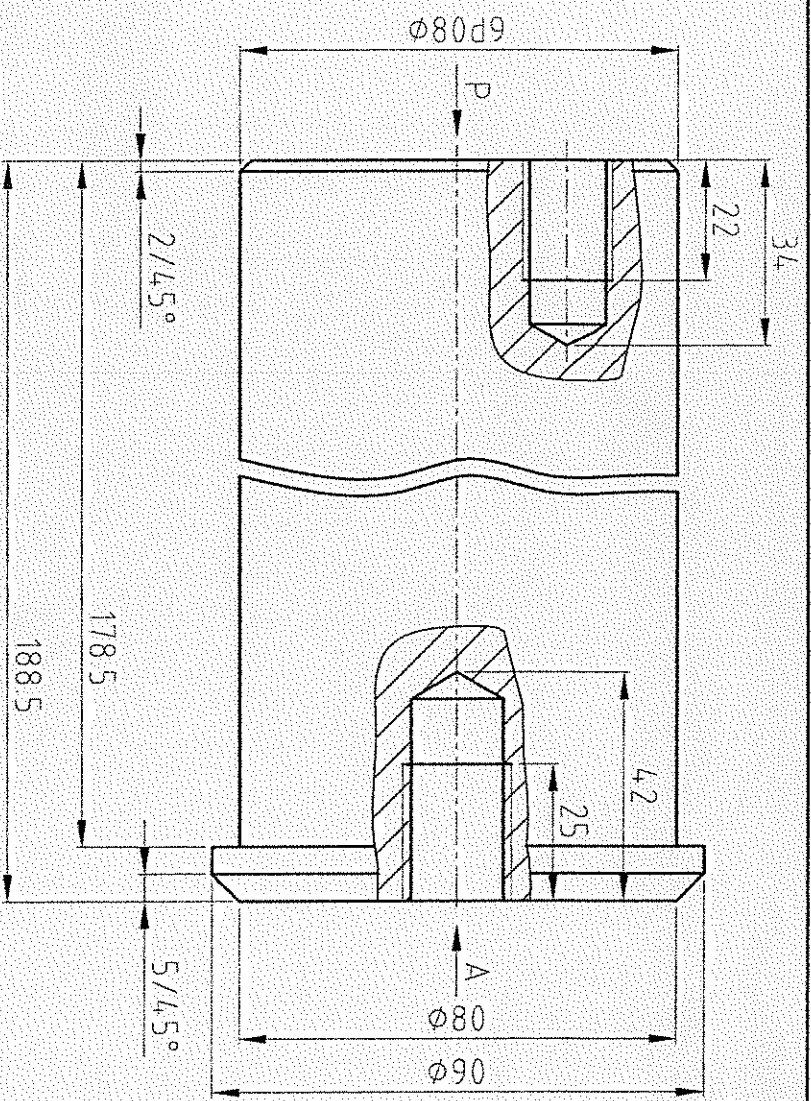
2	Čep, Ø10x20		1		0	S235 JO	
1	Varovalo, 22x40x85_L18		1		0,4	S235 JO	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava:	Term.obd.:	Masa: 0,4	Št.artikla:		Izdelal:	Bogomir Trebičnik, spec.dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo:	Opomba: V1		Risal:	Miro Tisnikar, inž.str.	
					Pregledal:	Maksimiljan Lipnik, univ.dipl.inž.str.	
					Vodja proje.	mag. Bojan Lajlar, univ.dipl.inž.rud.	
Naslov: Varovalo sornika, 22x40x85_L18					Št. risbe: 241-4-85379		
PREMGOVNIK VELENJE PROJEKTIVA					Spada k: Osnova-kpl PV-2S-3960-22/42		
					Datum: 14.11.2016	Merilo: 1:1	List: 1



P.obdelava:	Term.obd.:	Masa:	Št.artikla:		Izdelal:	Blaž Prislan, univ.dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: S 355 J0	Opomba: V1		Risal:	Blaž Prislan, univ.dipl.inž.str.	
Naslov: Varovalo sornika Ø103,5 (ščit - stropnik)					Št. risbe: 141-4-85474		
 PREMOGOVNIK VELENJE PROJEKTIVA					Spada k: Sekcija PV-42		
					Datum: 1.12.2016	Merilo: 1:1	List:

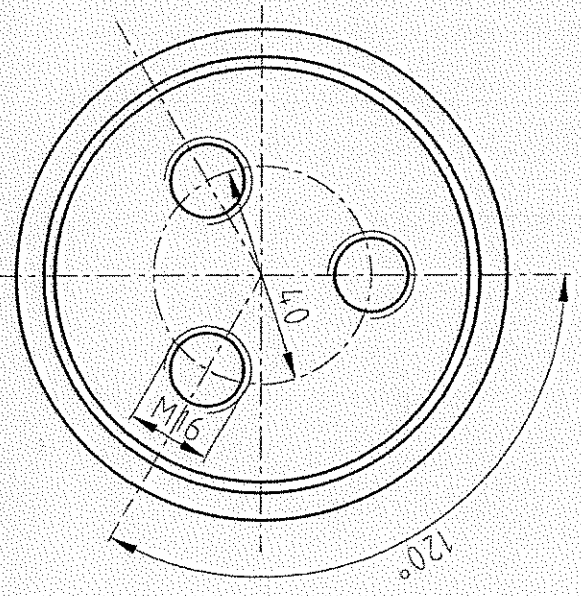


POGLEDE "P"

POGLEDE "A"

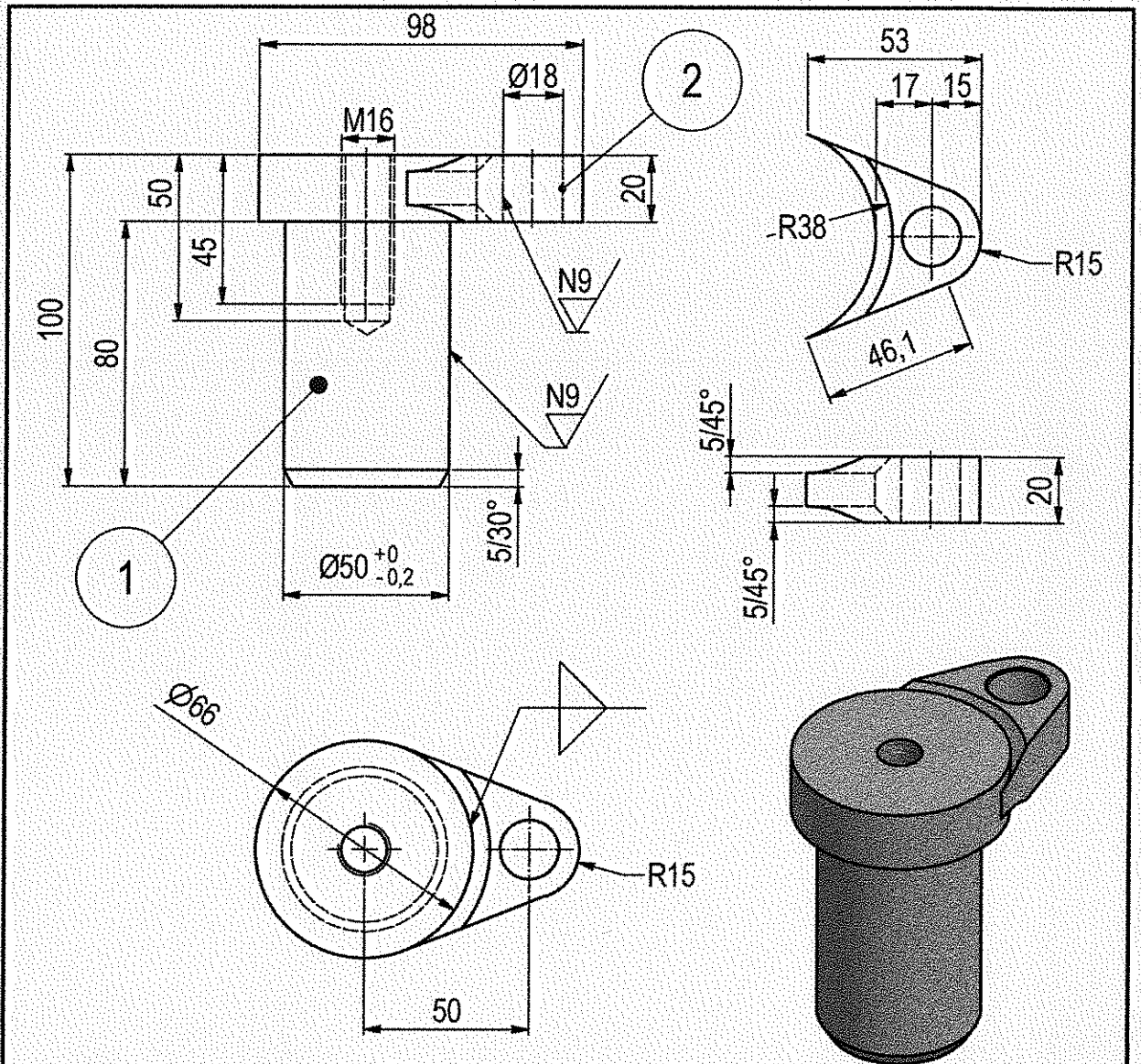
$\phi 80 \text{ d9}$	-0.1
	-0.17

Opombe:
 - poboljšano 900 - 1000 N/mm²
 - načrt je izdelan po obstoječem izdelku
 - o vseh nejasnostih pred izdelavo opreme konzultirati s konstruktorjem



P. izdelave №/	Termin odd.	Masa	SI. država	620118	Opomba	1:50:30	Država	REPUBLIKA SLOVENIJA	
P. različje	opomba	Gradišče	Gradišče	Opomba	1:50:30	Država	REPUBLIKA SLOVENIJA	1:50:30	
Nastoj	SIST DR 7168 11	z.z. r.d.	z.z. r.d.	Opomba	1:50:30	Država	REPUBLIKA SLOVENIJA	1:50:30	
	Sornik	drsnje cikle S 068962 A0							
PREMOGOVNIK VELENJE								Šifra x	Kombajn SL 300
OTPSN								Datim	MVA 2008
								Herča	11
								Ustj	1
								SIT	1
								Sf. priročje	01

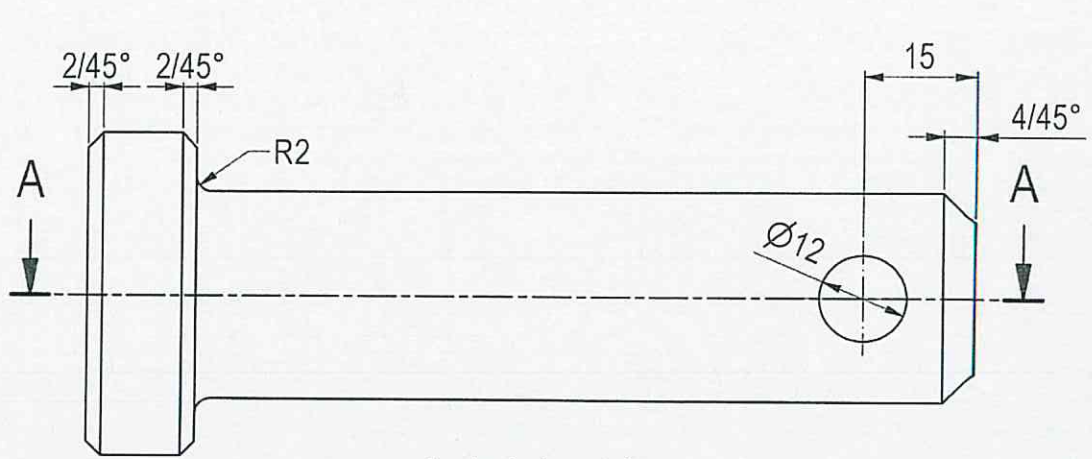
2D-068962



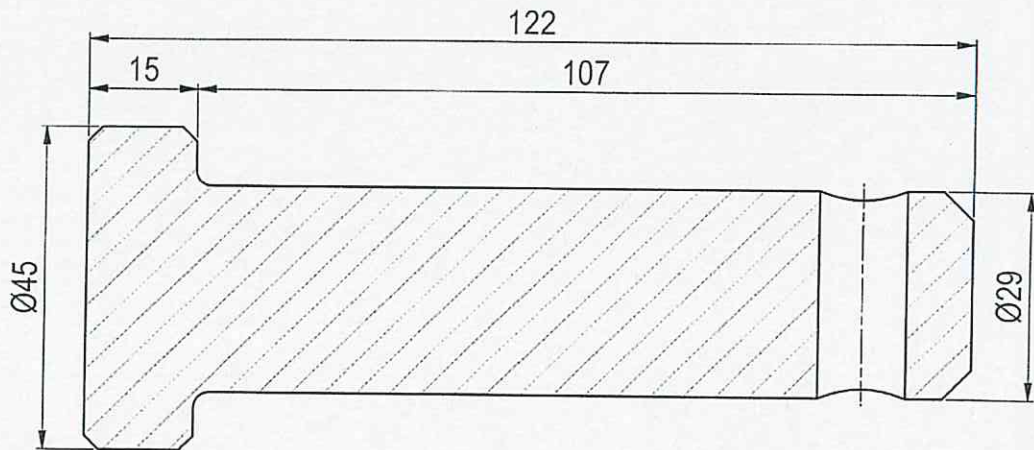
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

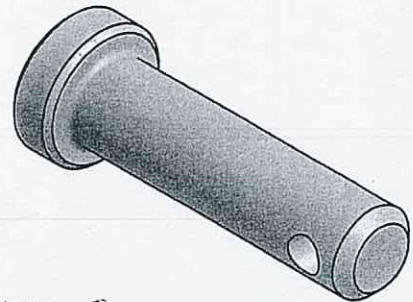
2	Ploščica 53 x 15			1		0,14 kg	34CrMo4	
1	Sornik fi 66/ fi 50 x 80			1		1,7 kg	34CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba	
K o s o v n i c a								
P.obdelava: N9;N12	Term.obd.: P.na 1000N/mm ²	Masa: 1,8 kg	Št.artikla: 619464		Izdelał: Danilo REDNJAK, inž. str.			
P.zaščita:	Odst.net.mer. SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Danilo REDNJAK, inž. str.			
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.			
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.			
Naslov:	Sornik fi66 / fi 50 x 80				Št. risbe:	054-3318-Z1		
	PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k:	I. pogon čelni JOY		
	Datum:	Merilo:	List:	Št.l.:	Št. priloge:			
	10.11.2012	1:2						



A-A (1:1)



Sornik Ø45/Ø29x122, M 1:2



SORNIK KONTROLNEGA

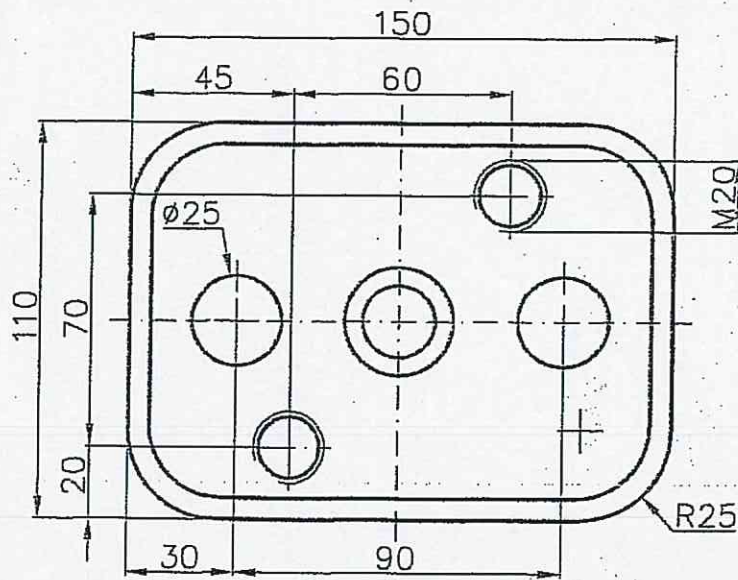
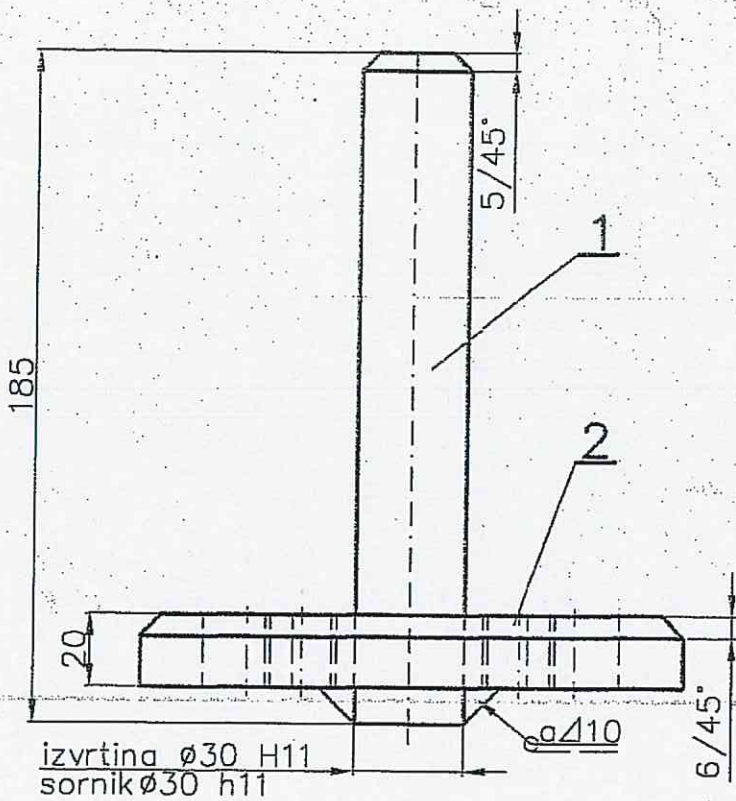
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

ŽLEBA

(LOPUTA) !

P.obdelava: N9	Term.obd.:	Masa: 0,71 kg	Št.artikla: 637631		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: S355J0	Opomba:		Risal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø45/Ø29x122					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.	
	PREMOGOVNIK VELENJE			Št. risbe: RD 637631		
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: Čelni transporter Joy		
Datum: 22.1.2010		Merilo: 1:1	List: 01	Št.l.: 01	Št. priloge:	

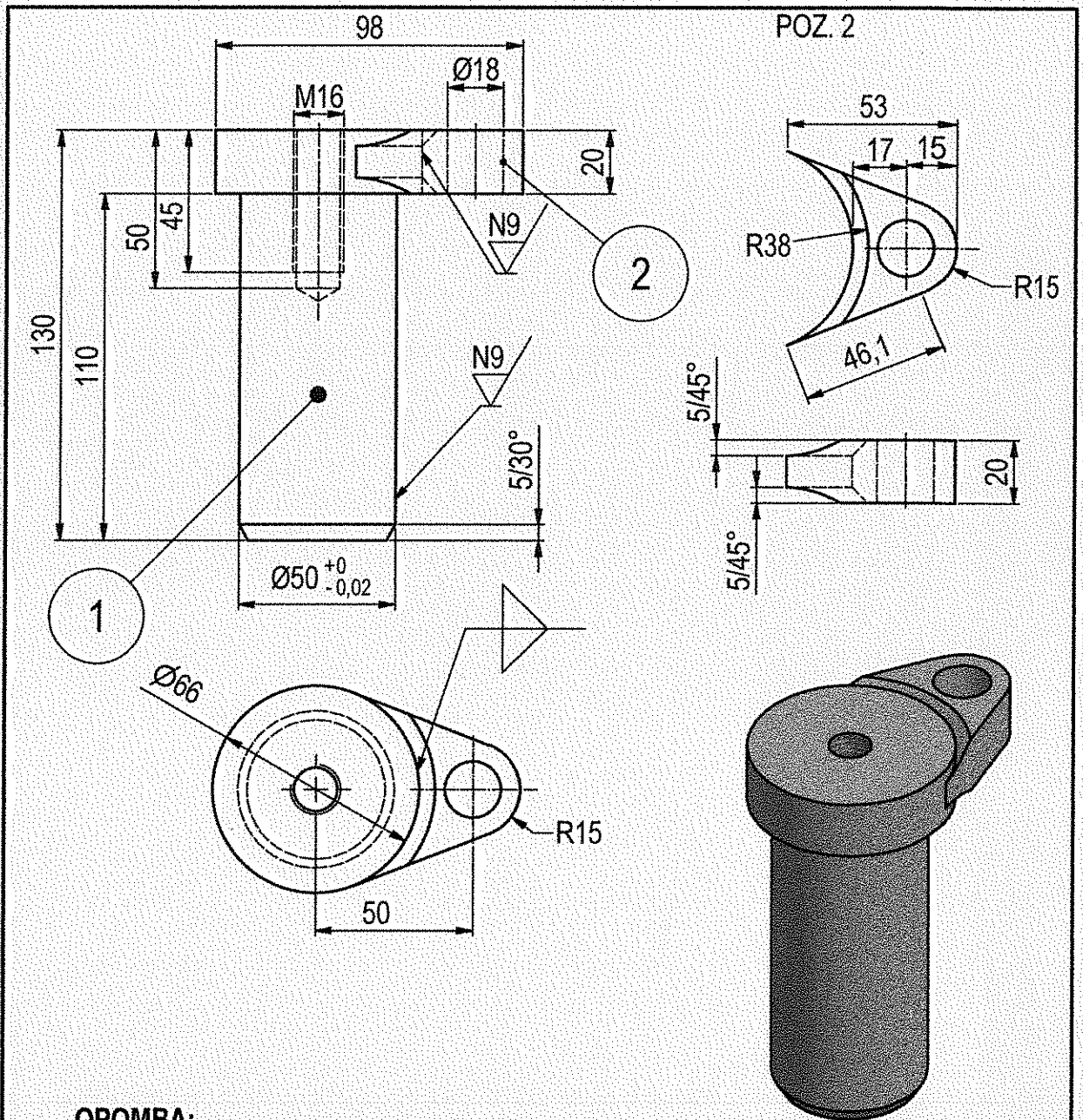


Mera	Odstop.
ø30 H11	+0,13
	0
ø30 h11	0
	-0,13

OPOMBA:

Sornik poboljšati na 1200 N/mm²!
NI POTREBNO *166*

2	Plošča 20x110x150			1		2,6 kg	S235J0		
1	Sornik ø30x185			1		1,02 kg	42CrMo4		
Poz.	Naziv, opis - dimenzije		Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
Odstopek net. mer. SIST DIN 7168 T1 (m) srednji	Površinska obdelava N11/N7	Površinska zaščita	Termična obdelava		593087	3,62 kg			
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv			
			Izdelač	okt.2003	M.Hamer ing.str.	SORNIK CILINDRA DROBILNIK-ABA JOY			
			Črtal	okt.2003	M.Hamer ing.str.				
			Pregledal	okt.2003	M.Trebičnik d.i.s.				
			Odobril	okt.2003	B.Jezernik u.d.i.s.				
PREMOGOVNIK VELENJE Strojna dejavnost						Merilo	Št. risbe	228-4-83931	List-Priloga
						1:2	Spada k	JOY	Št. listov



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenja),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
- za material pridobiti potrdilo o kakovosti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

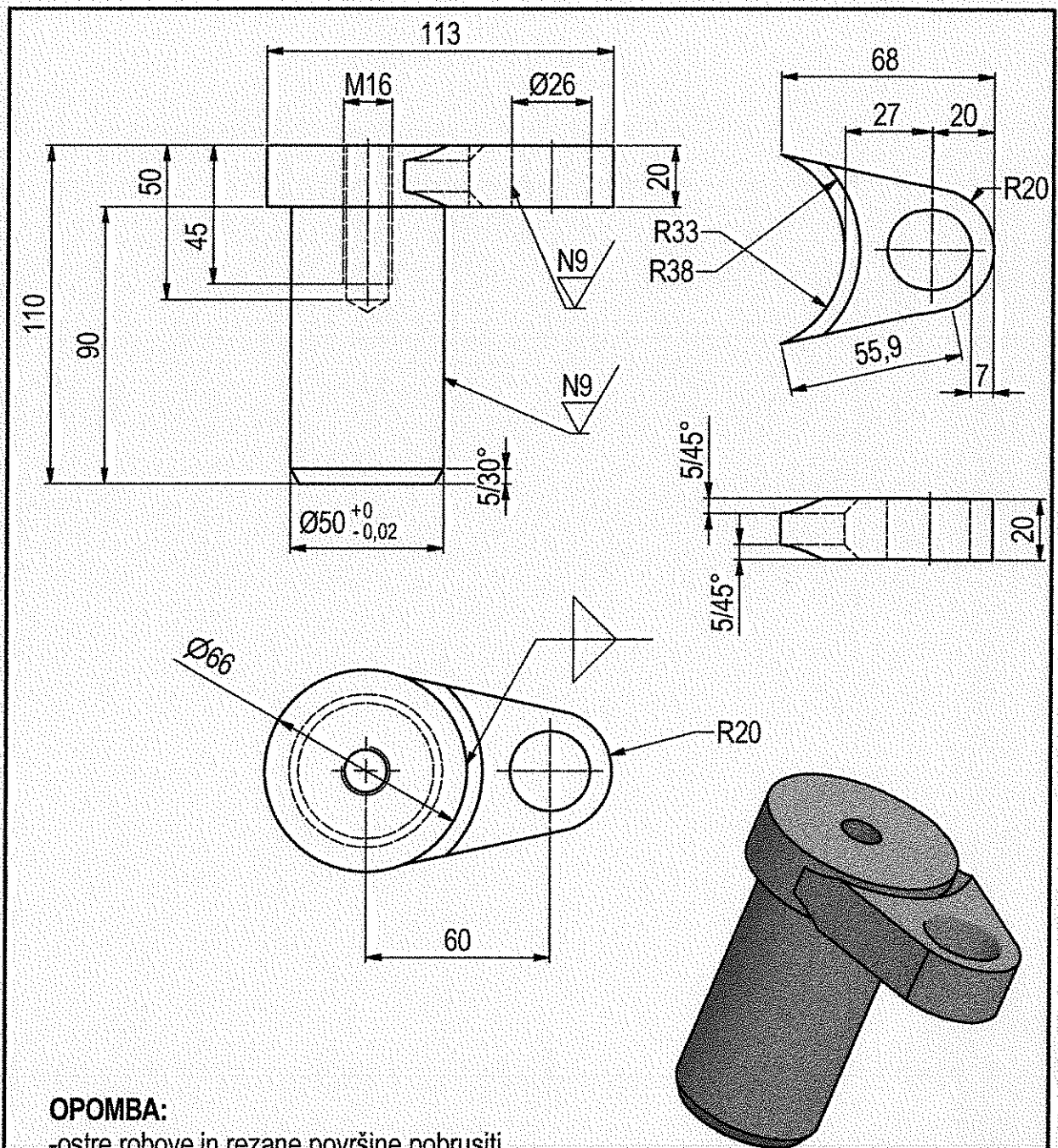
2	ploščica JE 53 x 15		1		0,14 kg		
1	Sornik fi 66 / fi 50 x 125		1		2,16 kg		
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava:	Term.obd.:	Masa:	Št.artikla:		Izdela:	Daniło REDNJAK, inž. str.
N9; N12	P.na 1000N/mm ²	2,1 kg	619161		Risal:	Daniło REDNJAK, inž. str.
P.zaščita:	Odst.net.mer.:	Gradivo:	Opomba:	Pregledat:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
	SIST DIN 7186 T1	34CrMo4		Odobrili:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	

Naslov:	Sornik fi 66 / fi 50 x 110	Št. risbe:	054-3319-Z2
---------	----------------------------	------------	-------------

	PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: I. pogon čelni JOY				
		Datum:	Merilo:	List:	Št.l.:	Št. priloge:
		10.11.2012	1:2			



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

2	Ploščica 68 x 20			1		0,24	34CrMo4	
1	Sornik fi 66 / fi 50 x 110			1		1,8	34CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba	

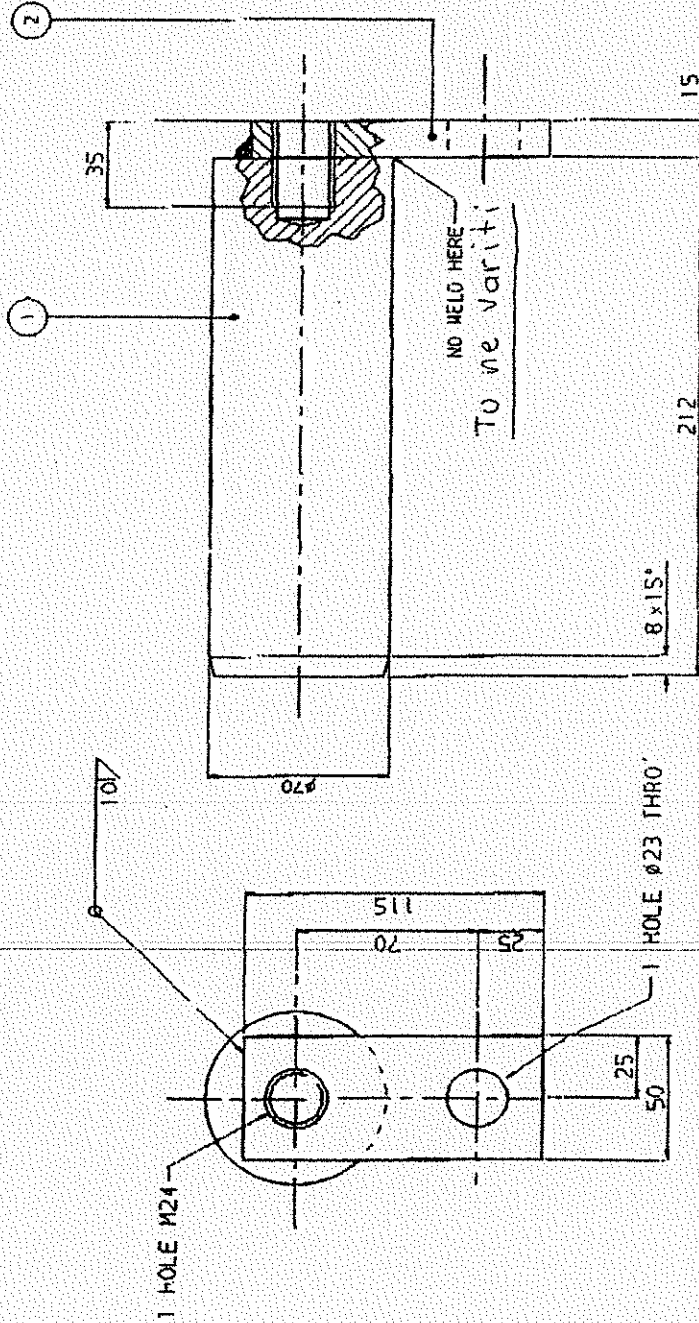
K o s o v n i c a

P.obdelava: N9/N12	Term.obd.: P.nn 1000N/mm ²	Masa: 2,04 kg	Št.artikla: 619898		Izdelał: Danilo REDNJAK, inž. str.		
P.zaščita:	Odst.net.mer. SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Danilo REDNJAK, inž. str.		
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.		

Naslov: Sornik fi66/fi50 x 110	Št. risbe: 041-3636-Z1
-----------------------------------	---------------------------

 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: II.pogon čelni JOY			
	Datum: 9.3.2013	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:

No.	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY
1	Ø70 BAR X 212	605 M36R	1
2	15x50 FLAT X 115	BS 4360 43A	1



Opomba:

Poboljšano 950-1000mm²
 POUŠINSKO KALIH
 55-60 H2c

SORNIK JOY
 (VEZ ČELNI-SHERNI)

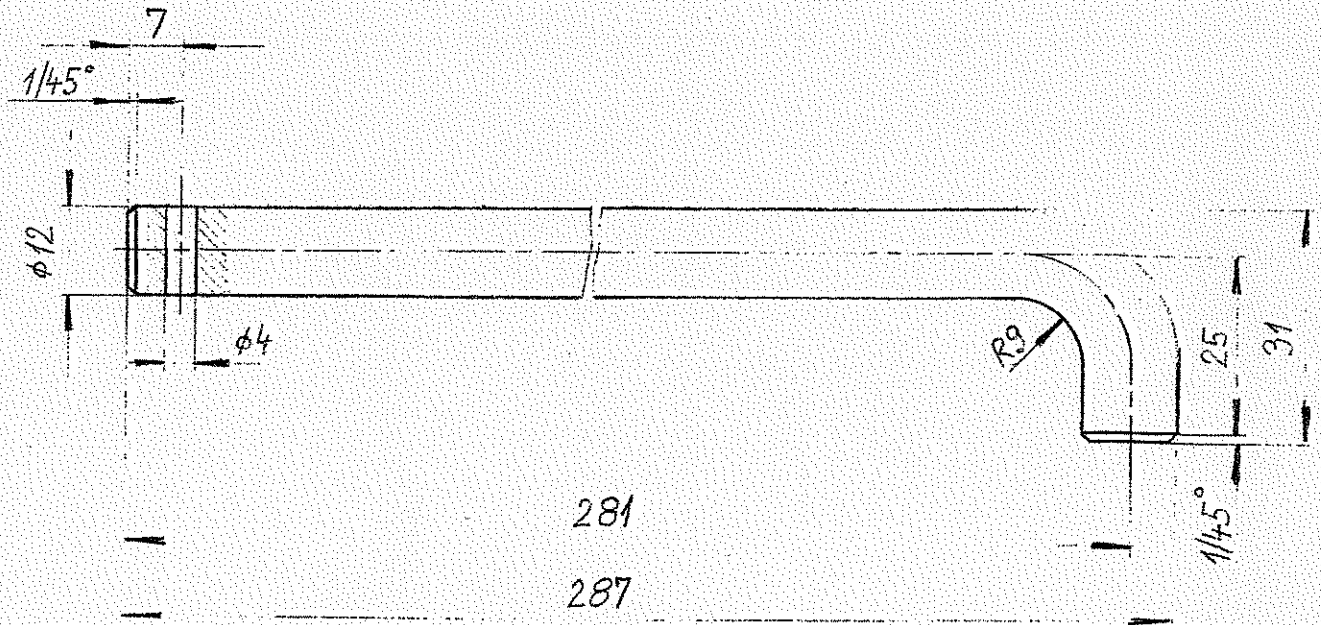
Material:
 34CrNiMo6
 (C.5431)

st.art. 599048

LONGWALL		PROJECT NO.		REV.		DATE	
1	1000	1	1-11-01-34	1	11-11-01-34	1	11-11-01-34
2	1000	2	1-11-01-34	2	11-11-01-34	2	11-11-01-34

NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	SWAN NECK PIN (70 DIA)	1	PIECE

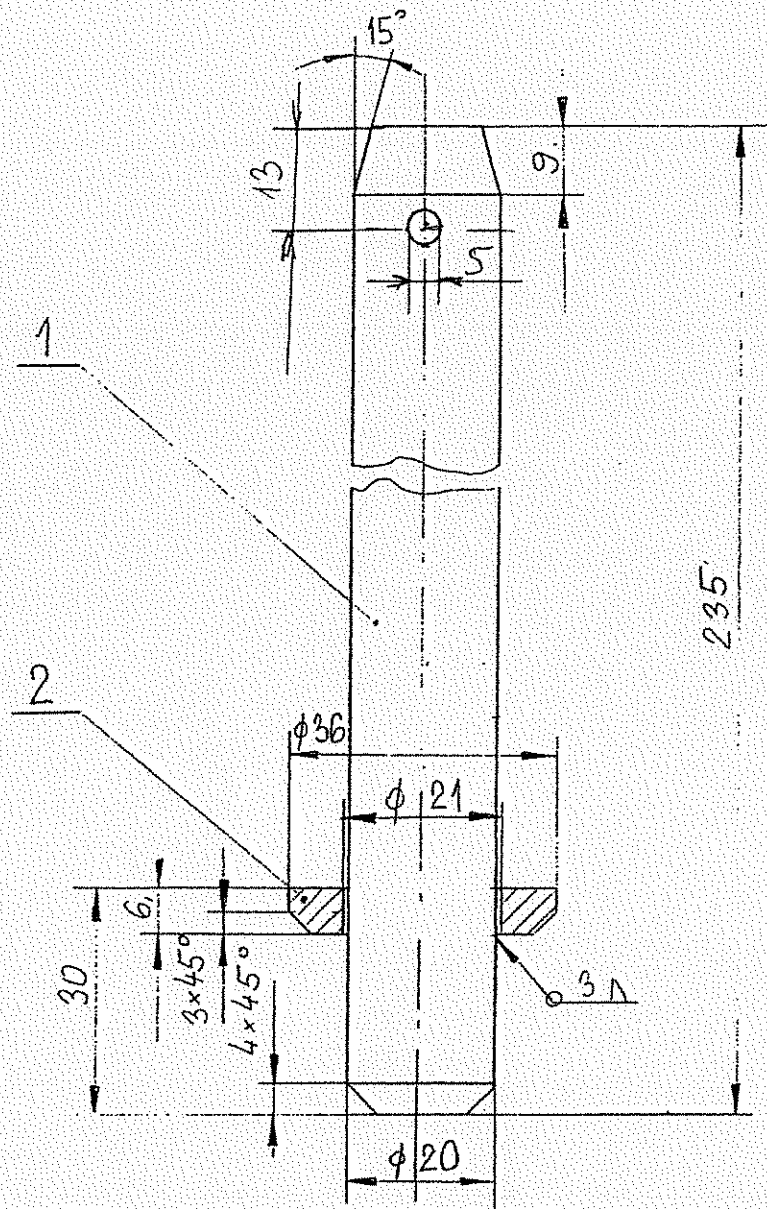
NO.	DESCRIPTION	QTY	UNIT
1	SWAN NECK PIN (70 DIA)	1	PIECE



Opomba:

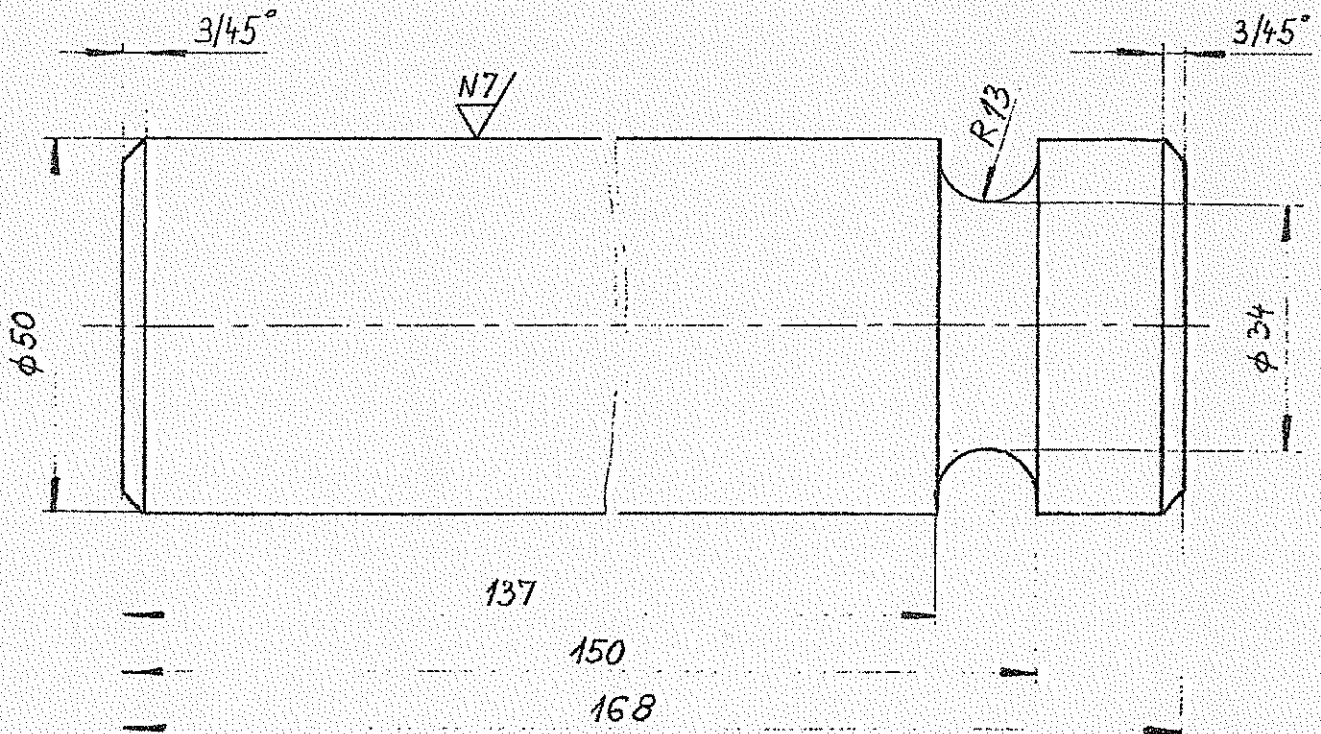
- dolžina ravne palice je 300 mm.

Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek net. mer. DIN 7186 T1 srednji	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava	598697	1 kg	235 JR62 Č 0361	
Št.s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv		
		Izdelač	10.3.99	BOROVNIK	<i>[Signature]</i>	VAROVALO SORNIKA PALIČASTE LETVE JOY		
		Risal	10.3.99	BOROVNIK	<i>[Signature]</i>			
		Pregledal		SKORNŠEK	<i>[Signature]</i>			
		Odobril		ZAGORŠEK	<i>[Signature]</i>			
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo 1:1	Št. risbe 102-4-83395	List-priloga
Elektrostrojni sektor						Spada k JOY	Št. listov	



2	Oproč. $\phi 36$ $\phi 21 - 6$		1		0,02	G. 0361		
1	Dokroglo jeklo $\phi 20 - 235$	JUS G. B3. 021	1		0,58	G. 0361		
Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek net. mer. srednja JUS M. A1. 410	Površinska obdelava N3	Površinska zaščita 1x minimizirano 1x barvano-belo	Termična obdelava	586 691	0,6 kg		
Št.s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv		
			Posnel	Dec. 94	Marija Zajc	SORNIK $\phi 20 \times 235$		
			Risal	Dec. 94	Marija Zajc			
			Pregledal		ing. Slornšek			
			Odobril		ing. Zagoršek			
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	List-priloga
Elektrostrojni sektor						1:1	204-4-82853	Št. listov

OBRAZEC RLV -009 št. art. 568 508



Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba	
	Odstopek net. mer. DIN 7186 T1 <i>srednji</i>	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava	601535	2,6 kg	E 295 č 0545	
Št.s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv		
			Izdelal 11.03.93	BOROVNIK	A/S.	SORNIK PALIČASTE LETVE JOY		
			Fisal 11.03.93	BOROVNIK	M/S.			
			Preledal	SKORNŠEK, d.i.s.	[Signature]			
			Odobril	ZAGORŠEK, d.i.s.	[Signature]			
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo 1:1	Št. risbe 102-4-83394	List-priloga
Elektrostrojni sektor							Spada k JOY	Št. listov

OBRAZEC RLV-009 šl. art. 568 508

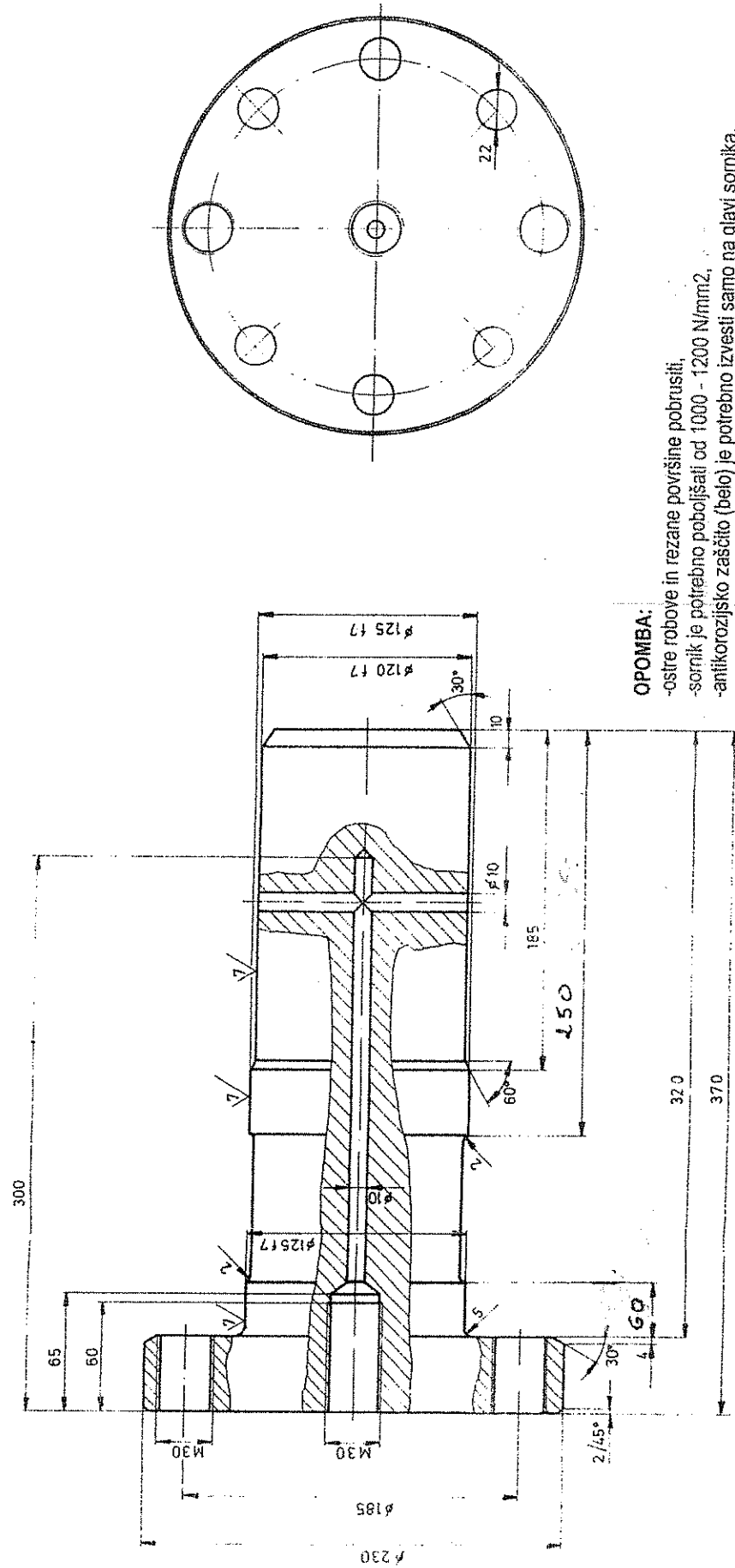
Seznam načrtov - Sorniki GPK

Poz.	Številka postavke PV	Naziv postavke	Opomba
1	2293	Tečaj delov. Organa 230 x 370	
2	172398	Nosilec nakl. Ročice rolka	Več načrtov
3	234887	Sornik 50x230 tek. Kolo nap. GPK 222005006	
4	335225	Sornik 50x 230 nap. Kolo gos. GPK	
5	336462	Sornik 70x180 GPK	
6	336488	Sornik GL 36x135 Č.4732	
7	336514	Sornik GL 36x120 Č.4732	
8	336556	Sornik 32x155 GPK	
9	336666	Sornik 65x180 GPK	
10	376354	Os 120x318 napenjalca	
11	376419	Sornik kpl. 70x70 transporter GPK	Več načrtov
12	376529	Os 120x318 balanserja	
13	417833	Sornik 20x365 GPK 222024027	
14	469568	Sornik 40x175 specialni	
15	540096	Sornik U 50x188 Č.1530	
16	552866	Sornik 60x170x80 GPKS 1100013	
17	552867	Sornik 60x130 GPKS 1100003	
18	555577	Sornik posebni GPK 222121003	
19	565880	Vijak napenjalni RD 50x8 GPK 84430192	
20	572493	Sornik GL 25x75	
21	576013	Sornik 20x210 dvigovalec lokov GPK	
22	577954	Sornik 36X155 oporna roka GPK	
23	585262	Sornik 60/25x180 transporter GPK	
24	585263	Sornik 60/M20X180 transporter GPK	
25	622907	Sornik 34x155 oporna plošča sp. GPK	
26	631521	Sornik fi 230 120x355 GPK-S rezalna glava	
27	631524	Sornik fi 170 40x150 GPK-S plug	
28	631530	Sornik fi 50x135 GPK-S rezilo pluga	
29	636442	Sornik rezilo pluga GPK-PV	
30	636456	Sornik G 140/70x220 GPK-PV	
31	636849	Sornik G 90x420 GPK-PV	
32	636861	Sornik G 70/65x200 GPK-PV	
33	636906	Sornik 20x110 GPK-PV	
34	636908	Sornik 65x265 NAP.KOL. GPK-PV	
35	636915	Sornik GL 36/26x390 GPK-PV	
36	636977	Sornik cilinder za napenjanje veriga GPK-PV	
37	636981	Sornik 36X150 GPK-PV	
38	636982	Sornik 36x130 GPK-PV	
39	636893	Sornik tek. Kolesa napen gosenice GPK-PV	
40	642727	Sornik tekalnega kolesa gosenice GPK-PV	
41	636911	Sornik tek. Kolesa reduk gosenice GPK-PV	
42	636843	Sornik 70x230 glava ver GPK-PV	
43	636847	Sornik 70d11 x 185 1GPKS.53.04.250	
44	636864	Sornik cilin.pluga 70/65 1GPKS.53.04.025-11	
45	631523	Sornik fi150 80x100 GPK-S trans.1-2 žleb	
46	642481	Sornik vrtilišča transp. GPK-PV	
47	631527	Sornik fi 230/140x245 GPK-S transporter	
48	639680	Sornik II 40x440 GPK-PV	
49	636265	Sornik fi 60x150 GPK-PV(teleskop)	
50	636266	Sornik fi 60x165 GPK-PV(teleskop)	
51	631522	Sornik fi120 50x112 GPK-S nakladalna ročica	
52	637634	Sornik gl35/25x95 PL - 08 PV	
53	636511	Sornik 48/32x77 tm PL08-PV	
54	636541	Sornik gl 40/50x368/m30 PL08-PV	
55	636552	Sornik gl35/25x90 PL08-PV	
56	636542	Sornik gl 35/50x188 PL08-PV	
57	636546	Sornik gl 30x80 PL08-PV	
58	636547	Sornik gl 50x85 PL08-PV	
59	636548	Sornik gl 75/64x555 PL08-PV	
60	636545	Sornik gl40/30x110 PL08-PV	
61	636554	Sornik gl 60/50x115 PL08-PV	

11) mehanizacija
 22) obradbe z
 rezarjen, po JUS

rad 40 300 500 1500 4000
 20 300 500 1000 4000
 odstopak ± 0,2 ± 0,3 ± 0,4 ± 0,5 ± 0,6 ± 0,8 ± 1,0

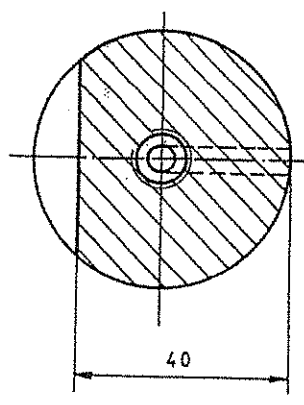
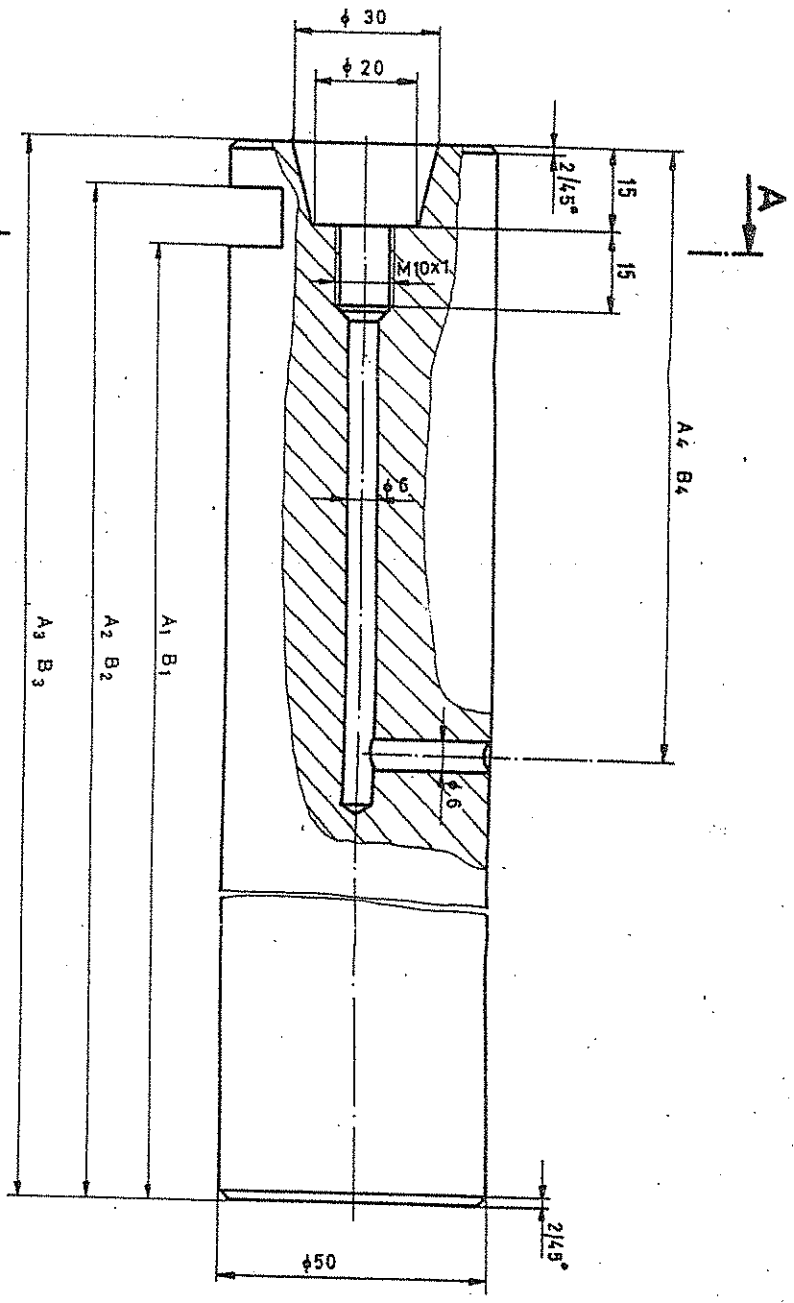
9.7



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1200 N/mm²,
- antikorozijsko zaščito (bela) je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

Kom.	Načrt	Dimenzije	Materijal	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
Mehanizacija 420104							
Konstr.	ing.	ZALUBERSEK					
Flaša	dec. 1979	HOJAN M					
Prepr.	ing.	GOSTENČNIK					
Odobr.	ing.	GOSTENČNIK					
ŠT. ART. : 002 293							
TEČAJ DELOVNEGA ORGANA GPKS-V							
Merilo: 1:2,5							
Št. risbe: 140-3-7183							
Teža: 19,6 kg							
Kopija:							
REK TOZD RLV							
Jamska mehanizacija							
Spada k: 84. 51. 00. 063							



PREREZ A-A

SOVNÍČEK

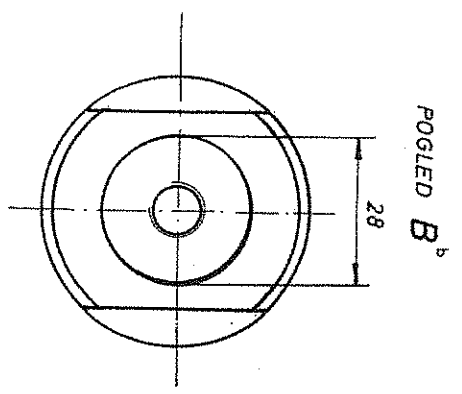
St. artik.	St. artik.	St. artik.	St. artik.
A1	B1	B2	B3
212	170	178	188
A2	B3	B4	85
220	188		
A3			
230			
A4			
106			

20 kole *20 kole*

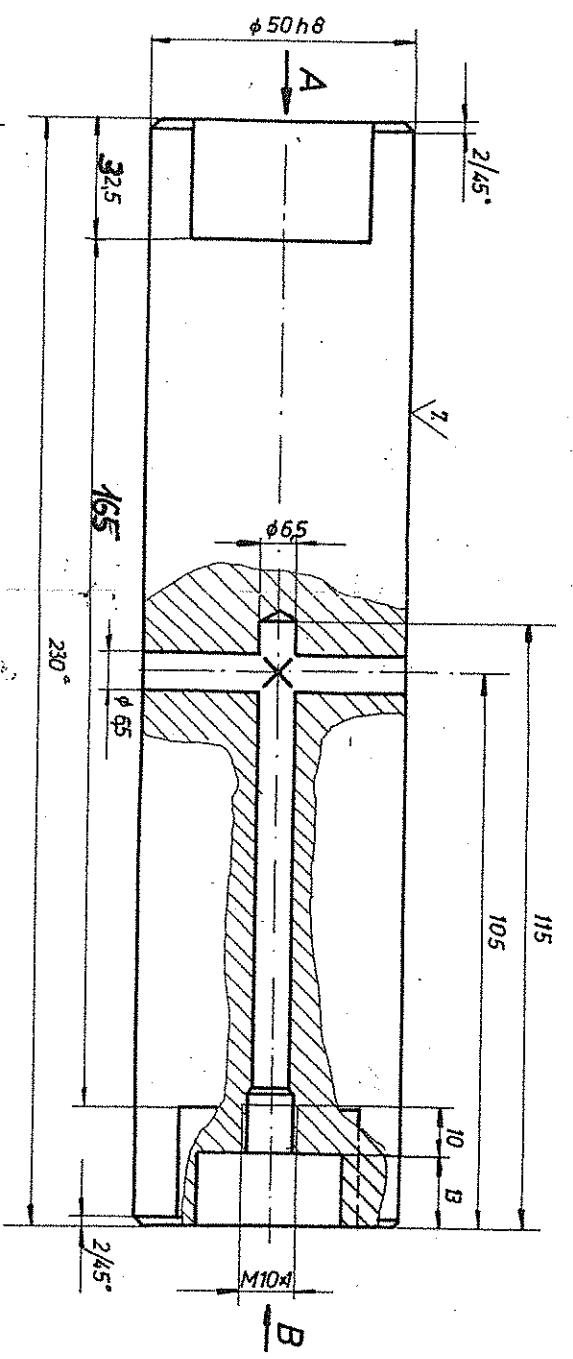
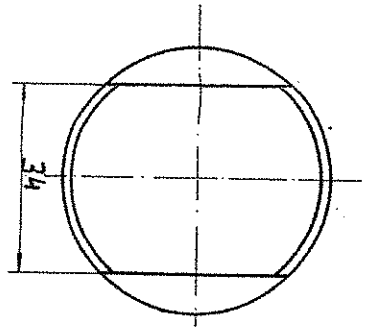
Robol'sano od 950-1100 N/mm².

NÁZEV SOVNÍČEK		PRŮM. PK - 3M		ST. ČÍSLO 1403-7942	
GRADIVO 42CM14		DOSTUP: NETOJEŘE NER SREDNJA		POVRŠNÍKA OBRÁDKA NB	
MATERIÁL ŽLÁZNA VĚLENJE		JUS M. A1.410		POVRŠNÍKA ZÁKRYTÍ	
ZNAK ZNK		RODINNÁ RUJINSKA &		ZNAK RLV ESS	
STEV. POZ. ZAKLEPNÁ		RODINNÁ RUJINSKA &		KONSTR. 11.12.87	
DĀLJAVI PROPHS		RODINNÁ RUJINSKA &		PŘEDLOHA 1:1	
MĀK - DO RUKNIK A. M. A.		RODINNÁ RUJINSKA &		OBRÁTKA 1:1	
MĀK - DO RUKNIK A. M. A.		RODINNÁ RUJINSKA &		MĀK - DO RUKNIK A. M. A.	
MĀK - DO RUKNIK A. M. A.		RODINNÁ RUJINSKA &		MĀK - DO RUKNIK A. M. A.	
MĀK - DO RUKNIK A. M. A.		RODINNÁ RUJINSKA &		MĀK - DO RUKNIK A. M. A.	
MĀK - DO RUKNIK A. M. A.		RODINNÁ RUJINSKA &		MĀK - DO RUKNIK A. M. A.	

Dopustni odstopki pri merah dimenzije za izdelavo z rezanjem po JUS		Mere v mm							
načrta	—	80	860	500	1000	1500	4000		
do	80	380	500	1000	1500	4000			
odstopak	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0		



POGLE D A



OPOMBA:
 -ostre robove in rezane površine pobrusiti;
 -sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1200 N/mm².
 -antikorozijsko zaščito (beljo) je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
 -za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2.
 -vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

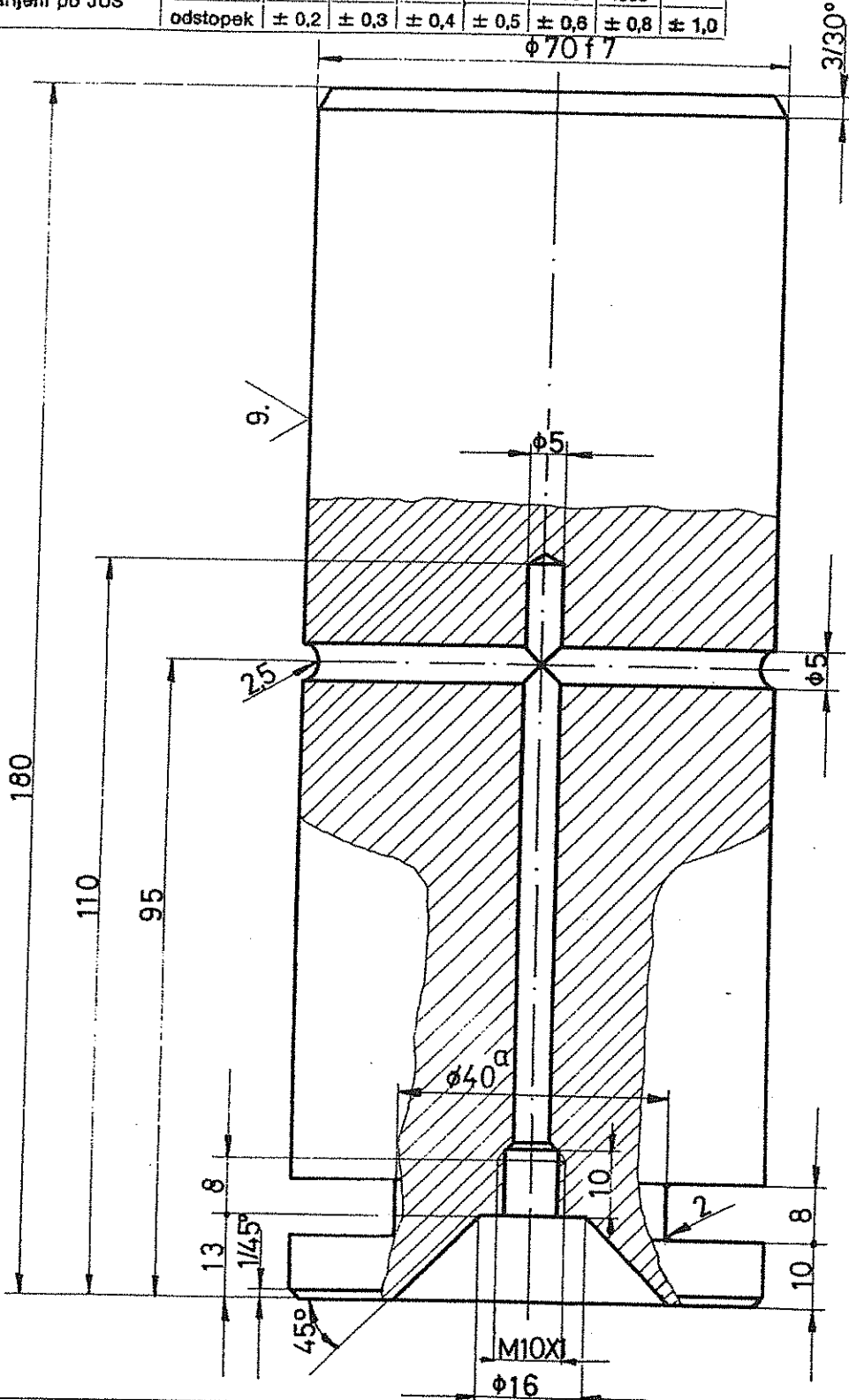
Kom. št.	Načrt	Dimenzije	Material	Št. naitra	Poz. Teda	Opomba	
2 x 4	1 x B						
3. IX. 78	31.10.85						
Zaluberšek	Zal. Z.						
Material	Datum	Ime	Podpis				
42 Cr Mo 4	Konecr.	Jan 1978	Zaluberšek				
Ime:	Risat	Jan 1978	Lužar M. Ulogar. Skopje				
Pregl.	Okobrt	ing. Gostenčnik	us. K. L.				
Risba surt.:		ing. Meh. J.					
REK TOZD RLV							
Jamnik - mehanizacija							
Naziv:		Material		Št. naitra		Poz. Teda	
SORNIK Ø 50 X 230						Št. art. 335225	
Št. naber:		Material		Št. naitra		Poz. Teda	
140 - 3 - 6892							
Kopija:		Material		Št. naitra		Poz. Teda	
1:1							
Mehanizacija kolo gosenc		Material		Št. naitra		Poz. Teda	
Speda k: Pk-3M+1508-1726							

9 / 7

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mere v mm						
nač	—	80	360	500	1000	1500	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopek	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0	

12/9



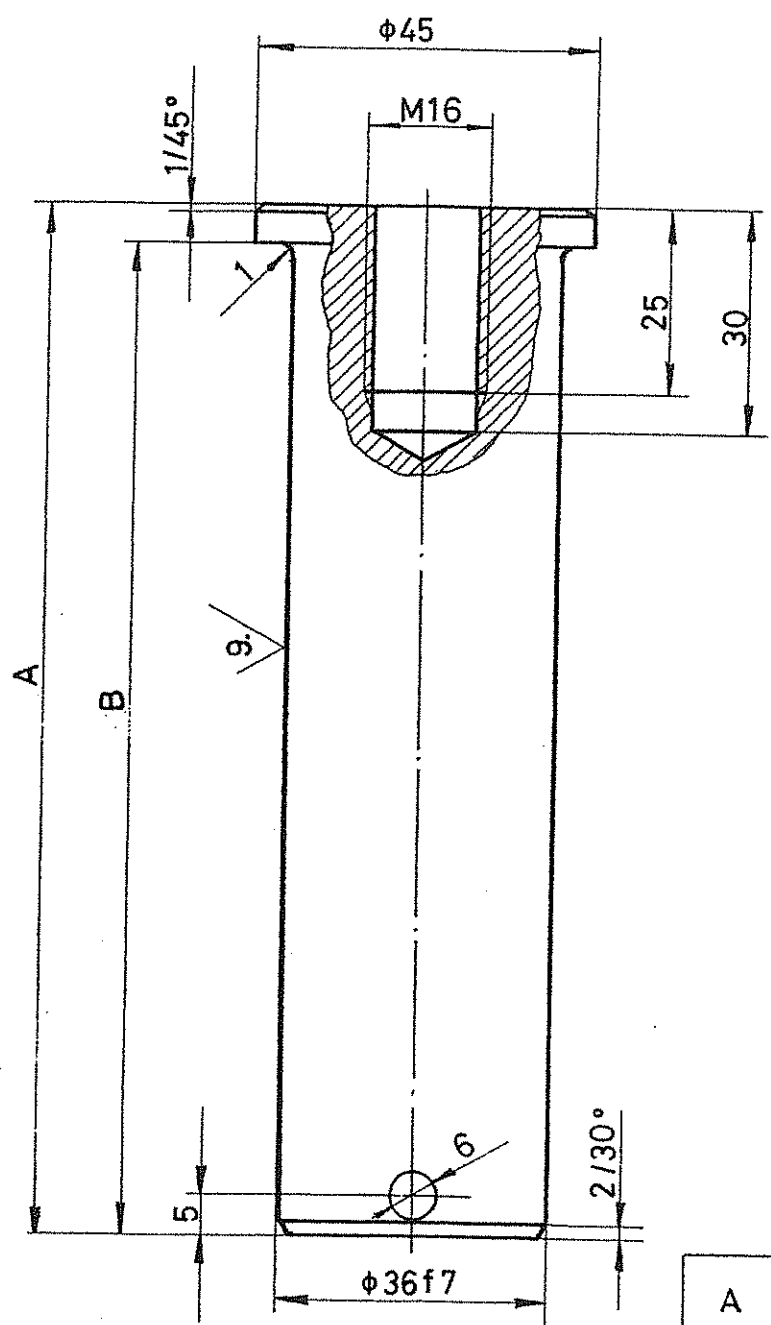
OPOMBA:
 -ostre robove in rezane površine pobrusiti.
 -sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1200 N/mm²,
 -antikorozijsko zaščito (belo) je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
 -za material pridobiti potrdilo o kakovosti po EN 10204-2.2,
 -vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
1 x a	15. 2. 1984						št. art. 336462
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
42CrMo4	13. 11 78	Medved M.	Medved M.	SORNIK φ70 X 180	1:1		
Izmere:	Pregl.	ing Gostenčnik	ing Gostenčnik	Št. risbe:	Teža:		
Risba sur.:	Odobrili	ing. Meh J.	Meh J.	140 - 4 - 7590	Kopija:		
REK TOZD RLV				Sornik za vrtišče trans. GPK			

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm							
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopok	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0

12 // 9 //



A	B	Št. artik.
135	130	336488
155	150	577954

Poboljšano na 1000 N/mm².

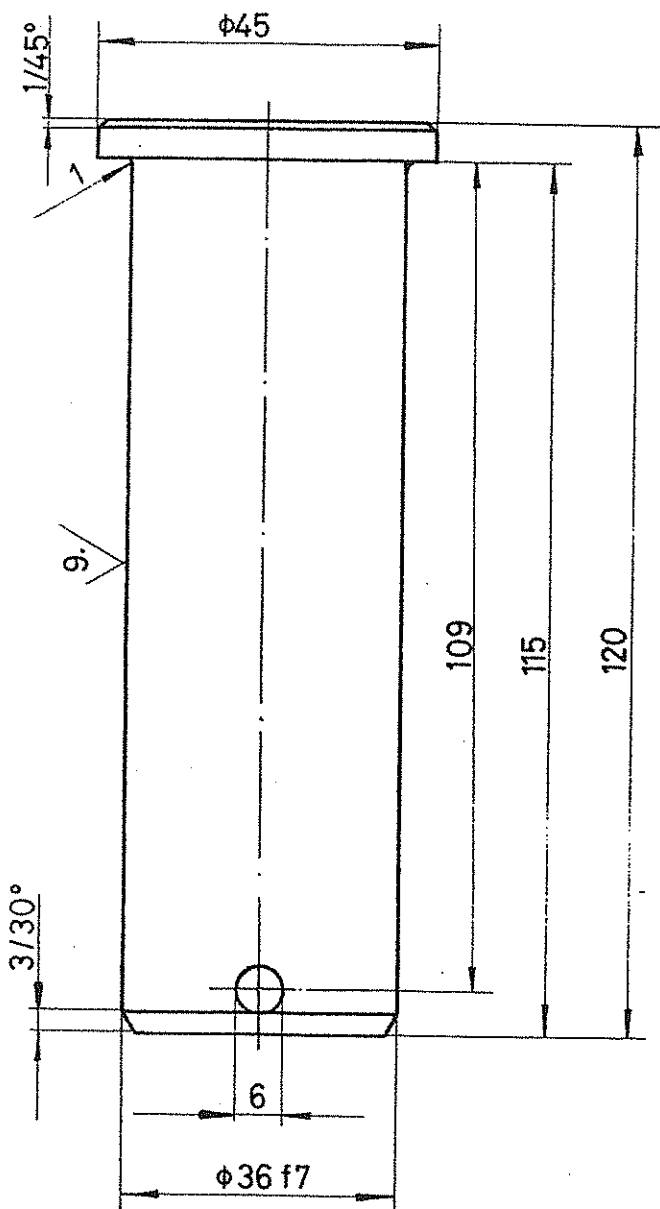
L

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
Material	Č. 4730	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:	
	Konstr.	PO ORIGINALU			SORNIK ϕ 36	1:1	
	Risal	9.11.78	Medved M.	<i>Medved M.</i>	Št. risbe:	Teža:	
Izmere:	Pregl.	ing. Gostenčnik		<i>Ing. Gostenčnik</i>	140 - 4 - 7597		
	Odobril	ing. Meh J.		<i>Meh J.</i>			
Risba sur.:	REK TOZD RLV			84.34.00.263	Kopija:		

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mere v mm						
nad	-	80	360	500	1000	1500	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopok		± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8 ± 1,0	

12/9



Poboljšano od 950 - 1050 N/mm².

LL

30

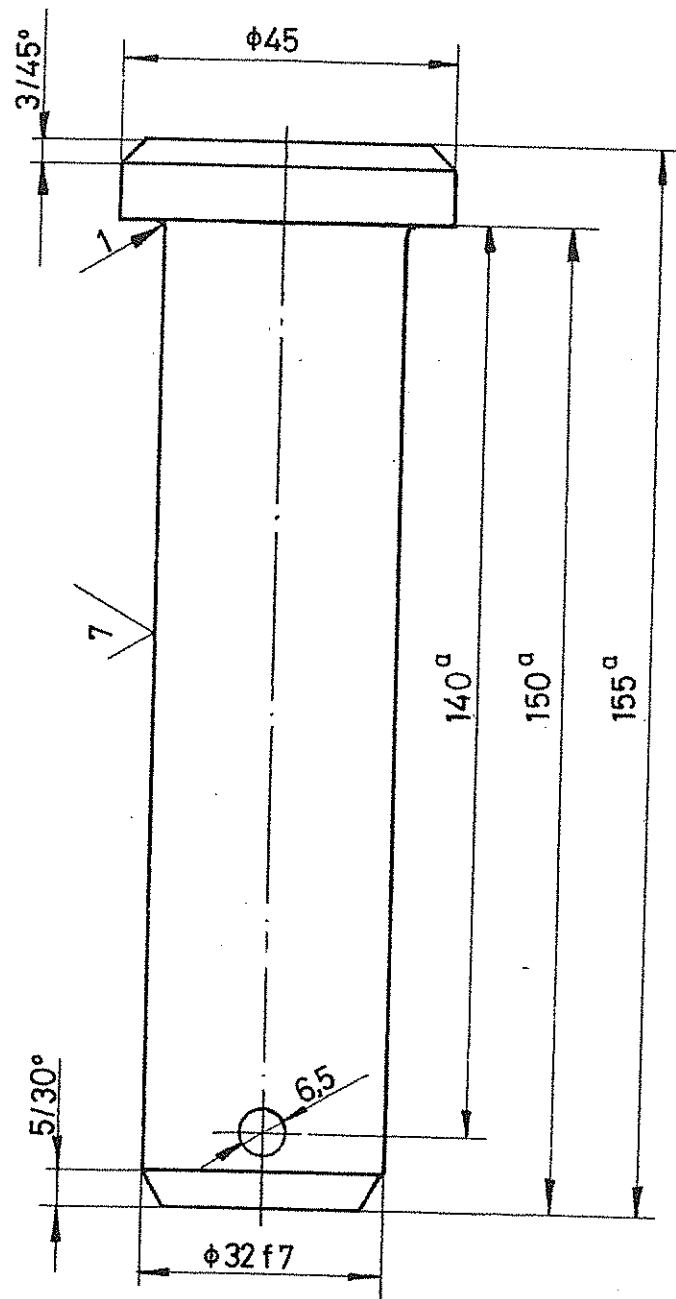
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
							št. art. 336514
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
42CrMo4	PO ORIGINALU	Medved M.	Medved M.	SORNIK $\phi 36 \times 120$	1:1		
Izmere:	Pregl.	ing. Gostenčnik	Gostenčnik	Št. risbe:	Teža:		
	Odobrli	ing. Meh J.	Meh J.	140 - 4 - 7593			
Risba sur.:	REK TOZD RLV			Sornik za horizontalni cilindar transporterja GPK			Kopija:

25

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm							
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopok	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0

12/7



Opomba: ^a (900-1000)
 Poboljšati na ~~600~~ N/mm². 49

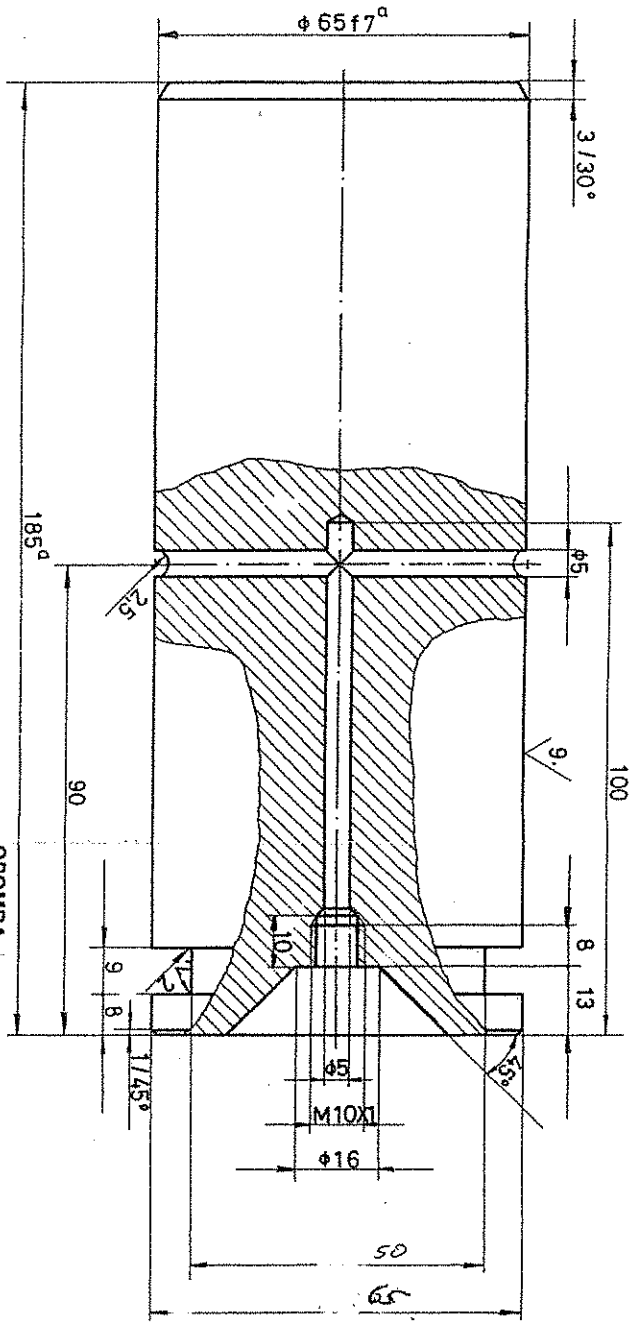
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
5xa 16.4.82 Rednak							št. art. 336556
Material Č. 4730 ^a	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
Konstr.	PO ORIGINALU			SORNIK $\phi 32 \times 140$	1:1		
Risal	9. 11. 78	Medved M.	Medved M.				
Izmera:	Pregl.	ing. Gostenčnik	Podpis	Št. risbe:	Teža:		
	Odobril	ing. Meh J.	Meh J.	140 - 4 - 7589			
Risba sur.:	REK TOZD RI V			Sornik za cilinder toka na			

20

Dopustni odstopki pri merah brez oznac tolerance za izdelavo z razenjem po JUS

mera	80	350	500	1000	1500	4000
na d	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 1,0
do	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 1,0

Mera v mm

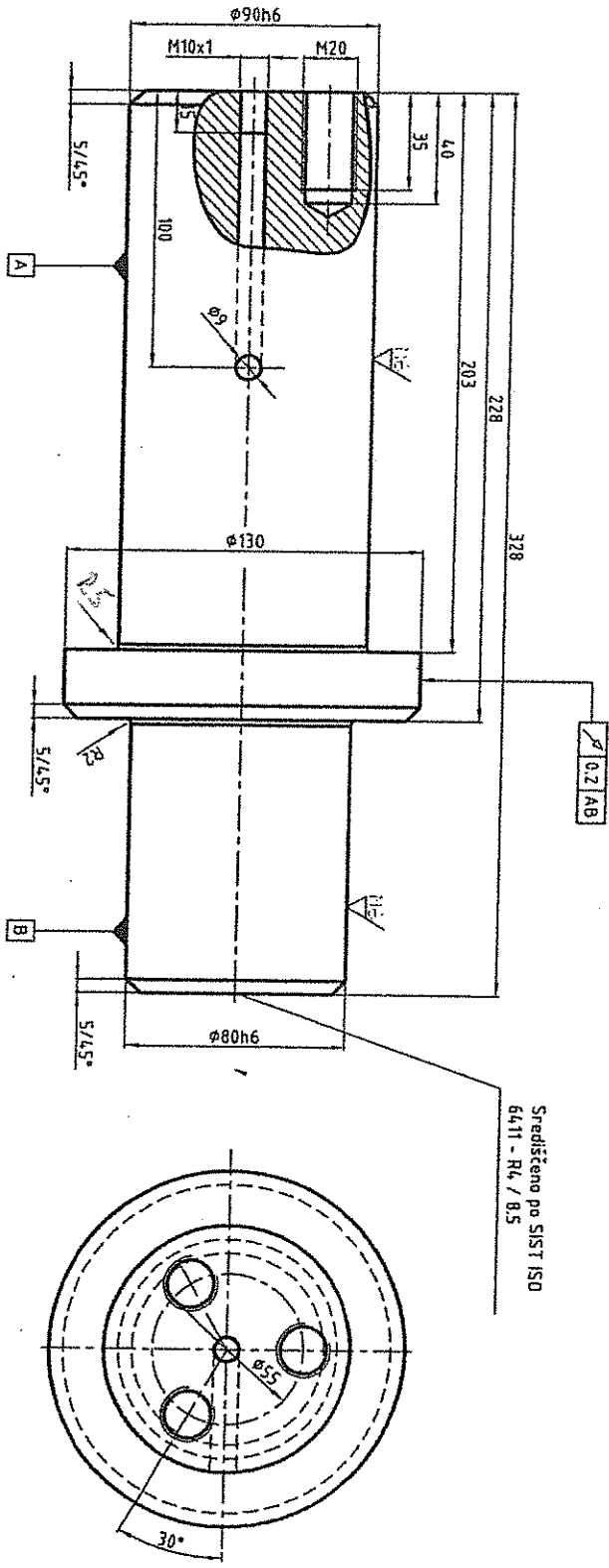


OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1200 N/mm²,
- antikorozijsko zaščito (belo) je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
- za material pridobiti potrdilo o kakovosti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

Kont. Naziv		Dimenzije		Material		St. načrta		Polz. Toča		Opomba	
2x4	15.7.82										
Podpis:		Datum		Ime		Podpis		Naziv:		Motto:	
Materijal:		PO ORIGINALU		10.11.78 Medved M.				SORNIK ϕ 70 X 180		1:1	
Izmeri:		Preglj.		Ing. Gost. enčnik				St. rebs:		Teža:	
Odobril:		Ing. Meh. J.		Kob.				140 - 3 - 6957			
Prilož. sur.:		REK TOZD RLV		Jasnik mehanizacija				Sornik za vertikalni in horizontalni cilindri zadaj GPK		Kopije:	
								Št. art. 836666			

12/9



Središčno po SIST ISO
6411 - R_a / 8,5

Merila	Toleranca
$\phi 90$	$h6 - 0.015$
$\phi 80$	$h6 - 0.015$

NS / NS

Priloge:	Termin:	Masa:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:
NS/NS		kg	31635L					
Priloge:	Delovni list:	Gradivo:	Opomba:					
Opombe:	SIST DIN 186 T1	SP 54 - 2	42C/M 04					
Material:	OSKAPENJALCA							

Priloge:	Termin:	Masa:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:
NS/NS		kg	31635L					
Priloge:	Delovni list:	Gradivo:	Opomba:					
Opombe:	SIST DIN 186 T1	SP 54 - 2	42C/M 04					
Material:	OSKAPENJALCA							

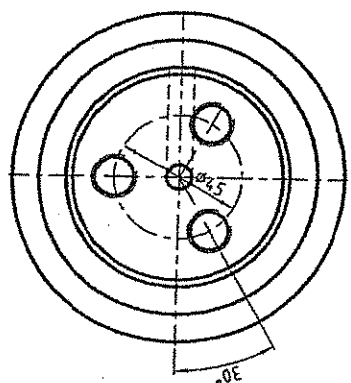
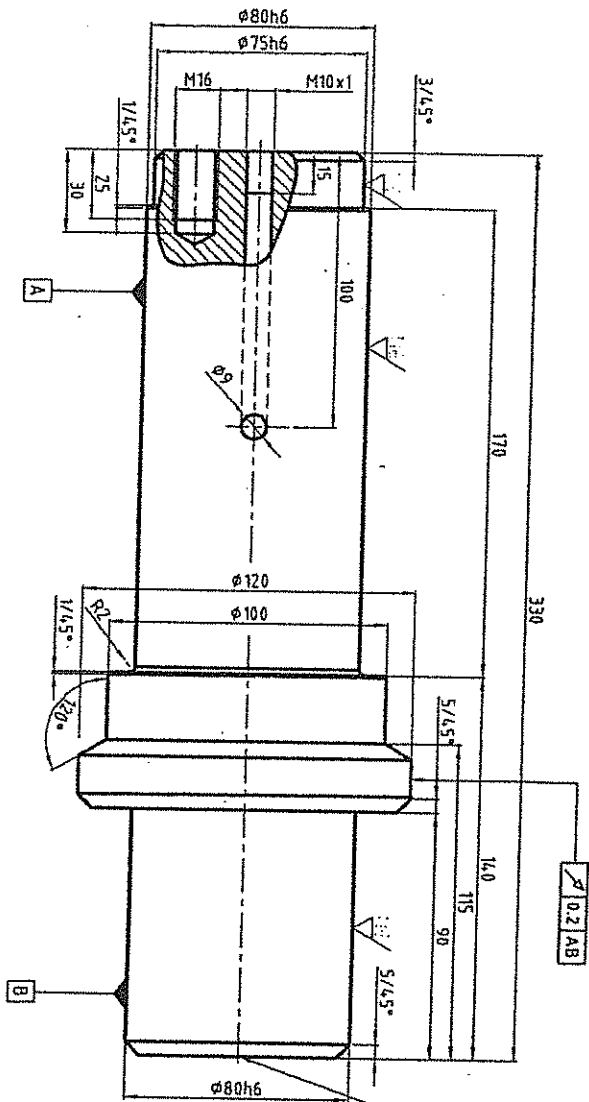
59

Priloge:	Termin:	Masa:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:
NS/NS		kg	31635L					
Priloge:	Delovni list:	Gradivo:	Opomba:					
Opombe:	SIST DIN 186 T1	SP 54 - 2	42C/M 04					
Material:	OSKAPENJALCA							

Priloge:	Termin:	Masa:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:
NS/NS		kg	31635L					
Priloge:	Delovni list:	Gradivo:	Opomba:					
Opombe:	SIST DIN 186 T1	SP 54 - 2	42C/M 04					
Material:	OSKAPENJALCA							

Priloge:	Termin:	Masa:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:	Šifra:
NS/NS		kg	31635L					
Priloge:	Delovni list:	Gradivo:	Opomba:					
Opombe:	SIST DIN 186 T1	SP 54 - 2	42C/M 04					
Material:	OSKAPENJALCA							

29
99

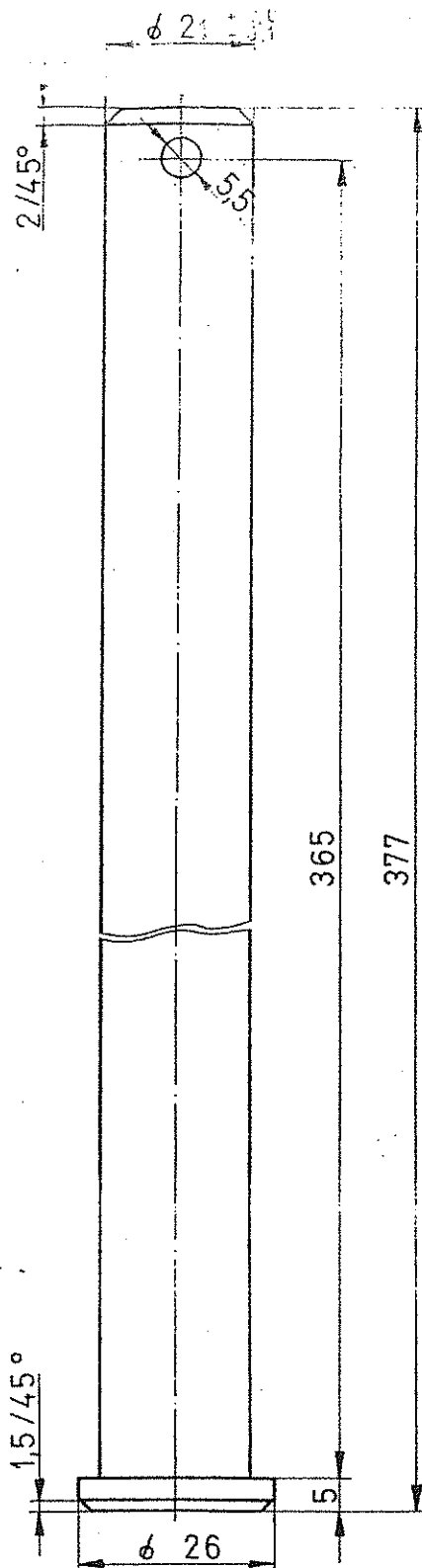


Središčeno po SIST ISO
6411 - R_a / R_s

Merila	Toleranca
φ 75	h6 -0.012
φ 80	h6 -0.012

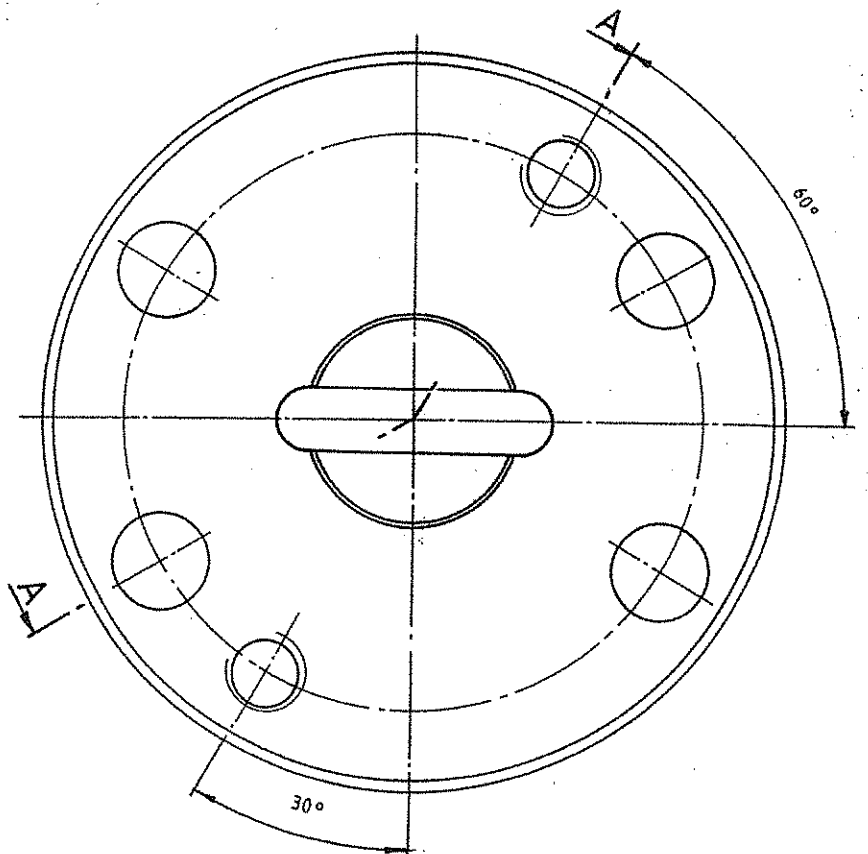
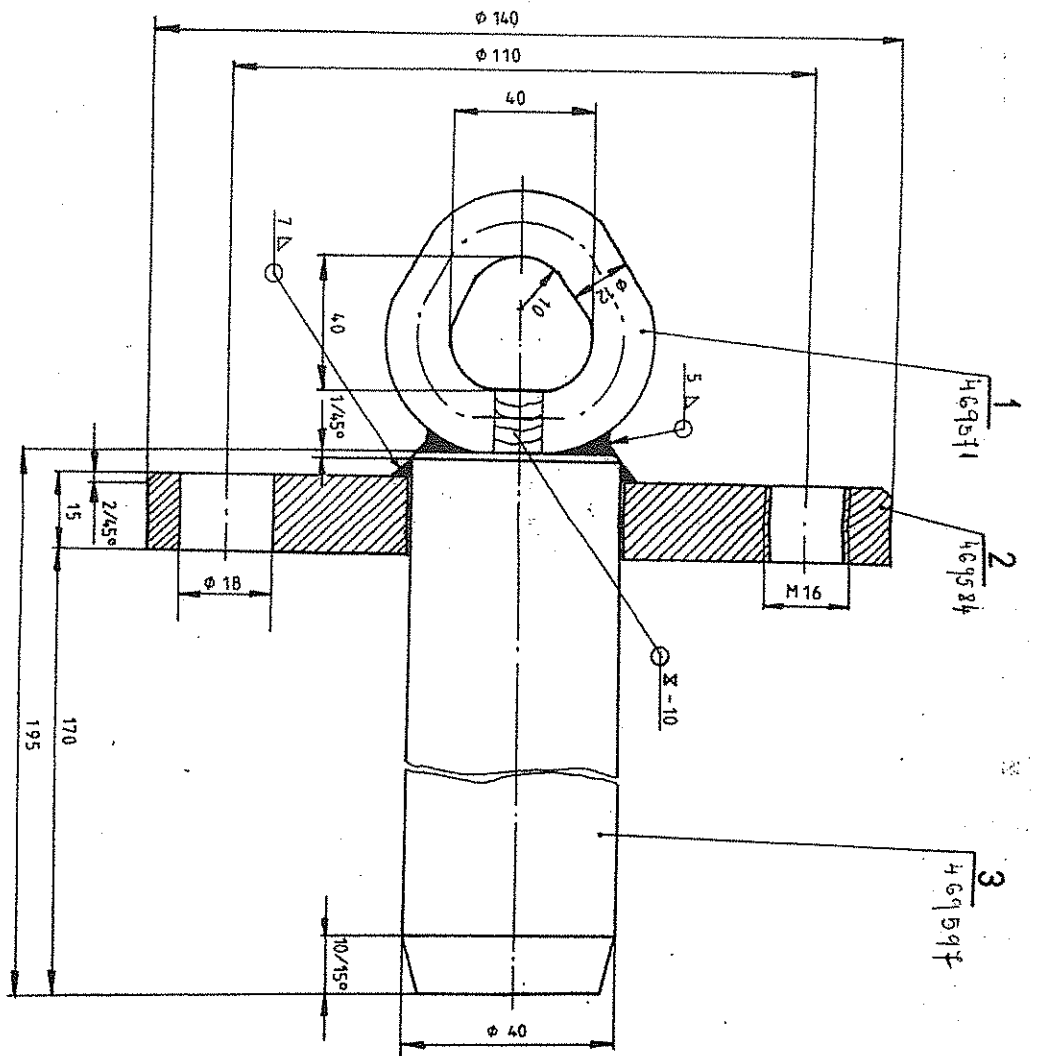
		PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA	
P. izdelava: U/A P. izdelava: U/A Dopoln.: SIST DIN 186 T1	Termin: 12.12.2014 Maza: 12 kg Gradivo: 12.12.2014	S. izdelava: 310529 Upravitelj: OS BALANSERJA	Raiba - standard: Kos Izdelak: Smanj. ODBAJ. Ing. str. Raiba: Smanj. ODBAJ. Ing. str. Prejemalec: Bojane FIZERIK, d.o.o. Ing. stroj. Dopoln.: Bojane FIZERIK, um. delničarstvo
Naziv: OS BALANSERJA		S. izdelava: 140 - 3 - 7267	S. izdelava: OSK podstavček

NSA / NSA



Opomba:
Poboljšano na 900 N/mm²

NAZIV		OPIS		DOD. OPIS		ŠTEV. ART.		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA	
SORNIK 20x365				C. 4732		417833					
GRADIVO		ODSTOP. NETOLERIR. MER		POVRŠINSKA OBDELAVA		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE			
Č. 4732				N8				GPK 22.20.24.027			
SPREMEMBE	ZNAK						MERILO	ŠT. SEKCije	ŠT. RISBE		
	ŠTEV. POPR.						1:1		2404-80198		
	ZAPISNIK						EU-PROJEKCIJA	IZDAJA	NADOMEŠČA RISBO		
	DATUM										
	PODPIS										
	RUDNIK LIGNITA TITOVO VELENJE n. sol. o.		63320 TITOVO VELENJE		ZAMISEL	84	02	16	RLV ESS		1. Risba je veljavna z datumom zadnje spremembe. 2. Vsak prenos tretjim osebam ali uporaba v nedogovorjene namene
	V SOZD REK TITOVO VELENJE		naslov: RUDARSKA 6 tel. nat.: (063) - 851100 tel. int.: +38-63-851100 telex: 33 617 YU REKV		KONSTR.	84	02	16	REDNAK Rado		
					RISAL	84	02	16	KRAJNC Jelka		
					PREGL.	84	02	16	ing. JURSNIK A.		

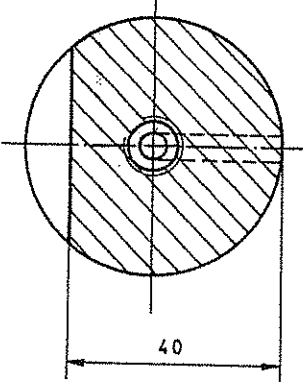
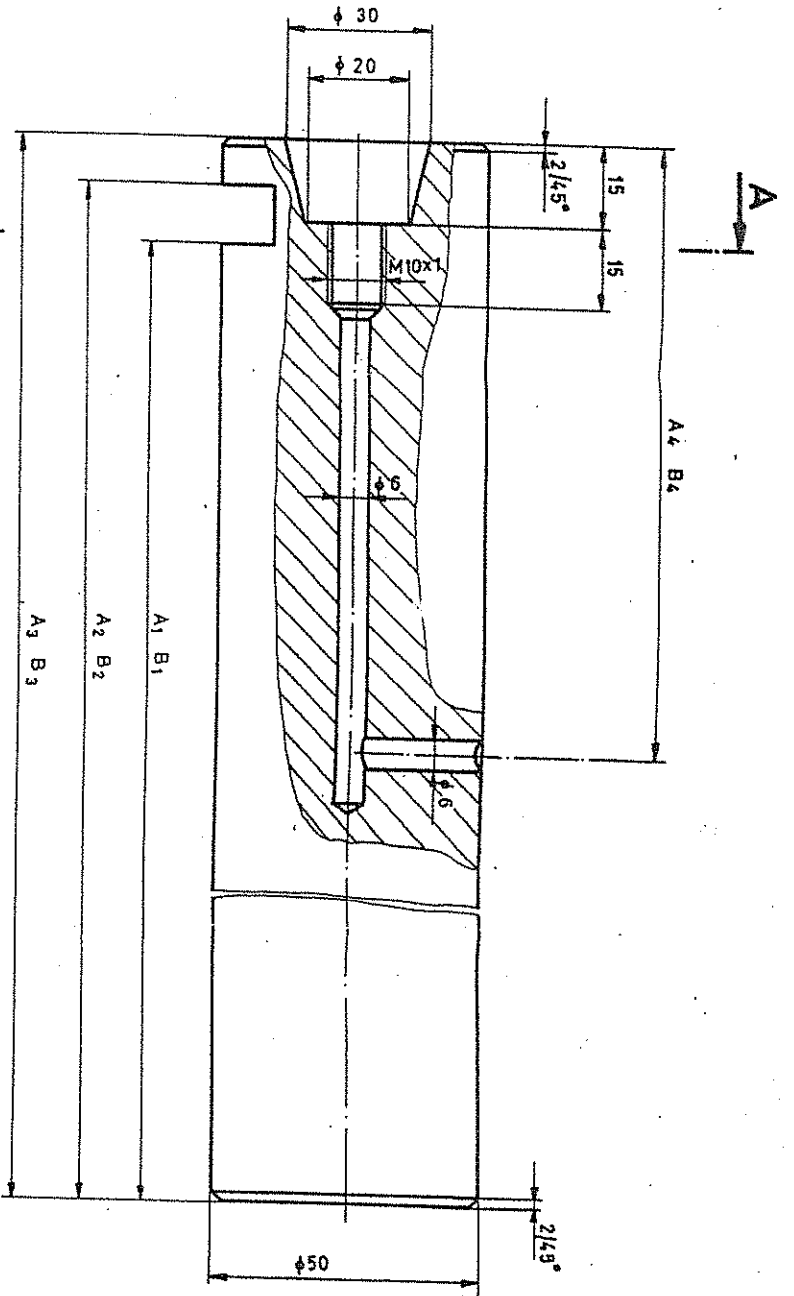


Poz material 42 cm 54

M

36

NAVEŠTILNIK SORNLIK, SPEC. 40x175 OPALOVO		ŠKOD. ODM. 469568		ŠIFRA AVT. VEŠTAKA 1-1		MASA VEŠTAKA 3,5 kg	
OPIS Srednja JUS M. A1. 410				POVRŠINSKA OBDELAVA POVRŠINSKA ZAŠČITA POSEBNE ZAHTVE GPK			
PROJEKT NADZORNIK ZNAMENJE DATUM		OBRABOVALNA ZNAMENJE DATUM		VEŠTAK ZNAMENJE DATUM		ŠIFRA AVT. VEŠTAKA 1-1	
PROJEKT NADZORNIK ZNAMENJE DATUM		OBRABOVALNA ZNAMENJE DATUM		VEŠTAK ZNAMENJE DATUM		ŠIFRA AVT. VEŠTAKA 1-1	
NADZORNIK ZNAMENJE DATUM		OBRABOVALNA ZNAMENJE DATUM		VEŠTAK ZNAMENJE DATUM		ŠIFRA AVT. VEŠTAKA 1-1	
NADZORNIK ZNAMENJE DATUM		OBRABOVALNA ZNAMENJE DATUM		VEŠTAK ZNAMENJE DATUM		ŠIFRA AVT. VEŠTAKA 1-1	



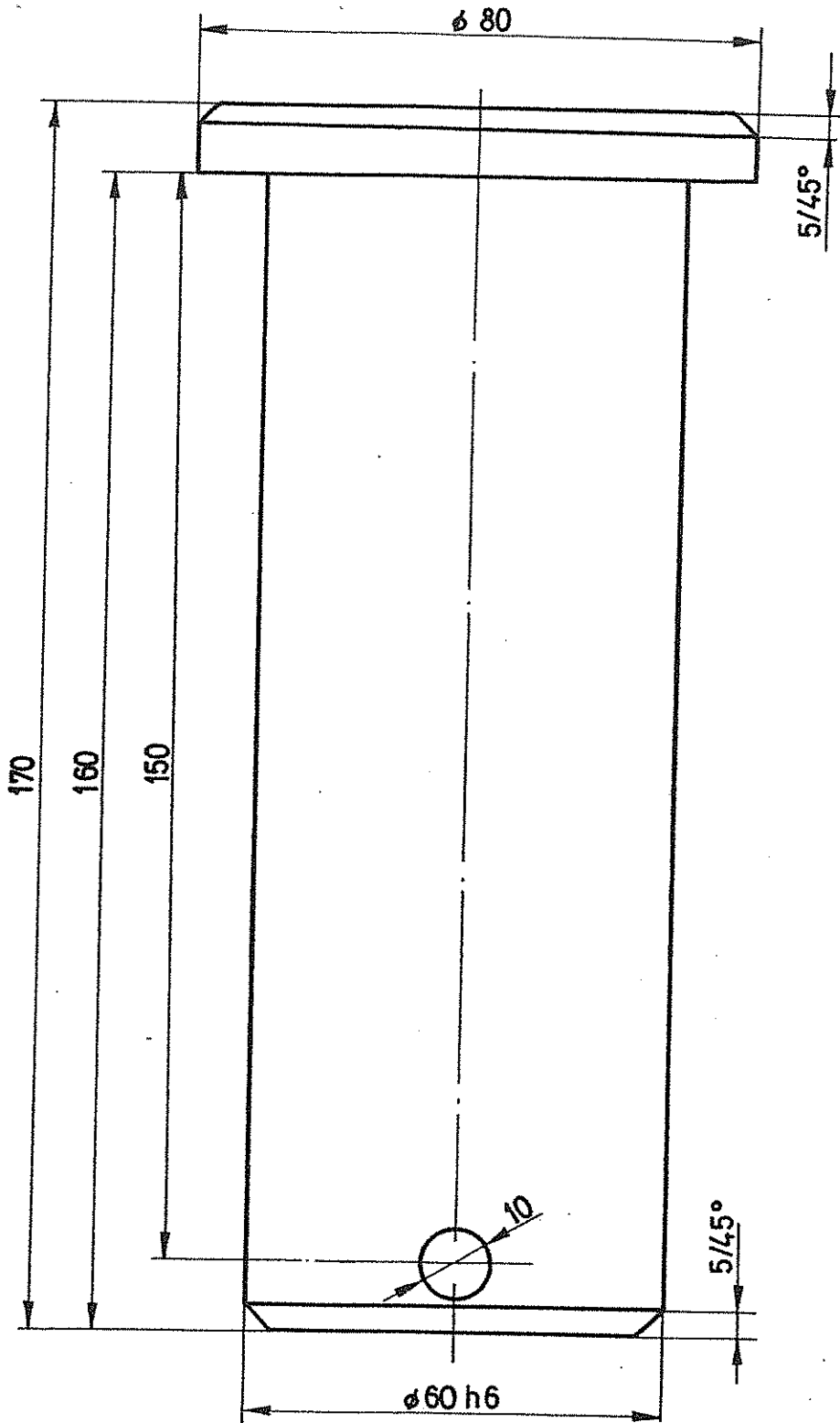
PREREZ A-A

Št. delnice	Št. delnice	Št. delnice	Št. delnice
A1	212	B1	170
A2	220	B2	178
A3	230	B3	188
A4	106	B4	85

Rebojstano od 950-1100 N/mm².
kolo 20

SOBNIK GRAĐANO IZ OBLASTI SREDNJA JUS MA1410		POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.	
IME PREZIME DATUM PODPIS	NASTAVNIK SREDNJE ŠKOLE JUS MA1410	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.
MESTO DATUM PODPIS	NASTAVNIK SREDNJE ŠKOLE JUS MA1410	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.
MESTO DATUM PODPIS	NASTAVNIK SREDNJE ŠKOLE JUS MA1410	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.	POŠTARSKA USTANOVA PK-3M N.B.

1403-7942



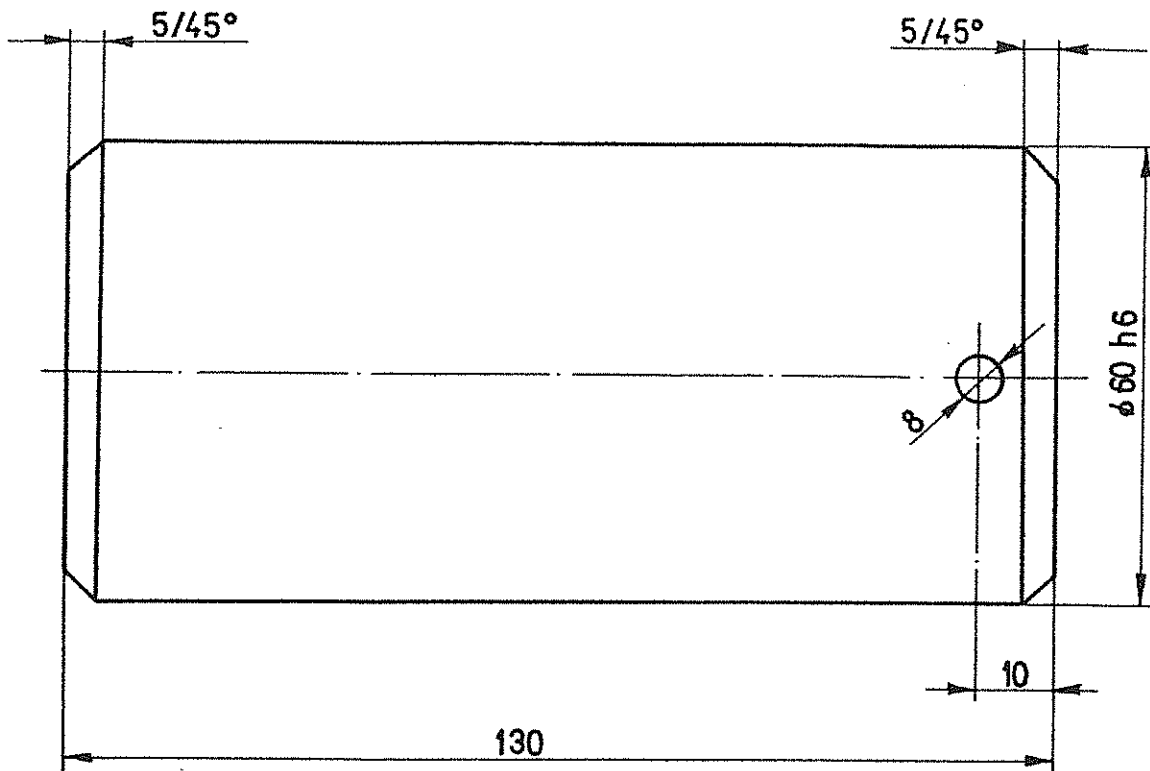
Poboljšano od 950-1100 N/mm²

12

Ø60h6	0-0,019
TOLERAN.	ODSTÓPKI

NAZIV SORNIK		OPIS Ø60 h6 x 170 x 80		DOD. OPIS		ŠT. ART. 552866		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA 1,87 kg	
BRADIVO 42CrMo4		ODSTOP. NETOLERAN. MER srednja JUS M. A1. 410		POVRŠINSKA OBDELAVA N8		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE			
ZNAK		ŠTEV. POP.		ZAPISNIK		DATUM		PODPIŠ		ŠT. SEKCJE	
										ŠT. RISBE 1404 81212	
								MERILO 1:1		EU-PROJEKCIJA NADOMEŠČA RISBO	
REK - DO RUDNIK LIGNITA VELENJE		naslov: tel. nał.: RUDARSKA 6 (063) 855-231		ZAMIŠEL ESS		KONSTR. 20.12.88		PREGLEDAL		ODOBRIL	
										1. Riaba je veljavna z datumom zadnje spremembe.	

3



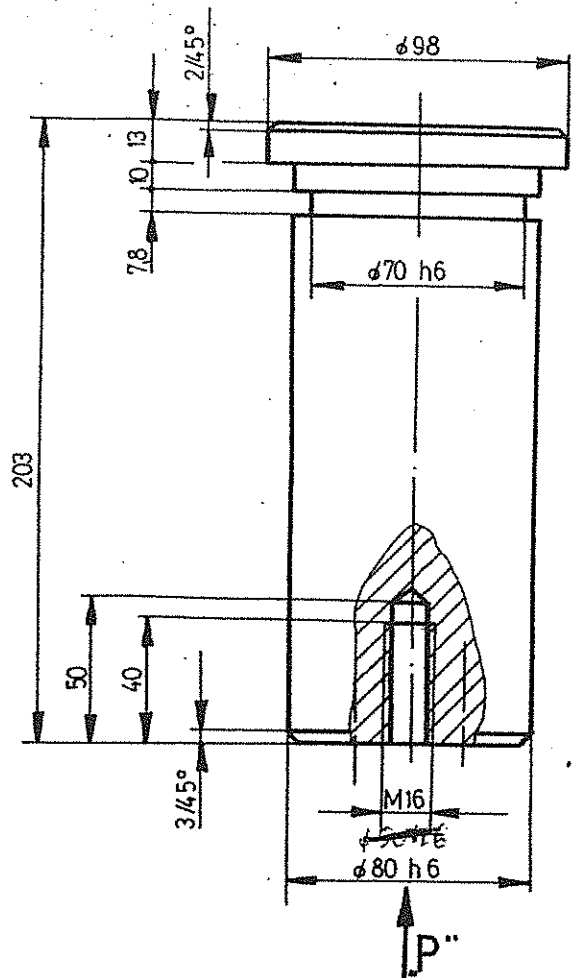
Poboljšano od 900-1000 N/mm²

12

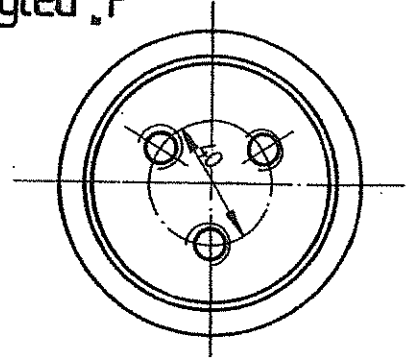
Ø60h6	0,019
TOLERAN.	ODSTOP.

NAZIV SORNIK		OPIS Ø60 h6 x 130		DOD. OPIS		ŠT. ART. 552867		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA 1,43 kg	
GRADIVO 42.cvh04		ODSTOP. NETOLERIR. MER srednja JUS M.A1.410		POVRŠINSKA OBDELAVA N8		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE			
SPREMEMBE	ZNAK							ŠT. SEKCIJE		ŠT. RISBE 1404 81211	
	ŠTEV. POP.							MERILO 1:1		ELI-PROJEKCIJA NADOMEŠČA RISBO	
	ZAPISNIK							1:1			
	DATUM										
PODPIS											
REK - DO RUDNIK IGNITA VELENJE		reslov: tel. nat.:	RUDARSKA 6 (063) 855-231	ZAMISEL FSS	KONSTR. 21 12 88	PREGLEDAL	ODOBRIL	1. Risba je veljavna z datumom zadnje spremembe.			

3

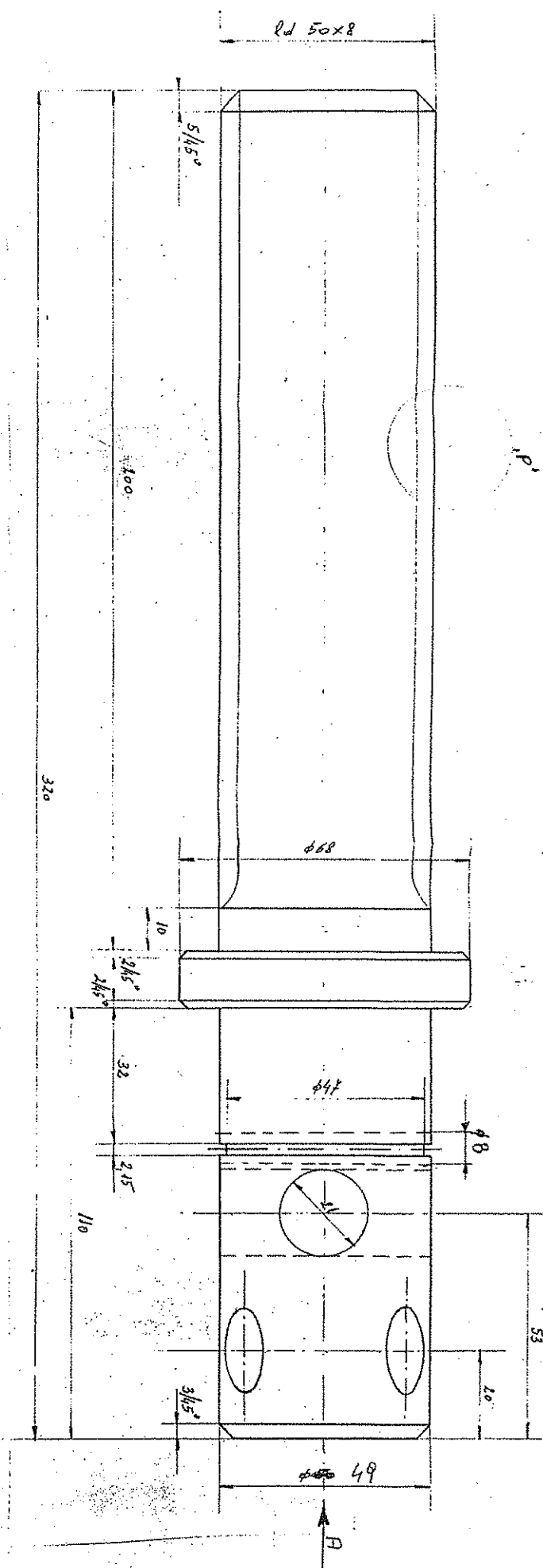


Pogled „P“

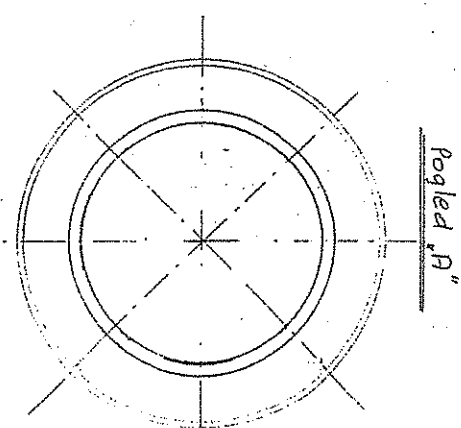
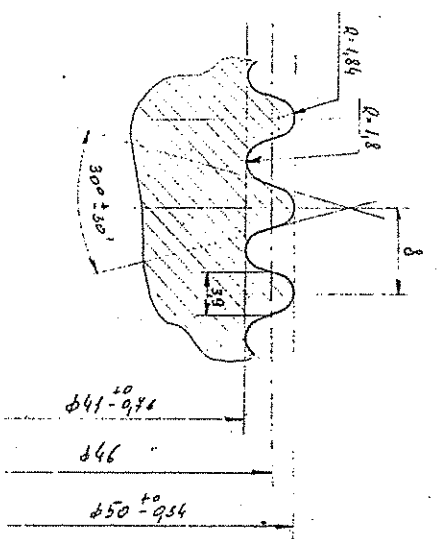


ø70 h6	0
	-0,019
ø80 h6	0
	-0,019
Toleranca	Odstopki

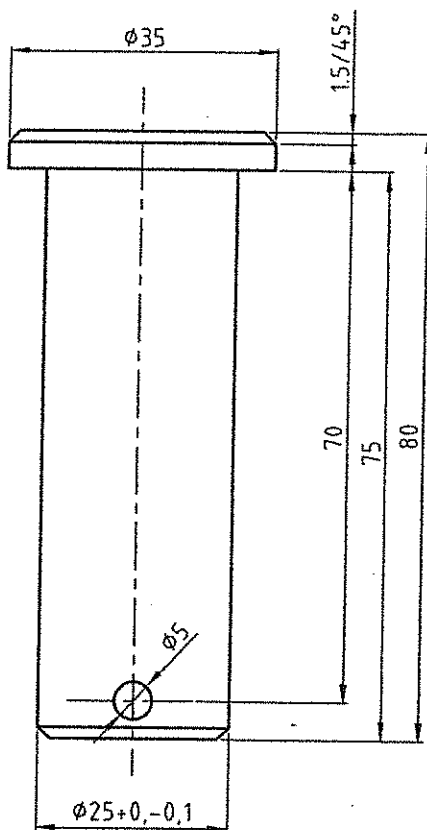
Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba		
	Odstopek net. mer. srednji JUS.M.AI.410	Površinska obdelava N8	Površinska zaščita	Termična obdelava	555577	42CrMo4			
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv			
		Izdelač	6.6.94	R.Rednak	<i>[Signature]</i>	SORNIK ø90 x 203 (plug GPK)			
		Risatelj		M.Svetina	<i>[Signature]</i>				
		Pregledal		A.Juršnik	<i>[Signature]</i>				
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	140-4-82696	List-Priloga
Elektroenergetski sektor						1:2,5	Spada k		Št. listov



Detail P.
Mernio: 2:1



Posl. Odstopek naimmer	Nastr - opis - dimenzije	Površinska obdel.	Površinska zaš.	Nadr - standard	Koz.	St. artikla	Masa	Materijal	Opomba
			Naoljeno						
							3,95 Kg		1000N/mm ²
Slap. Sprememba	Znak	Odobri	Datum	Ime					
RUĐNIK VELENJE	LIGNITA	Meno	1:1	St. artikla	565 880	Klas. cifra	St. risbe	VIRAR NAPENJALNI	
								Rd. 50x8	
								Srednja izvan	
Elektrotopni sektor	Konsir.		Rudnik R.		St. risbe	1405-80468	Materijal	Opomba	
	Filas		Rudnik P.						
E		1:1		1405-80468		Rd. 50x8			
Elektrotopni sektor		1:1		1405-80468		Rd. 50x8			
Elektrotopni sektor		1:1		1405-80468		Rd. 50x8			
Elektrotopni sektor		1:1		1405-80468		Rd. 50x8			
Elektrotopni sektor		1:1		1405-80468		Rd. 50x8			



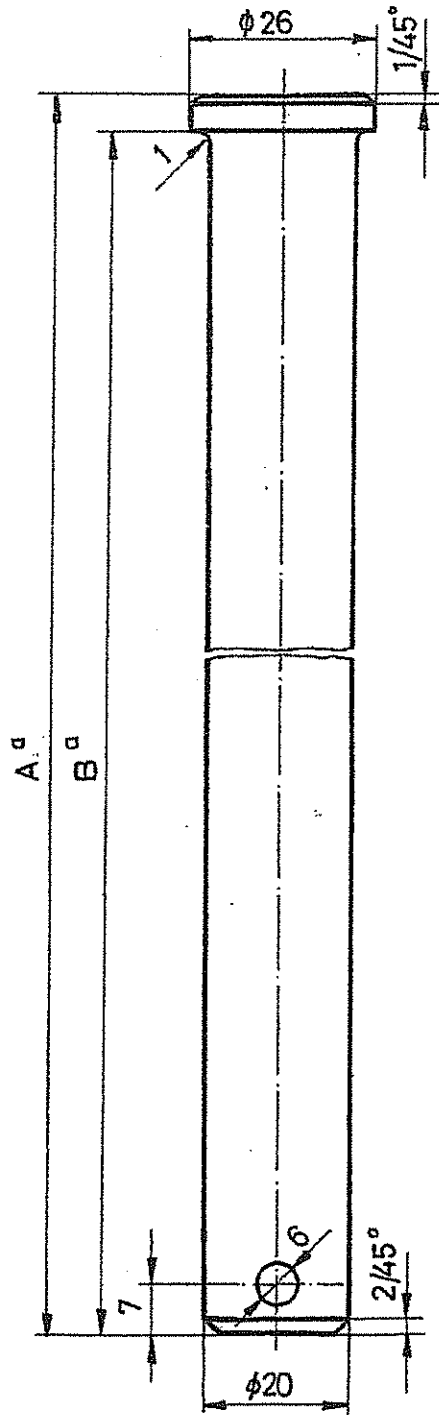
35

Poz.	Naziv, opis - dimenzije			Risba - standard	Kos	St. artikla	Masa (kg)	Gradivo	Opomba
P. obdelava:	Term. obd.: <i>B5 - 1000 Min</i>	Masa: 0,5 kg	St. artikla: 572493		Izdelal: Simon DOBAJ, str. teh.				
P. zaščita:	Odst. net. mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo:	Opomba: <i>42CrMo4</i>		Pregledal: Bogomir TREBICNIK, dipl. inž. stroj.				
Opombe					Odobrili: Bojan JEZERNIK, univ. dipl. inž. stroj.				
Naslov:	Sornik ø25 x 75 napenjalni cilindri verige				St. risbe:				
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA					Spada k: transporter GPK				
					Datum:	Merilo:	List:	St. l.:	St. priloge:

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm							
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopok	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0

9. ✓



295 B	477420
300 A	
205 B	576013
210 A	
Dolžina	št. artik.

Poboljšano na 1000 N/mm²

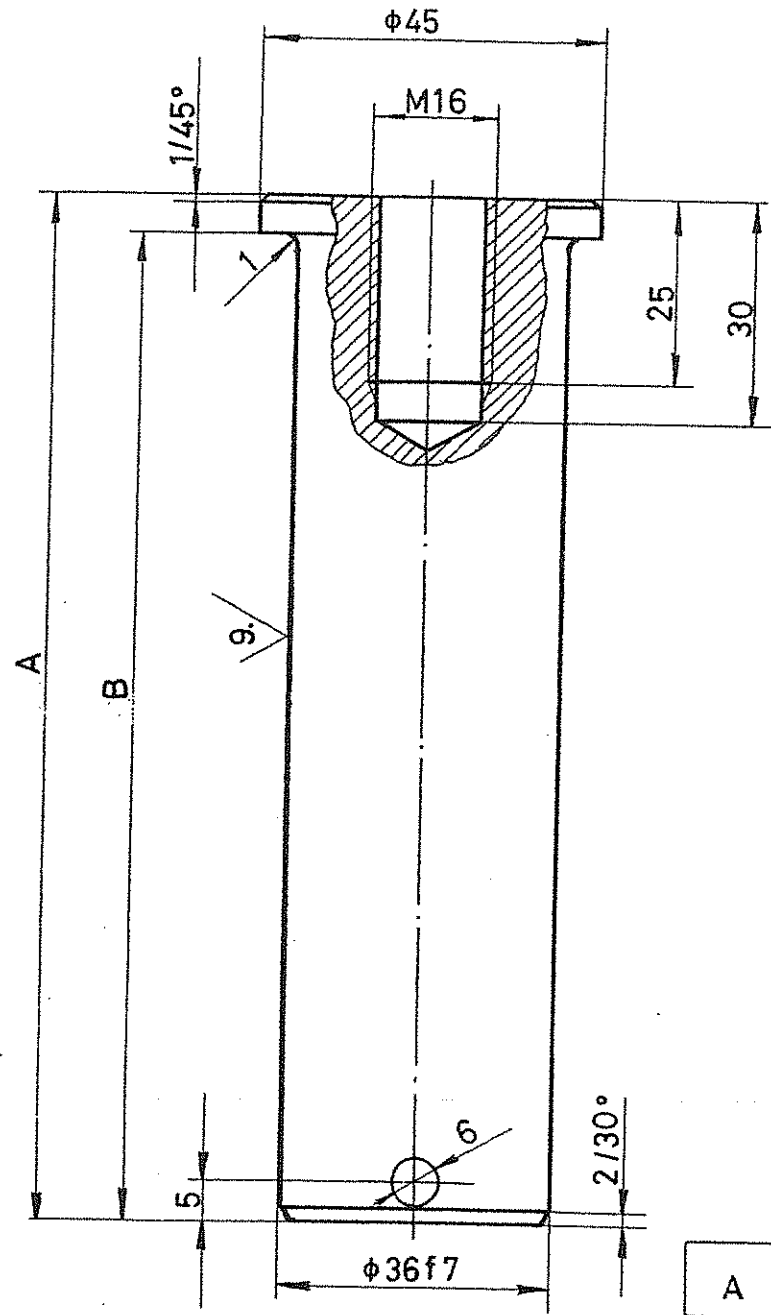
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
2x 10.4.92 <i>Podoba</i>							
Material		Datum	Ime	Podpis	Naziv:		Merilo:
Č. 4732	Konstr.				SORNIK ZA GOSENICE		1:1
	Risal	13. 4. 79	Tovornik I.	<i>Tovornik I.</i>			
Izmere:	Pregl.		ing. Gostenčnik	<i>ing. Gostenčnik</i>	Št. risbe:		Teža:
	Odobrili		ing. Meh J.	<i>Meh J.</i>	140 - 4 - 7663		
Risba sur.:	REK TOZD RLV Jamaka mehanizacija			nakladalec 1PNB2		Kopija:	
				Spada k:			

26

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mere v mm						
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopek	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0	

12 // 9 //

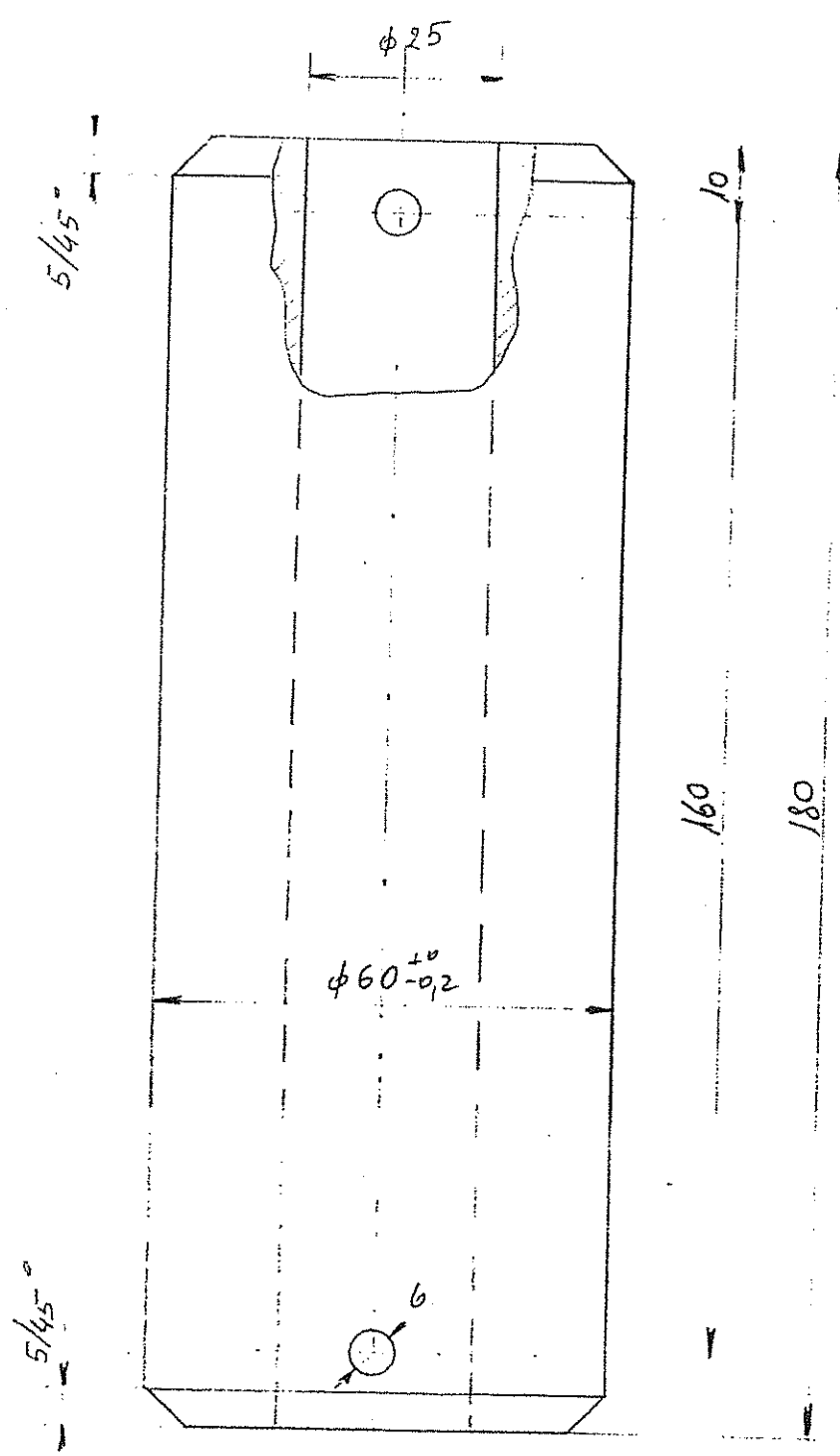


A	B	Št. artik.
135	130	336488
155	150	577954

Poboljšano na 1000 N/mm².

L

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:		Merilo:	
	Č.4730	PO ORIGINALU		SORNIK $\Phi 36$		1:1	
Izmere:	Risal	9.11.78	Medved M.	Št. risbe:		Teža:	
	Pregl.	ing. Gostenčnik	<i>Medved M.</i>	140 - 4 - 7597			
Risba sur.:	Odobril	ing. Meh J.	<i>Meh J.</i>				
	BEK TOZD PLV						

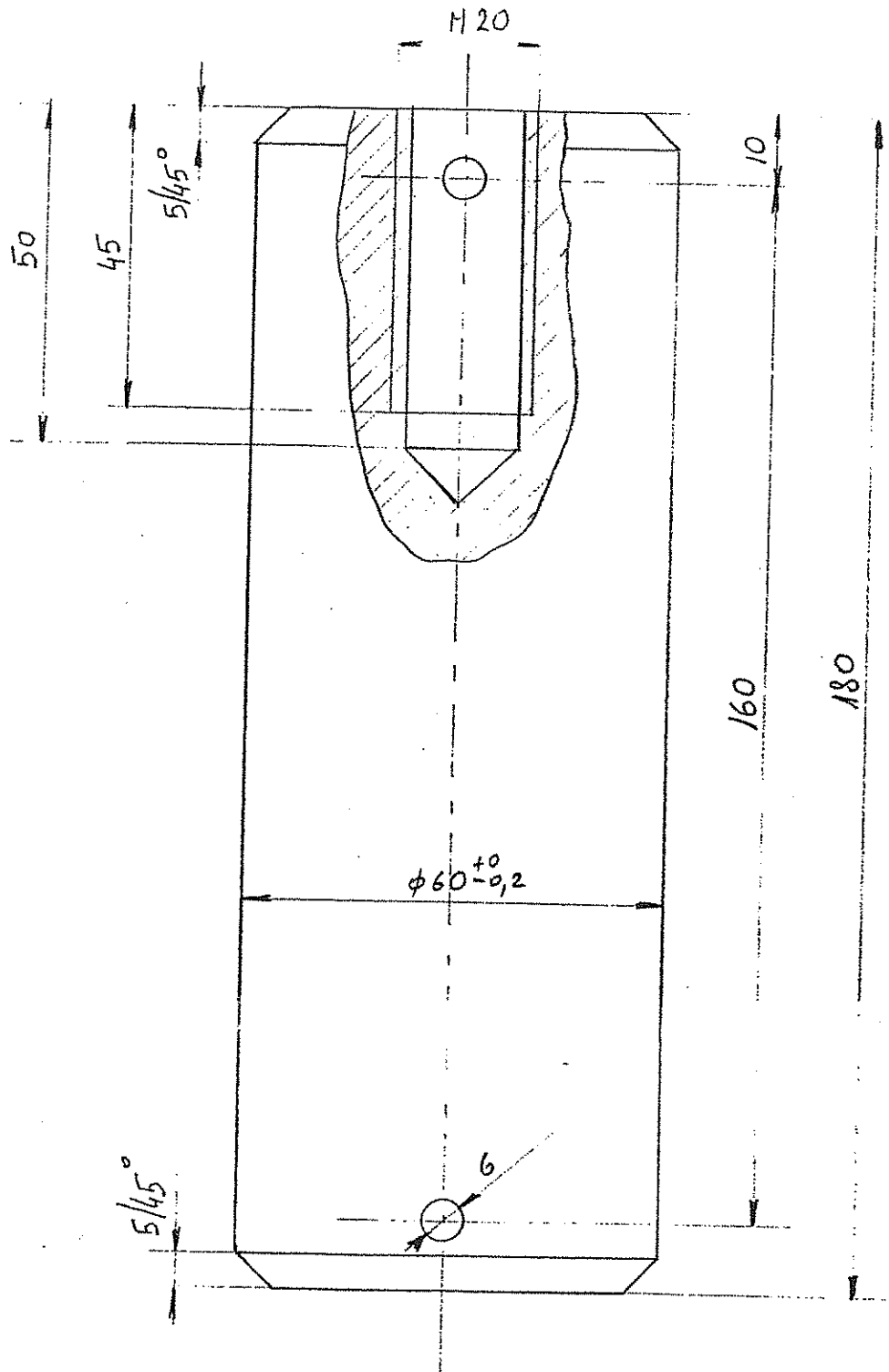


Material: 42CrMo4
 Poboljšano od 900-1000 N/mm²

Poz.		Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer.		Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava		585262	3,6kg		
JUS.MAF.410		N8		Nemaščeno							
Št.s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv					
		Izdelal	23.9.94	Rednak R.		Sornik $\phi 60/\phi 25 \times 180$					
		Risal		Rednak R.							
		Pregledal		Skornšek P.							
		Odobril		Zagoršek S.							
RUDNIK LIGNITA VELENJE							Merilo	Št. risbe	11.0-1-82776		List-priloga

EC RLV-009 št. art. 568 508

4
38

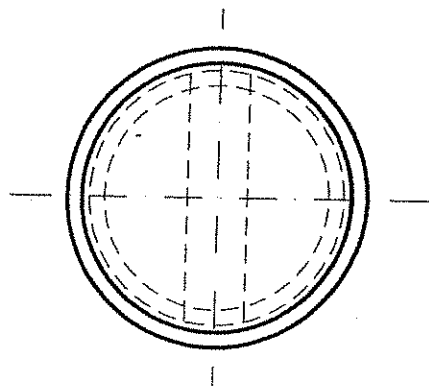
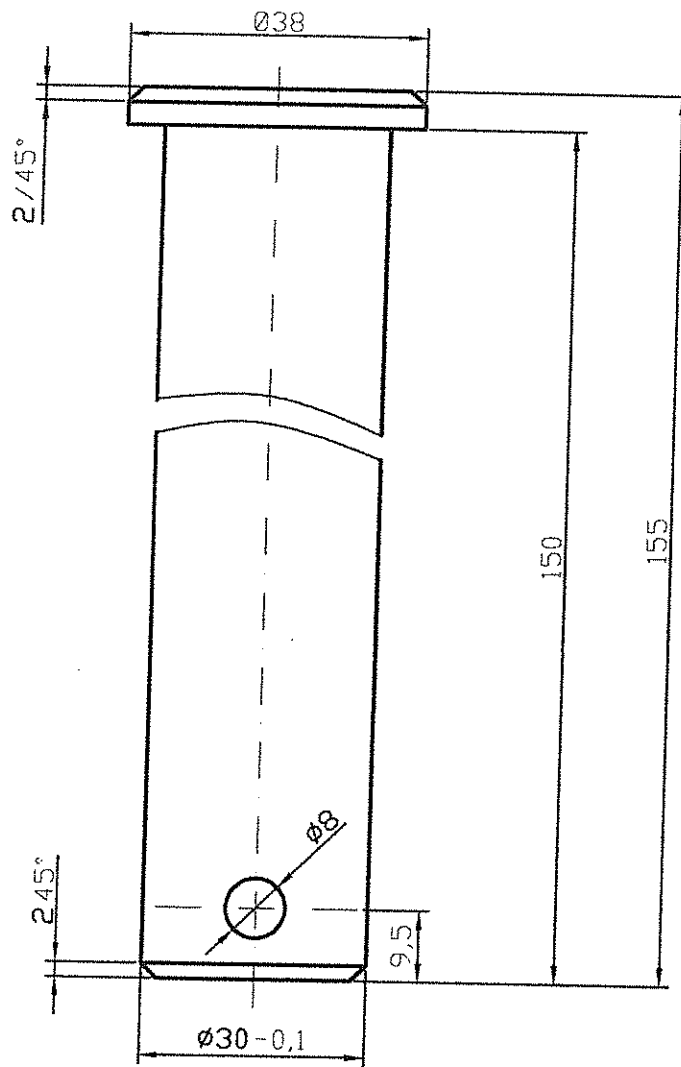


Material: 42CrMo4
 Poboljšano od 900 - 1000 N/mm²

4
~~5~~

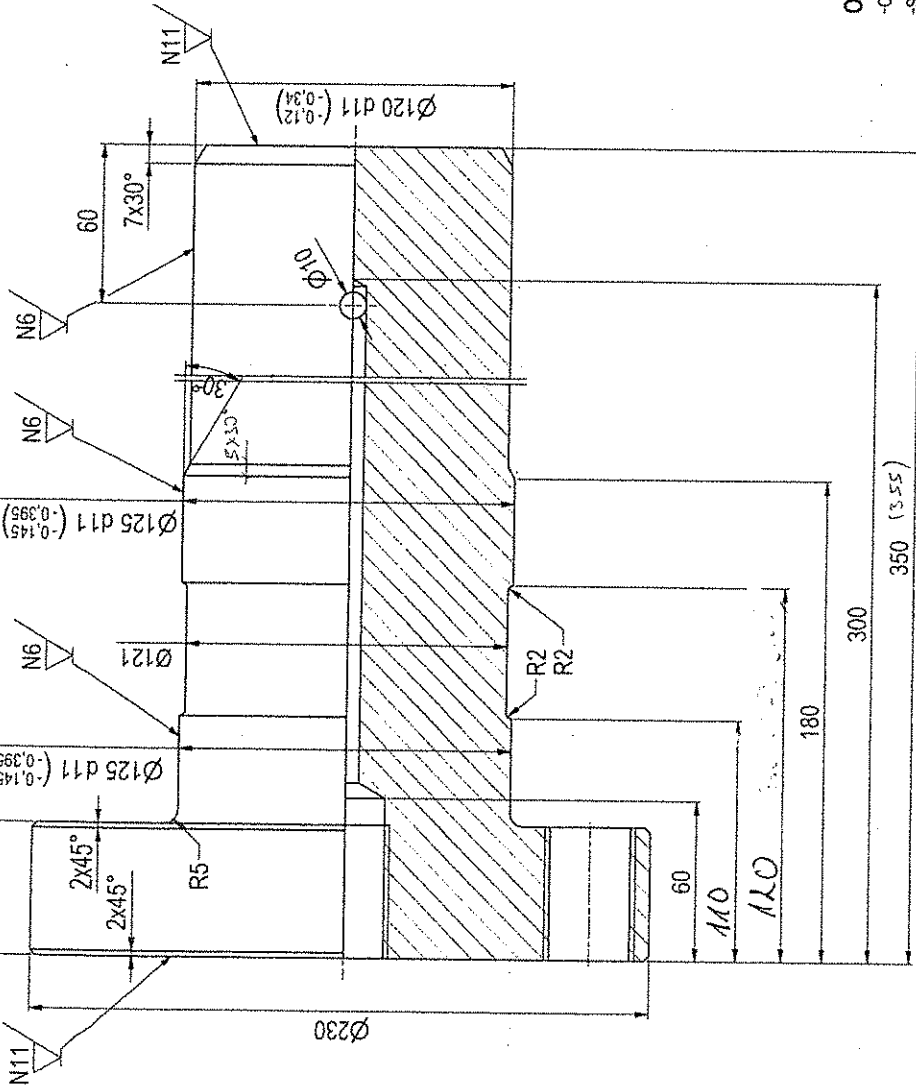
EC RLV -009 št. art. 568 508

Poz.		Naziv, opis - dimenzije			Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer.		Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava		585263	3,7 kg		
JUS.MA1.410		NS		Namaščeno							
Št.s.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv					
		Izdelal	23.9.94	Rednak R.	<i>[Signature]</i>	Sornik $\phi 60/M20 \times 180$					
		Risal		Rednak R.	<i>[Signature]</i>						
		Pregledal		Skornšek P.	<i>[Signature]</i>						
		Odobril		Zagoršek S.	<i>[Signature]</i>						
RUDNIK LIGNITA VELENJE						Merilo	Št. risbe	14A-1-22773	List-priloga		

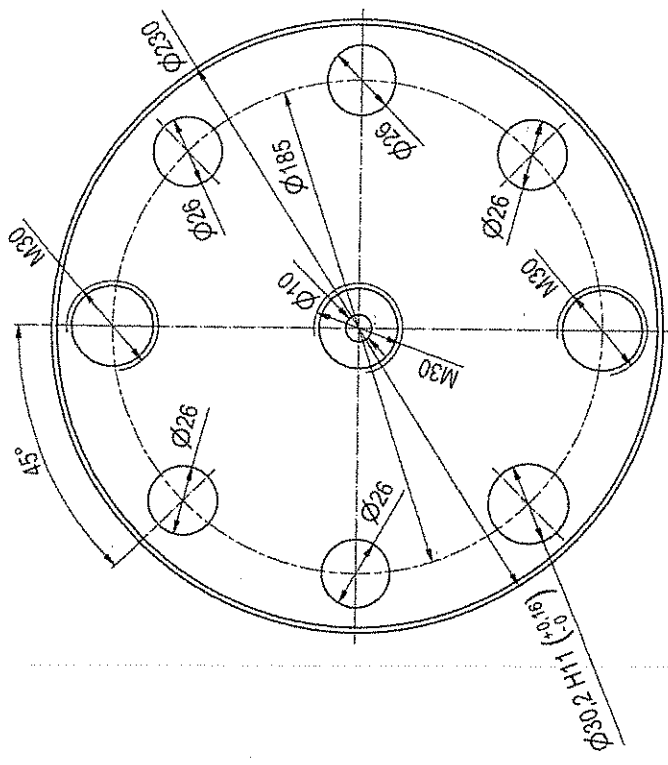
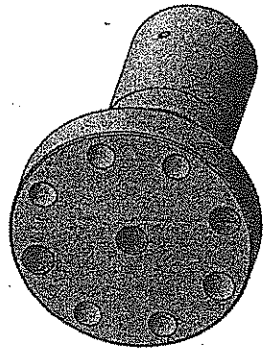


4

Poz.		Naziv, opis - dimenzije		Načrt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer. SIST DIN 7168 T1 srednji		Površinska obdelava N8		Površinska zaščita			622907	1kg	25CrMo4	Č.4732
				Termična obdelava Pobujano 900-1050 N/mm ²						
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv Sornik cilindra oporne noge 30 x 155				
			mar.07	S.Dobaj i.s.						
			mar.07	S.Dobaj i.s.						
			mar.07	B.Trebičnik, u.d.i.s.						
			mar.07	B.Jezemik, u.d.i.s.						
PREMOGOVNIK VELENJE Strojna priprava dela						Merilo 1:1	Št. risbe	Spada k Oporna noga		List-Priloga Št. listov

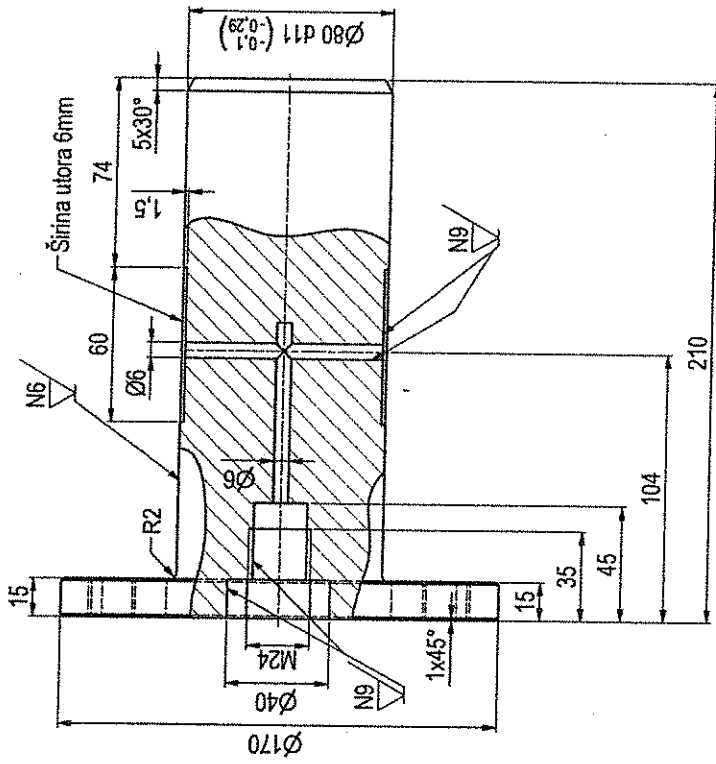


Sornik Ø230/Ø120 x 350:
M 1:5



OPOMBA:
 -ostre robove in rezane površine pobrusiti,
 -sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1200 N/mm²,
 -antikorozijsko zaščito (belo) je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
 -za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
 -vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.
ANTIKOROZIJSKA ZAŠČITA:
 1. 2x osnovni premaz,
 2. debelino, kvaliteto in barvo končnega premaza določi naročnik opreme.

P. izdelava:	Termin oddaj:	Masa:	Št. izdelka:	Izdelek:	Frano MAZAJ, dipl.inž.stroj.
N11, N9, N6	Opomba	4,2 kg	631521	Risatelj:	Frano MAZAJ, dipl.inž.stroj.
P. zaščita:	Odst. na l. mer:	Gradivo:	Opomba:	Prijetje del:	Bogomir TREBČIČNIK, dipl.inž.stroj.
	SIST DIN 7188 T1	42CinMn4		Odobril:	Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.
Naslov:	Somnik Ø230 / Ø120 x 350				
PREMOGOVNIK VELENJE					
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					
Spisala N: Glava GPK-PV					
Datum:		Merilo:	List:	Št. l.:	Št. priloge:
Februar 2012		1:2, 1:5			

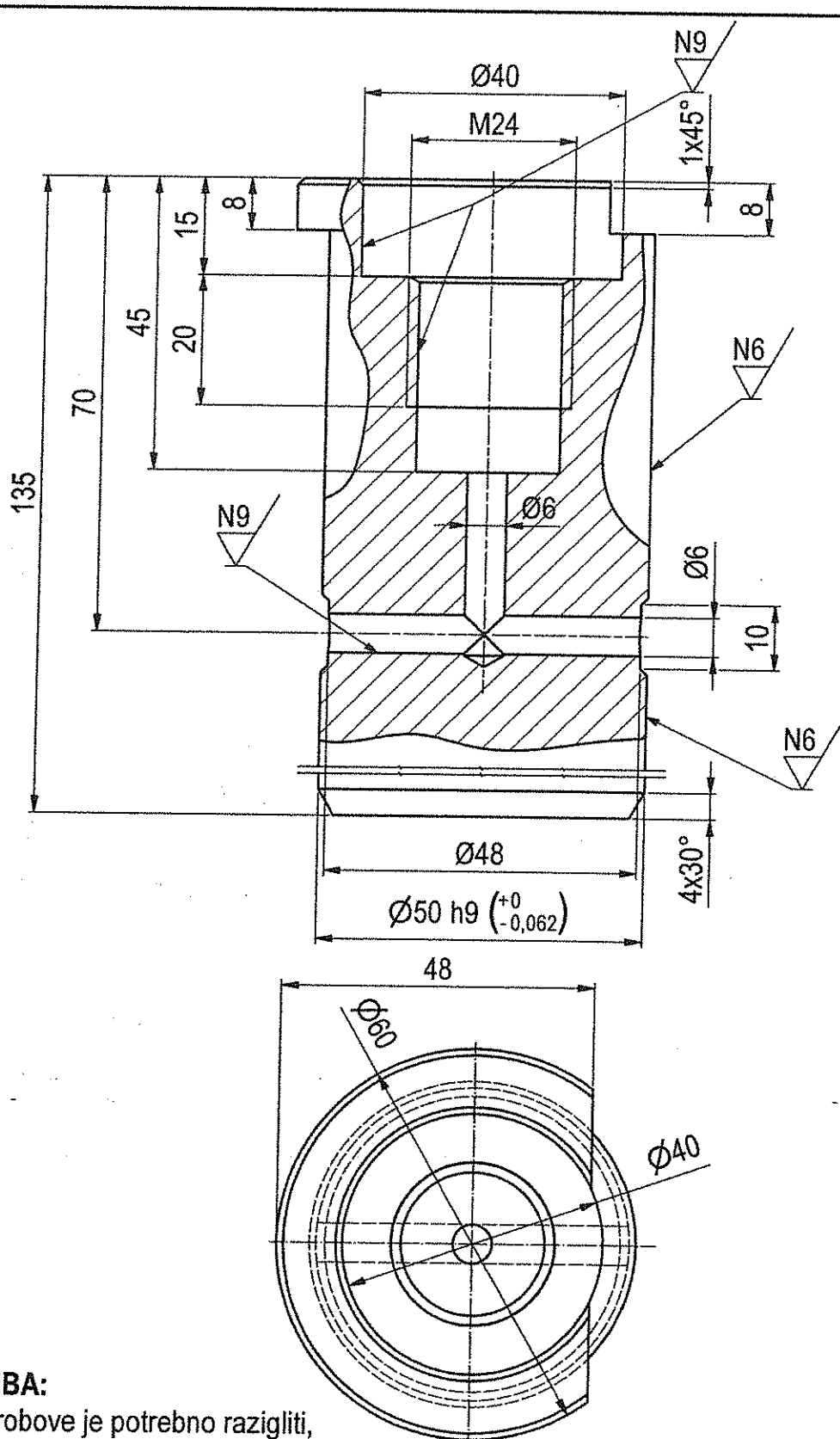


Somik Ø170 / Ø80 x 210:
M 1:2



- OPOMBA:**
- ostre robove razgliti,
 - somik je potrebno poboljšati na 1000N/mm²,
 - antikorozijsko zaščito je potrebno izvesti samo na glavi somika,
 - za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
 - vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.
- ANTIKOROZIJSKA ZAŠČITA:**
1. 2x osnovni premaz,
 2. debelino, kvaliteto in barvo končnega premaza določi naročnik opreme.

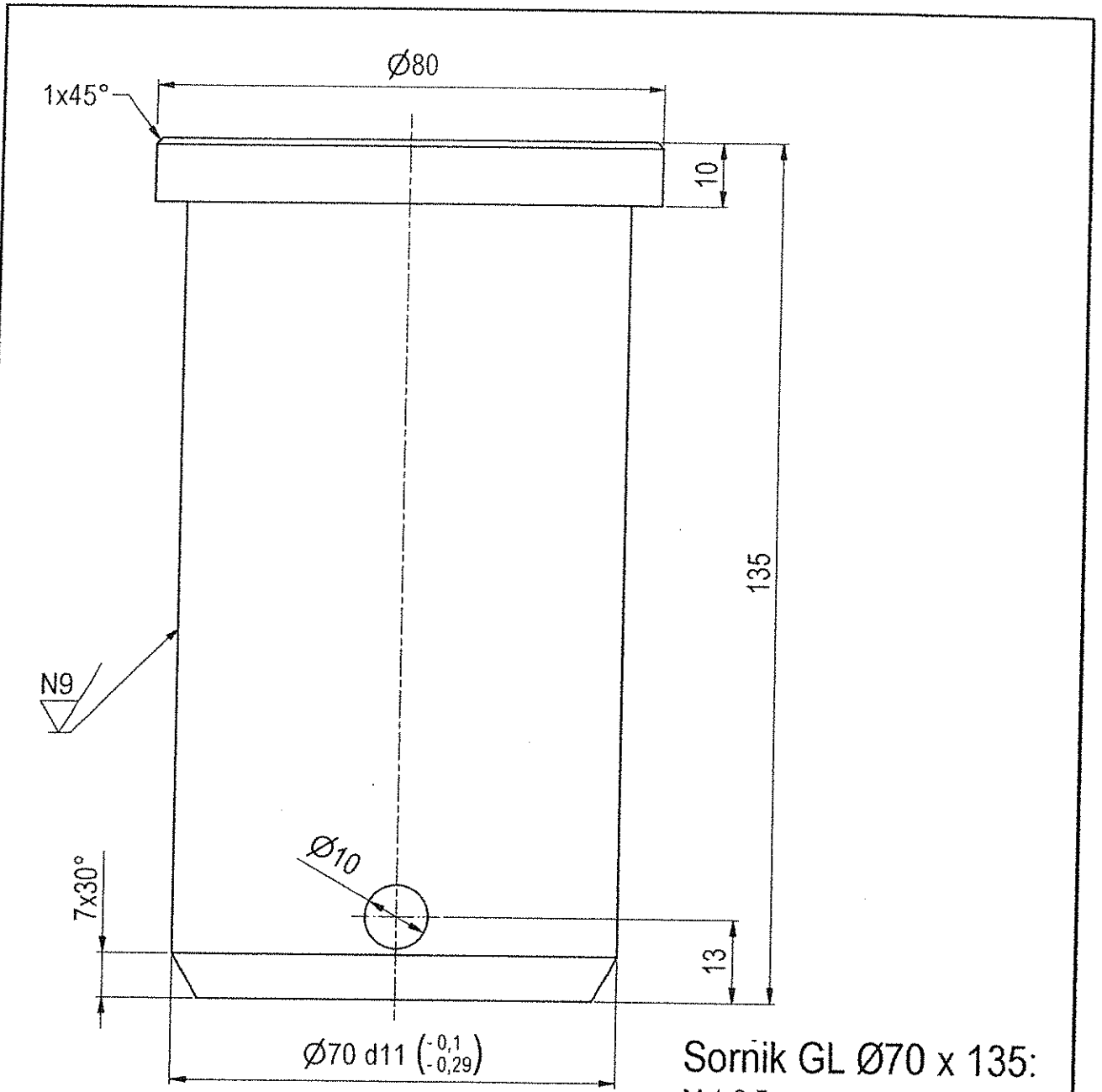
P. izdelava:	Tem. odd.:	Masa:	Sl. artikla:	Izdelal:	Frejno MAZAJ, oblik. stroj.
N12, N9, N6	Opomba:	9,9 kg	631524	Risat:	Frejno MAZAJ, oblik. stroj.
P. zaščita:	Odst. in lmer:	Gradivo:	Opomba:	Prejelci:	Bojnovi TREBČNIK, oblik. stroj.
Opomba:	SIST DIN 7185 T1, 42CrMo4			Obdelal:	Šimon DOBRAJ, oblik. stroj.
Naslov:	Somik Ø170 / Ø80 x 210:			Sl. štebe:	109 - 3 - 82690
PREMAGOVNIK			Spada k		
PREMAGOVNIK VELENJE			GPK-PV (plug)		
Oddelek tehniške priprave strojnih naprav			Mesto:		
			Lst:		
			Sl.:		
			Sl. priloge:		



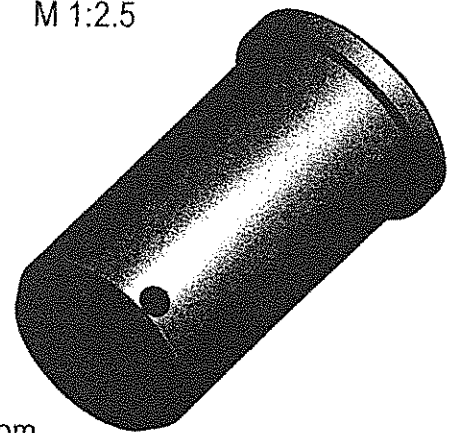
OPOMBA:

- ostre robove je potrebno raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N12, N9, N6	Term.obd.: Opombe	Masa: 1.8 kg	Št.artikla: 631530		Izdelał: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	
Naslov: Sornik Ø50 x 135				Št. risbe: 109-4-84266		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: GPK-PV (rezilo pluga)		
				Datum: Januar 2012	Merilo: 1:1	List:



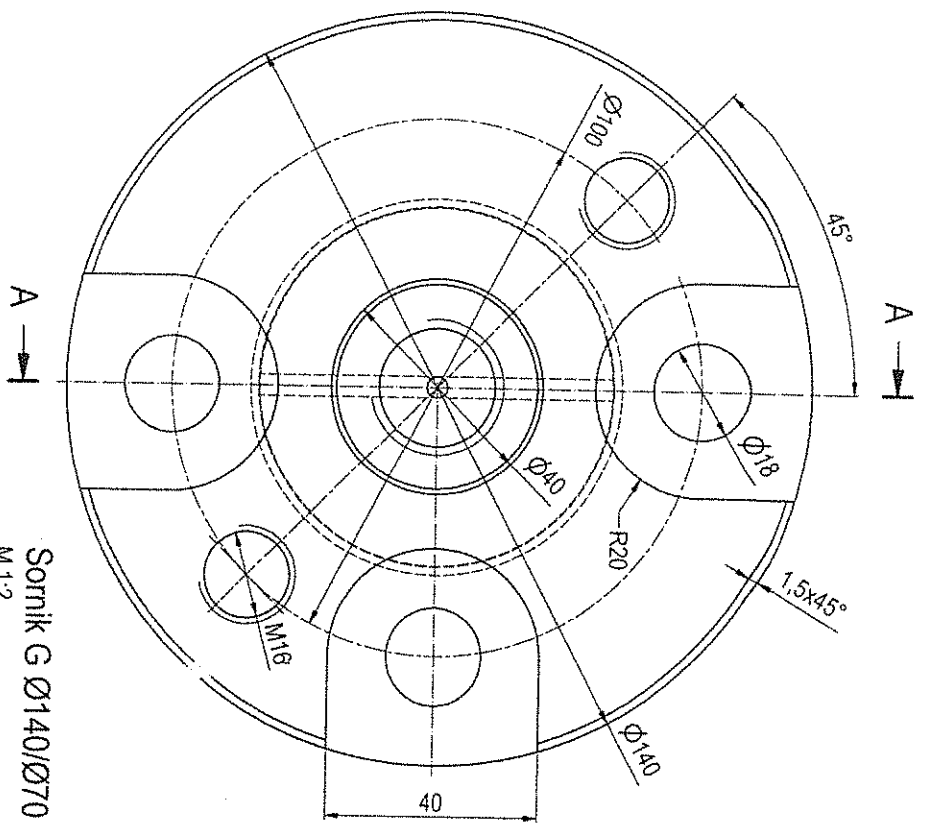
Sornik GL $\text{Ø}70 \times 135$:
M 1:2.5



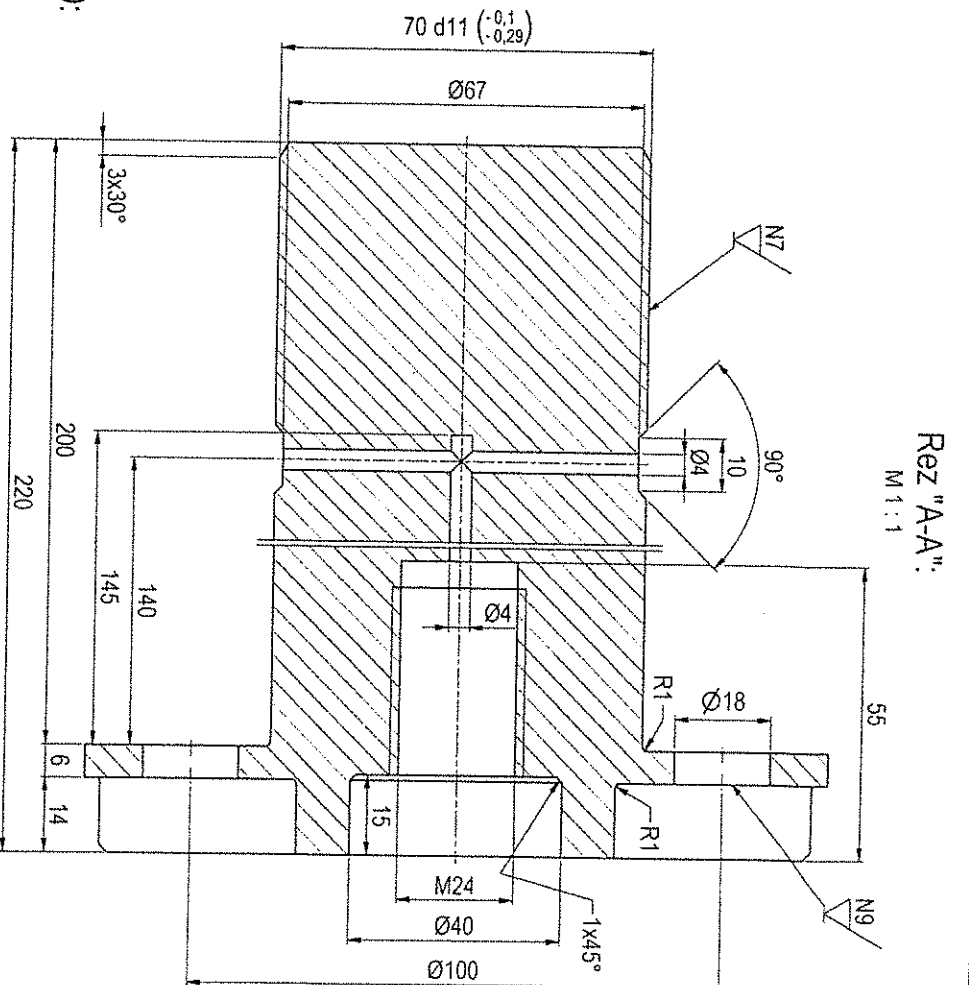
OPOMBA:

- ostre robove je potrebno raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 do 1100 N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

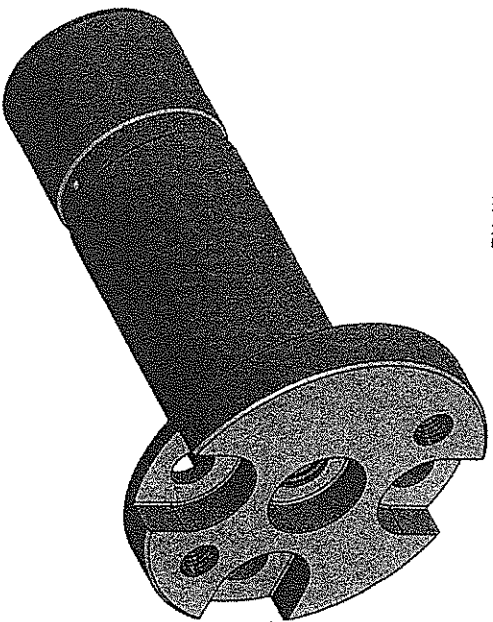
P.obdelava: N9, N12	Term.obd.: Opombe	Masa: 4.1 kg	Št.artikla: 636442		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Franjo Mazaj</i>
P.zaščita: November 2011	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Franjo Mazaj</i>
Naslov: Sornik $\text{Ø}70 \times 135$ - rezilo pluga					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	<i>Bogomir Trebičnik</i>
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.	<i>Simon Dobaj</i>
					Št. risbe: 109 - 4 - 84861	
					Spada k: Plug GPK-PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: November 2011	Merilo: 1:1, 1:2.5
					List:	Št.l.:
						Št. priloge:



Sornik G Ø140/Ø70 x 220:
M 1:2

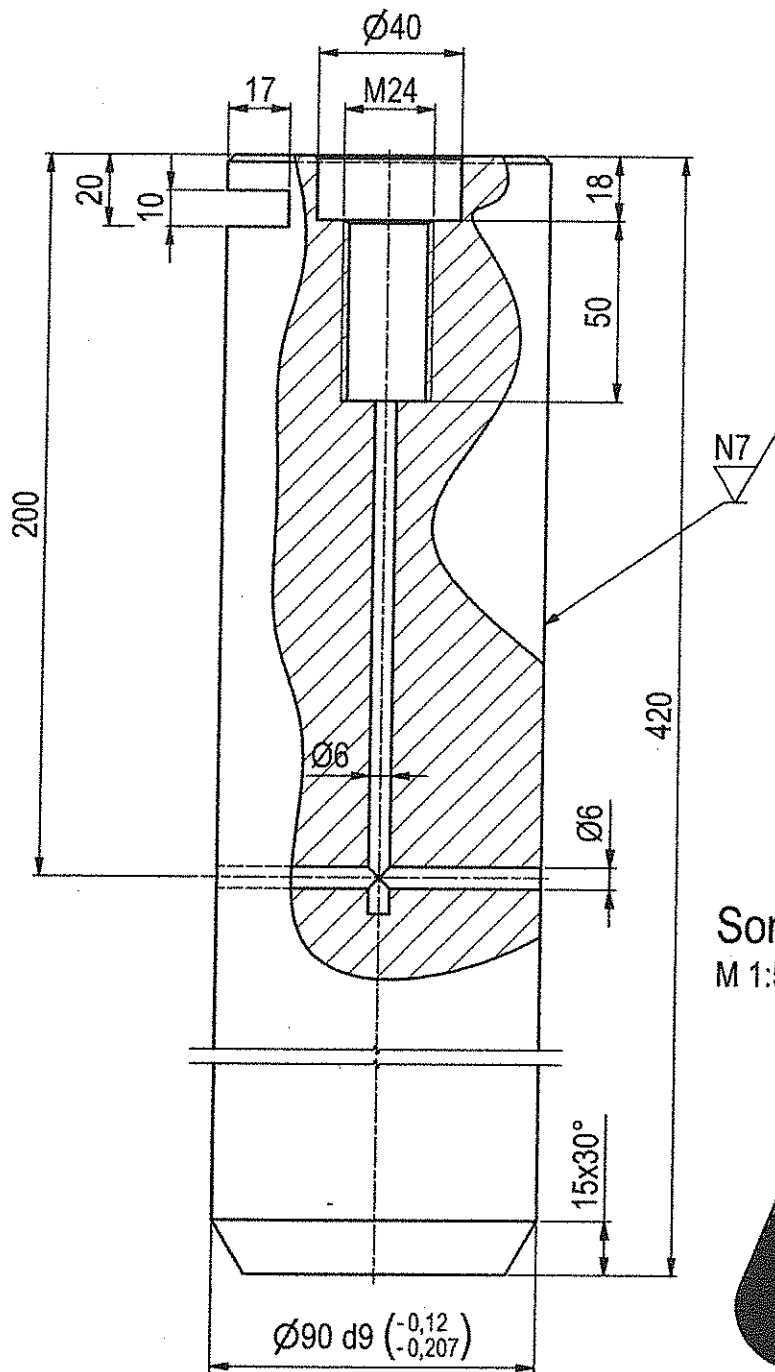


Rez "A-A":
M 1:1

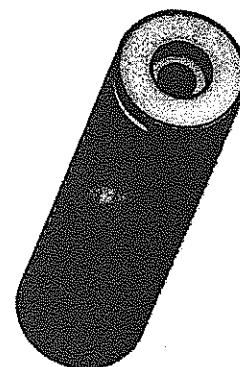


- OPOMBA:**
- osire robove in rezane površine pobrusiti,
 - sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100N/mm²,
 - vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.
- ANTI-KOROZIJSKA ZASČITA (gava sornikaj):**
1. 2x osnovni premaz,
 2. debelino, kvaliteto in barvo končnega premaza določiti naročnik opreme.

P. izdelava:	Tem. od:	Masa:	Št. artikla:	Izdelatelj:	
M11, N9, N7	Opombe	7,6 kg	636456	FRANJO MAZAL, d.o.o. in s.p.	
P. zaščita:	Odlet. net. mer:	Gradivo:	Opomba:	Risatelj:	
Opombe	SIST DIN 7186 T1	42CrNiMo4		FRANJO MAZAL, d.o.o. in s.p.	
Naslov:				Prejemalec:	
				Bogomir TRENČNIK, d.o.o. in s.p.	
				Odobril:	
				Simon DOBRAJ, d.o.o. in s.p.	
				Št. nrtov:	
				109 - 3 - 83066	
Sopadka:				Spada k:	
PREMOGOVIK VELENJE				GPK - PV	
Oddelček tehnološke priprave strojnih naprav					
Datum:		Mesec:		Št. l.	
November 2011		11. 12.			
Št. priloge:					



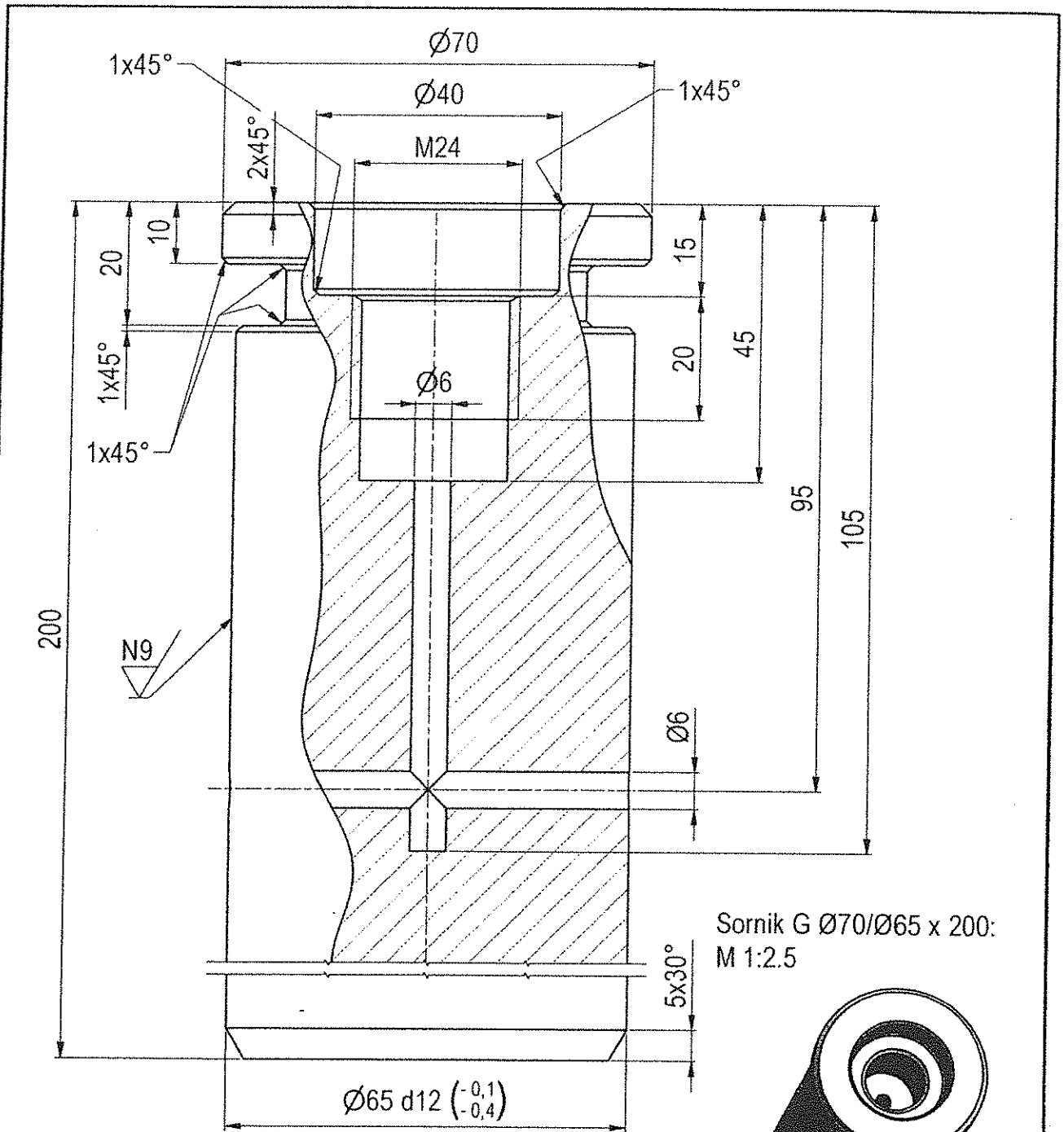
Sornik Ø90x420:
M 1:5



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati na 950 - 1100 N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N10,N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 20.4 kg	Št.artikla: 636849		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.		
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.		
Naslov: Sornik Ø90 x 420					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.		
					Odobril: Simon DOBAJ, inž.str.		
					Št. risbe: 109 - 4 - 84821		
					Spada k: GPK PV		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Avgust 2010	Merilo: 1:2, 1:5	List: Št.l.: Št. priloge:



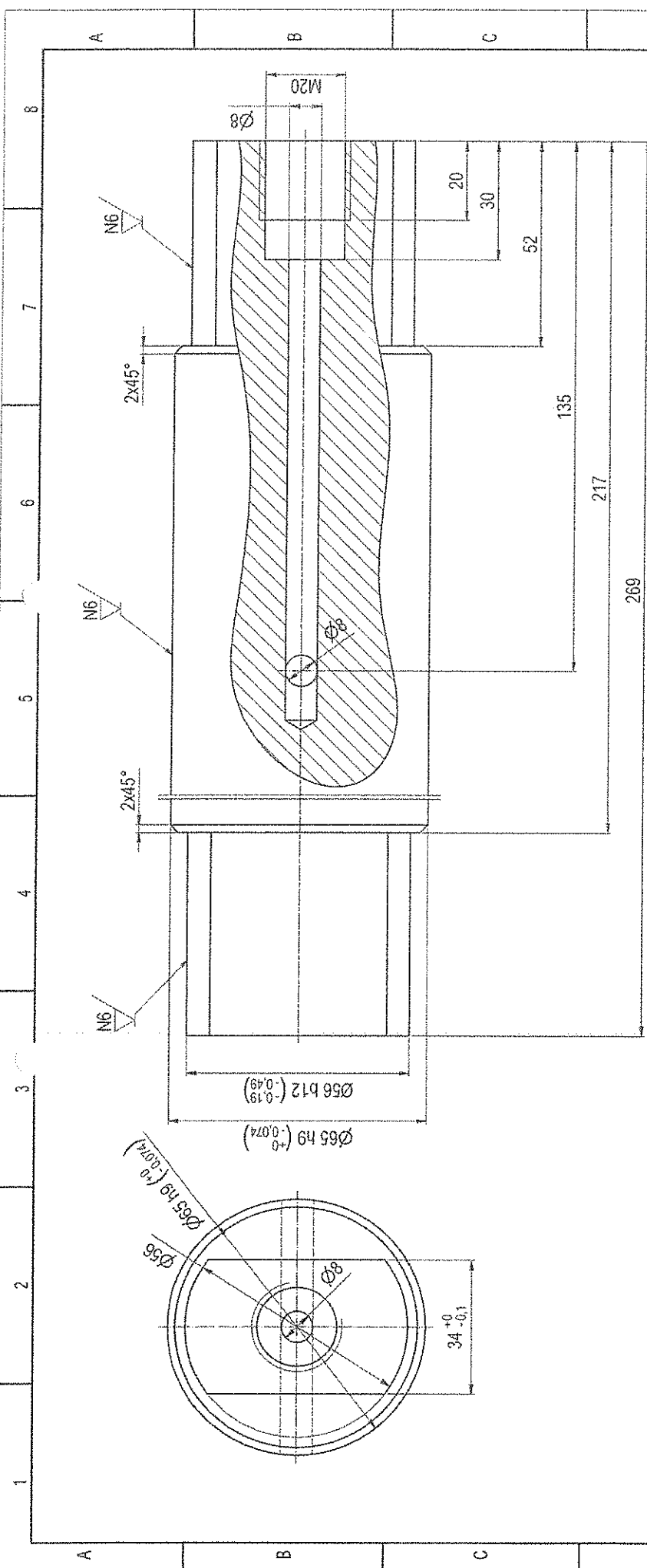
OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- antikorozijska zaščita je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

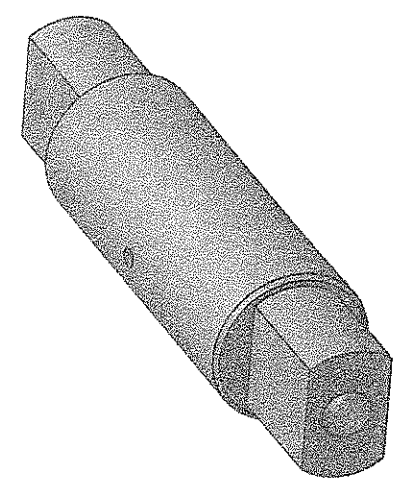
ANTIKOROZIJSKA ZAŠČITA:

1. 2x osnovni premaz,
2. debelino, kvaliteto in barvo končnega premaza določi naročnik opreme.

P.obdelava: N12,N9	Term.obd.: Opombe	Masa: 4.9 kg	Št.artikla: 636861		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Mazaj Franjo</i>
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Mazaj Franjo</i>
Naslov: Sornik G Ø70 / Ø65 x 200 - GPK-PV					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	<i>Bogomir Trebičnik</i>
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.	<i>Simon Dobaj</i>
					Št. risbe: 109 - 4 - 84832	
				PREMOGOVNIK VELENJE		
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: GPK-PV - cilinder.R.G.horizontalno		
Datum: November 2011		Merilo: 1:1, 1:2.5		List:		Št.l.: St. priloge:

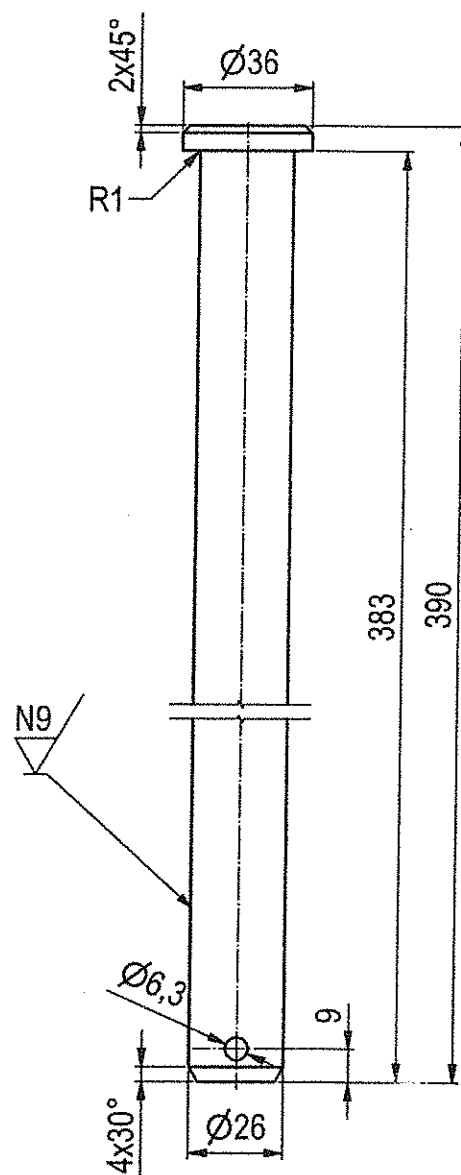


Sornik Ø65 x 269 - napenjalec gosenic:
M 1:2

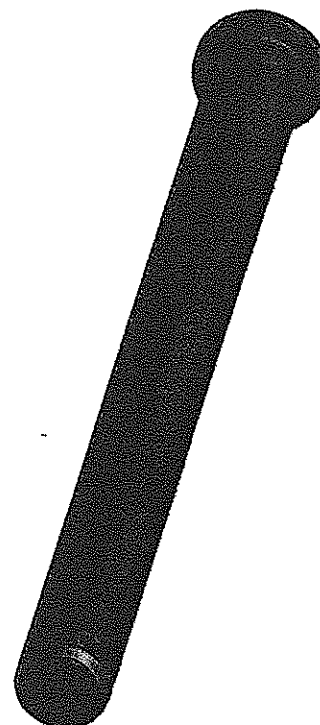


OPOMBA:
 -ostre robove in rezane površine pobrusiti,
 -za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
 -sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100N/mm²,
 -vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P. oddelka:	Tem. odd.	Masa:	St. ankla:	Prejela:	Franso VAZA, op. inž. stroj.
NŠ. NŠ.	Cena:	5,5 kg	535908	Risal:	Franso VAZA, op. inž. stroj.
P. zaščite:	Čest. nel. mer:	Gradivo:	Opomba:	Pregledal:	Bojan TRESČNIK, op. inž. stroj.
	SIST. DIN 7185 T1	42CrMo4		Obzori:	Simon DOŠA, op. inž. stroj.
Mater:	Sornik 65x269 - napenjalec gosenic		St. risbe:		
			Sposoba k: GPK-PV		
			Datum: Apr 2012		
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav			St. priloga:		



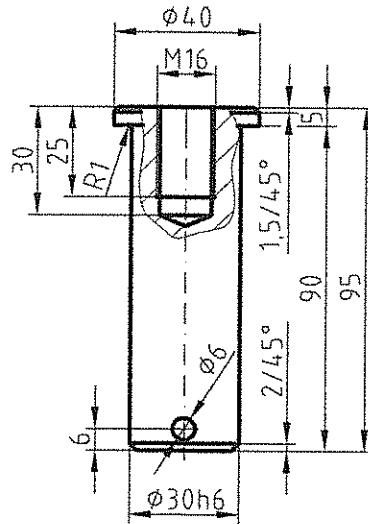
Sornik GL Ø36 /
Ø26 x 390:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sorni toplotno obdelati na 1000 - 1100 N/mm,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N12, N9	Term.obd.: Opombe	Masa: 1.48 kg	Št.artikla: 636915		Izdelał: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Pisal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø36 / Ø26 x 390 - GPK-PV					Št. risbe: 109 - 4 - 84833	
					Spada k: Veriga gosenc GPK - PV	
			Datum: November 2010	Merilo: 1:2	List:	Št.l.: St. priloge:

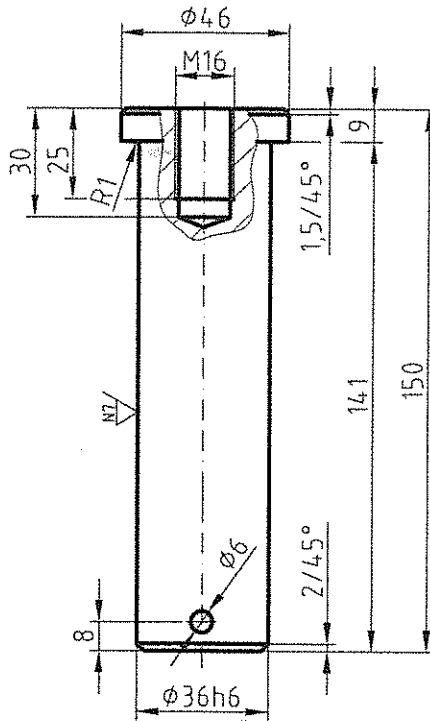


Opombe:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 do 1100 N/mm².
- o vseh nejasnostih pred izdelavo konzultirati s tehnologom.

Mera	Odstopki
$\phi 30h6$	0
	-0,013

P. izdelava: N11//N9//N7	Term.obd: Opombe	Masa: 0,5 Kg	Št.artikla: 636977		Izdelal: Marko Hamer, inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Marko Hamer, inž.str.	
					Pregledal: Bogomir TREBČNIK, dipl.inž.stroj.	
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL $\phi 40/30 \times 95$ - Cilinder napenjanja verige					Št. risbe: 109-4-84259	
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA					Spada k: GPK-PV - Pogon transporterja	
					Datum: FEBRUAR 2007	Merilo: 1:2

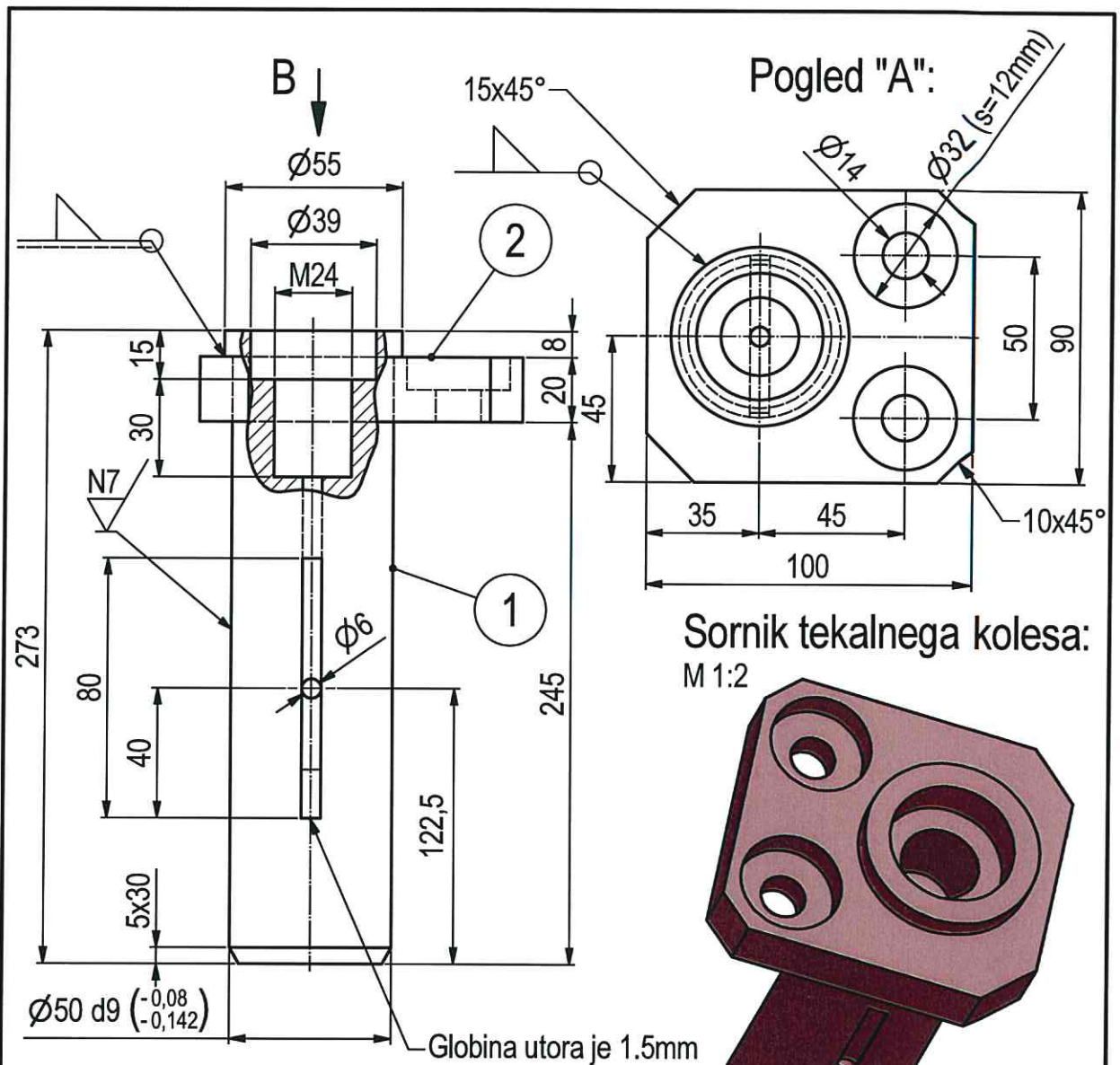


Opombe:

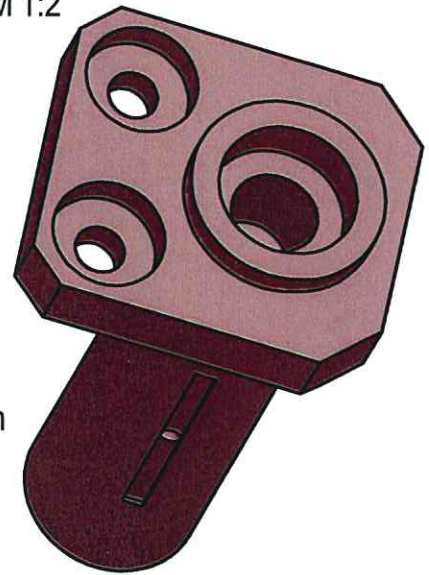
- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 do 1100 N/mm².
- o vseh nejasnostih pred izdelavo konzultirati s tehnologom.

Mera	Odstopki
Ø36h6	0
	-0,016

P. obdelava: N11 / N9 / N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št. artikla: 636981		Izdelal: Marko Hamer, inž.str.	
P. zaščita:	Odsi.nef.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL Ø46/36 x 150 - Transporter GPK-PV					Št. risbe: 109-4-84267	
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA				Spada k: GPK-PV - Transporter		
				Datum: FEBRUAR 2007	Merilo: 1:2	List:



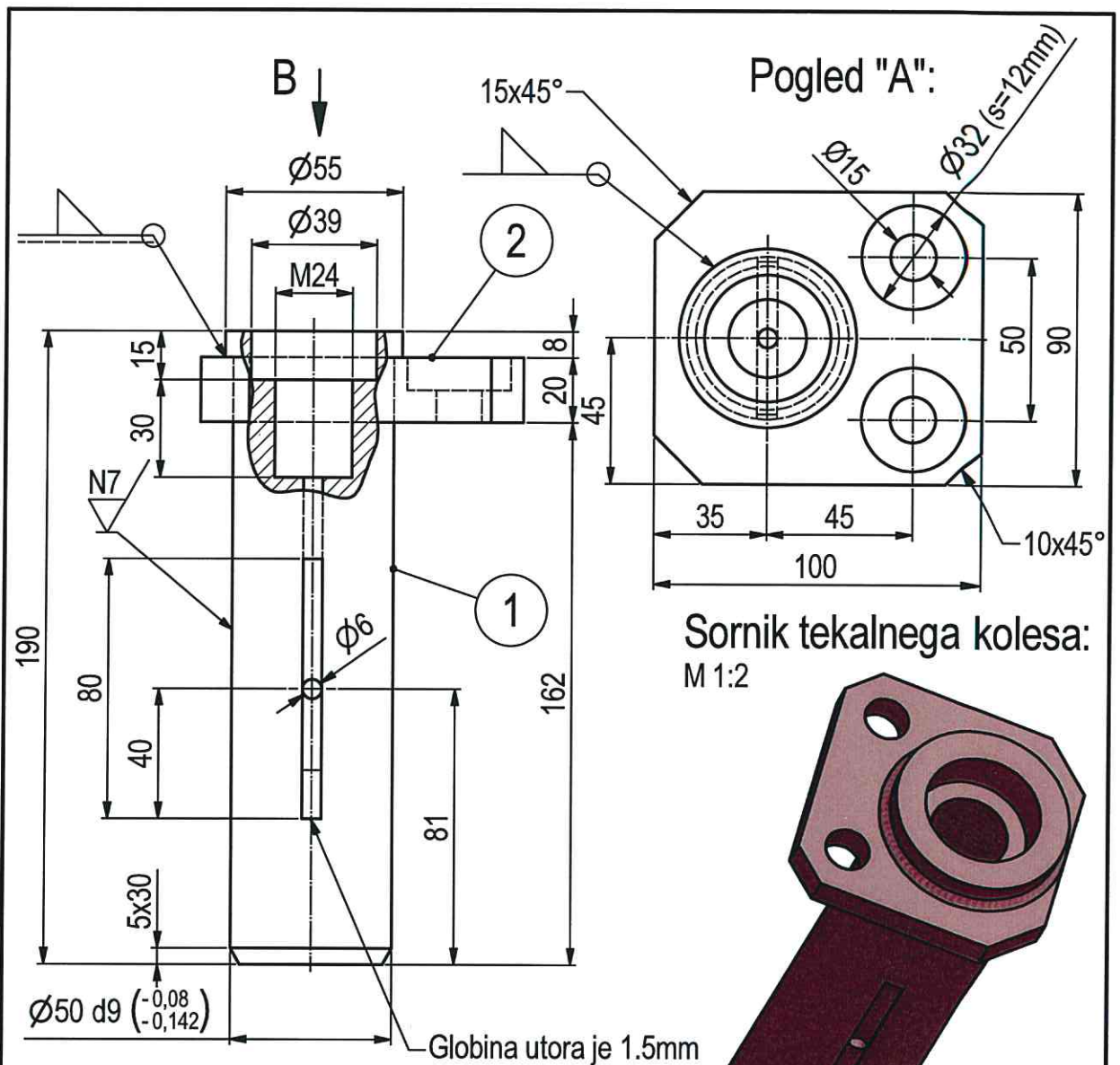
Sornik tekalnega kolesa:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda,
- poz.1 je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- poz.2 antikorozijsko zaščititi (2x osnovni + 1x belo barvan),
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

2	PI 20 x 90 x 100			1		0,9	St 37-2	
1	PI ok Ø55/Ø50 x 273			1		2,7	42CrMo4	Pobol.
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba	
K o s o v n i c a								
P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 3.8 kg	Št.artikla: 636893		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.			
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.			
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.			
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.			
Naslov: Sornik tekalnega kolesa - napenjalec					Št. risbe: 109 - 4 - 85098			
 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k: Gosenice - GPK-PV			
					Datum: Maj 2012	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda,
- poz.1 je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- poz.2 antikorozijsko zaščititi (2x osnovni + 1x belo barvan),
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

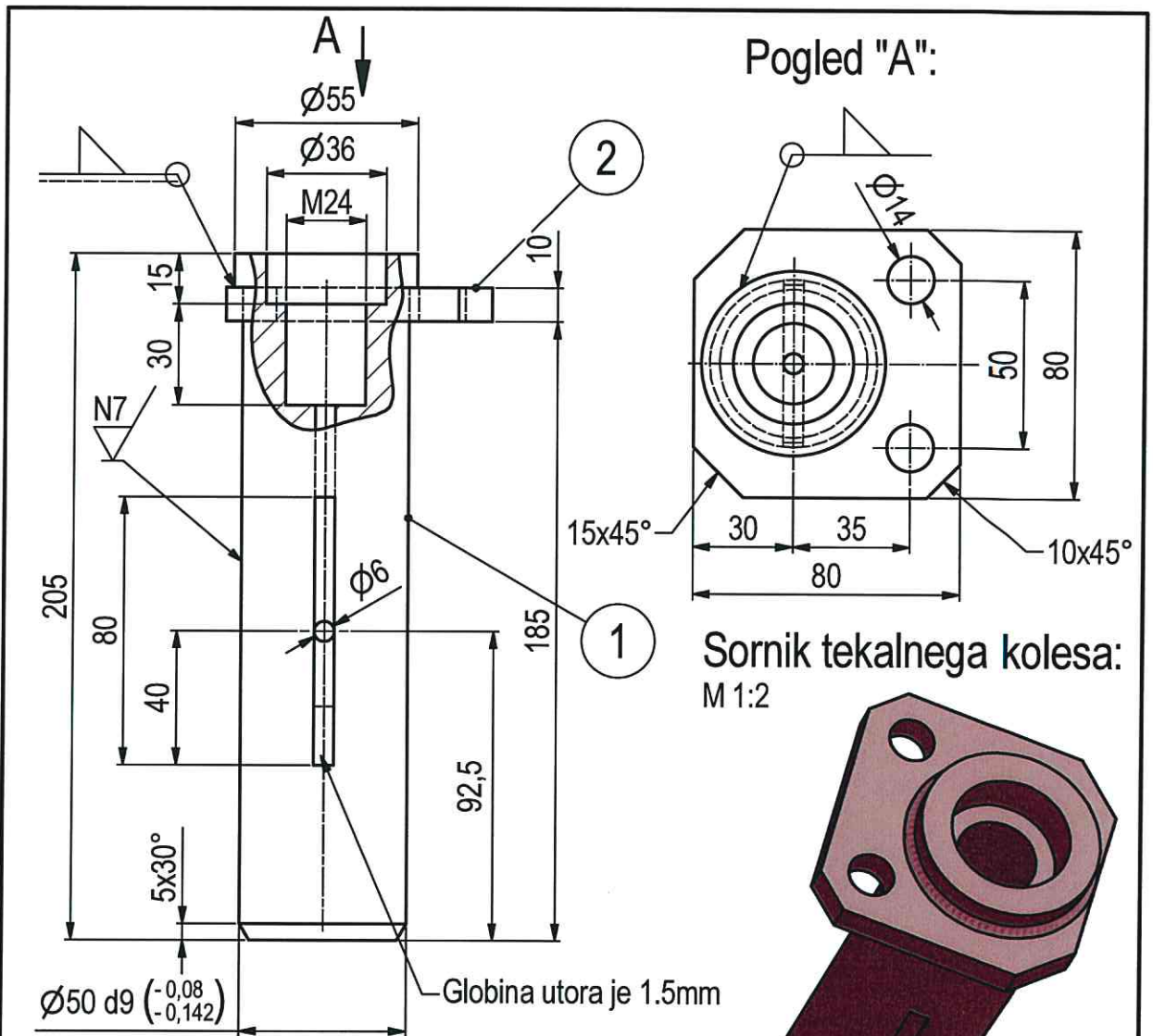
2	PI 20 x 90 x 100		1		0,9	St 37-2	
1	PI ok Ø55/Ø50 x 190		1		2,7	42CrMo4	Pobol.
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 3.8 kg	Št.artikla: 642727		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.	

Naslov: Sornik tekalnega kolesa - gosenic	Št. risbe: 109 - 4 - 85097
--	-------------------------------

 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: Gosenice - GPK-PV			
	Datum: Maj 2012	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:



Pogled "A":
Sornik tekalnega kolesa:
M 1:2

OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvari so III. kakovostnega razreda,
- poz.1 je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- poz.2 antikorozijsko zaščititi (2x osnovni + 1x belo barvan),
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

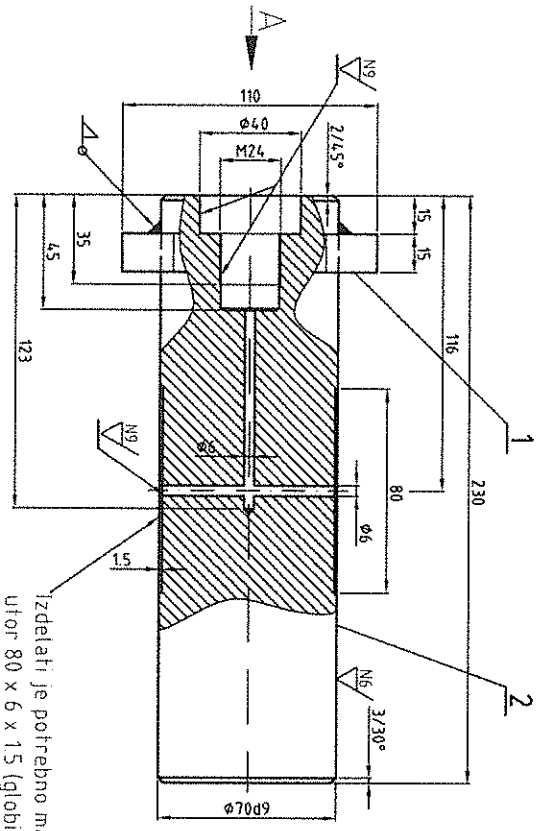
2	PI 10 x 80 x 80		1		0,3	St 37-2	
1	PI ok Ø55/Ø50 x 205		1		2,9	42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

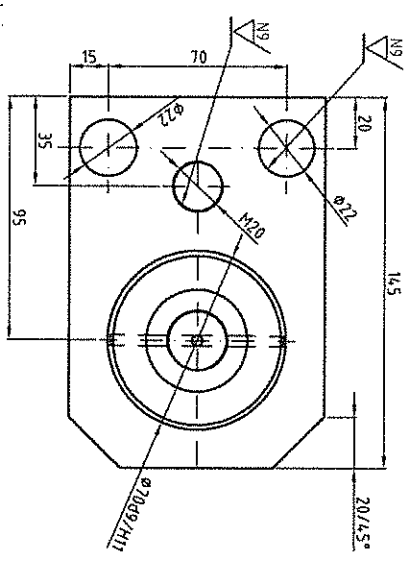
P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 3.2 kg	Št.artikla: 636911		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.
				Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	
				Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.	

Naslov: Sornik tekalnega kolesa - reduktor	Št. risbe: 109 - 4 - 85072
---	-------------------------------

	PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: Gosenice - GPK-PV				
		Datum: Maj 2012	Merilo: 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:



izdelati je potrebno mazalni
utor 80 x 6 x 15 (globina)



Pogled "A"

Opomba:
- vsi zvari so E kvalitete II. razred
- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti 1/4.5°
- sornik je potrebno pobrušiti od 1000 - 1100 N/mm²
- v primeru nejasnosti pred izdelavo se posvetovati z odgovornim
tehnikom.

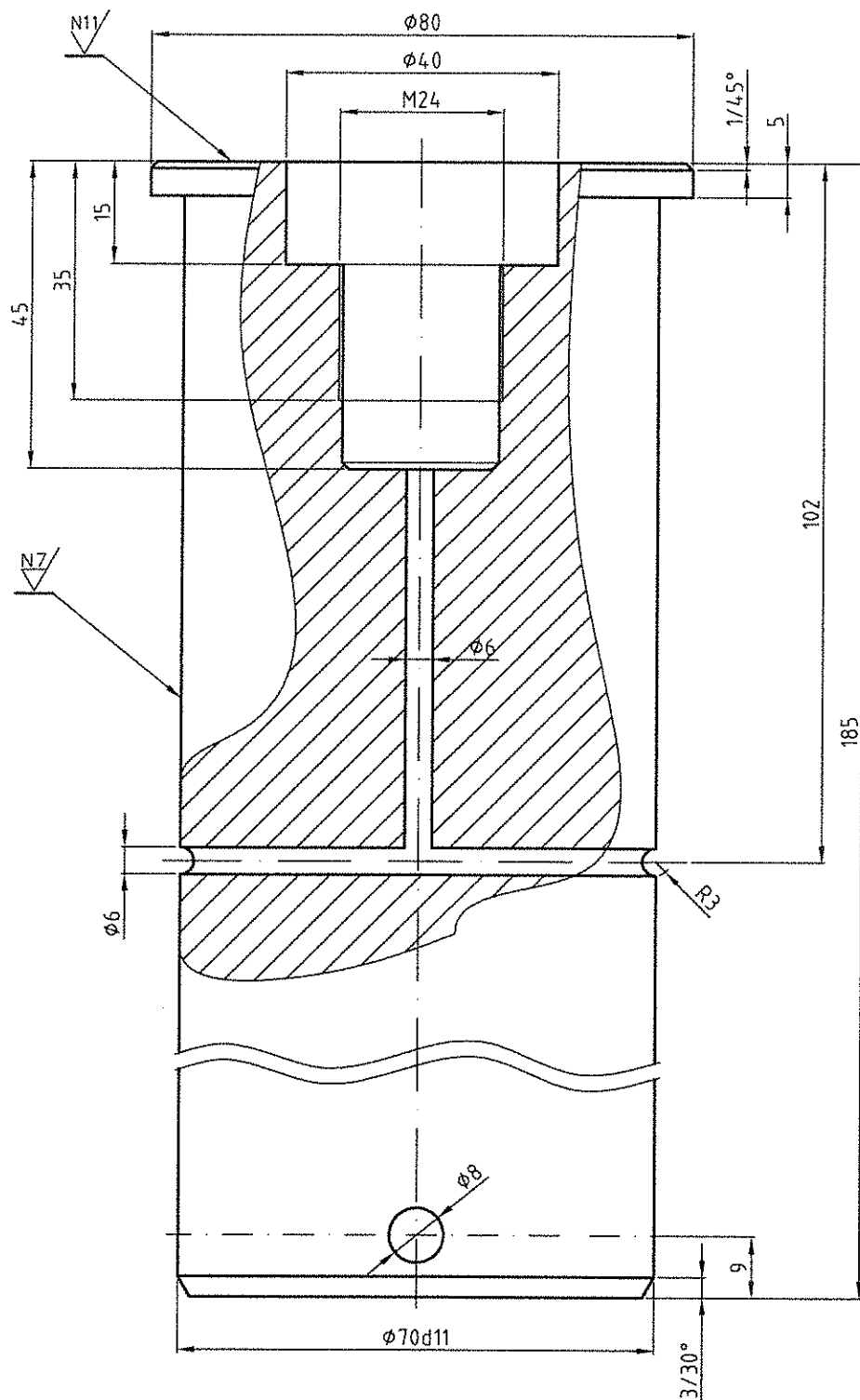
Merila	Dostopki
±0,1	
±0,174	

2 Sornik $\phi 70 \times 230$		1		6,9 kg	470mm	Robni listi
1 Pljuča 100x15x15		1		1,35 kg	SI 57-3	
Podoblayu		Termodil		Hisa		SI arhiva
Opomba		8,3 kg		68843		Maz
P zaščita		Odstrel meš		Kosovnica		Opomba
Nastav		Sorknik $\phi 70 \times 230$ (rezalna glava vertikalnol)		SI - rube		
Spada k		Sorknik cilind glav vert - GPK-PV				

PREMOGOVNIK VELENJE

Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav

Datum	Merila	Ust.	S.I.	S. priloge
Marec 2013	12	1	1	

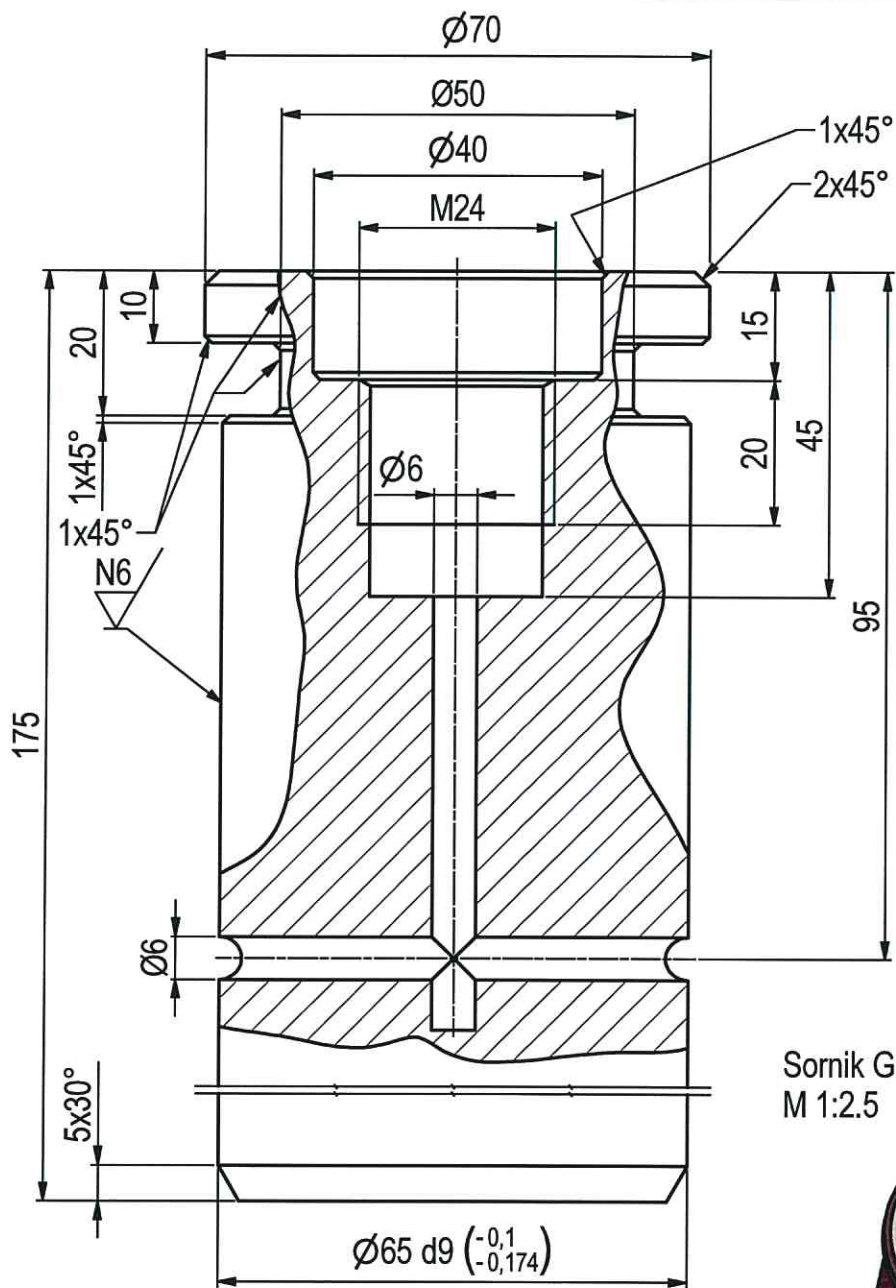


Opomba:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- Sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- o vseh nejasnostih pred izdelavo se posvetovati z odgovornim tehnologom.

Mera	Odstopki
70d11	-0,10
	-0,29

P.obdelava: N11/N7/NZ	Term.obd: Opombe	Masa: 0,5 kg	Št.artikla: 636847		Izdelal: Franjo Mazaj, dipl.inž.str.		
P.zaščita:	Odst.nef.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo Mazaj, dipl.inž.str.		
Naslov: SORNIK 70d11x185					Pregledal: Bogomir Trebičnik, dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Simon Dobaj, dipl.inž.str.		
					Št.risbe:		
	PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k:	GPK-PV (cilinder oporna noga podstavek)	
	Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Datum: December 2011	Merilo: 1:1	List: 1
						Št.l.: 1	Št.priloge: 1



Sornik G Ø70/Ø65 x 175:
M 1:2.5



OPOMBA:

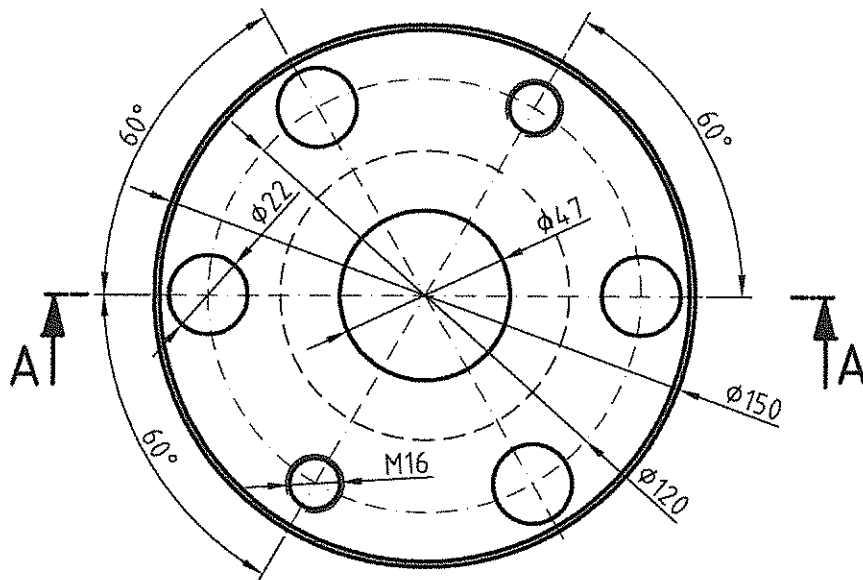
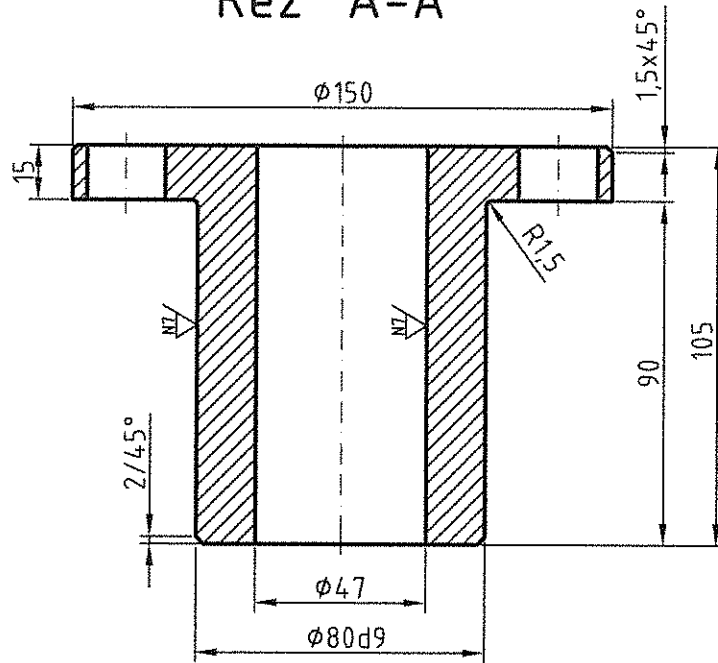
- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²,
- antikorozijska zaščita je potrebno izvesti samo na glavi sornika,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

ANTIKOROZIJSKA ZAŠČITA:

1. 2x osnovni premaz,
2. debelino, kvaliteto in barvo končnega premaza določi naročnik opreme.

P.obdelava: N12, N9, N6	Term.obd.: Opombe	Masa: 4.9 kg	Št.artikla: 636864		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
Naslov: Sornik G Ø70 / Ø65 x 175 - GPK-PV					Št. risbe: 109 - 4 - 85086	
					Spada k: GPK-PV - cilinder.R.G.horizontalno	
		PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav			Datum: Maj 2012	Merilo: 1:1, 1:2.5
				List:	Št.l.:	Št. priloge:

Rez "A-A"



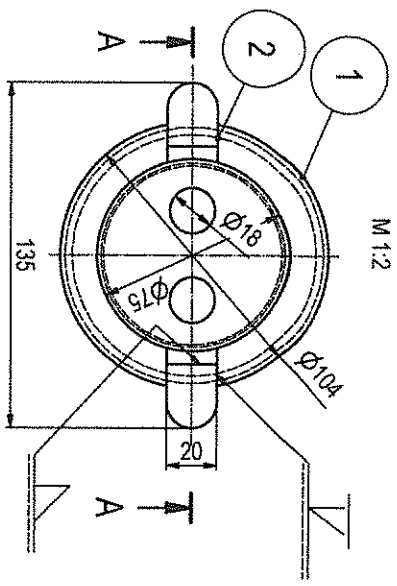
Opombe:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 - 1100 M/mm²,
- o vseh nejasnostih pred izdelavo konzultirati s tehnologom.

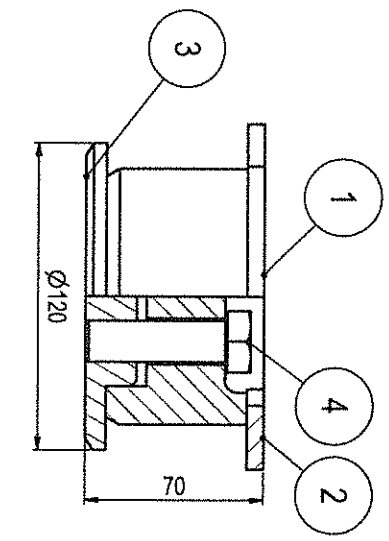
Mera	Odstopki
$\phi 80d9$	-0,100
	-0,174

P.obdelava: N1 / N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 4,25 Kg	Št.artikla: 631523	Izdelał: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:	Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
Naslov: SORNIK $\phi 150/\phi 80 \times 105$				Pregledal: Bogomir TREBICNIK, dipl.inž.stroj.	
				Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	
				Št. risbe: 109-4-84262	
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA				Spada k: GPK-S (Transporter 1-2 žleb)	
Datum: December 2013		Merilo: 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:

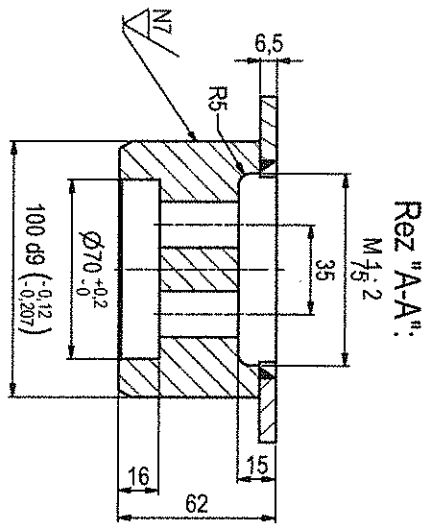
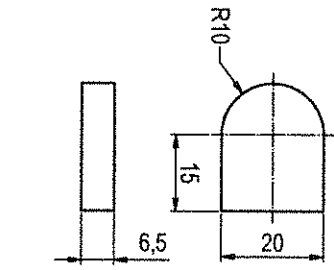




Poz 1 in 2:
M 1:2

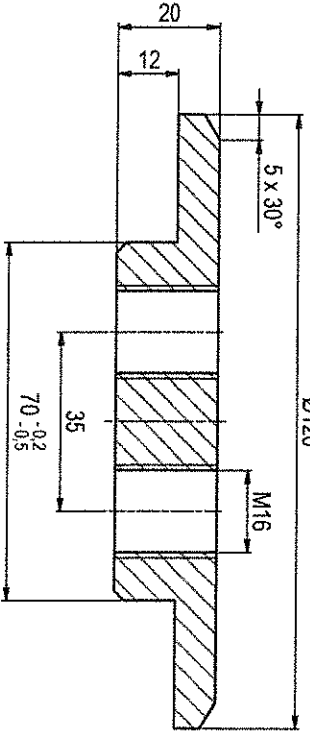


Poz 2:
M 1:1



Rež "A-A":
M 1:2

Poz 3.:
M 1:1



OPOMBA:
-ostre robove in rezane površine pobrusiti,
-vsi zvari so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
-vsi zvari so III, kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
-za material pridobiti potrdilo o kвалiteti po EN 10204-2.2,
-vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

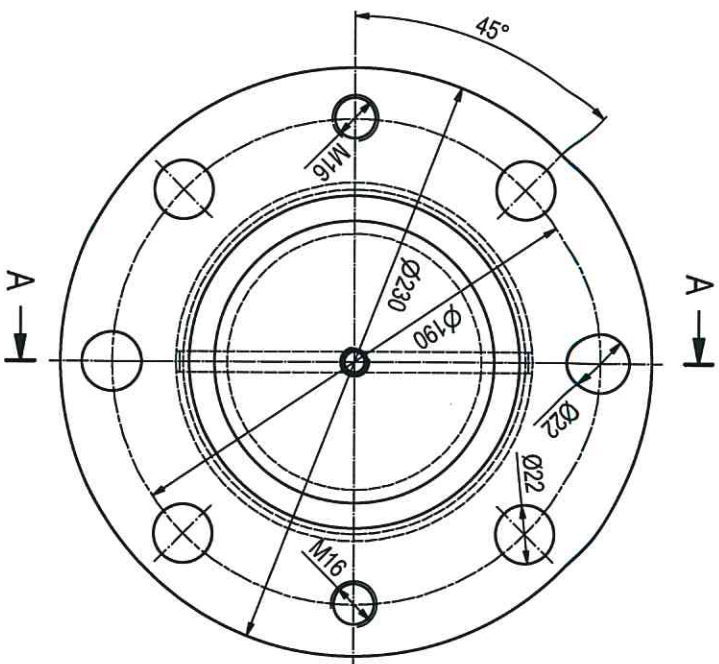
Poz	Naziv, opis in dimenzije	K o s o v n i c a	Naziv-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
4	Vijak M16 x 55		DN 933	2		0,1	8.8	
3	PI Ø120 x 20			1		1,0	St. 37-3	
2	PI Ø5 x 6,5 x 25			2		0,1	St. 37-3	
1	PI Ø104 x 62			1		2,5	St. 52-3	

P	Podizdelava:	Tem. odd.	Masa:	Št. artikla:	Izdelatelj:
M12	M12 N9 M17	2,7 kg	642461	Frage MAZU, optični stroj	
P	Zaščita:	SIST DIN 7168 T1	Kosovnica	Opomba:	Real
					Prigledal:
					Odobril:
					Št. risbe:

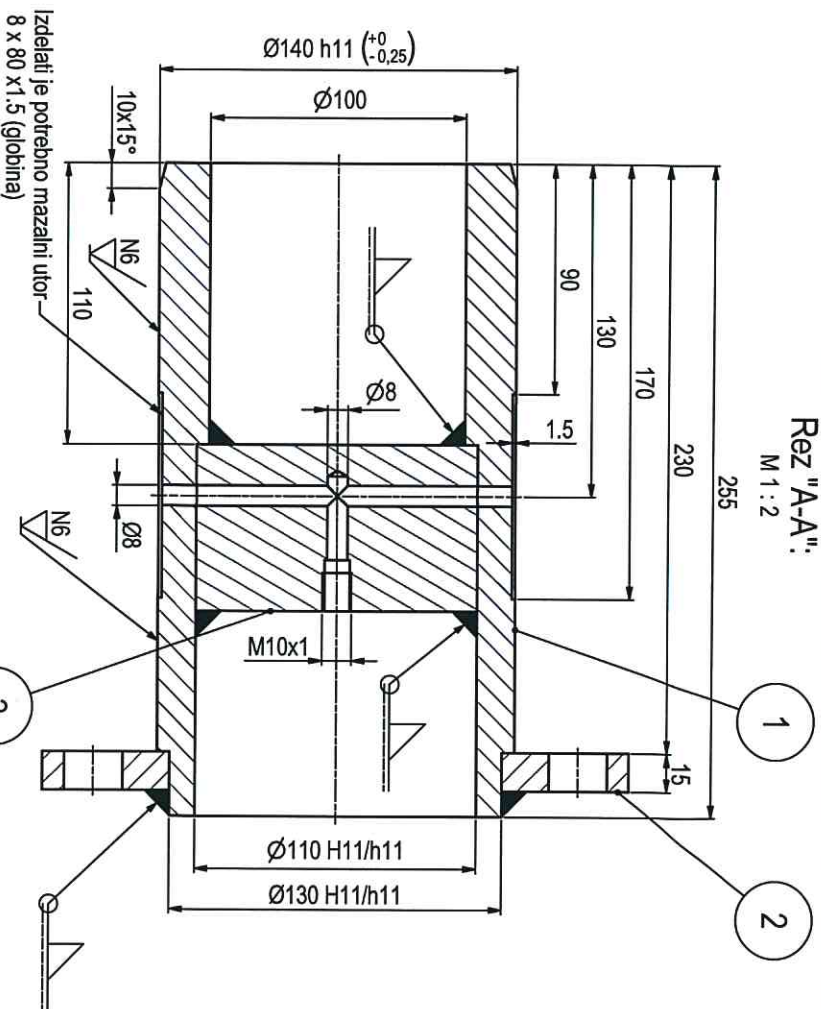
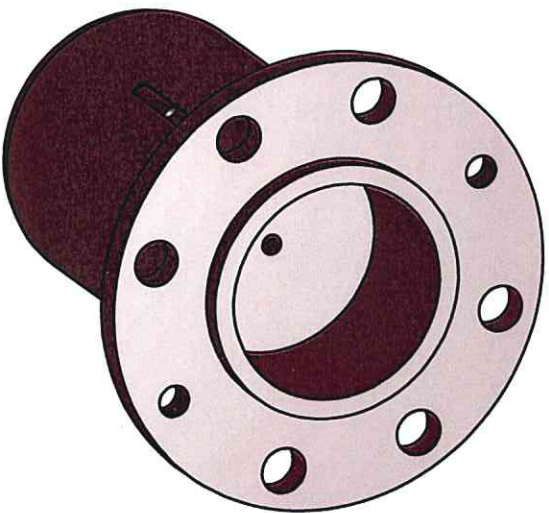
Sornik vrt./II in III zgoraj

PREMOGOVNIK VELENJE
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav

Spreda k
Transporter GPK-PV
Datum: 12.11.2012
Mesto: 12.11
Lok.:
Št.l.:
Št. priloge:



Sornik Ø230 / Ø140 x 255:
M 1:2,5



Rež "A-A":
M 1:2

Izdelati je potrebno mazalni utor
8 x 80 x 1,5 (globina)

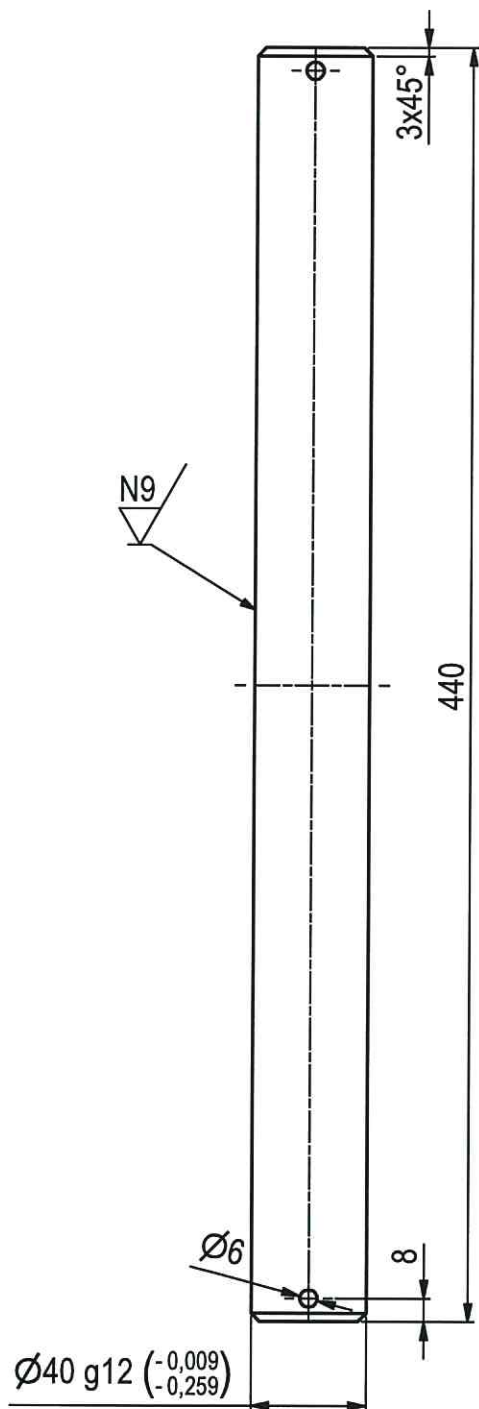
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- pozicijo 2 je potrebno površino (3-5mm) induktivno kaliti od 47 - 52 HRC,
- vsi zvarji so E, neoznačeni so dimenzije 0,7s (s je debelina tanjšega varjenca),
- vsi zvarji so II, kakovostnega razreda po SIST ISO 10721,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

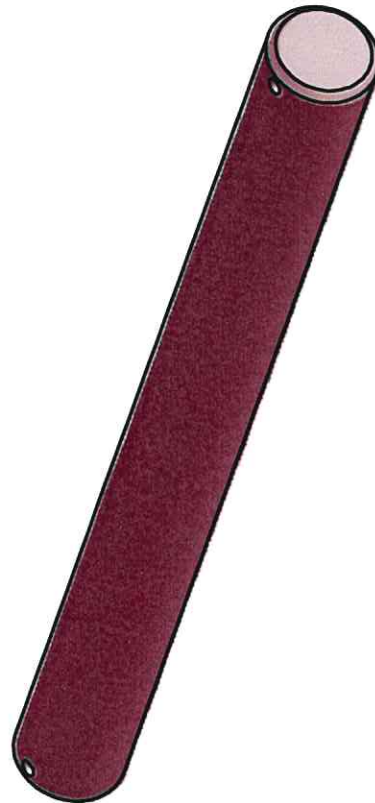
Poz	Način, opis in dimenzije	K O S O V N I C A	Napr-stan-dard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
3	PI Ø110 x 65			1		4,8	SI 37-2	
2	PI Ø230 / Ø130 x 15			1		3,0	SI 52-3	Podobljail
1	PI Ø140 / Ø100 x 255			1		12,7	42CrMo4	

P. izdelavec:	Tem. odd.:	Masa:	Št. artikla:	Izdelal:
M11, N9, N6	Opomba	20,5 kg	631627	Franjo MAZAJ, opizni stroj
P. zaščita:	Odst. na mer.:	Gradivo:	Opomba:	Prejedačel:
SIST DIN 7166 T1	Kosovnica			Bogomir TREBNIK, opizni stroj
Nastov:				Odobril:
Sornik Ø230/Ø140 x 225				Simon DOBRIJ, opizni stroj
				Št. risbe:

		PREMOGOVIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	
Datum: Marec 2013		Sprejela k: Transporter - GPK-PV	
Merilo: 1:2, 1:2,5		Let:	
Št. priloge:		Št. l.:	



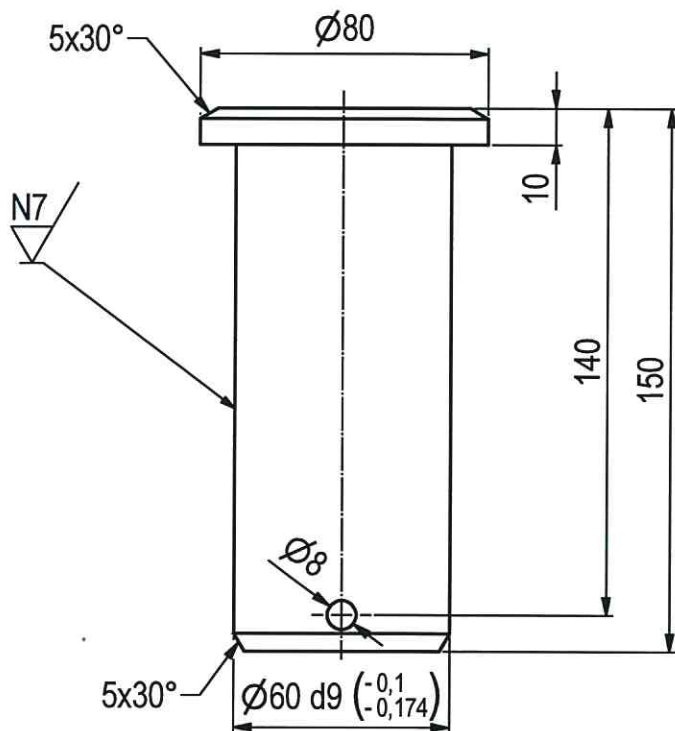
Sornik LL $\text{Ø}40 \times 440$:
M 1:2.5



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 - 1100 N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

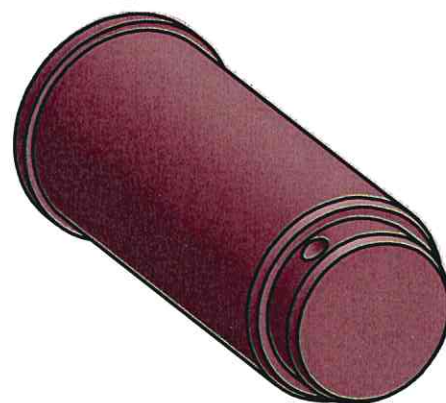
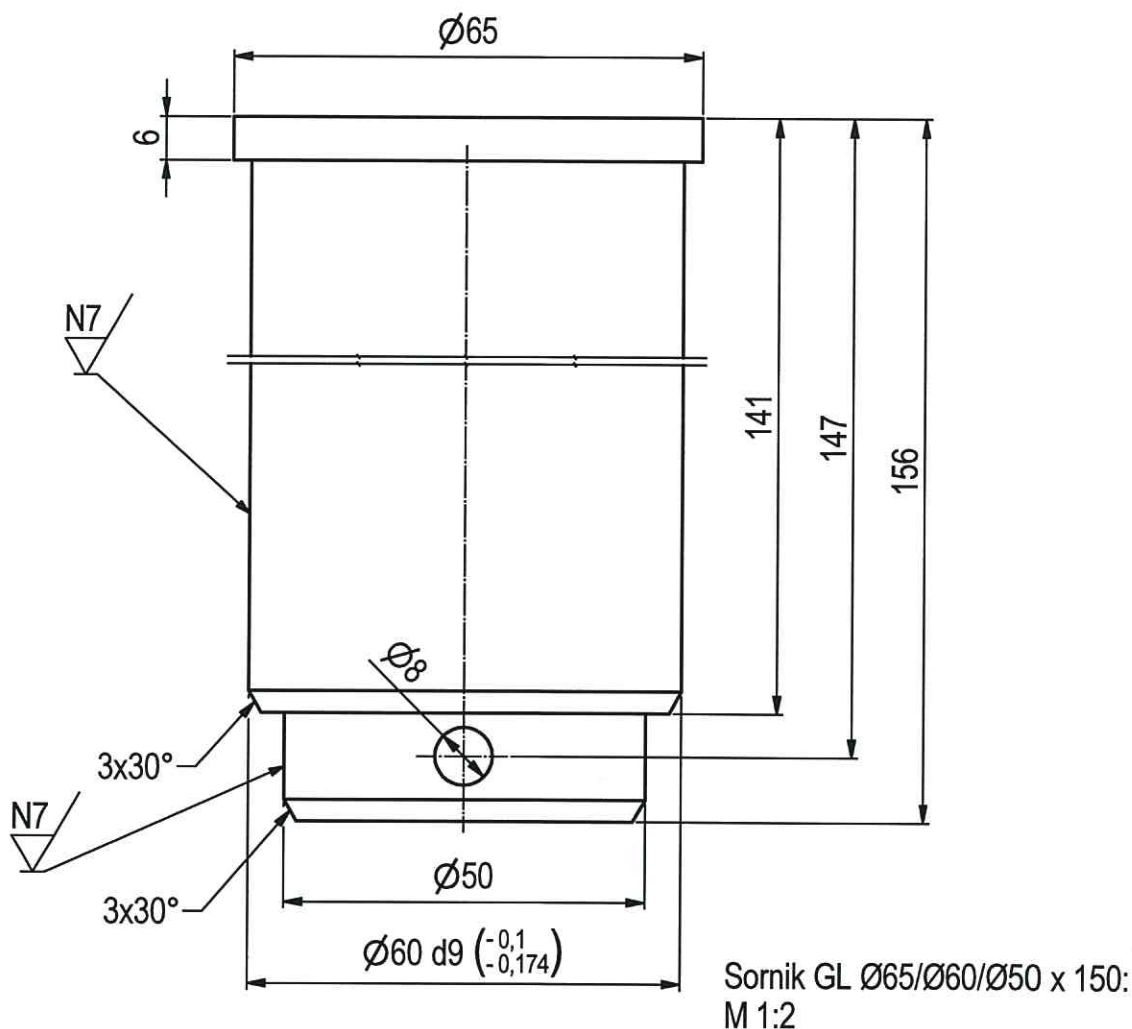
P.obdelava: N12, N9	Term.obd.: Opombe	Masa: 4.3 kg	Št.artikla:		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik LL $\text{Ø}40 \times 440$ - GPK-PV					Št. risbe: 109 - 4 - 84834	
					Spada k: Petelin - GPK - PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: November 2010	Merilo: 1:2.5
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 - 1050 N/mm².
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

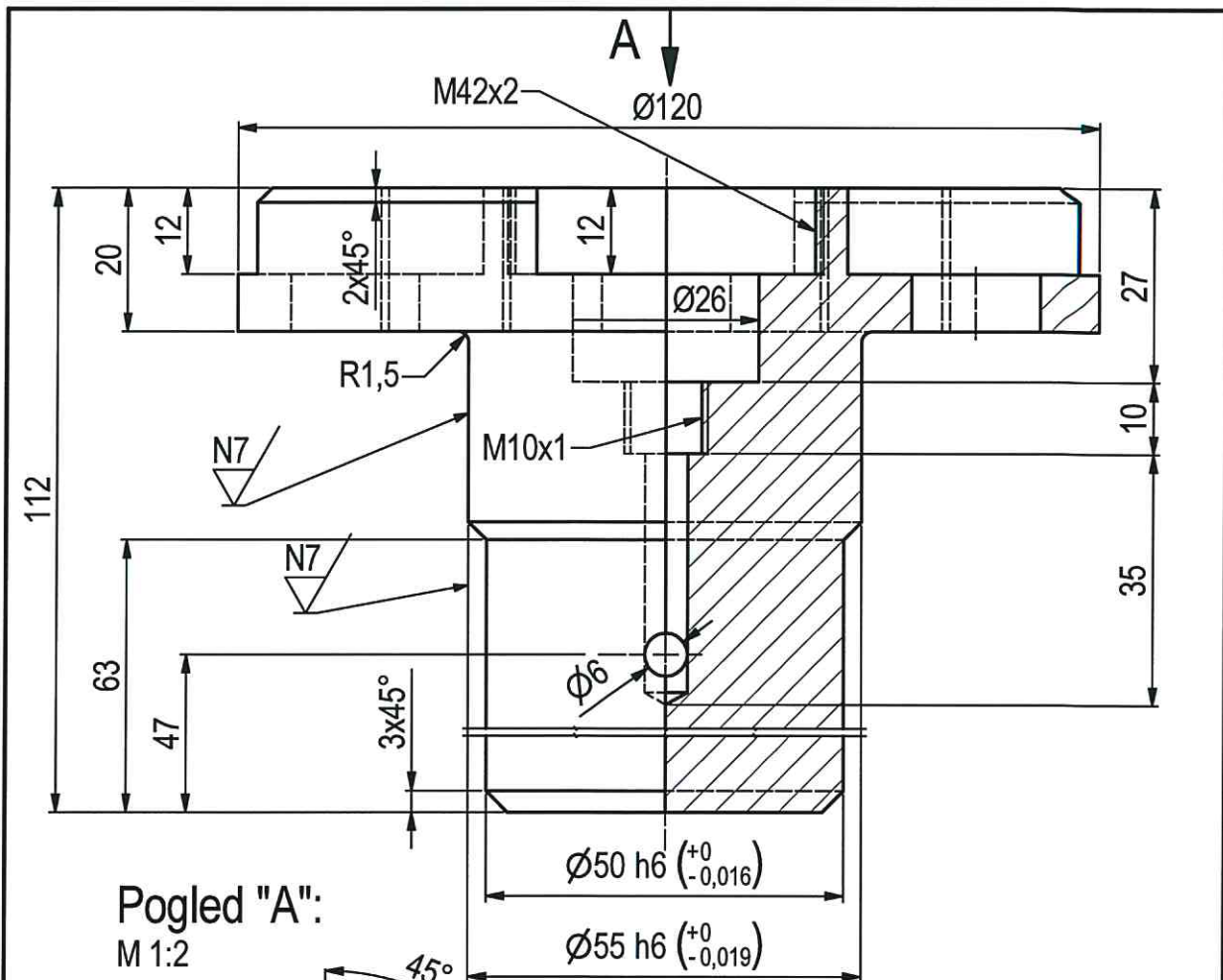
P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 3.5 kg	Št.artikla: 636265		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
Naslov: Sornik GL Ø80/Ø60 x 150 - Teleskop GPK-PV					Št. risbe:		
 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k: Teleskop rezalne glave GPK-PV		
					Datum: Junij 2014	Merilo: 1:2	List:



OPOMBA:

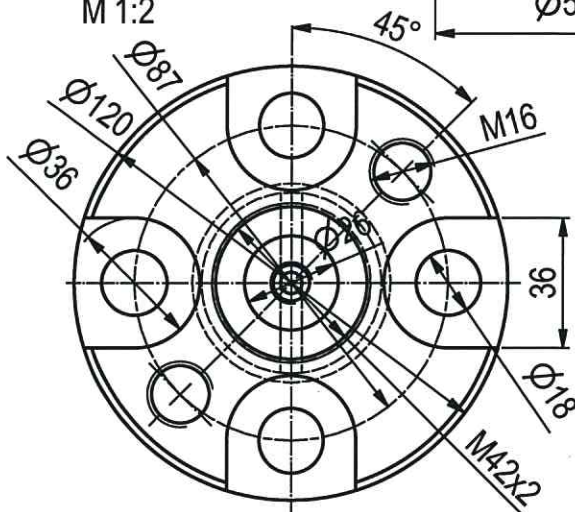
- ostre robove raziglitl,
- sornik je potrebno poboljšati od 950 - 1050 N/mm².
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 3.2 kg	Št.artikla: 636266		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL $\varnothing 65/\varnothing 60/\varnothing 50 \times 150$ - Teleskop GPK-PV					Št. risbe:	
					Spada k: Teleskop rezalne glave GPK-PV	
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: November 2013	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



Pogled "A":

M 1:2



Sornik Ø120/Ø50x112:

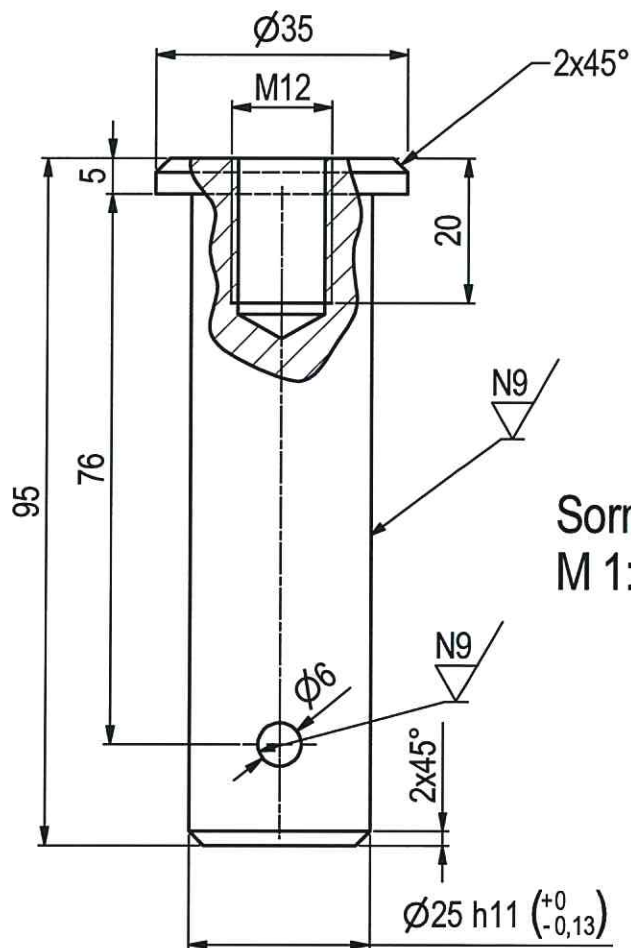
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1150 N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 2.6 kg	Št.artikla: 631522		Izdelał: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik Ø120/Ø50 x 112					Št. risbe: 109-4-84261	
					Spada k: Nakladalna roka pluga GPK-PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Junij 2015	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



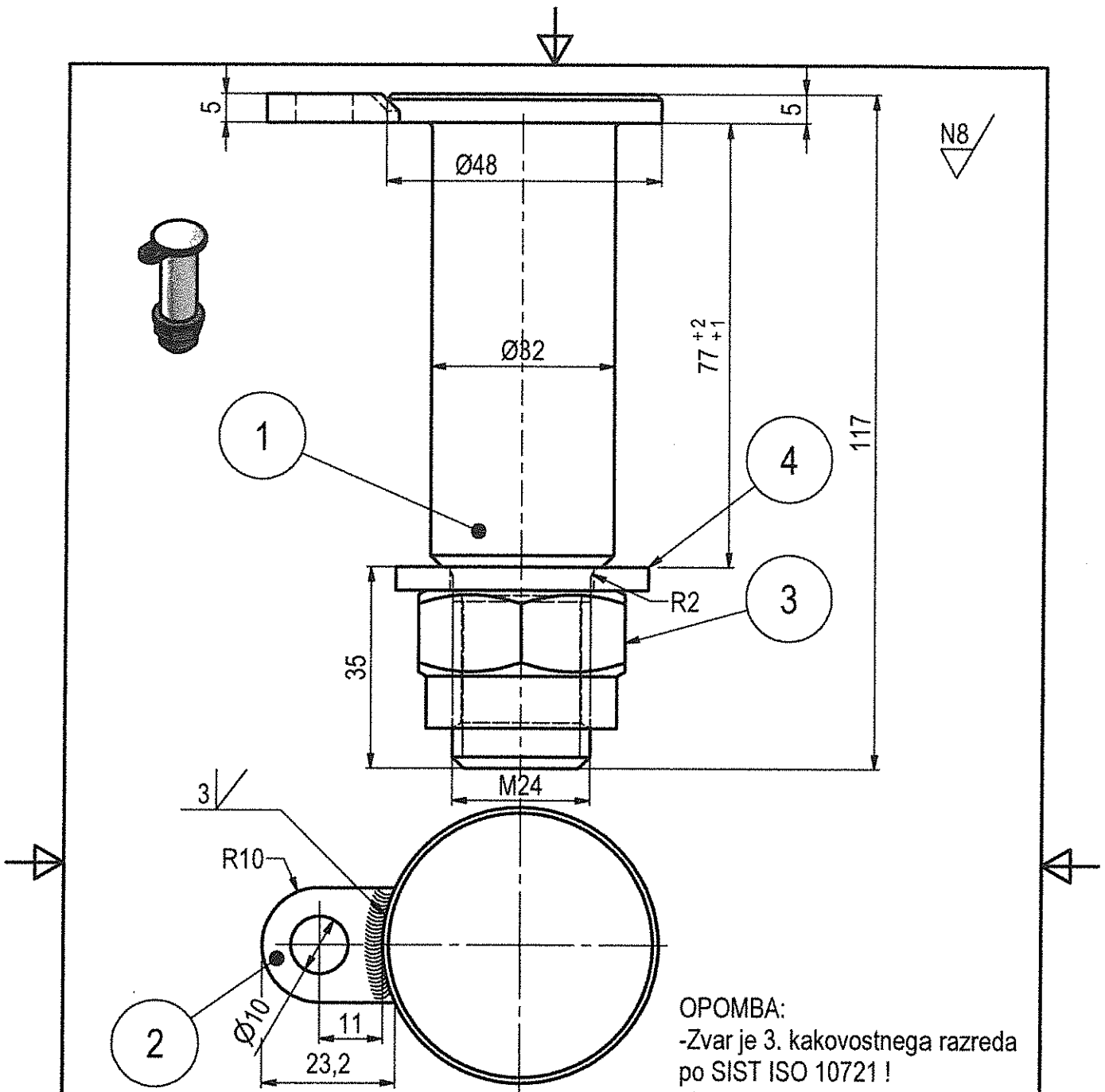
Sornik GL $\text{Ø}35 / \text{Ø}25 \times 95$:
M 1:1



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati $950 - 1100 \text{ N/mm}^2$,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N12, N9	Term.obd.: Opomba	Masa: 0.4 kg	Št.artikla: 637634		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik GL $\text{Ø}35 / \text{Ø}25 \times 95$					Št. risbe: 123 - 4 - 84673	
					Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: November 2014	Merilo: 1:1
					List:	Št.l.: Št. priloge:



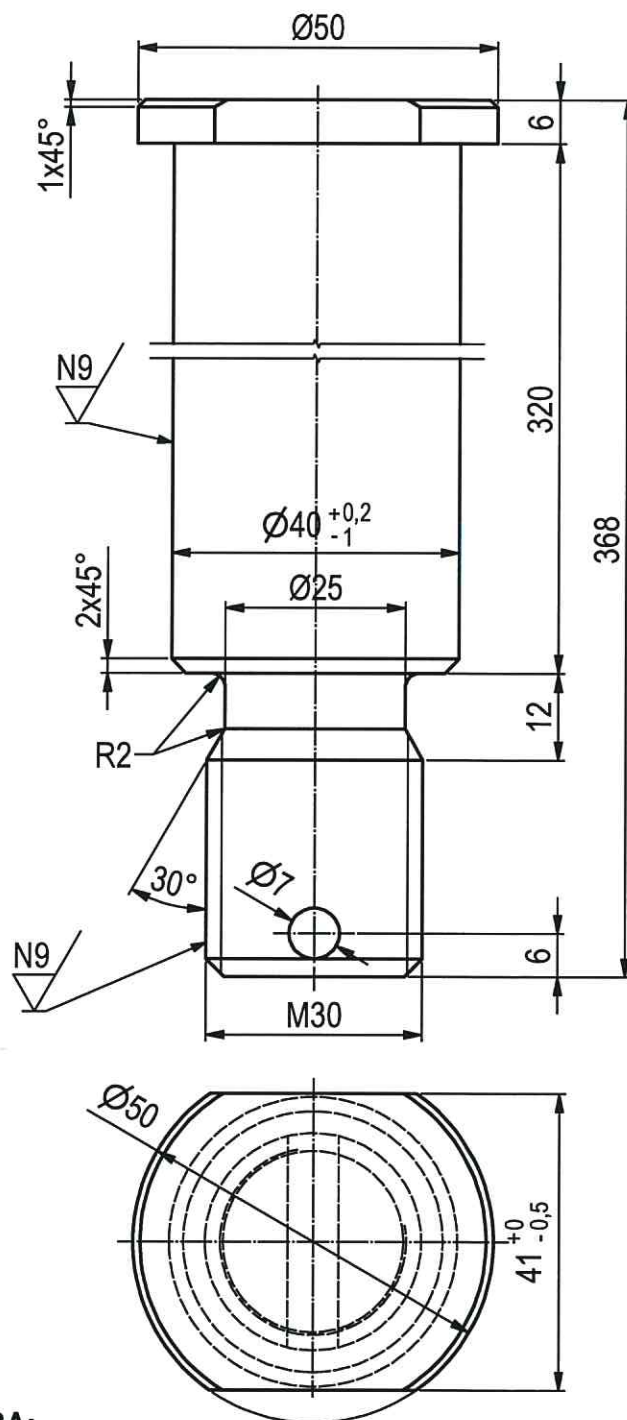
4	Podložka okrogla, A24	DIN 125	1		0,03		
3	Matica 6R samovarovalna, M24	DIN 985, 982	1		0,13	8 - zn	
2	Ploščica varovalna, 5x20x32		1		0,02	S 235	
1	Sornik, f48/32x77		1		0,57	S 355	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Nač.STAND.	Kos.	Št.artikla	Masa	Material	Opomba

K o s o v n i c a

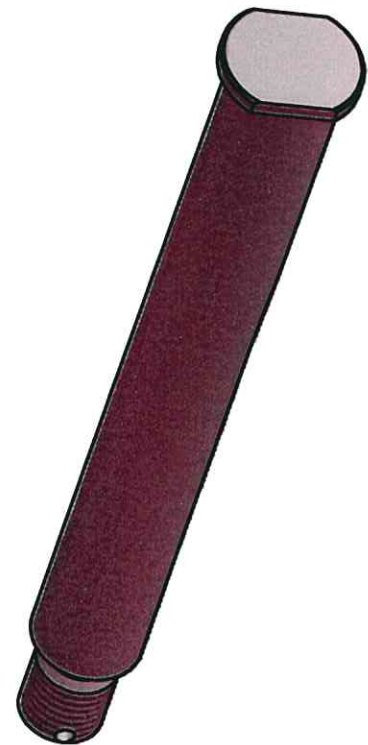
Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 0,570	Št. artikla: 636511		Izdelal: Bogomir Trebičnik, dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netof.mer. SIST DIN 7168 T1	Gradivo	Opomba:		Risal: Bogomir Trebičnik, dipl.inž.str.	
					Pregledal: mag. Štefan Jelenko, univ.dipl.inž.str.	
					Odobril: Slavko Homan, univ.dipl.inž.str.	

Naslov: Sornik tekalnega mačka Št. risbe: 223-4-84624

	PREMOGOVNIK VELENJE Strojna Projektiva	Spada k: Tekalni maček 223-2-7812			
		Datum: 13.04.2011	Merilo: 1:1	List:	Listov: Priloga:



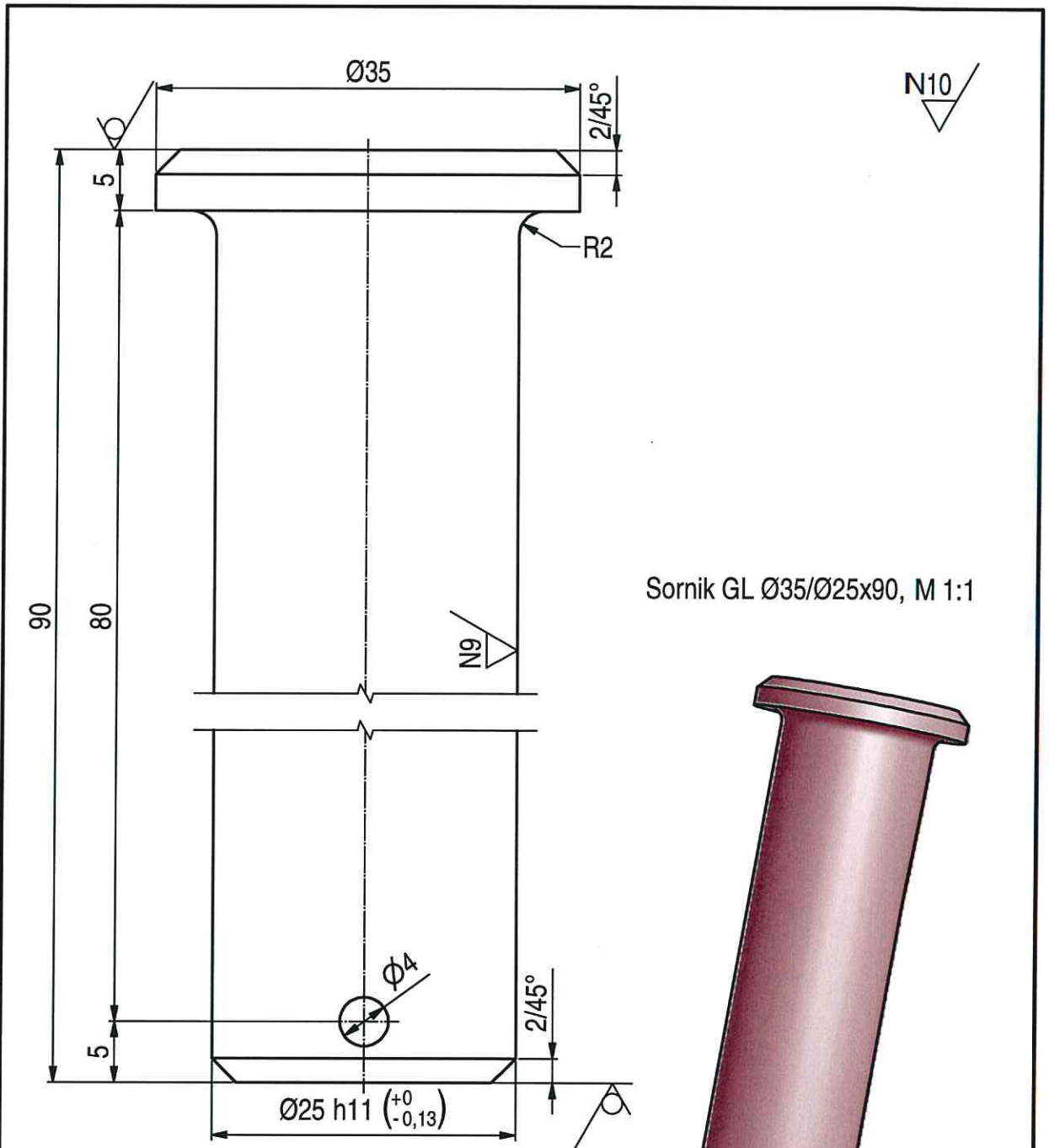
Sornik GL
 Ø40 / Ø50 x 368:
 M 1:2.5



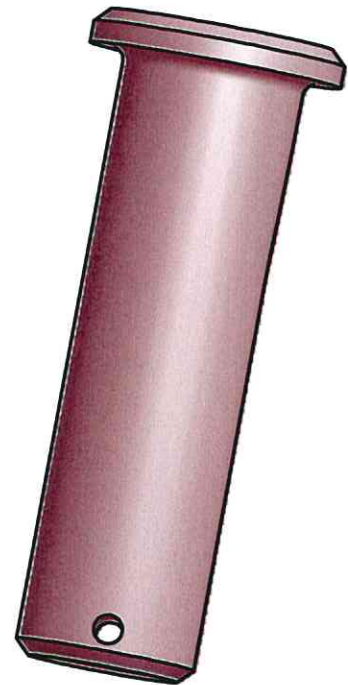
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

P.obdelava: N11, N9	Term.obd.: Opomba	Masa: 3.4 kg	Št.artikla: 636541		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø40 / Ø50 x 368					Št. risbe: 123 - 4 - 84674	
					Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Avgust 2009	Merilo: 1:2
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



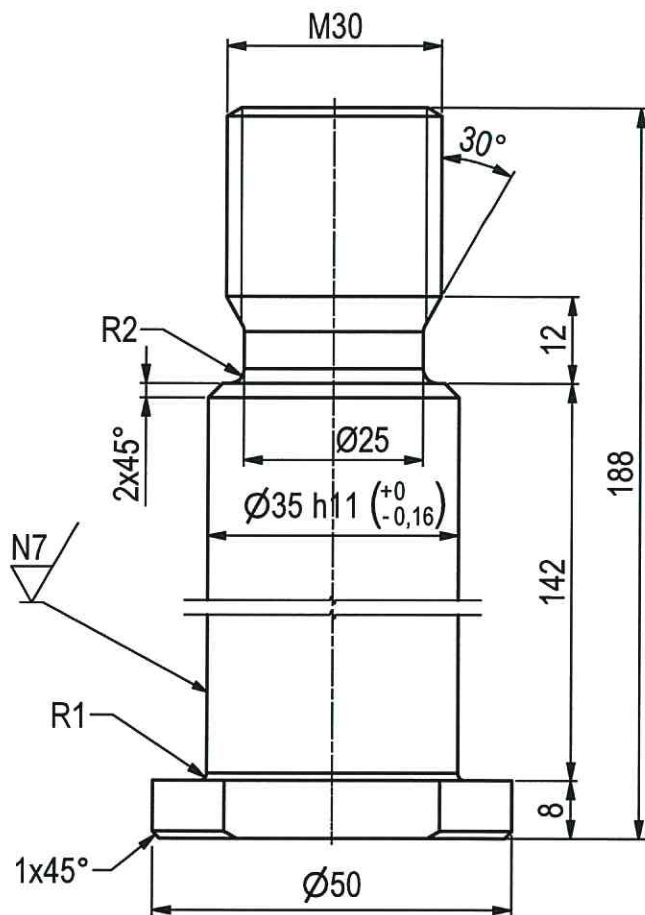
Sornik GL Ø35/Ø25x90, M 1:1



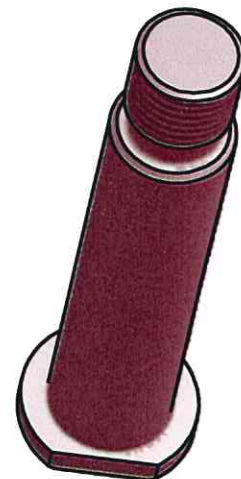
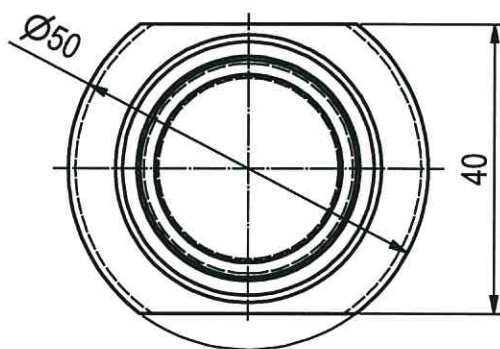
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,37 kg	Št.artikla: 636552		Izdelal:	Miran SKLEDAR, inž. str.			
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal:	Miran SKLEDAR, inž. str.			
Naslov: Sornik GL Ø35/Ø25x90					Št. risbe: 123-4-84683				
					Spada k: PL-08-PV, 323-1-7060				
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: 14.1.2009	Merilo: 2:1	List: 01	Št.l.: 01	Št. priloge:



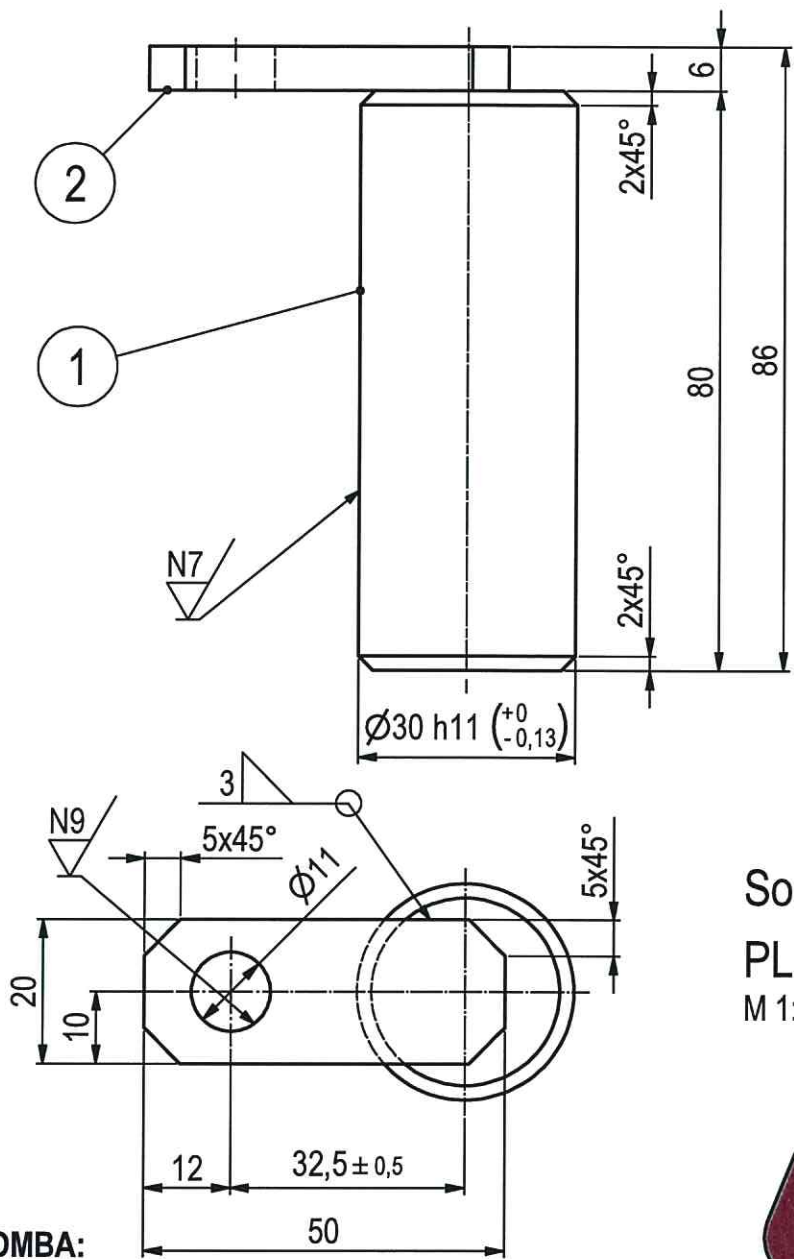
Sornik GL
 Ø35 / Ø50 x 188 -
 PL 08 PV:
 M 1:2



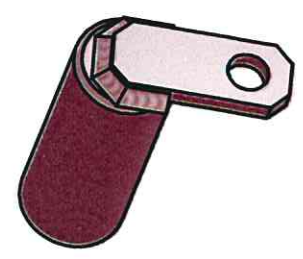
OPOMBA:

- ostre robove razigiliti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 5096,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opomba	Masa: 1.4 kg	Št.artikla: 656542		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø35/Ø50 x 188 - PL 08 PV					Št. risbe: 123 - 4 - 84672	
					Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Avgust 2009	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.l.: Št. priloge:



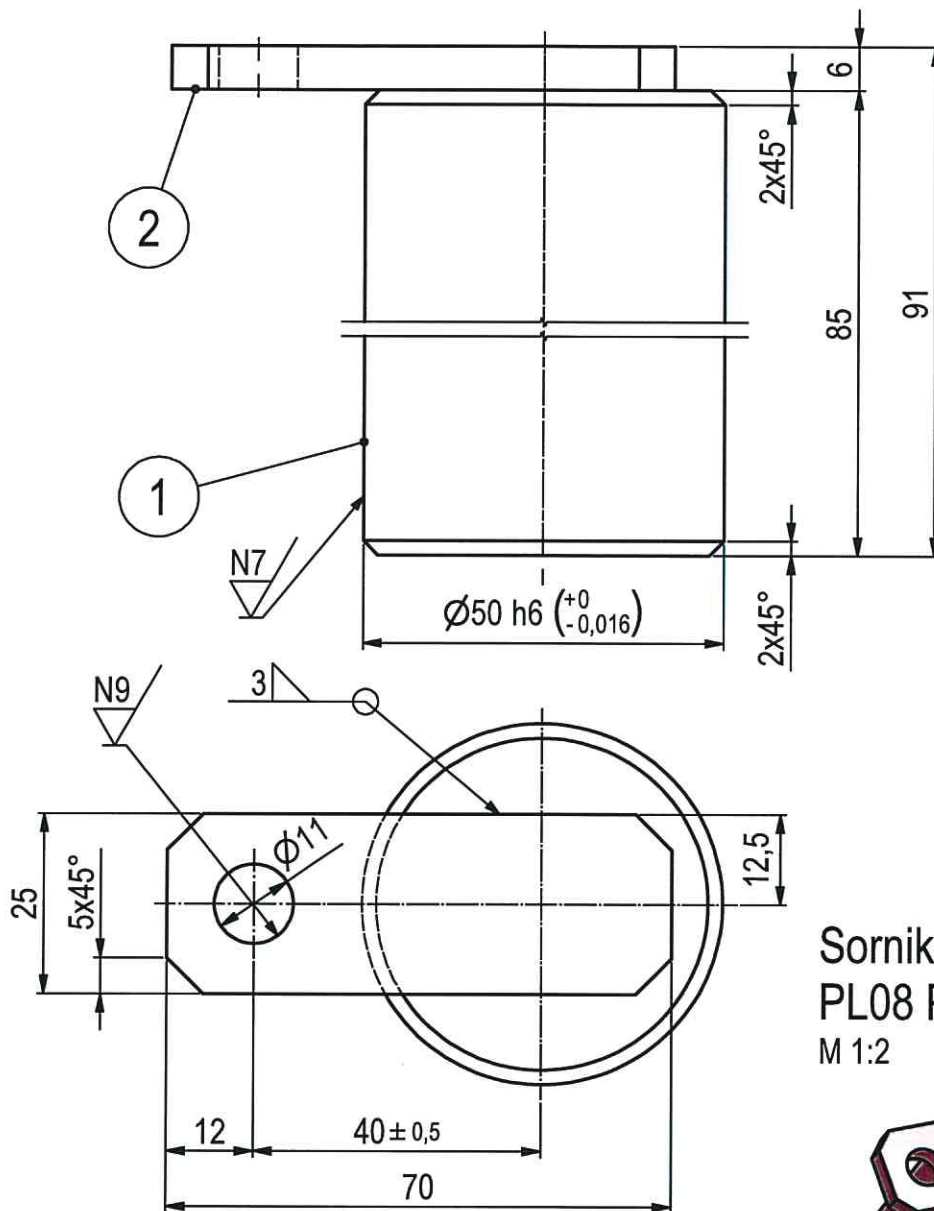
Sornik $\varnothing 30 \times 80$ -
 PL 08 PV:
 M 1:2



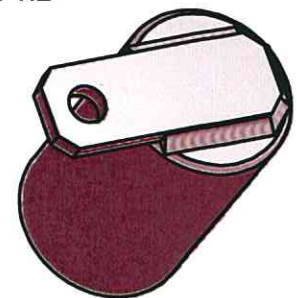
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E in so III. kakovostnega razreda,
- poz. 1 je potrebno poboljšati na 950 -4100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 5096,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

2	Pl 6 x 20 x 55			1		0	St 37-2	
1	Pl $\varnothing 30 \times 80$		DIN 1013-1	1		0,4	42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije		Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba
K o s o v n i c a								
P.obdelava: N12, N9, N7	Term.obd.: Opomba	Masa: 0.40 kg	Št.artikla: 636546		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.			
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.			
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.			
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.str.			
Naslov: Sornik $\varnothing 30 \times 80$ - PL 08 PV					Št. risbe: 223 - 4 - 84670			
 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV			
					Datum: Avgust 2009	Merilo: 1:1, 1:2	List:	Št.l.:



Sornik $\text{Ø}50 \times 85$ -
PL08 PV:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E in so III. kakovostnega razreda,
- poz. 1 je potrebno poboljšati na 950 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 5096,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

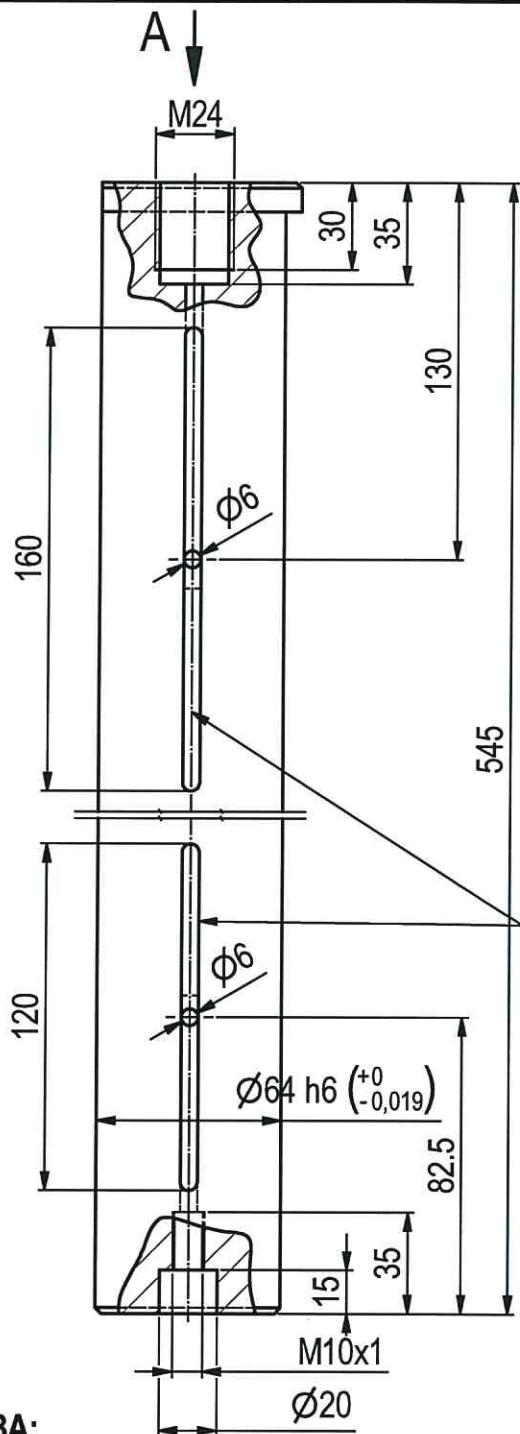
2	PI 6 x 25 x 70		1		0,1	St 37-2	
1	PI 0k $\text{Ø}50 \times 85$	DIN 1013-1	1		1,3	42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

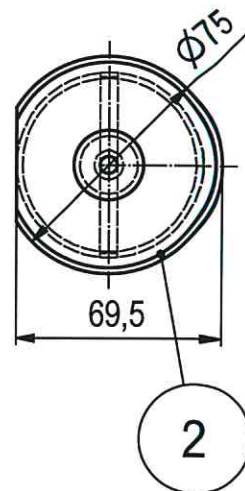
P.obdelava: N12, N9, N7	Term.obd.: Opomba	Masa: 1.4 kg	Št.artikla: 636547		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.str.	

Naslov: Sornik $\text{Ø}50 \times 85$ - PL08 PV	Št. risbe: 223 - 4 - 84671
--	-------------------------------

 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV			
	Datum: Avgust 2009	Merilo: 1:1, 1:2	List:	Št.l.:



Pogled "A":
M 1:2.5



Globina utora je 1.5mm

Sornik vrtišča PL08-PV:
M 1:5

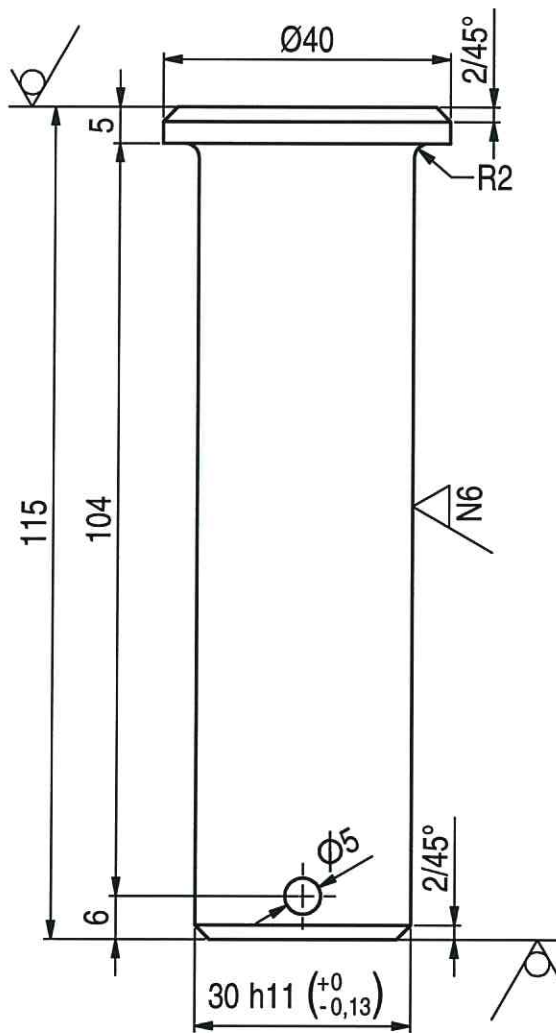


OPOMBA:

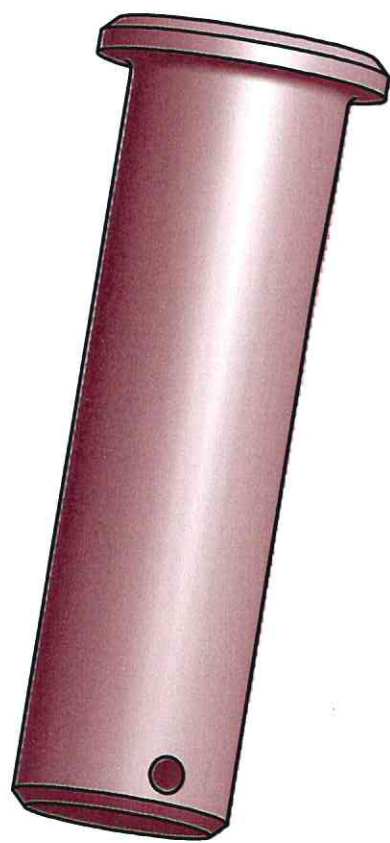
- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 do 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N11, N7	Term.obd.: Opomba	Masa: 14,3 kg	Št.artikla: 636548		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL Ø64 / Ø75 x 545 - vrtišča PL08-PV					Št. risbe: 123-4-84675	
					Spada k: Podajalnik lokov PL08-PV	
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Junij 2015	Merilo: 1:2.5, 1:5
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	

N10



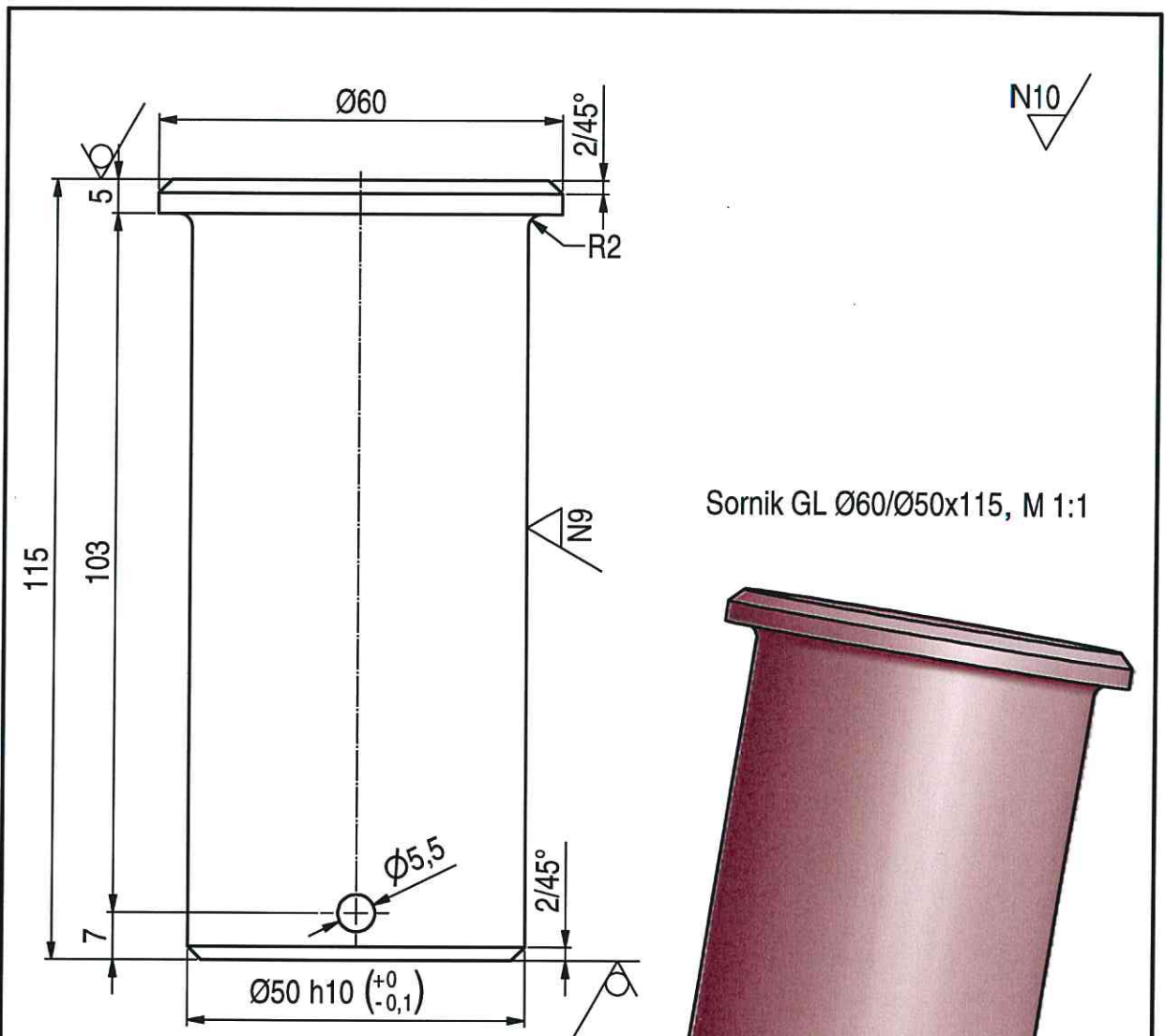
Sornik GL Ø40/Ø30x115, M 1:1



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,65 kg	Št.artikla: 636545		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø40/Ø30x115					Št. risbe: 123-4-84684	
					Spada k: PL-08-PV, 323-1-7060	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: 14.1.2009	Merilo: 1:1
					List: 01	Št.l.: 01
					Št. priloge:	



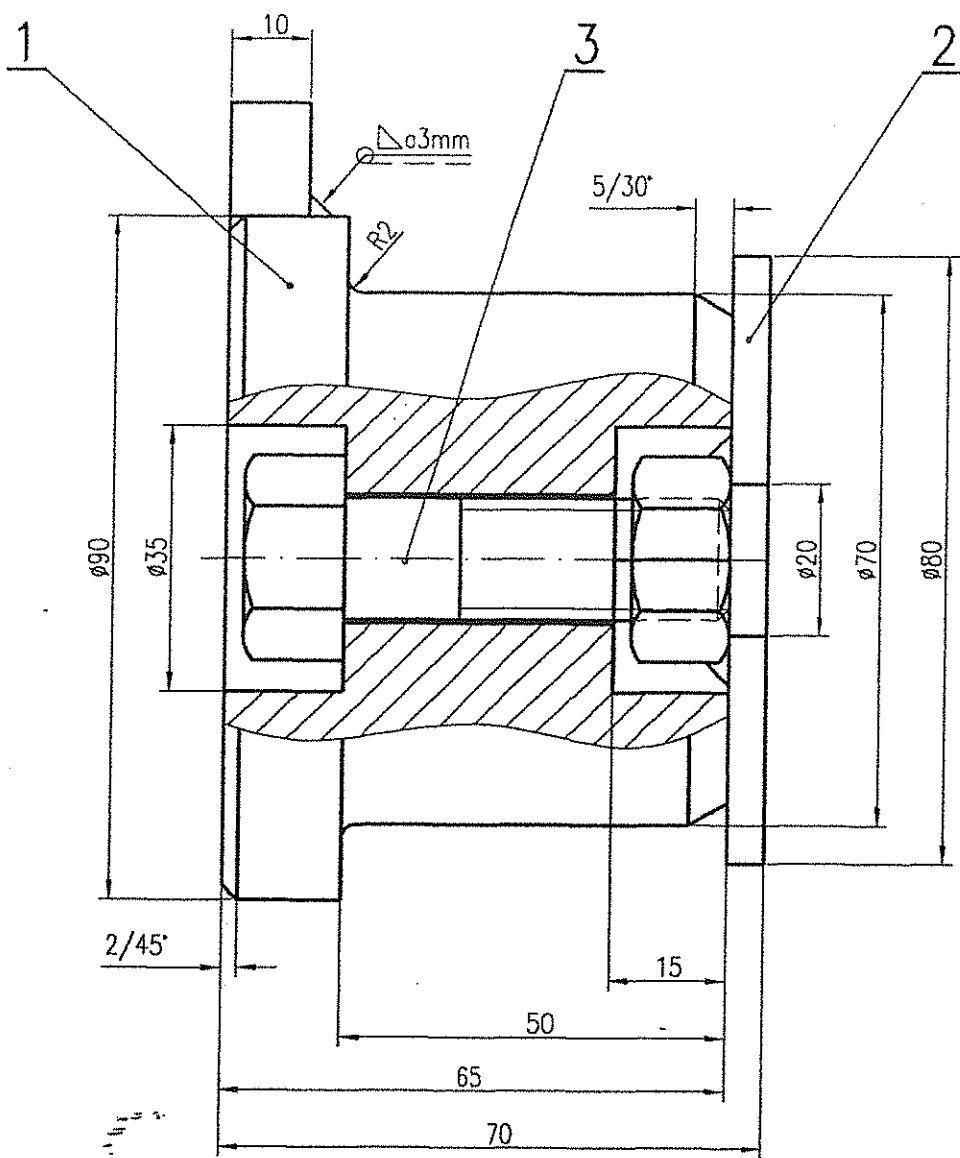
Sornik GL Ø60/Ø50x115, M 1:1

OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 1,8 kg	Št.artikla: 636554		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø60/Ø50x115					Št. risbe: 123-4-84685	
					Spada k: PL-08-PV, 323-1-7060	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: 14.1.2009	Merilo: 1:1
					List: 01	Št.l.: 01
					Št. priloge:	

27

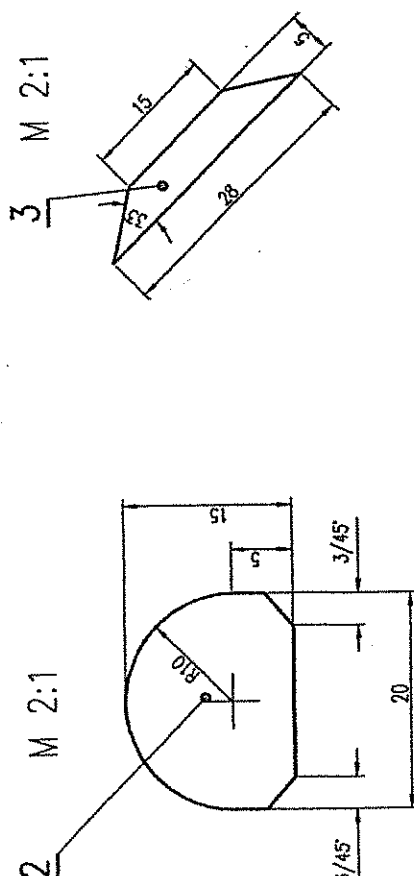
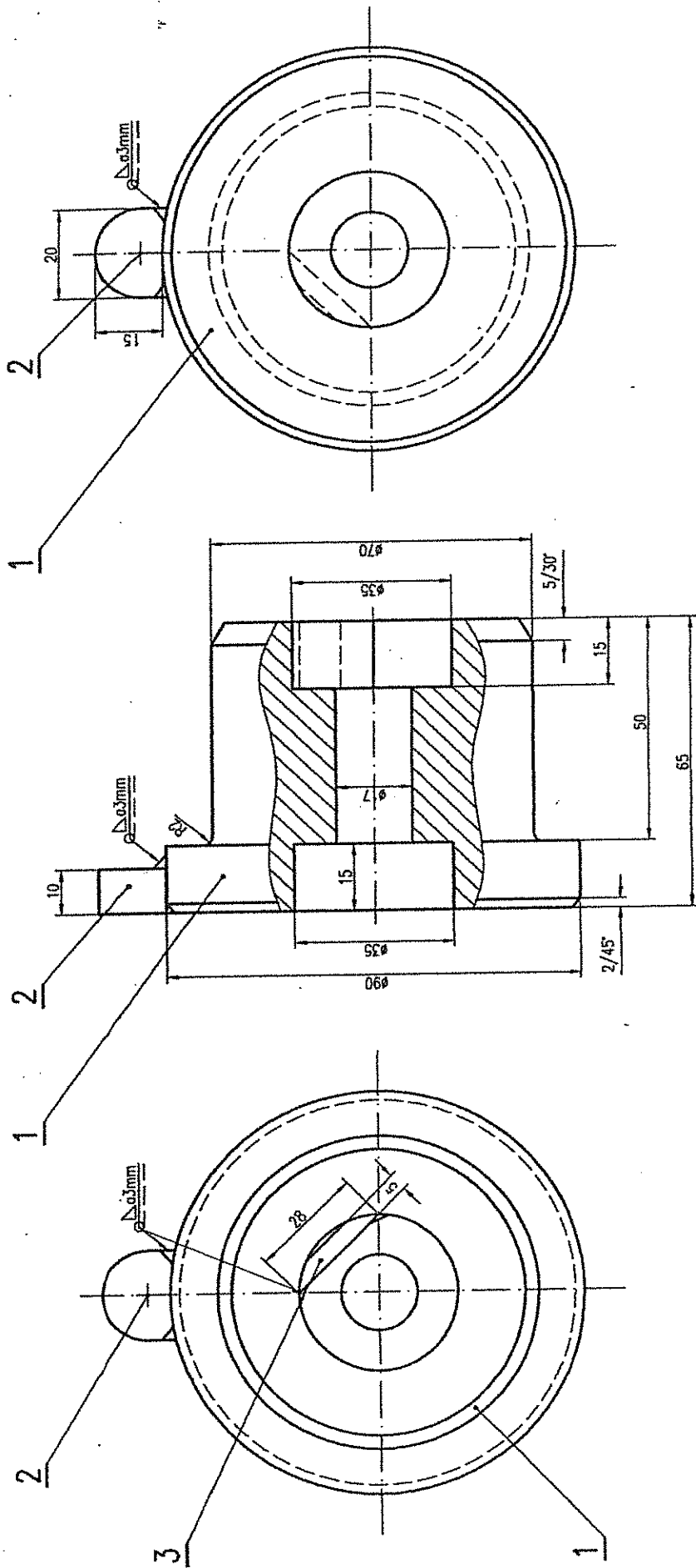


7

3	Vijak M16x50 Zn	DIN 933	1	093204	0.10kg	8.8	
2	Ploščica z matica M16	209-4-83853	1		0.25kg		
1	Sornik Ø70x65	209-3-82150	1		3.40kg		
Poz.	Naziv, opis -- dimenzije	Načrt -- standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba

Odstopek net mer. SIST DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava	376419	3.75kg		
--	---------------------	--------------------	-------------------	--------	--------	--	--

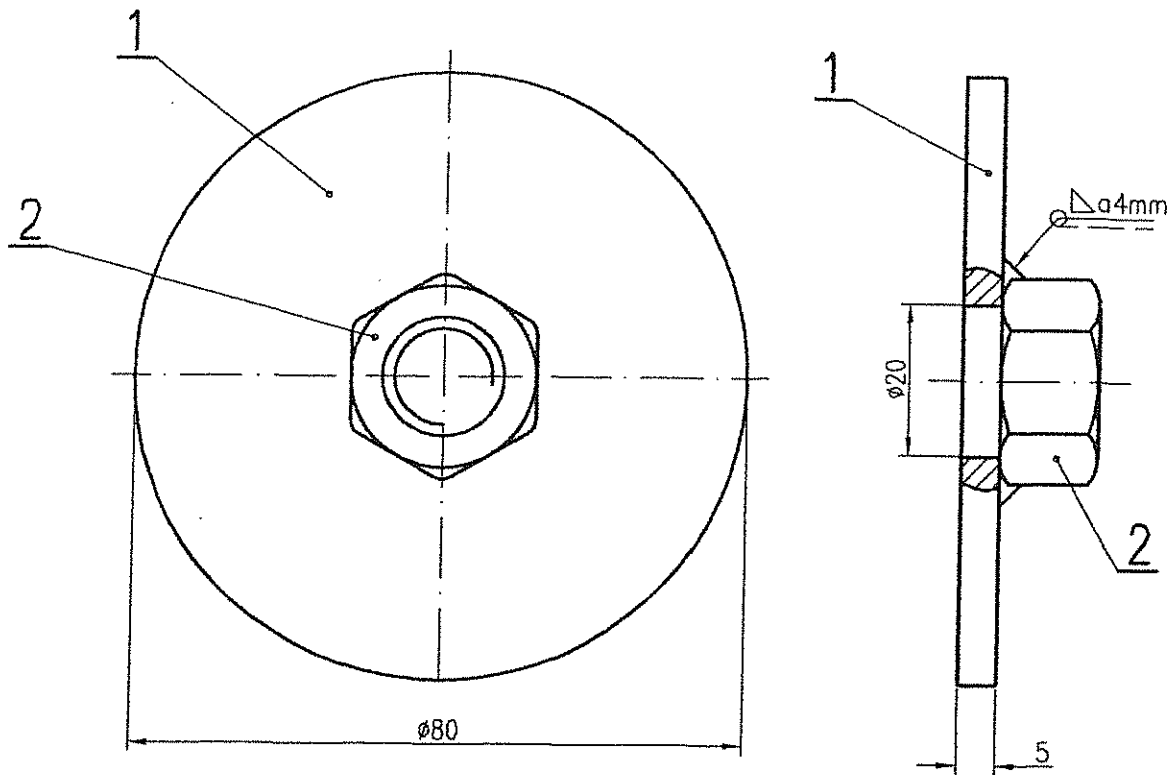
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv
			Izdelal nov.2002	R.Rednak str.teh.	<i>[Signature]</i>	SORNIK -KPL Ø70x70
			Risal nov.2002	V.Košek str.teh.	<i>[Signature]</i>	
			Pregledal nov.2002	M.Trebičnik d.i.s.	<i>[Signature]</i>	
			Odobril nov.2002	S.Zagoršek u.d.i.s.	<i>[Signature]</i>	



Reboljsano od 900-1000 N/mm².

3	Plastična 4x15x20	DIN EN 10029	1	604929	0.05kg	
2	Plastična 10x15x20	DIN EN 10029	1	086026	0.05kg	
1	Sornik ø70x65	ISO 1035	1	603886	3.20kg	
Proz. Naziv, opis - dimenzije		Kos		Sl. arhiva	Masa	Oprema
Odstavek nat. mer. SIST DIN 7168 T1		Površinska zaščita		Termična obdelava		616946
Sl. št.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv
		izdelal	nov.2002	B.Božičnik str.lah.	<i>[Signature]</i>	
		risal	nov.2002	V.Košiček str.lah.	<i>[Signature]</i>	
		prejeto	nov.2002	M.Šteblovnik d.l.a.	<i>[Signature]</i>	
		odobril	nov.2002	S.Zovnjak d.l.a.	<i>[Signature]</i>	
PREMOGOVNIK VELENJE						
Strojna dejavnost						
				Merilo	Sl. raba	209-3-82150
					Spoda t	309-4-83852
						1:1
						1:1

SORNIK ø70x65



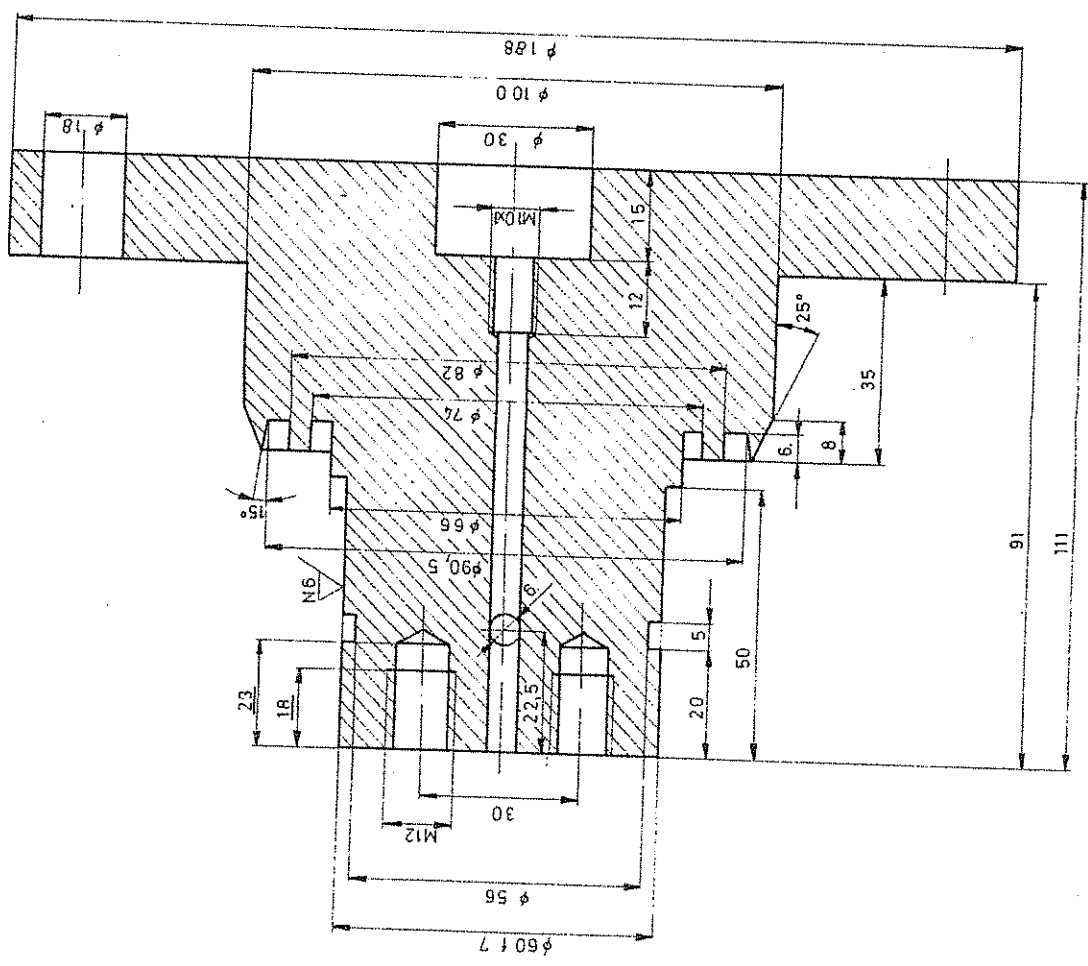
2	Matica M16	DIN 934	1	087742	0.02kg	8.8	
1	Pločevina JE PL 5/ø80/ø20	DIN EN 10029	1	214098	0.20kg	S355J0	Č0562
Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Načrt - standard	Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer. SIST DIN 7168 T1 srednji	Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava	616945	0.25kg	S355J0	Č0562
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv	
			Izdelač	nov.2002	R.Rednok str.teh.	PLOŠČICA Z MATICO M16	
			Risal	nov.2002	V.Košek str.teh.		
			Pregledal	nov.2002	M.Trebičnik d.i.s.		
			Odobrila	nov.2002	S.Zagoršek u.d.i.s.		

PREMOGOVNIK VELENJE

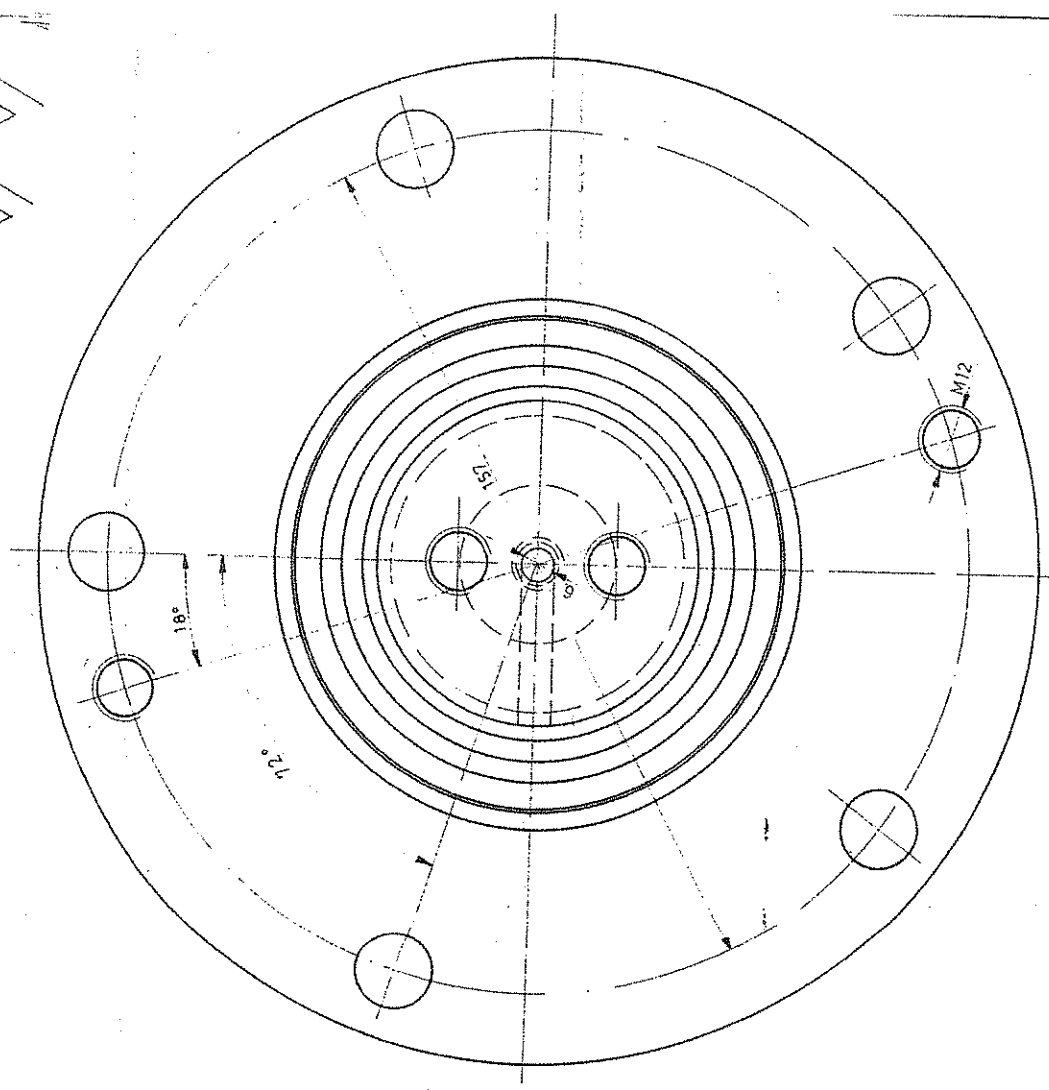
Merilo Št. risbe 209-4-83853

List-Priloga

razred	6	30	120	315	1000	2500	4000	6300	8000
mer	30	120	315	1000	2000	4000	6000	12000	
Tolerance	$\pm 0,1$	$\pm 0,3$	$\pm 0,5$	$\pm 0,8$	$\pm 1,2$	± 2	± 3	± 4	



φ 60 f 7	- 0,030
	- 0,060
TOLERANCA ODDSTOPEK	

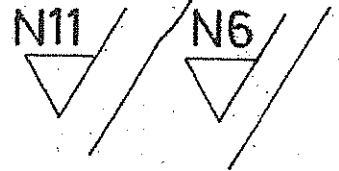


OPOMBA: Poboľjšano na 800 N / m m²

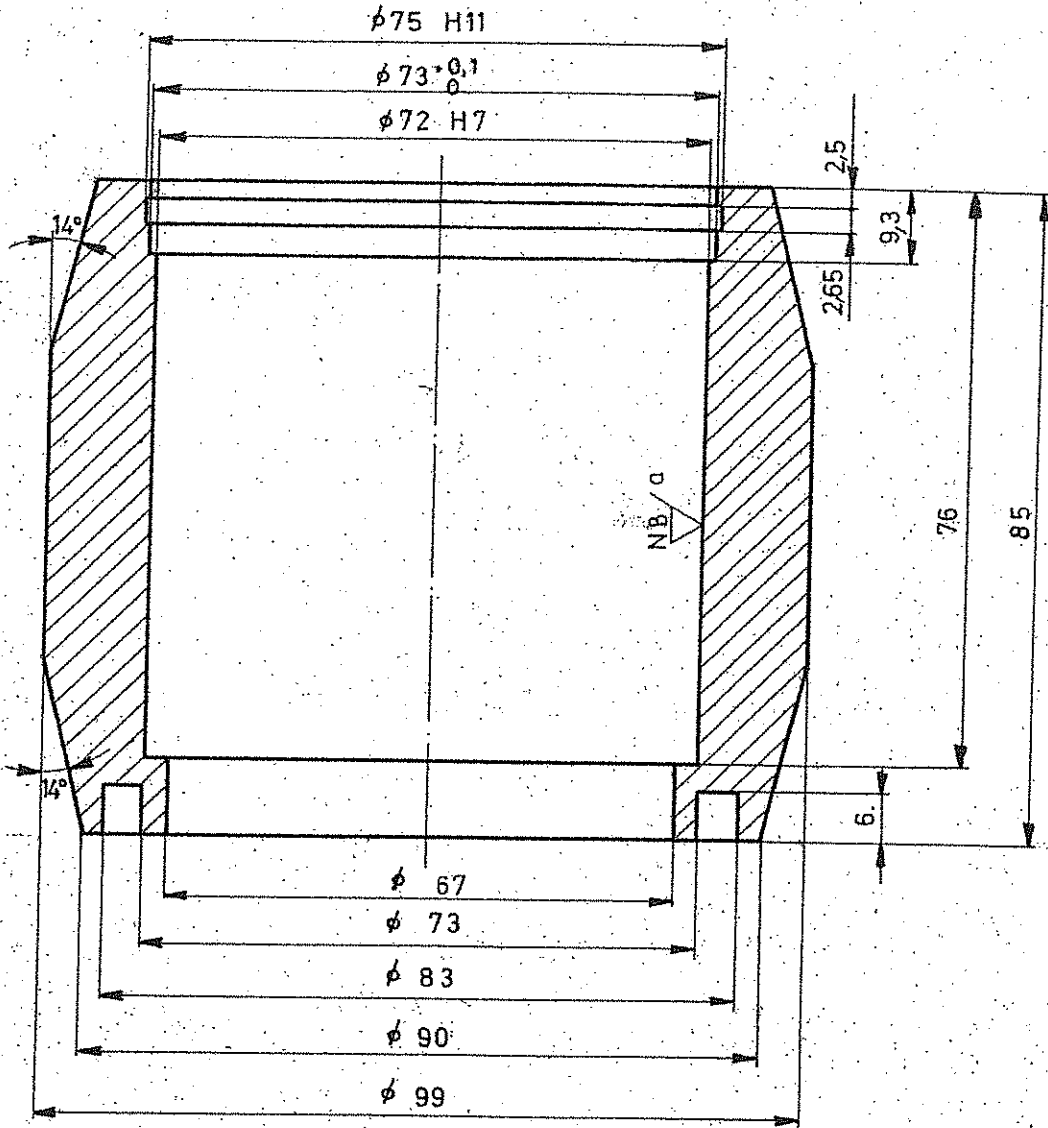
Kos	Naziv	Dimenzije	Material	St. nacrtja	Poz.	Masa	Opomba
Material:	Č. 4730	Ime: REDNAK R.	Naziv: NOSILEC, VODILNICE				Merilo: 1:1
Konstr.:	okt. 1981	Datum: okt. 1981	NAKLADALNE ROČICE				
Risat:	ing. JURŠNIK A.	Podpis: <i>Juršnik A.</i>	ZA GPK				
Pregl:	ing. GOSTENČNIK	Odobrit: <i>Gostenčnik</i>					Masa: ~ 7 kg
Šifra:	φ 18x 111	ing. GOSTENČNIK					St. risbe: 140-3-7191
							Kopija: 1/30
DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor							

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mere v mm						
nad	—	80	300	500	1000	1500	4000	
do	80	300	500	1000	1500	4000		
odstopok	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0	



15



ø75 H11	+ 0,190 - 0
ø72 H7	+ 0,030 - 0
TOLERANCA	ODSTOPKI

OPOMBA: Poboljšano na $1600 \text{ N/mm}^2 - 1100 \text{ N/mm}^2$

Kom.	Naziv	Dimenzija	Material	Št. načrta	Poz.	Masa	Opomba
1x0 11.9.86 Rednak							
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv: ZUNANJA PUŠA GPK		Merilo: 1:1	
Č. 4730	okt. 1981	REDNAK R. HOJAN M.	<i>[Signature]</i> <i>[Signature]</i>	Št. risbe: 140-4-7910		Masa: ~1,4 kg	
Izmere: ø99 x 85	Pragl.	ing. JURŠNIKA	<i>[Signature]</i>	56456φ		Kopija: 13b	
Risba sur.:	ing. GOSTENČNIK	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor		Spada k: 340 - 3-7192			

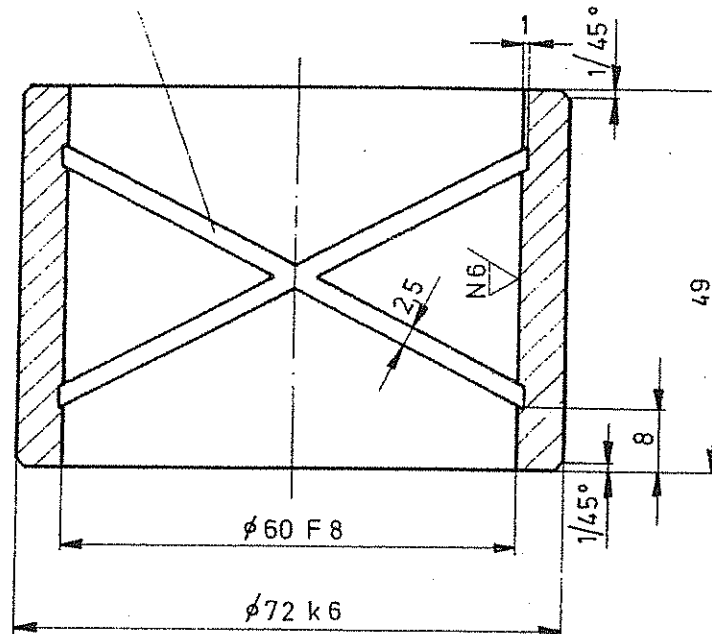
Dopustni odstopki
pri merah brez
označ. tolerance
za obdelavo z
reženjem po JUS

		Mere v mm						
nad	—	80	360	500	1000	1600	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopki		± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 1,0	

N8 / N6

Vspon mazalnih kanalov $h=30$

Dva mazalna kanala, leva in
desna vijčnica.



∅ 60 F 8	+0,076 +0,030
∅ 72 k 6	+0,021 +0,002
TOLERANCA	ODSTOPKI

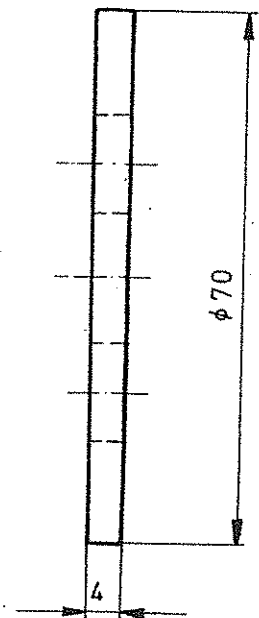
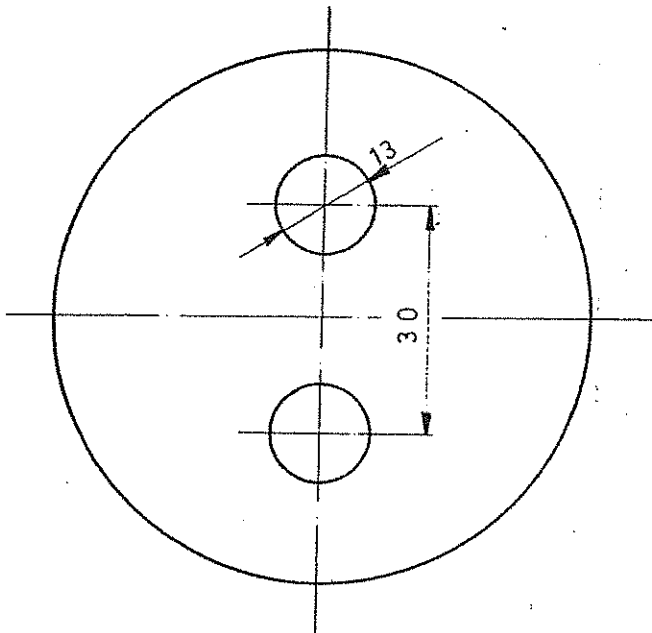
Kom. : Naziv		Dimenzije		Material		Št. načrta		Poz. Masa		Opomba	
Material		Datum	Ime	Podpis	Naziv:		Merilo:				
PCuSn 14	Konstr.		REDNAK R.	<i>Rednak</i>	PUŠA		1:1				
	Risal	okt. 1981	HOJAN M.	<i>Hojan</i>							
Izmere: ∅ 72 x 49	Pregl.	ing.	JURŠNIK A.	<i>Juršnik</i>	Št. risbe: 140-4-7911		Masa 0,2 kg				
	Odobrili	ing.	GOSTENČNIK	<i>Gostenčnik</i>							
Risba sur.:	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor				Št. art. 448901		Spada k: GPK 340-3-7192		Kopija: 130		

Dopustni odstopki,
pri merenju brez
označ. tolerance
za obdelavo z
rezanjem po JUS

Mere v mm

nač	80	300	500	1000	1500	4000
do	80	300	500	1000	1500	4000
odstopki	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,5	± 0,8 ± 1,0

N11
▽



OPOMBA

Ostre robove posneti 0,5 / 45° !

Kom.	Naziv	Dimenzija	Material	Št. načrta	Poz.	Masa	Opomba
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
Č. 0645	Konstr.	REDNAK R.	<i>Rednak</i>	VAROVALNA PLOŠČA	1:1		
	Realiz.	okt. 1981	HOJAN M.				
Izmere:	Pregl.	ing. JURŠNIK A.	<i>Juršnik</i>	Št. risbe:	Masa		
φ 70 x 5	Odobril	ing. GOSTENČNIK	<i>Gostenčnik</i>	140-4-7912	0,1 kg		
Risba sur.:	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor			Spada k: G P K 340-3-7192	Kopija: 13d		

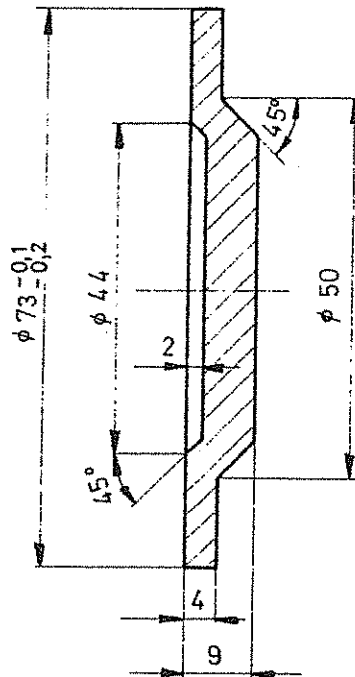
Dopustni odstopki
pri merah brez
označ. tolerance
za obdelavo z
rezanjem po JUS

Mere v mm

nad	—	60	360	500	1000	1500	4000
do	80	390	600	1000	1500	4000	
odstopak	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0

17

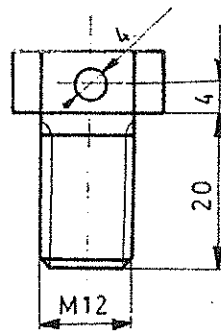
N11
▽



Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Masa	Opomba
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:			Merilo:
Č.0645	Konstr.	REDNAK R.	<i>Rednak</i>	POKROV			1:1
	Real	okt. 1981	HOJAN M.				
Izmere:	Pregl.	ing. JURŠNIK A.	<i>Juršnik</i>	Št. risbe:			Masa:
φ73x9	Odobril	ing. GOSTENČNIK	<i>Gostenčnik</i>	140-4-7913			0,17 kg
Risba sur.:	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor			Spada k: G P K 340-3-7192			Kopila: 13e

Dopustni odstopki pri merih brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

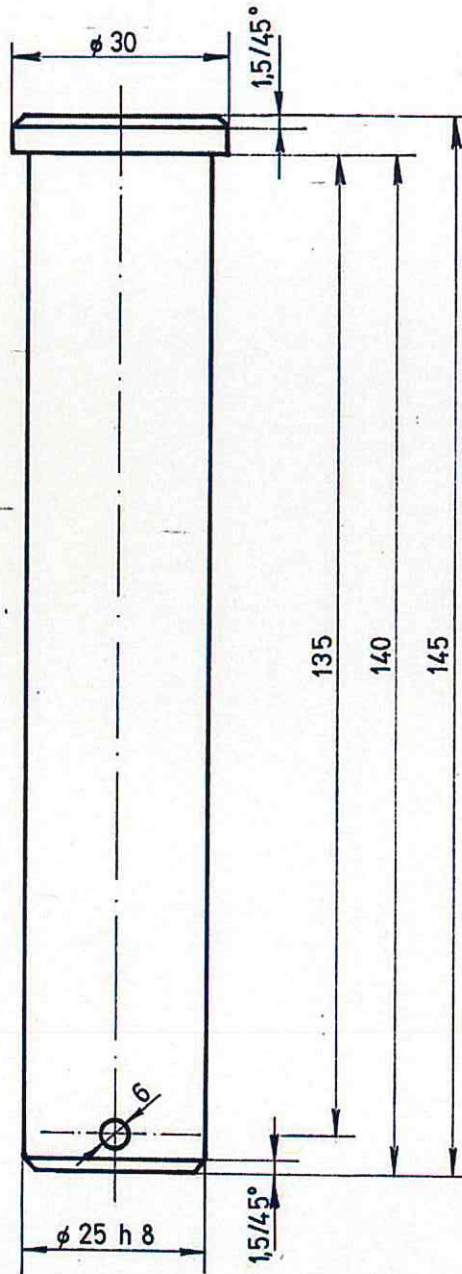
		Mere v mm						
nad	—	80	380	600	1000	1500	4000	
do	80	380	600	1000	1500	4000		
odstopsk	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0	



OPOMBA:

Osnova je vijak JUS M.B1.053 6.8 !

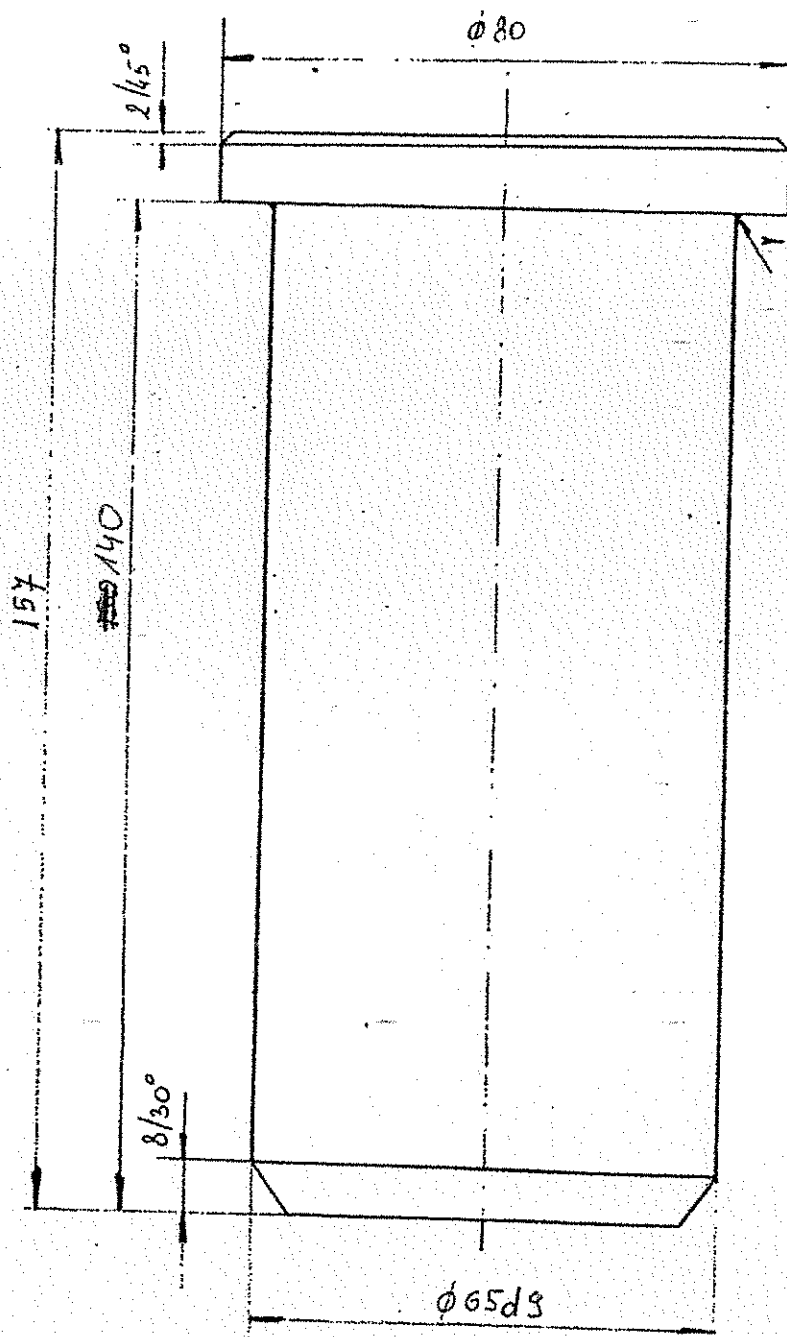
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:			Merilo:
	Konstr.			VIJAK M12x20			1:1
Izmera:	Risal	okt. 1981	HOJAN M.	Št. risbe:			Teža:
	Pregl.	ing. JURŠNIK A.	<i>Juršnik</i>	140-4-7914			
Risba sur.:	Odobril	ing. GOSTENČNIK	<i>Gostenčnik</i>				Kopija:
	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor				Spada k: 340-3-7192		



OPOMBA:
Poboljšano na 1000N/mm².

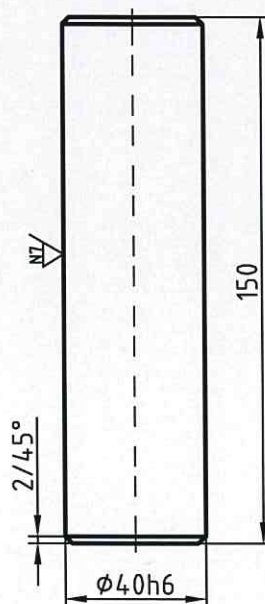
φ 25 h 8	+ 0
	- 0,033
Tolerance	Odstopki

NAZIV SORNIK		OPIS 25h8 X 135 X 140		DOD. OPIS gosenica DHL		ŠT. ART. 265463		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA 0,56kg	
GRADIVO Č. 4732		ODSTOP. NETOLERIR. MER SREDNJA JUS M. A1. 410		POVRŠINSKA OBDELAVA N 8		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE			
SPREMEMBE	ZNAK					ŠT. SEKCIJE		ŠT. RISBE 1244-80995			
	ŠTEV. POP.					MERILO 1:1		EU-PROJEKCIJA NADOMEŠČA RISBO			
	ZAPISNIK										
	DATUM										
PODPIS											
		naslov: RUDARSKA 6 tel. nat.: (063) 855-231 tel. int.: + 38-63-855-231 telex: 33 617 YU REKV		ZAMISEL RLV ESS		KONSTR. dec. 1987 REDNAK R.		PREGLEDAL <i>Juz</i>		ODOBRILO <i>[Signature]</i>	
1. Risba je veljavna z datumom zadnje spremembe. 2. Vsak prenos tretjim osebam ali uporaba v nedogovor. namene ni dovoljena.											



Poboljšano od 350-1100 N/mm²

NAZIV		OPIS		DOD. OPIS		ŠT. ART.		KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA
SORNIK		65x157		GPK 84-43-00-195		563619			2 kg
GRADIVO 42CrMn4		ODSTOP. NETOLERIR. MER		POVRŠINSKA OBDELAVA N8		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE	
C-0562				▽					
SPREMEMBE	ZNAK					ST. SEKCJE		ST. RISBE	
	ŠTEV. POP.							1404-81493	
	ZAPISNIK					MERILO		EU-PROJEKCIJA NADOMEŠČA RISBO	
	DATUM					1:1		☐ ⊕	
PODPIS									
REK - DO RUDNIK LIGNITA VELENJE n. sol. c. 63320 T. VELENJE	naslov: tel. nat.: tel. int.: telex:	RUDARSKA 6 (083) 855-231 + 38-63-855-231 33 817 YU REKV	ZAMISEL ledinol	KONSTR. ledinol	PREGLEDAL <i>[Signature]</i>	ODOBRAJ <i>[Signature]</i>	1. Risba je veljavna z datumom začnje spremembe. 2. Vsak prenos tretjim osebam ali uporaba v nedogovor. namene ni dovoljena.		

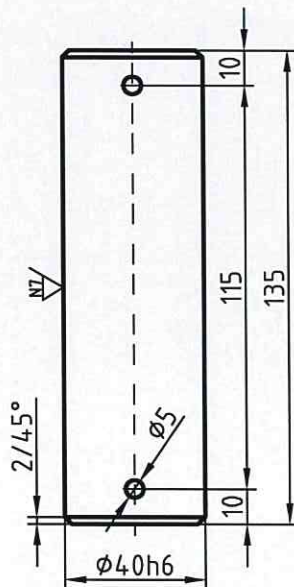


Opombe:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- o vseh nejasnostih pred izdelavo konzultirati s tehnologom.

Mera	Odstopki
φ40h6	0
	-0,016

P.obdelava: 	Term.obd.: Pob.na 1000N/mm ²	Masa: 1,5 Kg	St.artikla: 631525		Izdelał: Marko Hamer, inž.str.		
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Marko Hamer, inž.str.		
Naslov: SORNIK φ40X150					Pregledal: Bogomir TREBICNIK, dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.		
					St. risbe:		
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA					Spada k: GPK-S		
					Datum: FEBRUAR 2007	Merilo: 1:2	List:

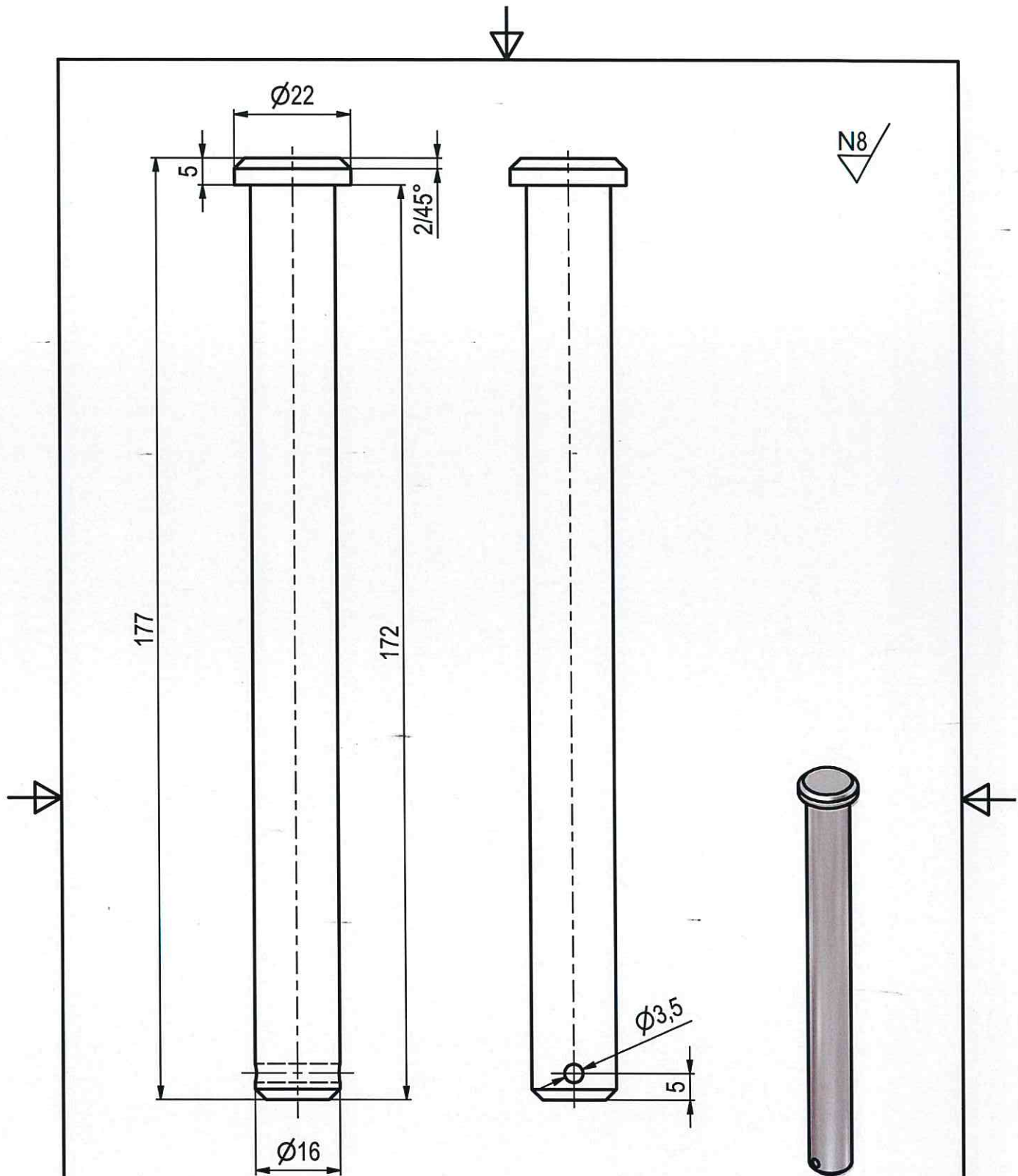


Opombe:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- o vseh nejasnostih pred izdelavo konzultirati s tehnologom.

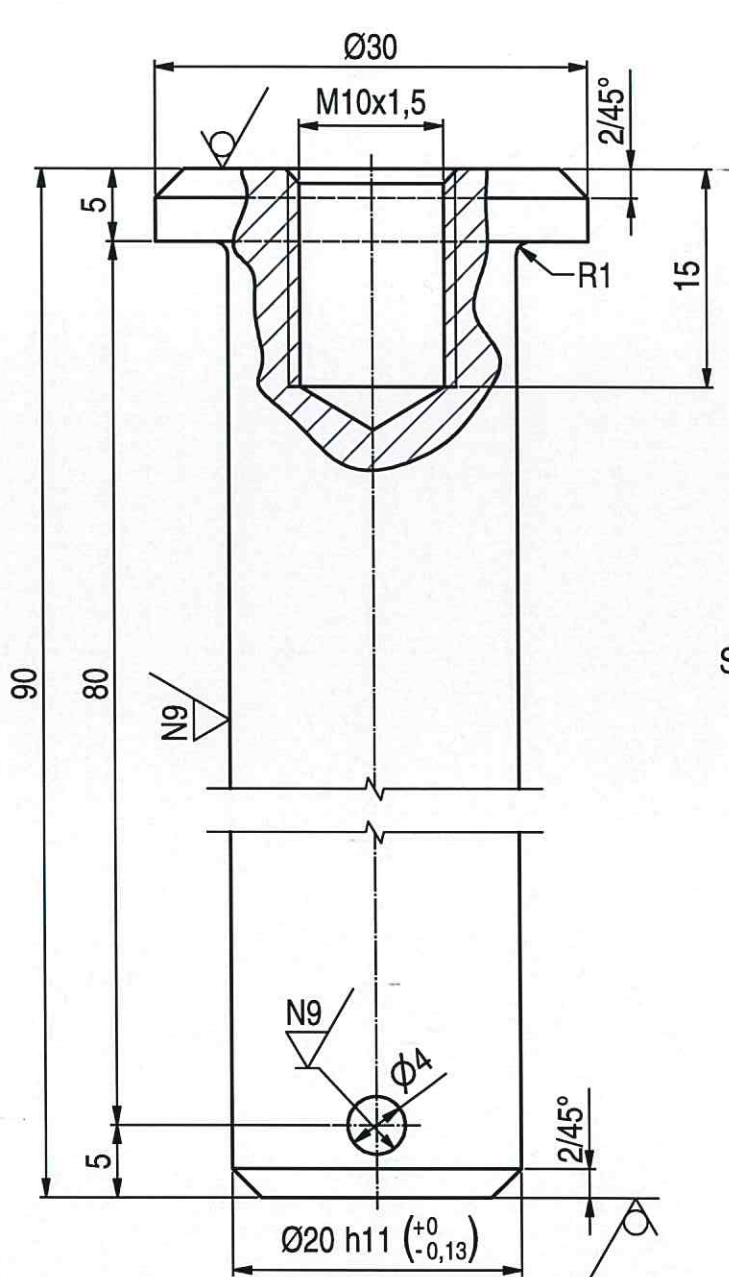
Mera	Odstopki
$\phi 40h6$	0
	-0,016

P.obdelava: N7/N7/N7	Term.obd.: Pop.na 1000N/mm ²	Masa: 1,3 Kg	St.artikla: 631526		Izdelal: Marko Hamer, inž.str.		
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Marko Hamer, inž.str.		
Naslov: SORNIK $\phi 40 \times 135$					Pregledal: Bogomir TREBICNIK, dipl.inž.stroj.		
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.		
					Sf. risbe:		
					Spada k: GPK-S		
Datum: FEBRUAR 2007		Merilo: 1:2	List:	St.l.:	St. priloge:		



OPOMBA:
Sornik galvanjsko cinkati !

Pov.obdelava:	Term.obdel.:	Masa: 0,28	Št. artikla: 636502		Izdelal: Bogomir Trebičnik, dipl.inž.str.	
Pov.zaščita:	Odst.netol.mer: SIST DIN 7168 T1	Gradivo S 235 JR	Opomba:		Risal: Bogomir Trebičnik, dipl.inž.str.	
Naslov: Sornik GL 16x172					Št. risbe: 123-4-84731	
					Spada k: Podajalnik lokov PL-08-PV	
		Datum: 07.10.2009		Merilo: 1:1	List:	Listov: Priloga:



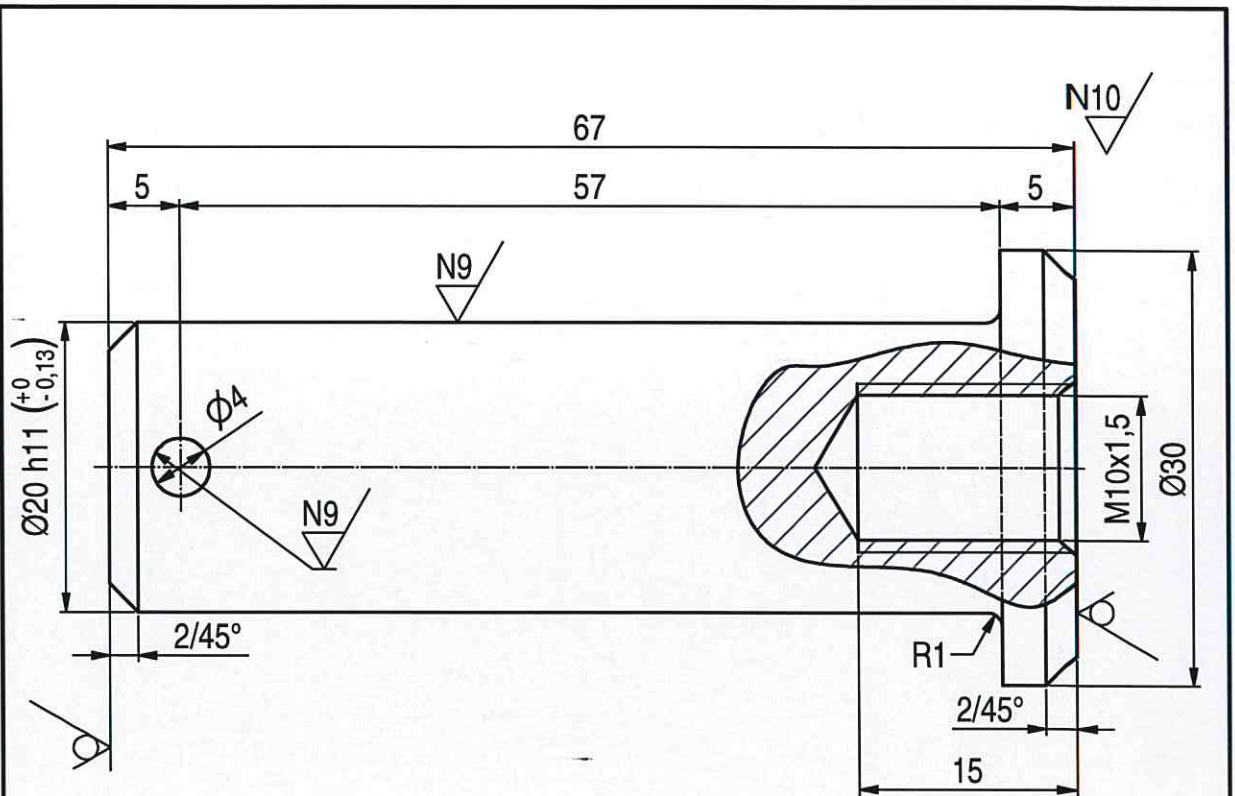
Sornik GL Ø30/Ø20x90, M 1:1



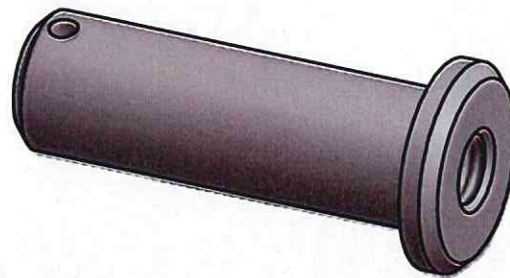
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,23kg	Št.artikla: 636522		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL Ø30/Ø20x90					Št. risbe: 123-4-84676	
					Spada k: Glava nosilna KPL, 323-1-7061	
		Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav		Datum: 14.1.2009	Merilo: 2:1	List: 01
				Št.l.: 01	Št. priloge: 27	



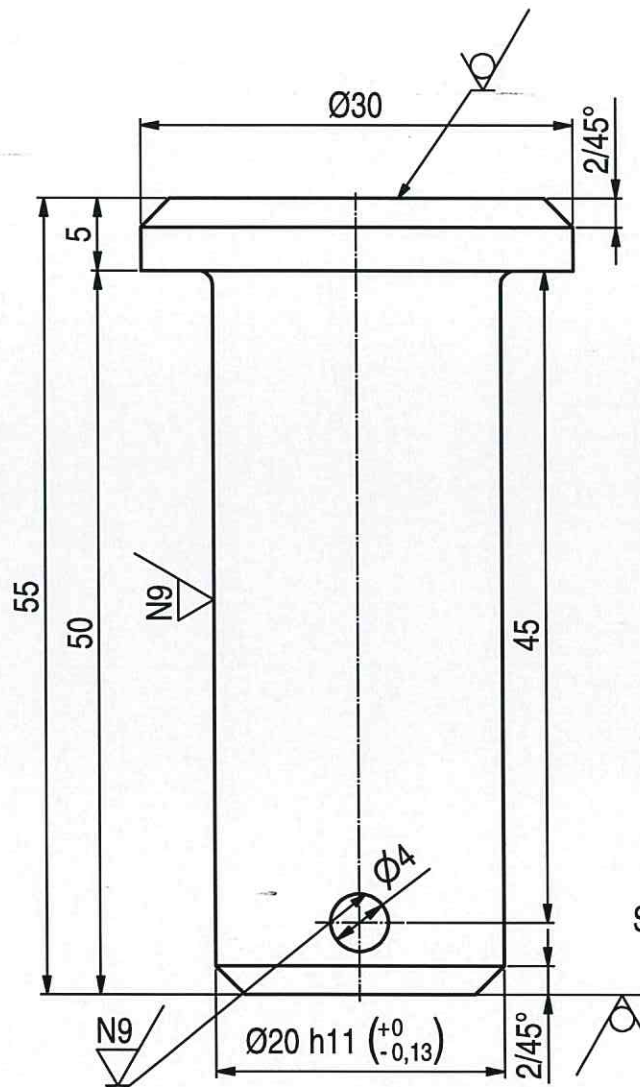
Sornik GL Ø30/Ø20x67, M 1:1



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,17 kg	Št.artikla: 636523		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik GL Ø30/Ø20x67				Št. risbe: 123-4-84677		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav				Spada k: Glava nosilna KPL, 323-1-7061		
				Datum: 14.1.2009	Merilo: 2:1	List: 01



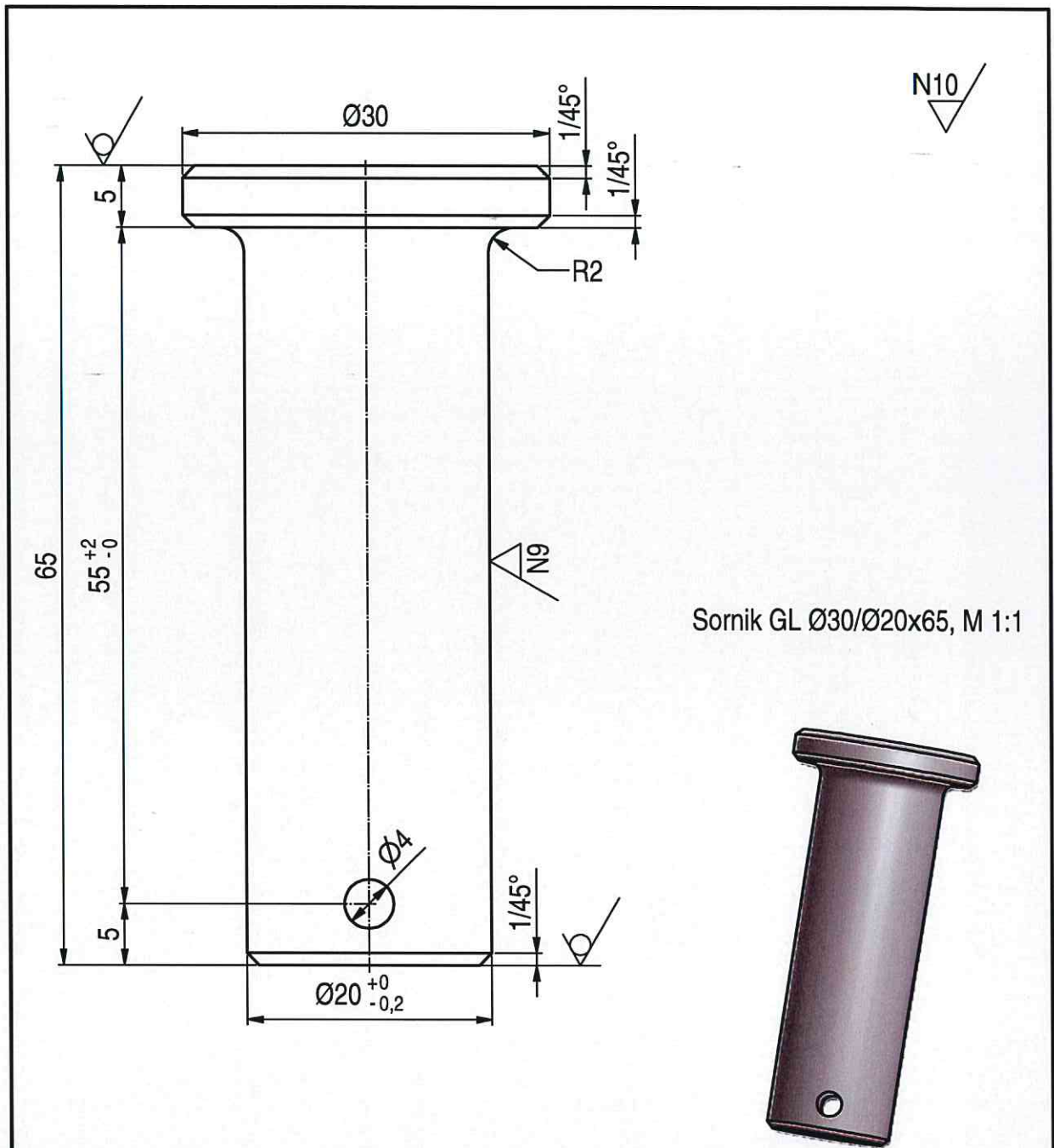
Sornik GL Ø30/Ø20x55, M 1:1



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- upoštevati tolerance in mere po končanem galvanskem cinkanju,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,15 kg	Št.artikla: 636526		Izdelal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø30/Ø20x55					Št. risbe: 123-4-84678	
					Spada k: Glava nosilna KPL, 323-1-7061	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: 14.1.2009	Merilo: 2:1
					List: 01	Št.l.: 01
					Št. priloge: 21	

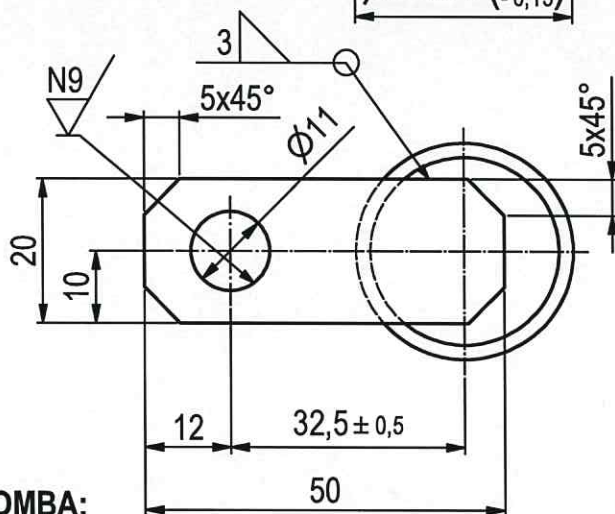
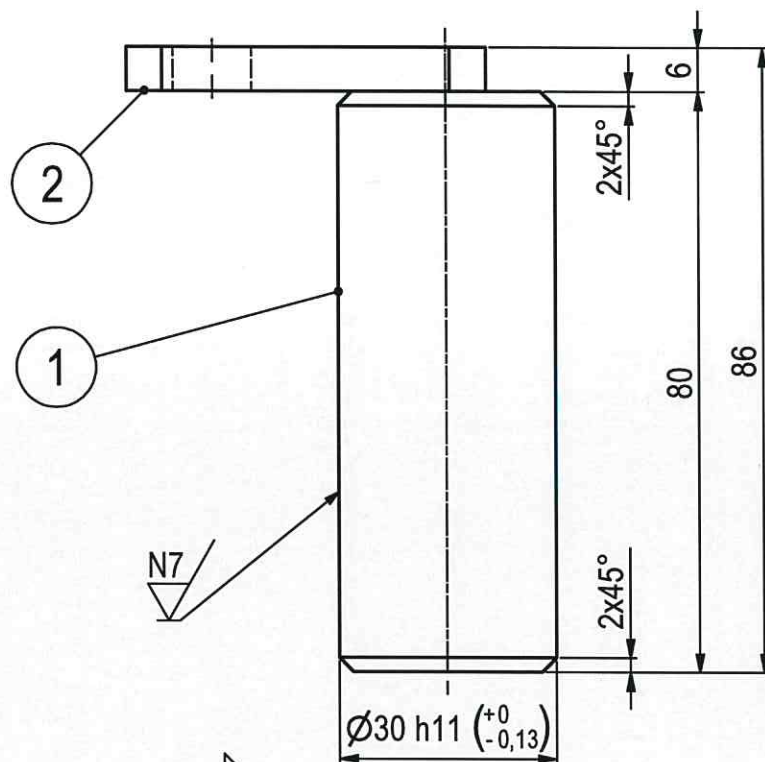


Sornik GL Ø30/Ø20x65, M 1:1

OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- poboljšati na 850 - 1000 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s projektantom.

P.obdelava: N10, N9	Term.obd.:	Masa: 0,18 kg	Št.artikla: 636538		Izdelał: Miran SKLEDAR, inž. str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 34CrMo4	Opomba:		Risal: Miran SKLEDAR, inž. str.	
Naslov: Sornik GL Ø30/Ø20x65					Št. risbe: 123-4-84690	
					Spada k: Obes hidravlične komande, 223-2-7823	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: 22.1.2009	Merilo: 2:1
					List: 01	Št.l.: 01
					Št. priloge: 09	



Sornik $\text{Ø}30 \times 80$ -
 PL 08 PV:
 M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- vsi zvari so E in so III. kakovostnega razreda,
- poz. 1 je potrebno poboljšati na $950 - 1100 \text{ N/mm}^2$,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 5096,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

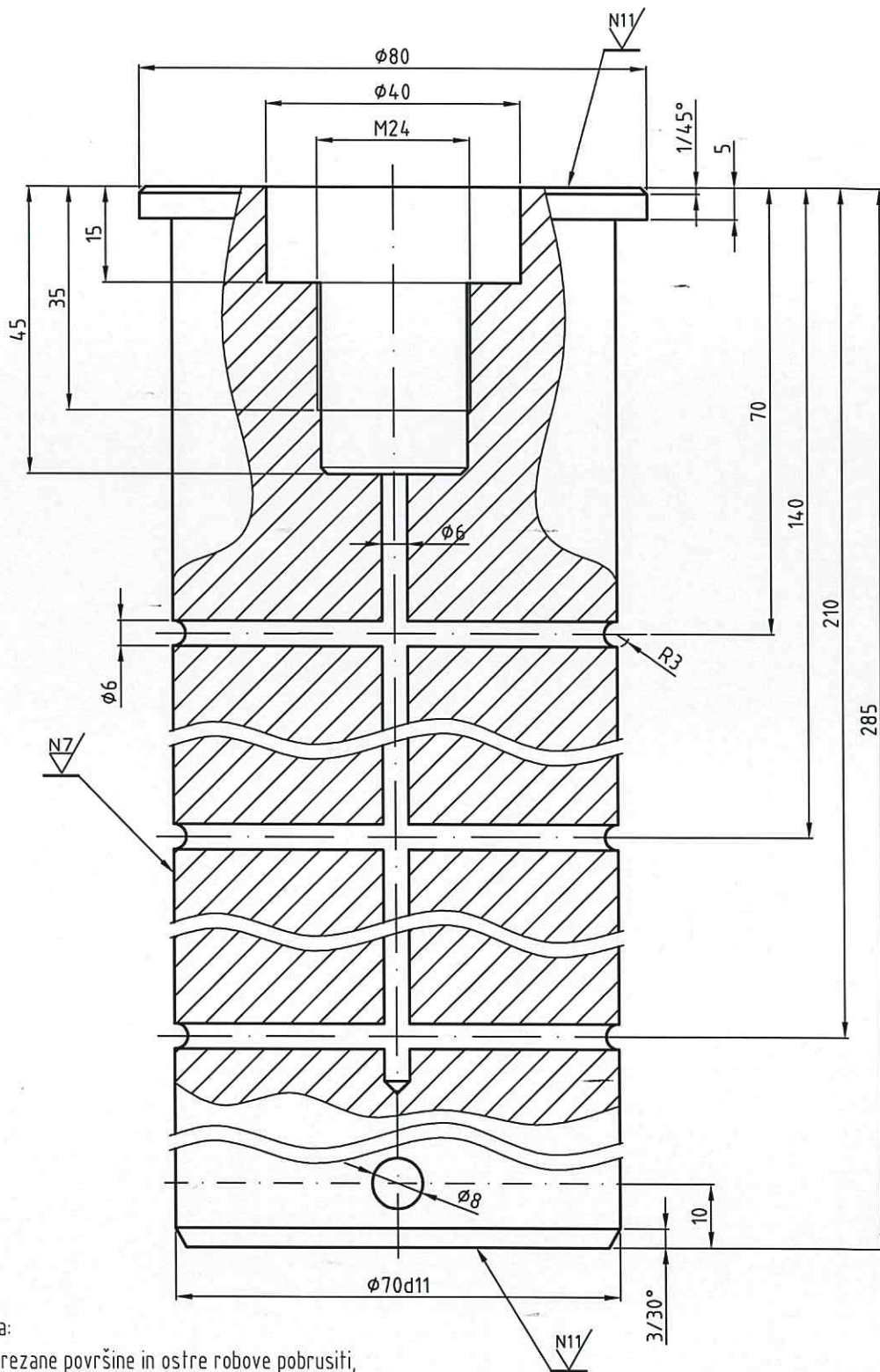
2	Pl 6 x 20 x 55		1		0	St 37-2	
1	Pl $\text{Ø}30 \times 80$	DIN 1013-1	1		0,4	42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava: N12, N9, N7	Term.obd.: Opomba	Masa: 0.40 kg	Št.artikla: 636546		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opomba	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	
					Odobril: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.str.	

Naslov: Sornik $\text{Ø}30 \times 80$ - PL 08 PV	Št. risbe: 223 - 4 - 84670
---	-------------------------------

PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: Podajalnik lokov PL-08 PV				
	Datum: Avgust 2009	Merilo: 1.1, 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:

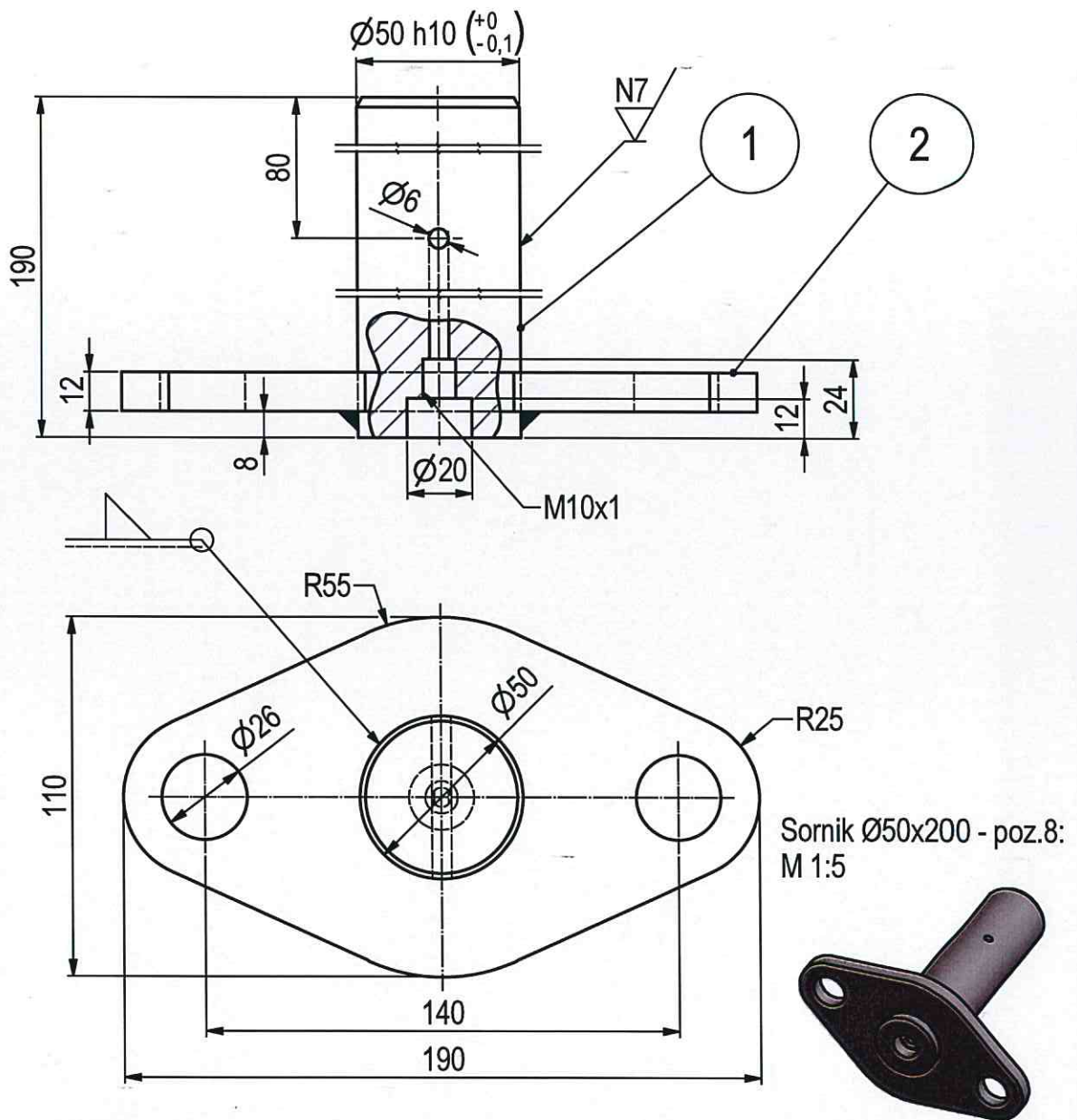


Opomba:

- vse rezane površine in ostre robove pobrusiti,
- sornik je potrebno poboljšati od 1000 - 1100 N/mm²
- o vseh nejasnostih pred izdelavo se posvetovati z odgovornim tehnologom.

Mera	Odstopki
ø70d11	-0,10
	-0,29

P.obdelava: N11/N11	Term.obd.: Opombe	Masa: 0,5 kg	Št.artikla: 636848		Izdelal: Risal:	Franjo Mazaj, dipl.inž.str. Franjo Mazaj, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 71668 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Pregledal: Odobril:	Bogomr Trebičnik, dipl.inž.stroj. Simon Dobaj, dipl.inž.str.	
Naslov: SORNIK ø70d11x285					Št. risbe:		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k: GPK-PV (cilinder oporna noga podstavek)		
					Datum: December 2011	Merilo: 1:1	List: 1



OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

2	Pl 12 x 110 x 190		1		1.0	St 37-2	
1	Sornik Ø50 x 190		1		3.0	42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa: 4,0 kg	Št.artikla: 644087		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.		

Naslov: Sornik Ø50 x 190 - EQ200 poz.8	Št. risbe:
---	------------

PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: EQ200 - nakladalna roka				
	Datum: Januar 2013	Merilo: 1:2, 1:5	List:	Št.l.:	Št. priloge:

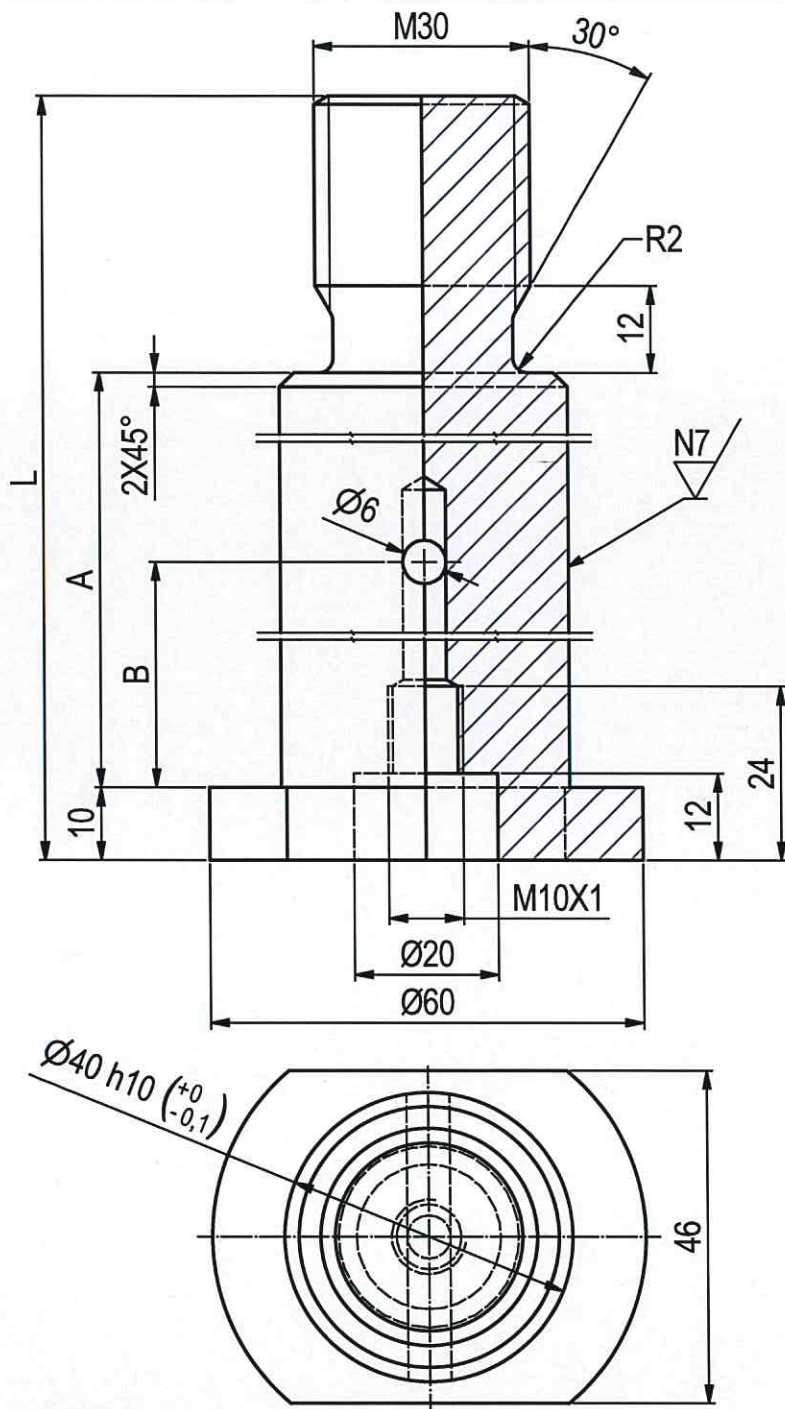
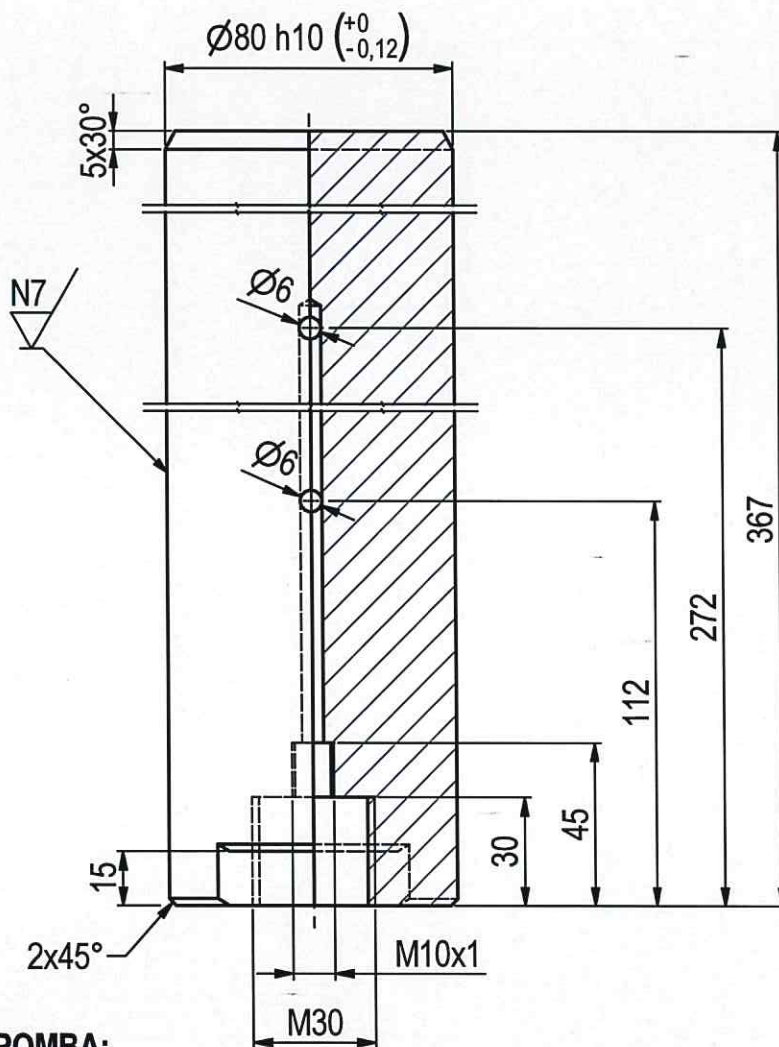
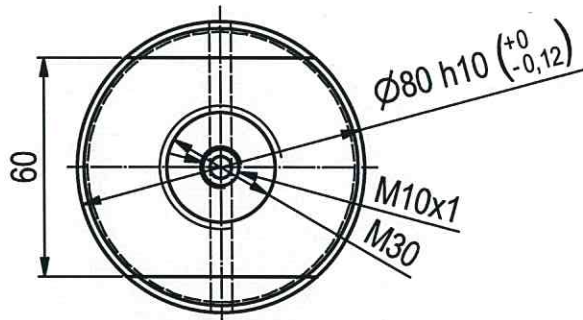


Table		Sornik Ø60/40x195	Sornik Ø60/40x145	Sornik Ø60/40x135	Sornik Ø60/40x99
Mera		Sornik Ø60/40x195	Sornik Ø60/40x145	Sornik Ø60/40x135	Sornik Ø60/40x99
Naziv		Sornik 60/40x153	Sornik 60/40x106	Sornik 60/40x106	Sornik 60/40x106
A		145mm	95mm	95mm	85mm
B		72.5mm	47.5mm	47.5mm	42.5mm
L		195mm	145mm	145mm	135mm
Kat.poz.		Poz.11	Poz.10	Poz.13	Poz.13
Št.art.		644090	644095	644094	644094

OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla:		Izdelal: Risal:	Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj. Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Pregledal: Odobril:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj. Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik Ø60/40 x L - EQ200					Št. risbe:		
					Spada k: EQ200 - nakladalna roka		
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav		Datum: Januar 2013		Merilo: 1:1		List: Št.l.: Št. priloge:	



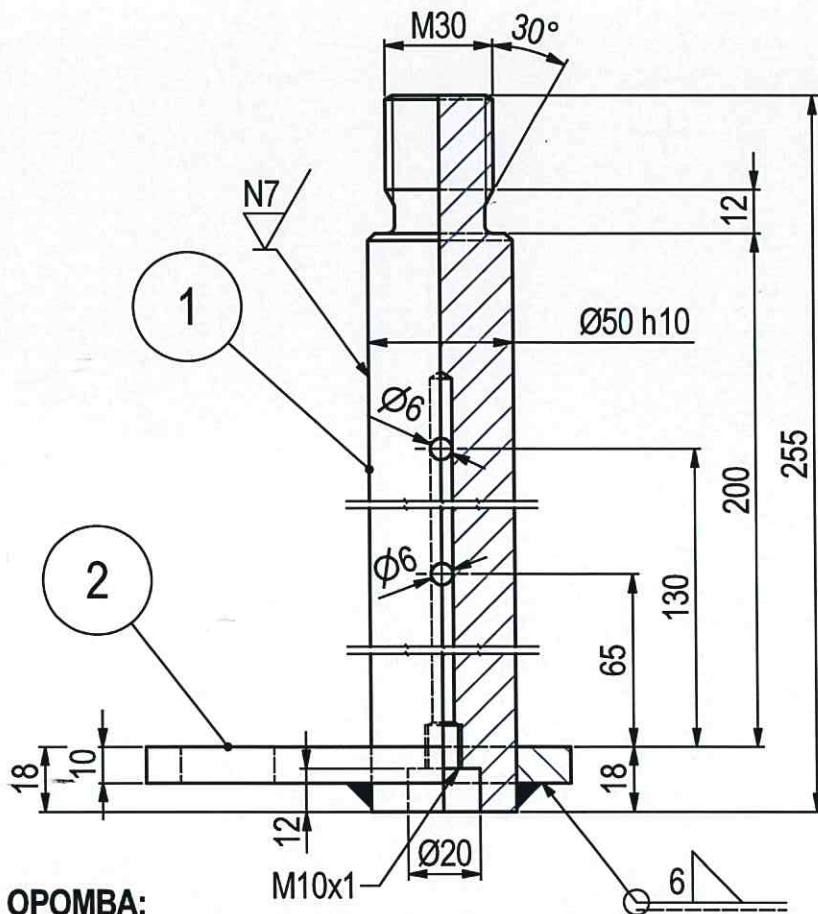
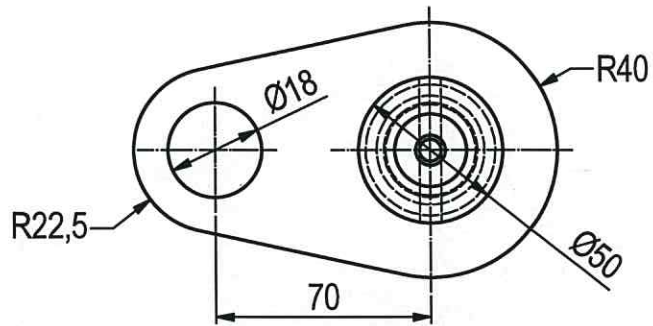
Sornik $\varnothing 80 \times 367$:
M 1:5



OPOMBA:

- ostre robove razigiliti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (tolerance) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla: 644088		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik $\varnothing 80 \times 367$ - EQ200 poz.30					Št. risbe:	
					Spada k: EQ200 - ogrodje kpl.	
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Januar 2013	Merilo: 1:2, 1:5
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



Sornik Ø50x220 - poz.9:
M 1:5



OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

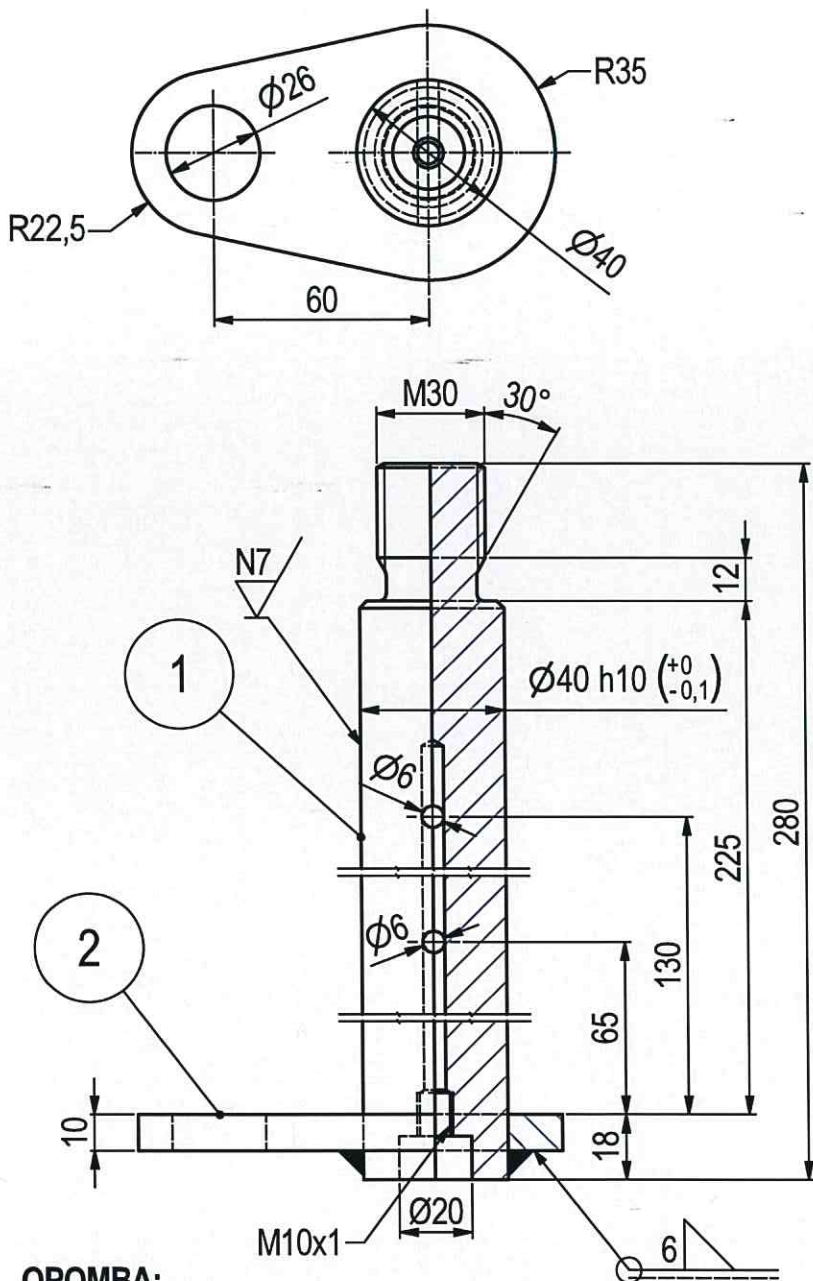
2	PI 10 x 80 x 132.5		1			St 37-2	
1	Sornik Ø50 x 255		1			42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla: 644091		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.		
					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.		

Naslov: Sornik Ø50 x 255 - EQ200 poz.9	Št. risbe:
---	------------

PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav	Spada k: EQ200 - nakladalna roka				
	Datum: Januar 2013	Merilo: 1:1, 1:5	List:	Št.l.:	Št. priloge:



Sornik Ø40x280 - poz.12:
M 1:5



OPOMBA:

- ostre robove razigliti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

2	PI 10 x 70 x 117.5		1			St 37-2	
1	Sornik Ø40 x 280		1			42CrMo4	
Poz	Naziv, opis in dimenzije	Načrt-standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Material	Opomba

K o s o v n i c a

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla: 644082		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik Ø40 x 280 - EQ200 poz.12				Št. risbe:		

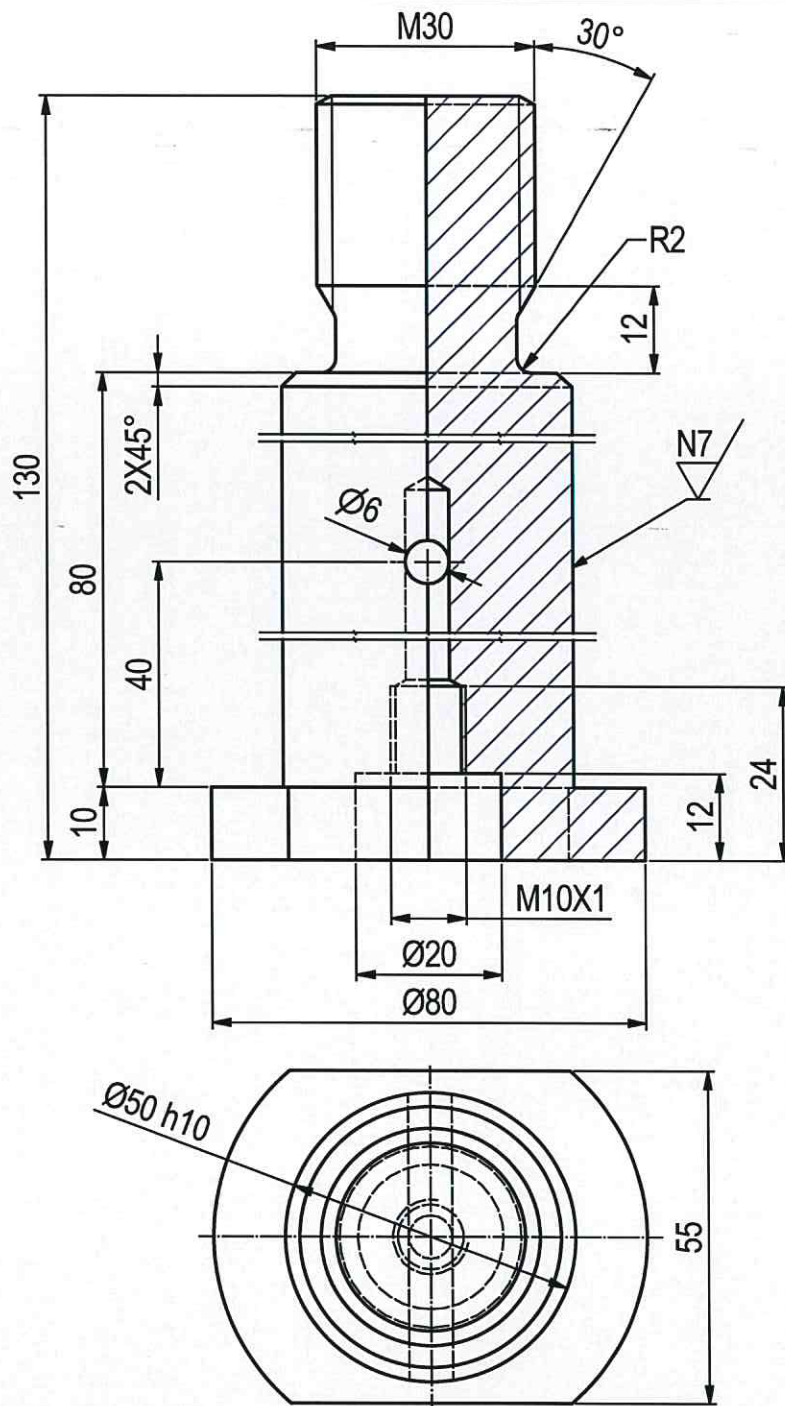


PREMOGOVNIK VELENJE

Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav

Spada k:
EQ200 - nakladalna roka

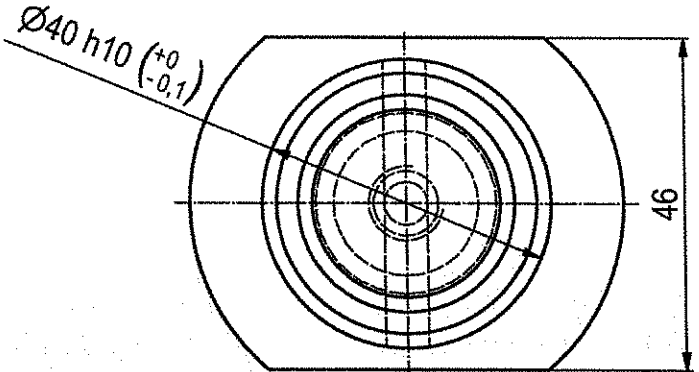
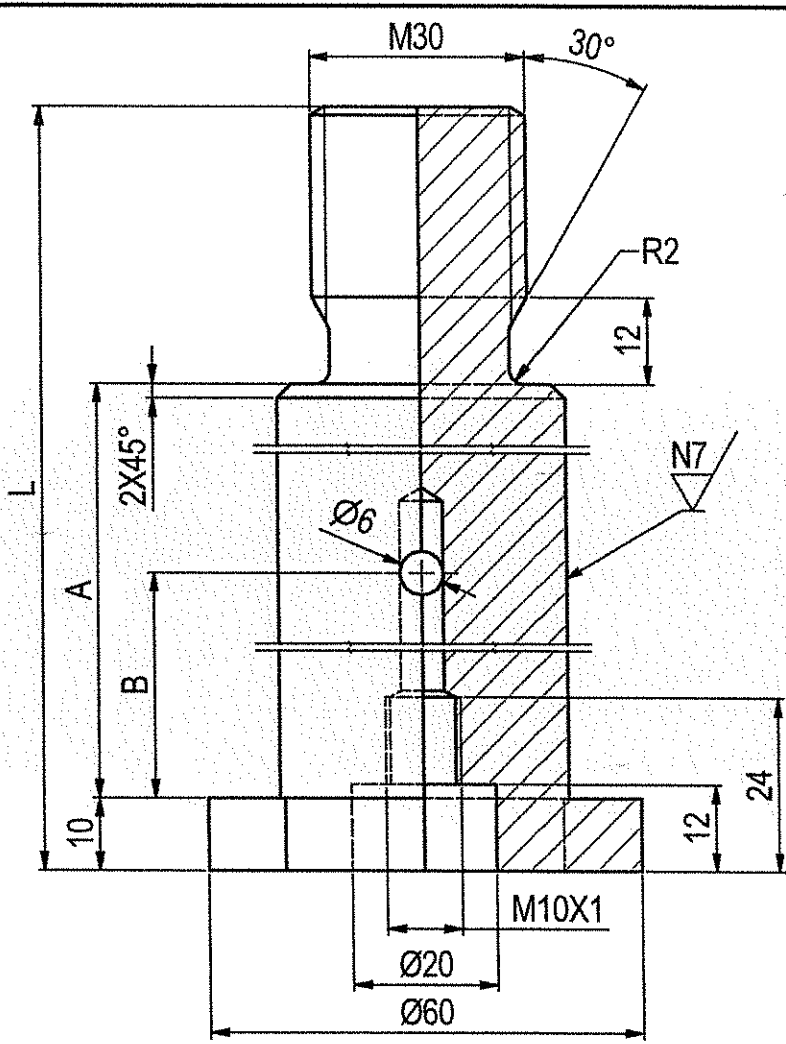
Datum: Januar 2013	Merilo: 1:1	List:	Št.l.:	Št. priloge:
-----------------------	----------------	-------	--------	--------------



OPOMBA:

- ostre robove razigliti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla: 644093		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik Ø80/50 x 130 - EQ200 poz.14					Št. risbe:	
					Spada k: EQ200 - nakladalna roka	
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Januar 2013	Merilo: 1:1
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



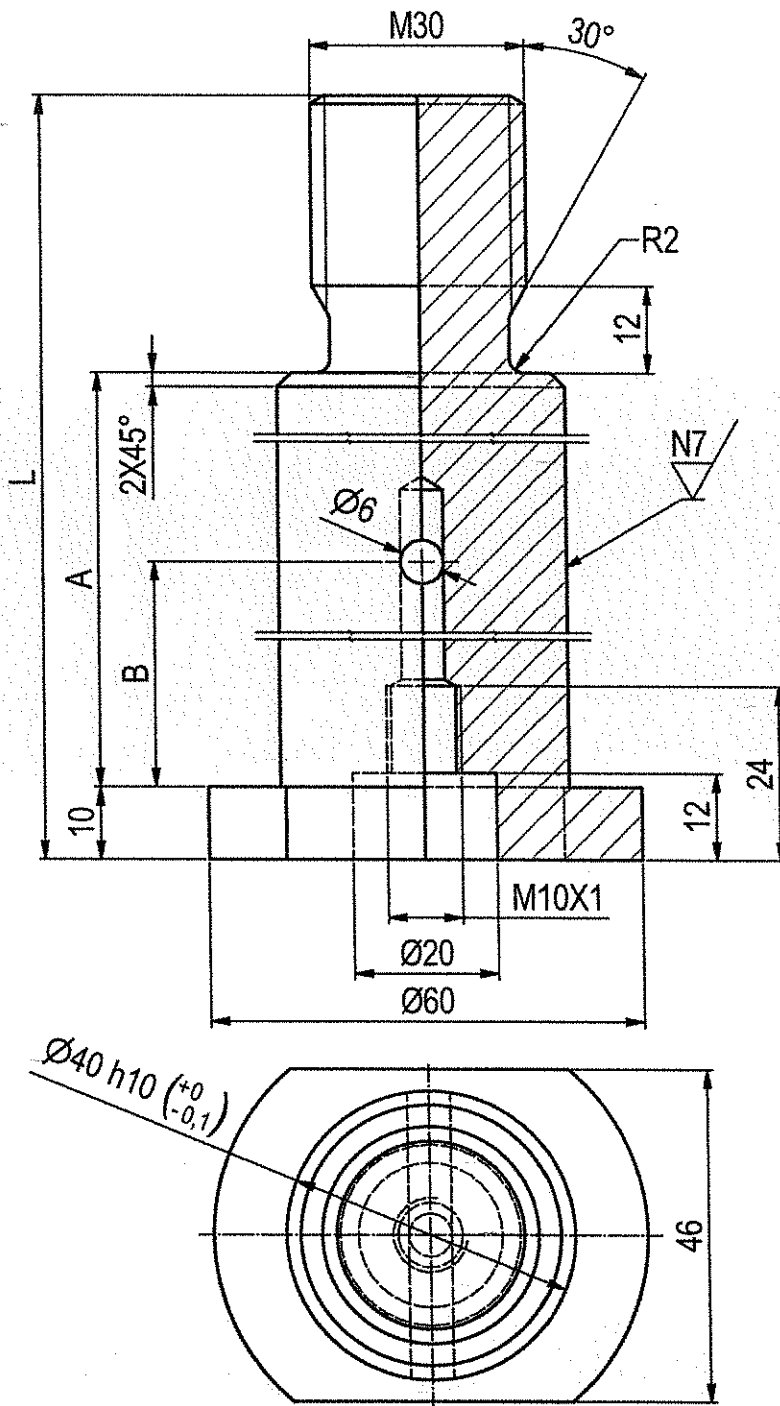
Table

Mera	Sornik Ø60/40x135	Sornik Ø60/40x145	Sornik Ø60/40x195
Naziv	Sornik 60/40x99	Sornik 60/40x106	Sornik 60/40x153
A	85mm	95mm	145mm
B	42.5mm	47.5mm	72.5mm
L	135mm	145mm	195mm
Kat.poz.	Poz.13	Poz.10	Poz.11
Št.art.	644094	644095	644090

OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla:		Izdelał: Risal:	Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj. Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.			
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Pregledal: Odobril:	Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.stroj. Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.			
Naslov: Sornik Ø60/40 x L - EQ200					Št. risbe:				
					Spada k: EQ200 - nakladalna roka				
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Januar 2013	Merilo: 1:1	List:	Št.l.:	Št. priloge:



Mera	Sornik Ø60/40x135	Sornik Ø60/40x145	Sornik Ø60/40x195
Naziv	Sornik 60/40x99	Sornik 60/40x106	Sornik 60/40x153
A	85mm	95mm	145mm
B	42.5mm	47.5mm	72.5mm
L	135mm	145mm	195mm
Kat.poz.	Poz.13	Poz.10	Poz.11
Št.art.	644094	644095	644090

OPOMBA:

- ostre robove razigiliti,
- sornik je potrebno poboljšati na 1000 - 1100 N/mm²,
- površinsko zaščititi sornik z galvanskim cinkanjem (elektroliza) DIN 50961,
- pri izdelavi (toleranc) je potrebno upoštevati debelino galvanskega nanosa,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

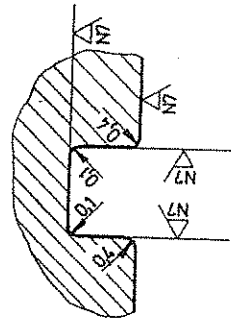
P.obdelava: N9, N7	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla:		Izdelal:	Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: Kosovnica	Opomba:		Risal:	Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.
Naslov: Sornik Ø60/40 x L - EQ200					Št. risbe:	
					Spada k: EQ200 - nakladalna roka	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum:	Merilo:
					Januar 2013	1:1
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	

Poz.	Številka postavke PV	Naziv postavke
1	3074	Pokrov lab. 76/205 x 28 GPK
2	4460	Pokrov roč. 125/300x68 GPK U 381107064
3	65281	Labirint 110/150x74 U 381107064
4	171889	Sklopka 4PU-3-30-1101 GPK
5	172343	Vodilnica 20x45x260 GPK
6	216922	Starnica 200x6x1700 GPK 843400003-01
7	235406	Vilice 2PN82 12.83.290 GPK
8	344861	Puša ležajna 160/140x97 25.24.01.005
9	344887	Puša ležajna 170/140x79 25.24.01.034
10	376367	Puša 120/150x165 GPK
11	376383	Puša 41/140x75 GPK
12	376448	Sklopka 80x65 črpalka
13	376464	Pesto 155x165x163 U381100067
14	376503	Puša 70/80x75
15	387277	Obroč 90/100x16 Č. 4730
16	391588	Stranica 90x6x1750 GPK 843400001
17	448927	Puša 50/65x56 tekal. kolo GPK
18	473510	Vodilnica 60x60x1210 - L
19	473523	Vodilnica 60x60x1210 zadnja - D
20	473536	Vodilnica 60x60x1200 prednja - D
21	473549	Vodilo prečnika L 60x1200 842400315
22	474524	Labirint 160/111x35 nak. roč. GPK
23	474621	Obroč tesnilni 494x36 GPK
24	544459	Vodilo teleskopa GPK 845100244
25	555551	Pokrov tesnilni GPK 250607122
26	561380	Zaščita pogonska zvezda GPK
27	563623	Pokrov labirintni GPK 841202032
28	586063	Obroč labirintni 494,5/385,5 GPKS 3207002
29	622908	Podložka 50/30,3x8 somik oprni GPK
30	629179	Prirobnica črpalke GPK sesalna - KRAHT
31	629180	Prirobnica črpalke GPK tlačna - KRAHT
32	636979	Stranica vzmet zg. I GPKS 44.00.001
33	639252	Stranica vzmet. 6x83x1700 GPK-PV
34	640625	Podložka 8x94/74 GPK-PV
35	642545	Puša 195/175X46-Plug GPK
36	642546	Puša 110/95X36,5-Plug GPK
37	642773	Puša FI80/65X65 H.Cilinder GPK-PV
38	642772	Puša FI85/65X65 H.Cilinder GPK-PV
39	636951	Puša drsna reduktor Gos. K75GD.03.02.215
40	649306	Puša izstopna OS Redukt. 120/120X80-GPK
41	636356	Puša drsna I GPKS.11.04.005

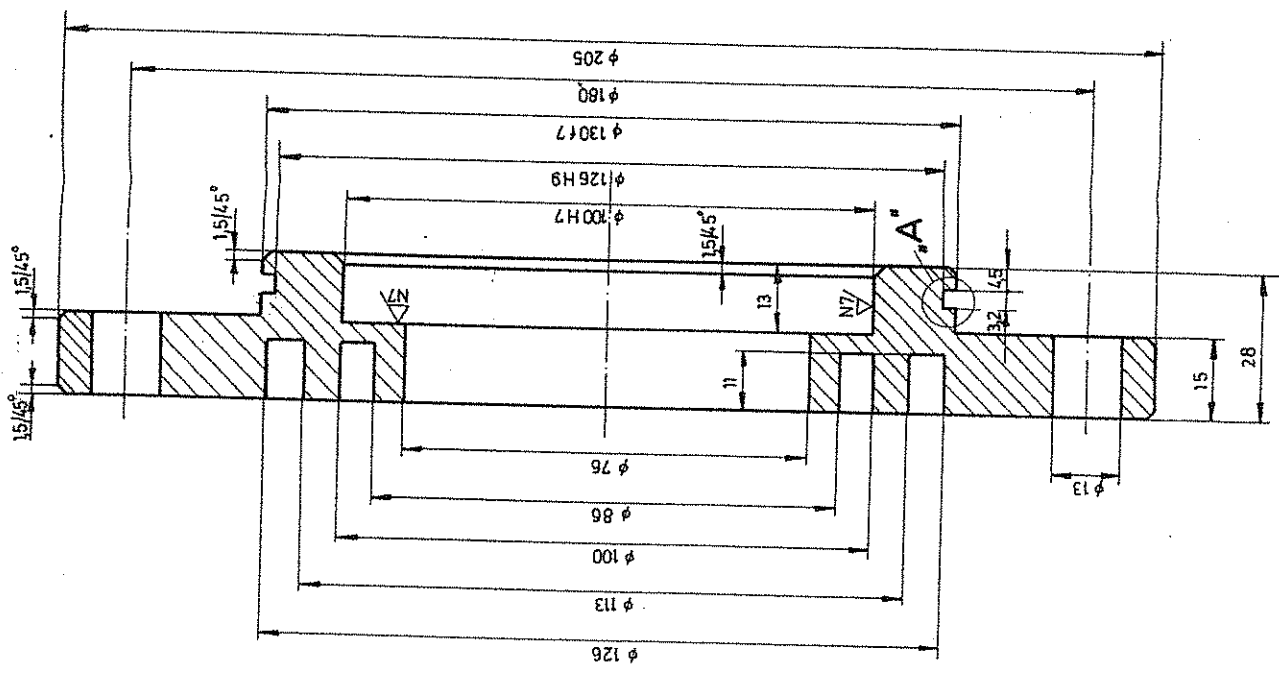
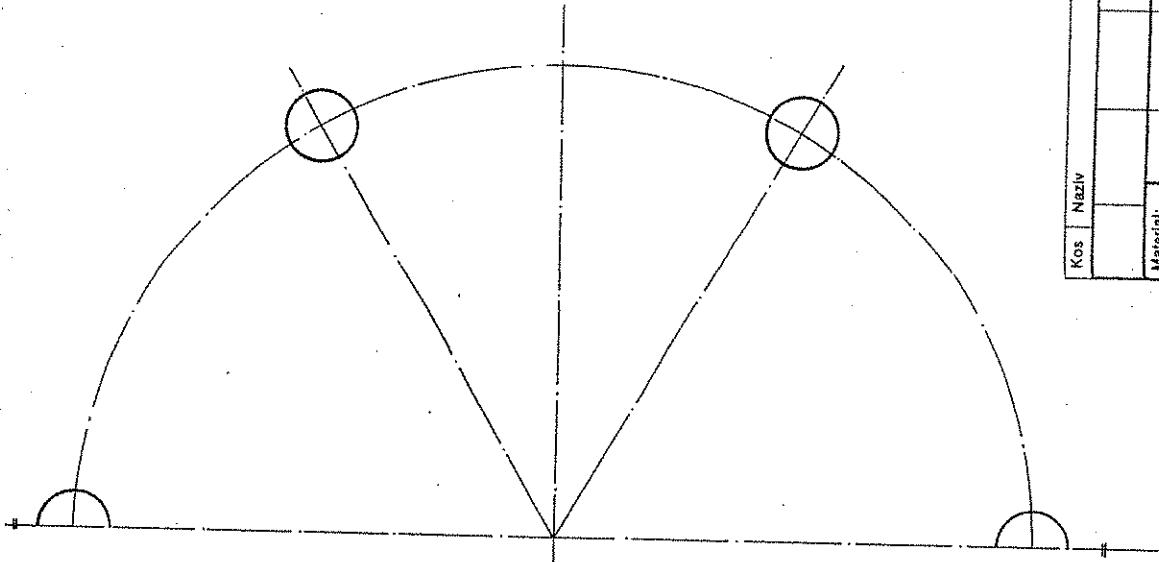
Nazivna mera		1:1		1:2		1:5		1:10		1:20		1:50		1:100		1:200		1:500		1:1000	
Tolerance		± 0,1		± 0,2		± 0,3		± 0,5		± 0,8		± 1,2		± 2		± 3		± 4		± 6	
dolinajskih mer		30		60		120		240		480		960		1920		3840		7680		15360	
vredni razred		A1		A1		A1		A1		A1		A1		A1		A1		A1		A1	

N9/N7

DETAJL "A"
M 5:1



φ100H7	+0,035 0
φ125H9	+0,100 0
φ130F7	-0,043 -0,083
Toleran. Odstopki	



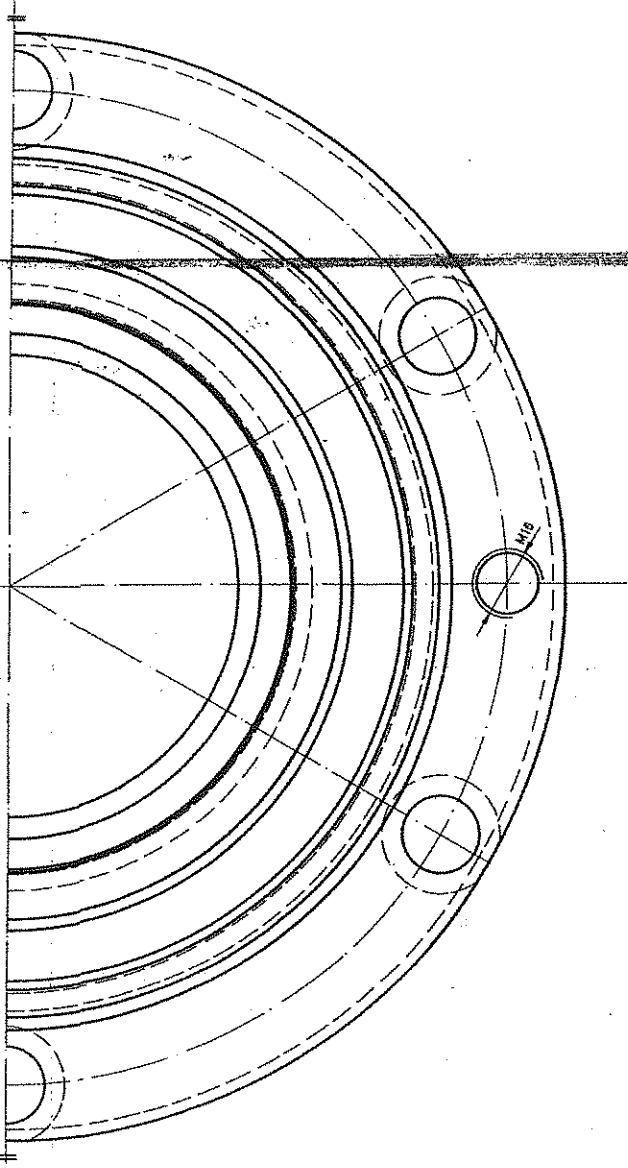
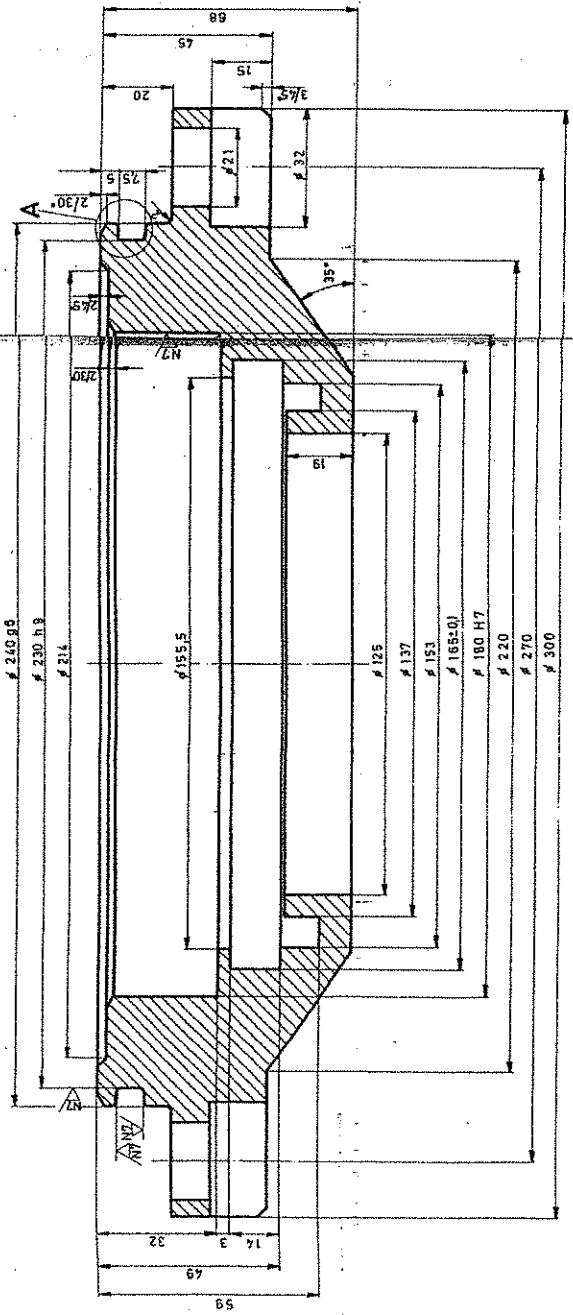
Št. art. 003074

Kos	Naziv	Dimenzije		Material		Št. načrta		Poz.		Masa		Opomba	
Material: Č. 0545		Naziv: LABIRINTNI POKROV		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Datum:		Ime:		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Konstr. Rednak R.		Podpis:		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risat: 10. 4. 82		Tovornik I.		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Priegl. ing. Juršnik A.		ing. Gost enčnik		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Odobnil.		ing. Gost enčnik		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		DO RLV DSSS		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Elektrostrojni sektor		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Reduk. transp. GPK-zadnji		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Spada k:		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Kopija:		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Masa: ~ 3,1 kg		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		Merilo: 1:1		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		5:1		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	
Risba sur.:		140 - 3 - 7210		Material:		Št. načrta:		Poz:		Masa:		Opomba:	

Skupina	Klasa	Vrednost							
		10	15	20	25	30	40	50	63
1.1.1	1.1.1	10	15	20	25	30	40	50	63
		10	15	20	25	30	40	50	63
		10	15	20	25	30	40	50	63
		10	15	20	25	30	40	50	63
		10	15	20	25	30	40	50	63

N9/N7

Detil "A"
M 2.1



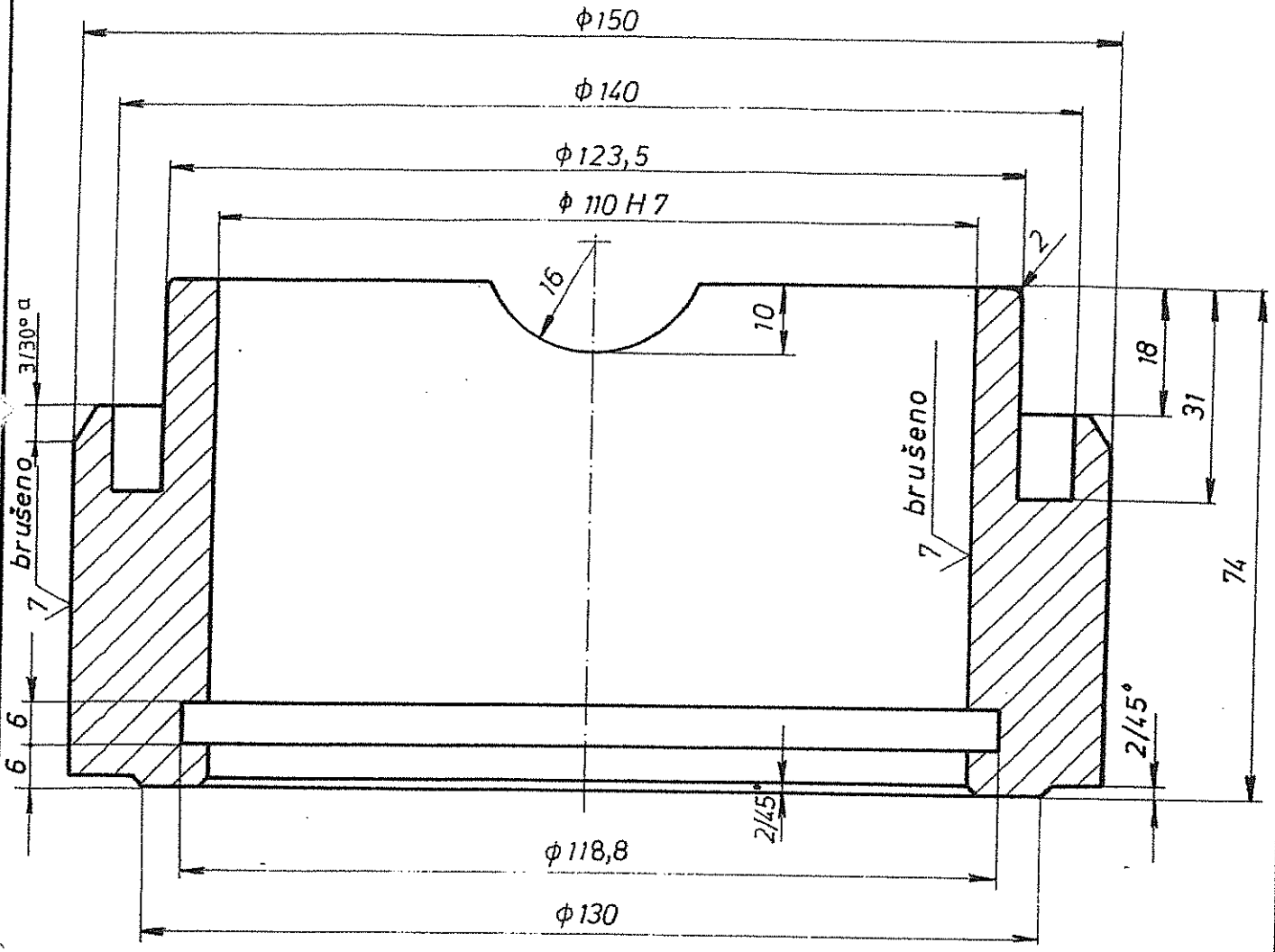
Ø 240g8	-0,015
	-0,044
Ø 180 H7	+0,045
	0
Ø 230h9	-0,115
TOLERANCA VOSTROPEK	

Material	St. račno	Por.	Masa	Dobrota
ST.ART.	004 460			
Material	POKROV			
Masstab	1:1			
Verzija	2:1			
Proj.	Ing. JURANKA, M. M. M. M.	Št. račno	140-2-6812	Št. k.g.
Opis	POKROV ZA BOSTENOČNIK			
Priloga	DODATNA DOKUMENTACIJA			
Št. račno	00 RLV DSSS	Elektrotrajni sektor		
Št. k.g.	Št. račno: 438. 11. 07. 063			

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mera v mm						
nač	—	50	360	500	1000	1500	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopki	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0	

9. / 7. / 6

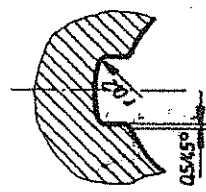
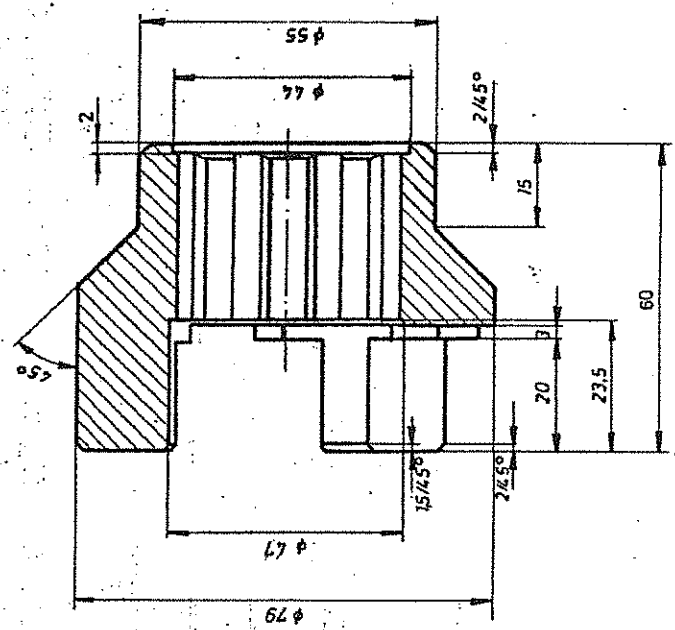
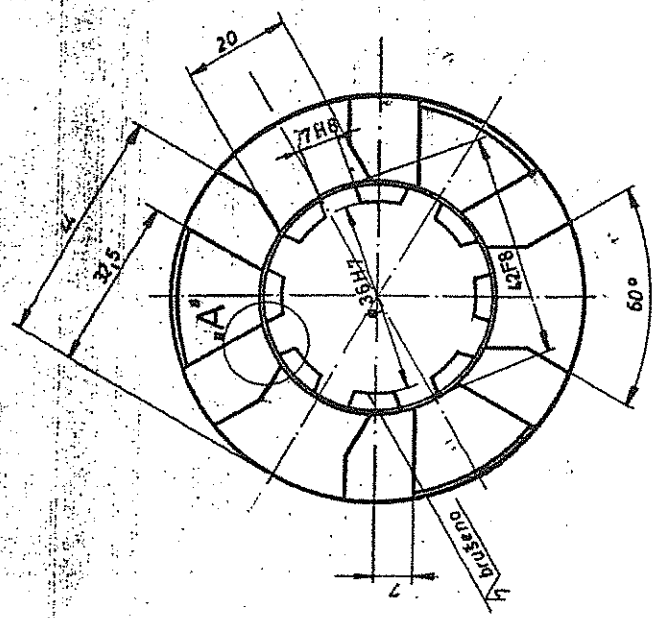


OPOMBA:
Cementirano 0,8 globoko
HRc 50 - 55

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
6.11.1985 1 x 1 <i>leč</i>							
Material:	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
Č-1220	12.3.76	Kregar I.	<i>Kregar I.</i>	LABIRINT	1:1		
Izmere:	Pregl.	ing. Gostenčnik	<i>Gostenčnik</i>	Št. risbe:	Teža:		
	Odobril	ing. Meh J.	<i>Meh J.</i>	140-4-7167			
Risba sur.:	Rudnik lignita Velenje						Kopija:

7.1. področje 2. 10. 300 300 1000 1500 2000
 0,02 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,0

97/11



Poboljšano na 100 kp/mm²

št. art. 171899

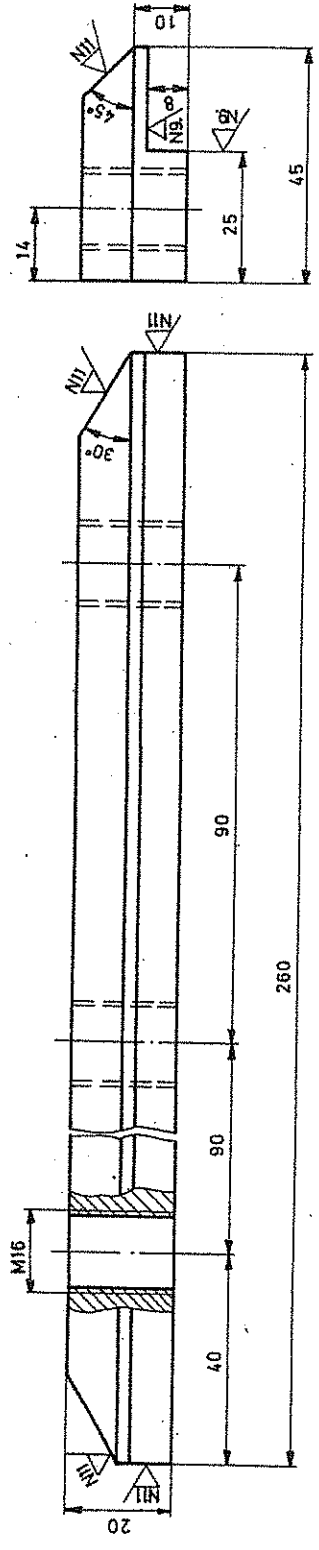
Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. sadra	Pos.	Toba	Št. delov
1/1	30. 3. 77						
Material	Č. 4732						
Konakt.	Ževarji M. Ževarji L.						
Risad	26. 5. 1975						
Pregl.	ing. Gosterčnik						
Odobrili	ing. Meh. J.						
Imena:							
Plaša suri:	REK TOZD RLV						
	Št. orig. 429 - 3-30-1101						
	Št. pedis 2:						

Detail A
2:1

Naziv: POGONSKA SKLOPKA (1)
 ZA ČRPALKO GPK 2:1
 Št. risbe: 140-3-7236

nazivna mere	6	30	120	315	1000	2000	4000	8000	12000
	Tolerance	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	± 4

V/A



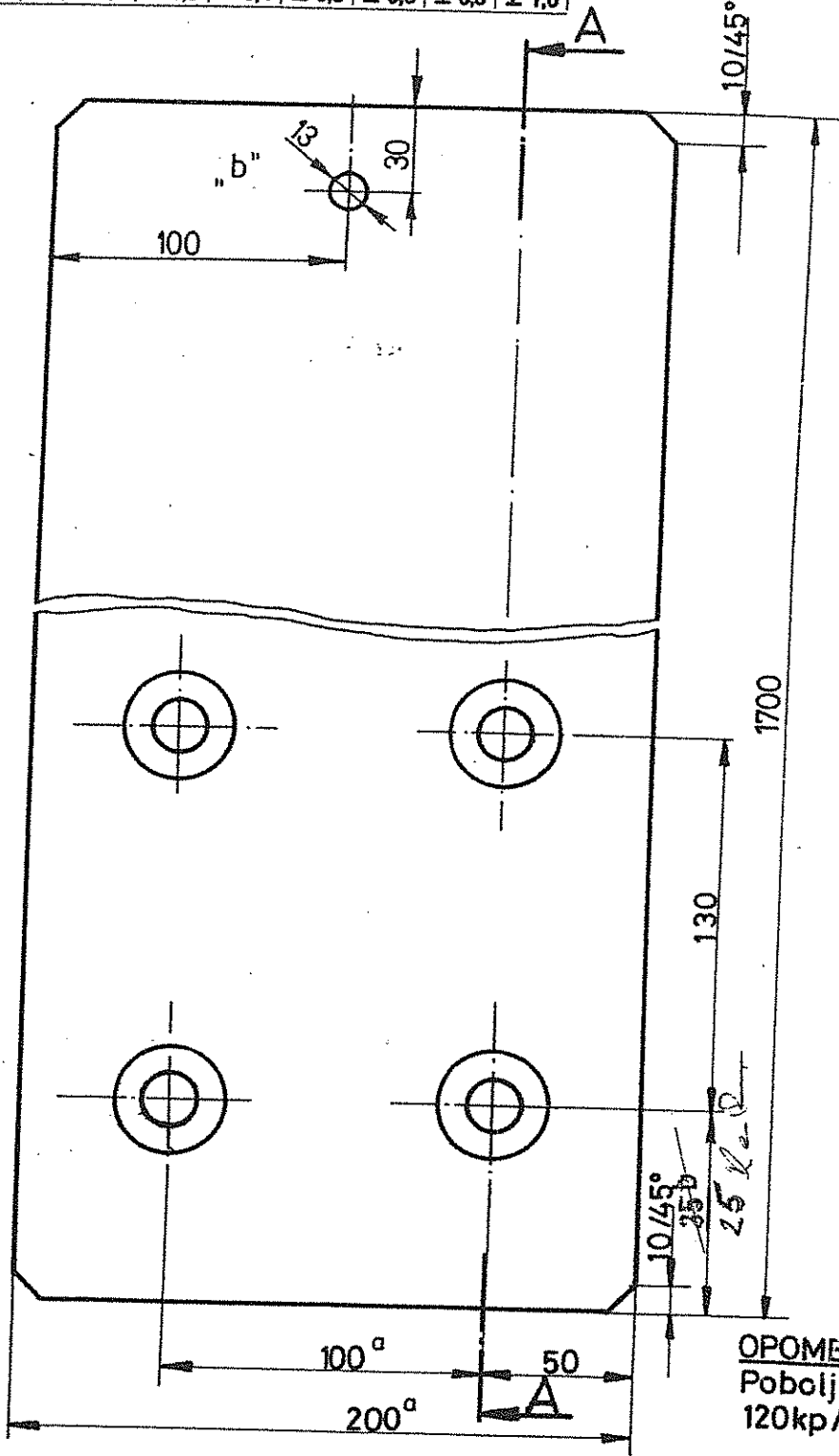
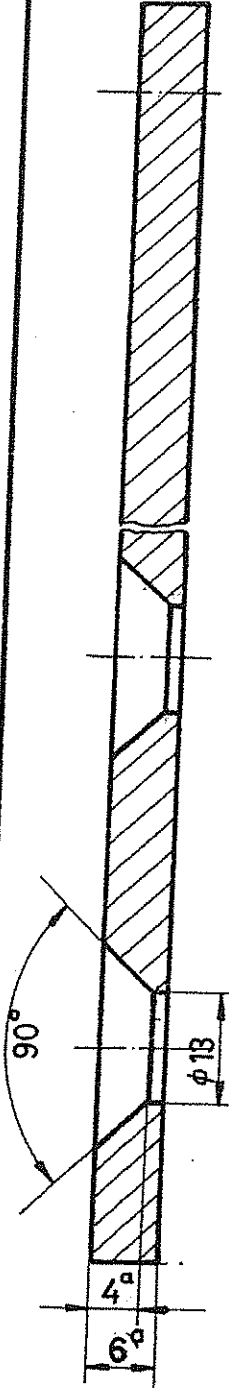
Kos	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Masa	Opomba
			ŠT. ART. 172 343				
Material:	Ime	Podpis	Naziv: VODILNICA SPODNE VZMETNE STRANICE ZA GPK				
Č. 4730	REDNAK R	<i>[Signature]</i>	Merilo: 1:1				
Izmere: 45x20 x 260	HOJAN M.	<i>[Signature]</i>	Št. risba: 140-3-7193				
Risba sur.:	JURŠNIK A.	<i>[Signature]</i>	Masa: 1,2 kg				
	ing. COSTENČIČ	<i>[Signature]</i>	Kopija: 2				
			Spada k:				
DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor							

Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

		Mere v mm						
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000	
do	80	360	500	1000	1500	4000		
odstopek		± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8 ± 1,0	

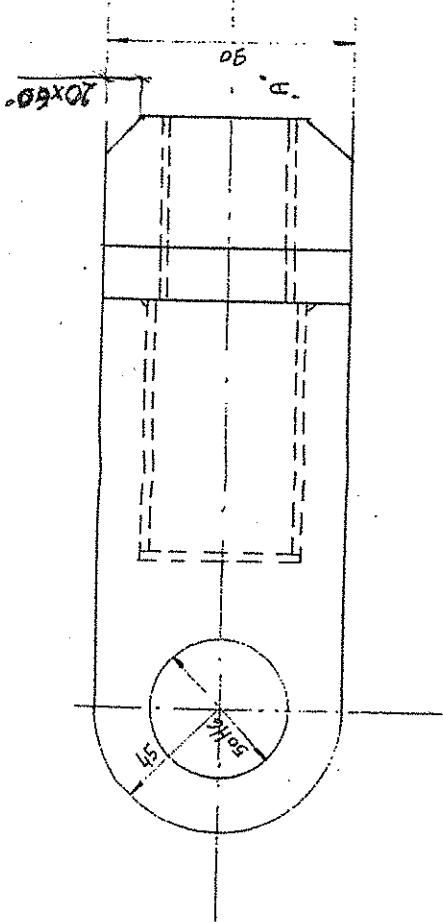
12

Rez A-A
M 1:1

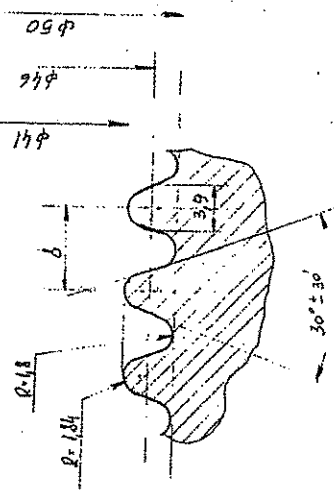


OPOMBA:
Poboljšano na
120kp/m m²

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
4Xa 2.10.79 Zaluberski	2Xb Rednak	23.2.88		ŠT. ART. 216 922 ¹⁵			
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
Č. 4830	Konstr. PO ORIGINALU	Medved M.	<i>Medved M.</i>	STRANICA	1:25 (1:1)		
Risal 13.11.78	Pregl. ing. Gostenčnik	<i>Gostenčnik</i>	Št. risbe:		Teža:		
Izmeri:	Odobril ing. Meh. J.	<i>Meh. J.</i>		140 - 4 - 7605			
Risba sur.:	REK TOZD RLV Jamska mehanizacija			Gibljiva stranica za tr. GPK	Kopija:		



Detajl 1, A'
Merilo: 2:1



5016	+0.016
	-0

6

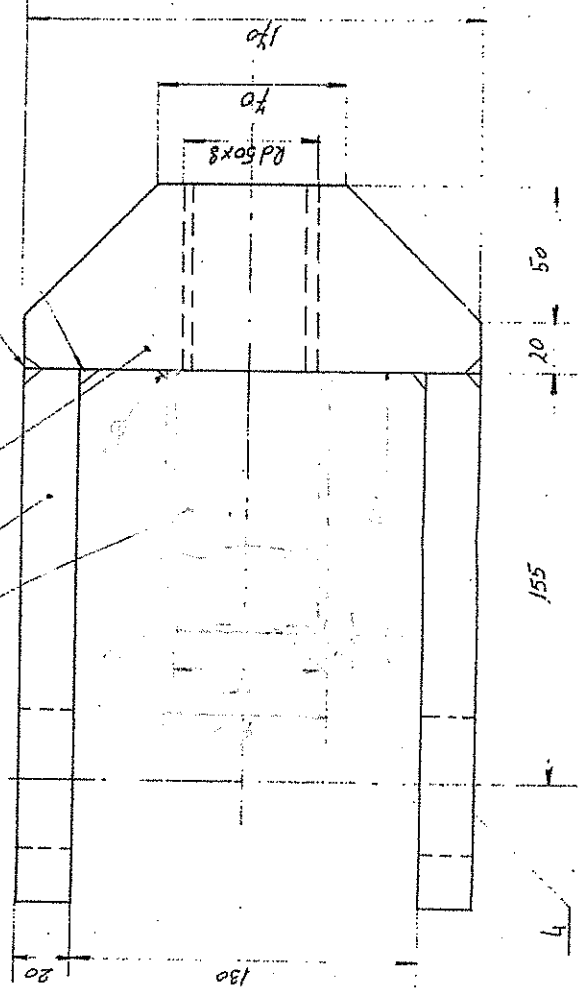
Pos.	Naziv opis - dimenzije	Površinska zrašč.	Mater.	Št. arhiva	Opomba
4	Ploščica 60x3		9064 C.0545	1	
3	Matica 170x90 Rd 50x8		6644 C.4730 P.b.200	1	
2	Uho 200x90		5644 C.4730 P.b.200	2	
1	LEV 60/85/123		9364 C.0545	1	

Poz.	Naziv opis - dimenzije	Mater.	Št. arhiva	Opomba
JUS.MA1.410	2X170x90		127 Kp	Posabna zahteva

Dejavnost	Ime	Podpis	Način - standard	Masa
Datum				
Konstr.	Urednik R.	V.B.		
Iselj.	Urednik R.	V.B.		
Pregl.	Jurij P.	V.B.		
Znak	Zaganjelek S. (Pogodba)			

Št. sp.	Sprememba	Znak	Obobiti
---------	-----------	------	---------

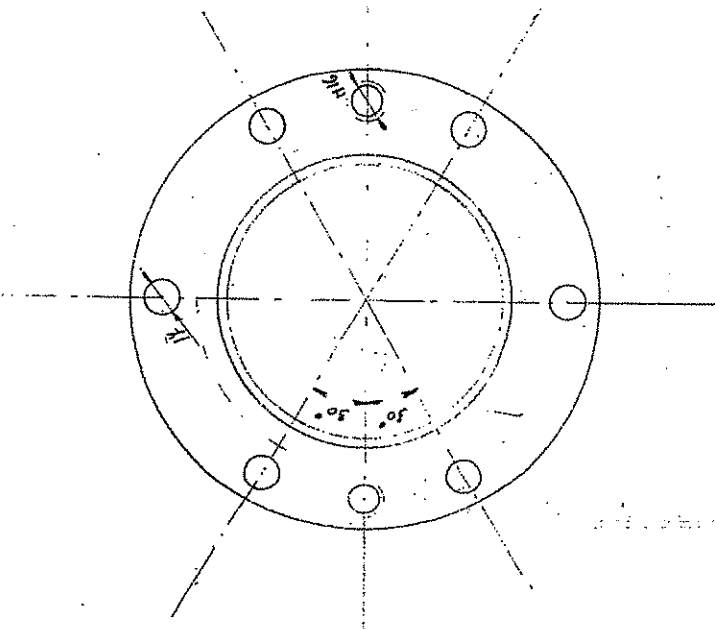
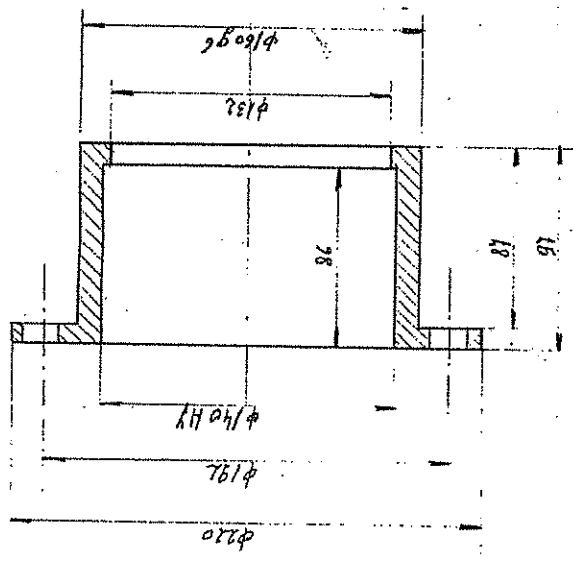
Št. arhiva	Merilo	Št. risbe	Št. list
235406	1:2	140-3-30376	1
Klas. štira		Spada k št. risbi	
		140-3-30376	



VILICE NARPNENJE

RUĐNIK LIGNITA
VELENJE





Opomba: Vse ostre robove posneti 1/15.

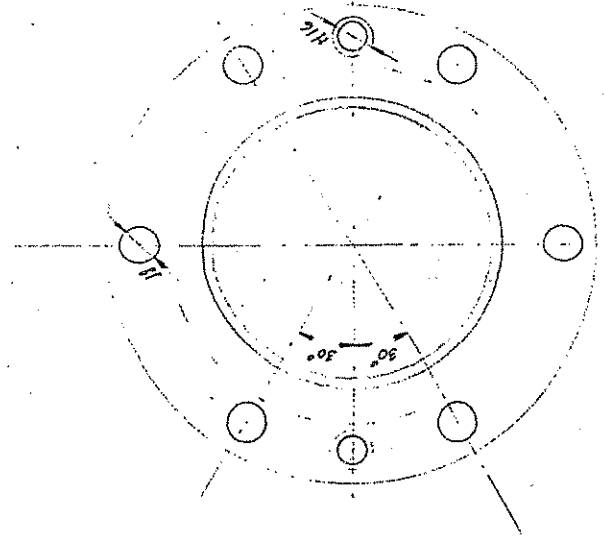
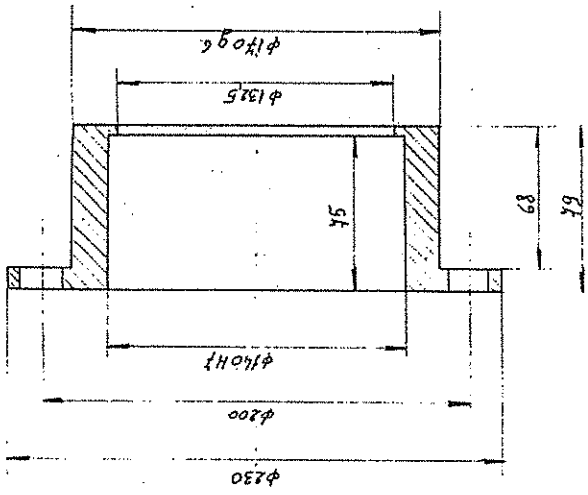
8

φ160 g6 -0,014
 -0,039
 φ140 h7 +0,010
 -0

Poz.	Naziv - opis - dimenzije	Nečrt-efrancard	Kos.	St. arhiva	Masa	Materijal	Opomba
	Odstopek razmer	Površinska zaš.	Mesa	Črtno	Č. 4732	Posobno zahteva	
	JUS. HR. 1. 410	Norma izbrano	4,9 kg				
		Debum	Ime	Naziv			
		Konstr.	No. 11. 1970	PUŠA LEŽAJNA			
		Risal		φ160/φ140 x 91			
		Pregl.					
		Znak	Odobr.				
Sl. Sp.	Sprememba	Merilo	St. arhiva	St. risbe	Lst.		
		1:2,5	344861	140-3-	80536	St.	
			Klas. štira	Spada k	Stev.		
				GPK-252401005	listov 15		

RUDNIK LIGNITA VELENJE
 Elektrostrujni sektor

23



Opomba! Vse ostre robove pomehi 1/45°

$\phi 170g6$ - 0,014
 - 0,039
 $\phi 140H7$ + 0,040
 - 0

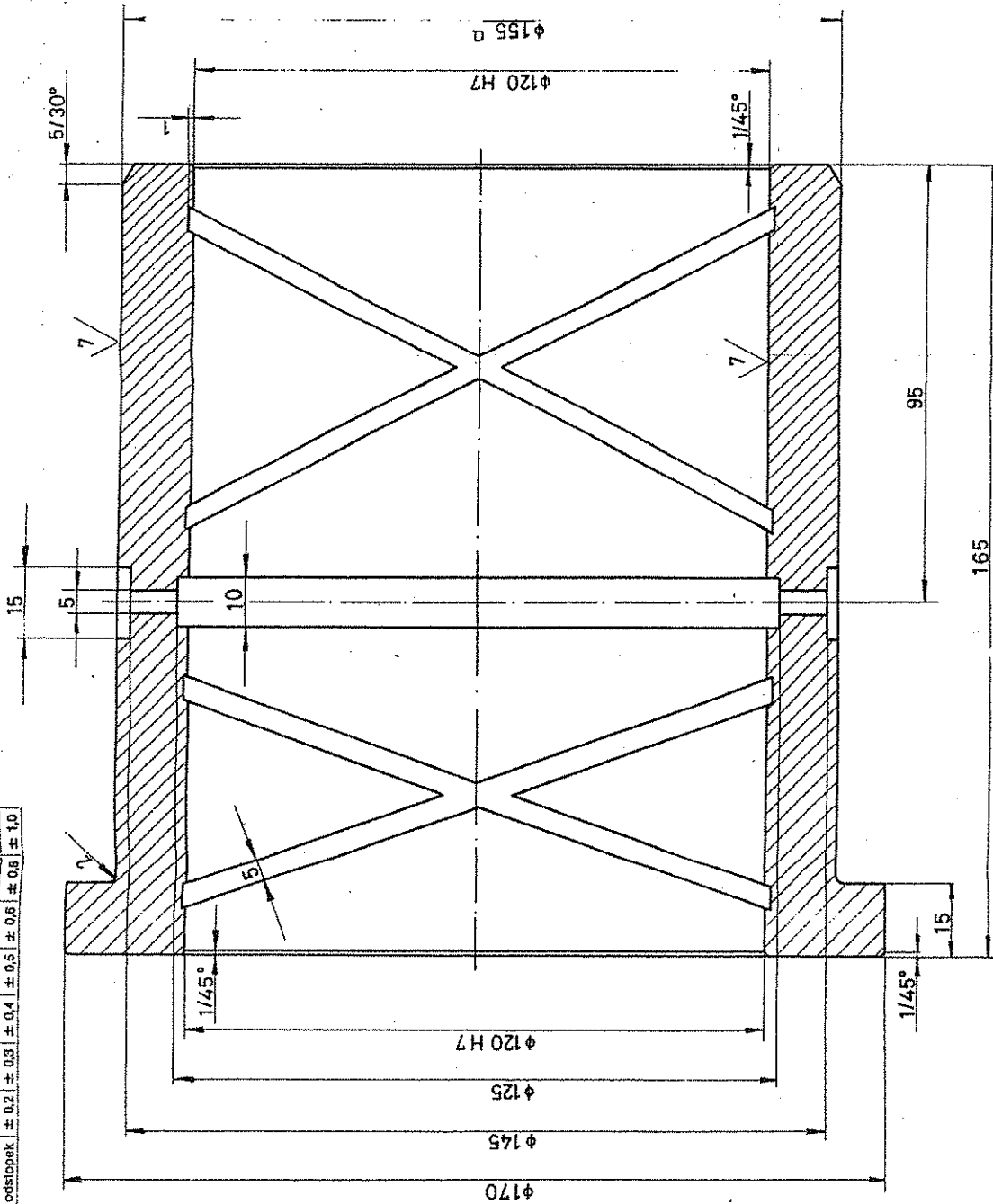
6

Prz. Naziv - opis - dimenzije Ostrostek not. mer JUS: M1-410	Nabir - standard Masa 4,1 kg	Kos 4,1 kg	St. artikla Grafno č. 4232	Masa Posebne zahteva	Opomba
	Ime Kedma L	Datum 11. 11. 1990	Naziv PUŠA LEZAJNA $\phi 140/\phi 140 \times 19$	St. risbe 140 - 3 - 80535	Let. Bl.
Št. sp. Sprememba	Konsr. Riscel Prepl. Odobriti	Merilo 1:2,5	St. risbe 344887	St. risbe 140 - 3 - 80535	Let. Bl.
	Znak Odobriti	Merilo 1:2,5	St. risbe 344887	St. risbe 140 - 3 - 80535	Let. Bl.
	Znak Odobriti	Merilo 1:2,5	St. risbe 344887	St. risbe 140 - 3 - 80535	Let. Bl.
RUDNIK LIGNITA VELENJE Elektrostrojni sektor			Spada k GPL - 2524.01034		Štev. listov 18

Dopustni odstopki:
pri merenju brez
oznake, tolerance
za oddelavo 2,
razenjski po JUS

Mere v mm

nad	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000
odstopak	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 1,0



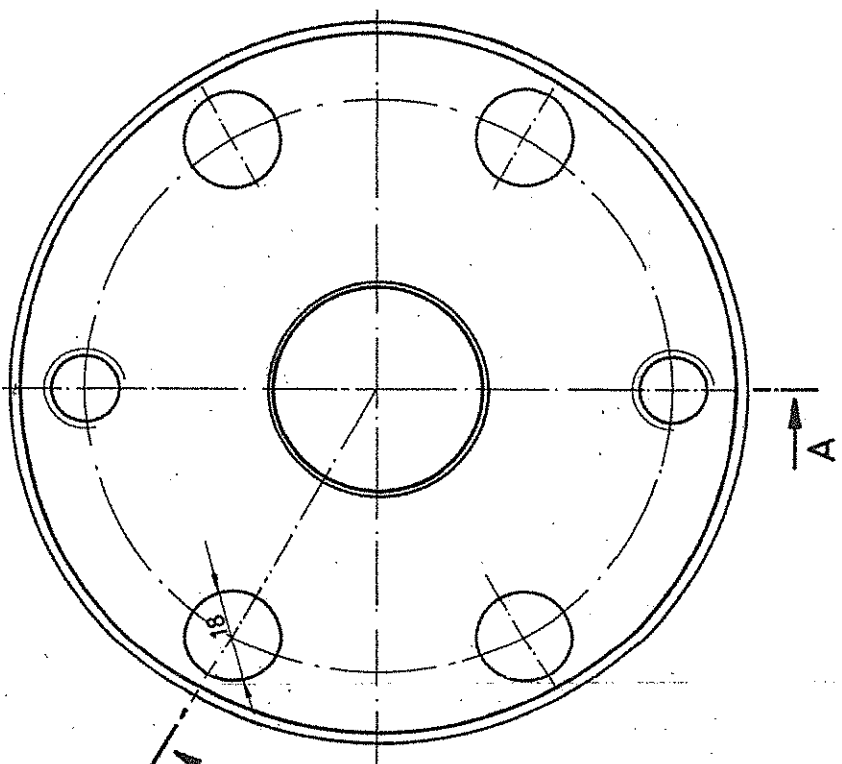
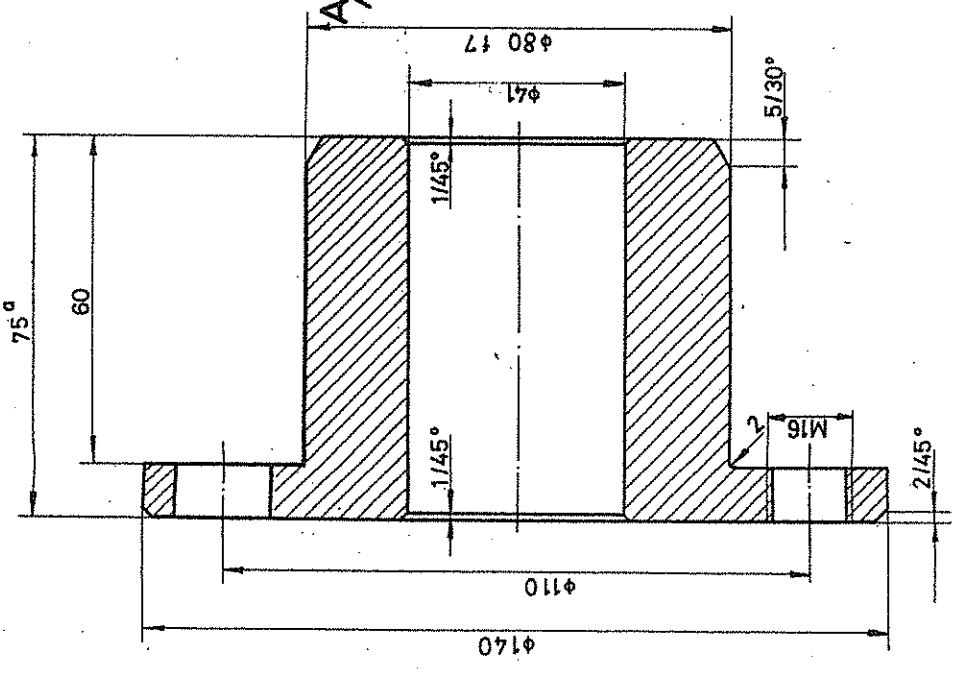
9/7/

Kom. Naziv	Dimenzije		Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
1 x a 23.2.88							
Rednak			ŠT. ART. 376 367				
Material			PUŠA				Merilo: 1:1
CUSN 14			St. risbe: 140 - 3 - 6956				Teža:
Komatr.	Datum	Ime	Podpis				Kopija:
PO ORIGINALU	10.11.78	Medved M.	ing. Gostencnik				Puša za tečaj delavnega organa
Pisal	Pregl.	Odobril	ing. Meh. J.				
			REK TOZD RLV				
			Jamaka mehantrodla				

Dopustni odstopki pri merah brez oznak, toleranco za izdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm	
nad	50 500 500 1000 1000 4000
do	50 500 500 1000 1000 4000
odstopki	± 0,2 ± 0,3 ± 0,4 ± 0,5 ± 0,6 ± 0,8 ± 1,0

PREREZ A-A



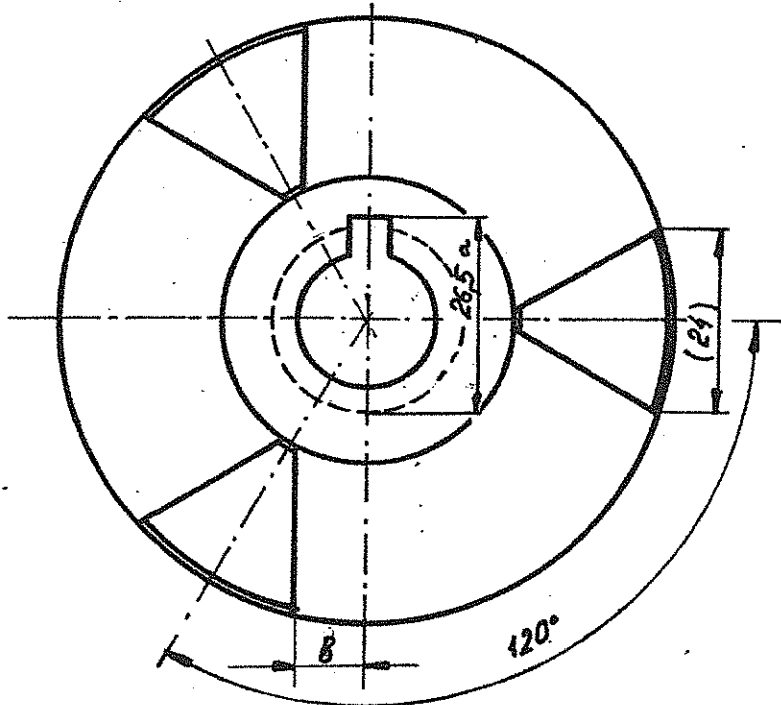
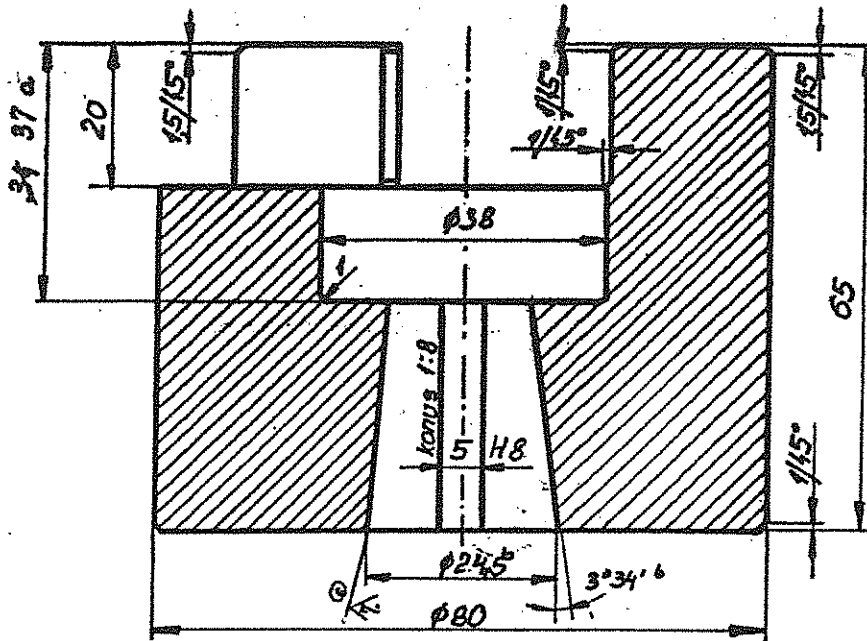
Poboljšano od 10100-1100 Nlmm z

Kont. Naziv		Dimenzije		Material		St. načrta		Poz. Teža		Opomba	
Iz o. 9.10.81											
Material		Datum		Ime		Podpis		Naziv		Merilo:	
C. 4732		PO ORIGINALU						PUŠA		1:1	
Izmera:		Fiscal		10-11-78		Medved M.		Št. nabe:		Teža:	
		Prepl.		ing. G. Stenčnik		M. J. J. J.		140 - 3 - 6958			
		Odobriti		ing. Meh. J.		J. J.					
Riba s ur:		REK TOZD RLV		Junska mehantsvoja				Prilobnica za vmesni žleb transporterja GPK		Kopila: 1:1	
								Spada k: 84.14.00.005-01			

Dopuštni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z razanjem po JUS

		Mera y mm					
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopak		± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8 ± 1,0

9



b
Poboljšano na 100 kp/mm²

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
a 2x. 24. X. 75 do Lubal	6 4x 29. IV. 79 do Lubal	5 4x 15. I. 1979 do Lubal					
Material:	Datum	Ime	Podpis	Naziv:			Merilo:
Č. 4732 ^b	nov. 1974	Župevc P.		SKLOPKA za črpalke			1:1
Izmero:	Pregl.	Ing. Gostenčnik	Podpis: [Signature]	Št. risbe:			Teža:
	Odobril	Ing. Meh	[Signature]	140-4-6991			
Risba sur.:	Rudnik lignita Velenje JAMSKA MEHANIZACIJA					52	
Bpada k: 7K-9H Črnilo Tratenik							

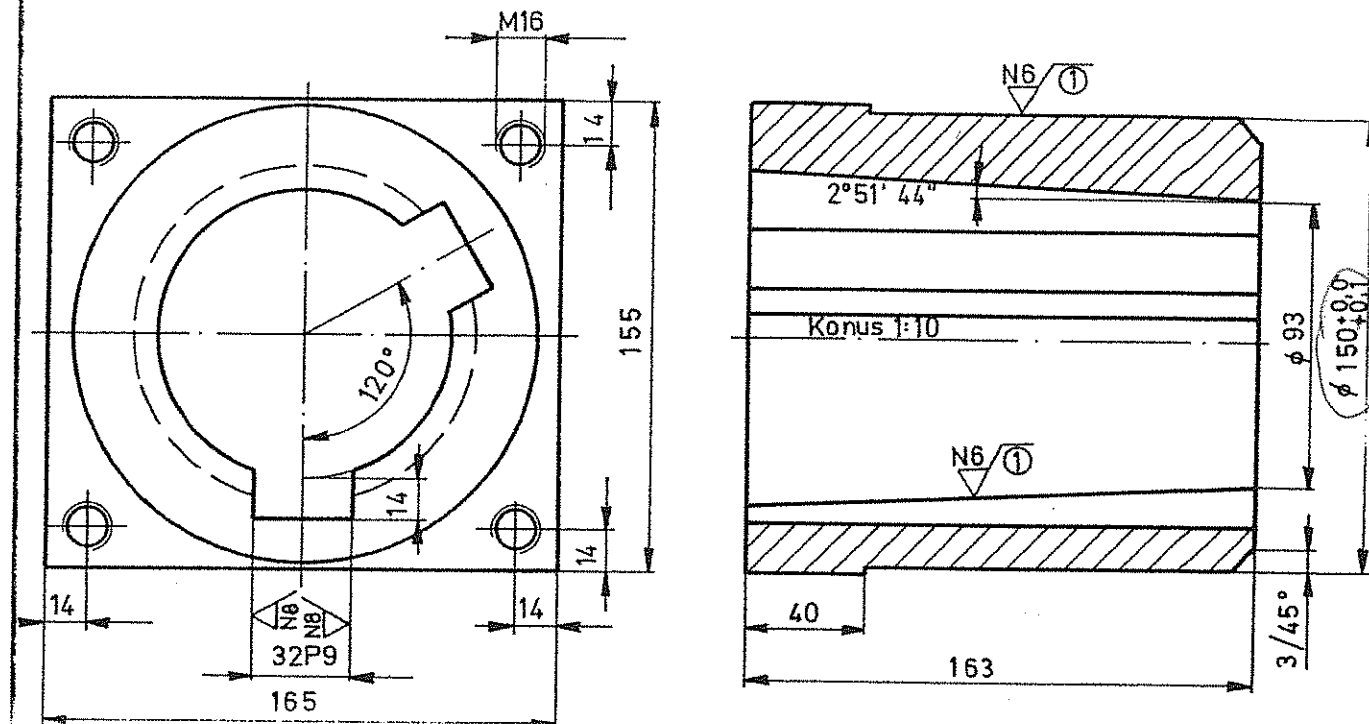
Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm

nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopok	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,8	± 1,0

5

N9



OPOMBA

1. Poboljšano na 1000 N/mm²
2. ① Brušeno

32 P 9	- 0,026
	- 0,088
TOLERANCA	ODSTOPEK

1

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Opomba	
ŠT. ART. 376 464							
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:		
	Posnel	REDNAK R.	<i>[Signature]</i>				PESTO
Č. 4830	Risal	feb. 1983	HOJAN M.	Št. risbe:			
	Pregl.	ing. JURŠNIK A.	<i>[Signature]</i>				140-4-80012
Izmere:	Odobril	ing. GOSTENČNIK	<i>[Signature]</i>				
Risba sur.:	DO RLV DSSS Elektrostrojni sektor					Kopije:	5

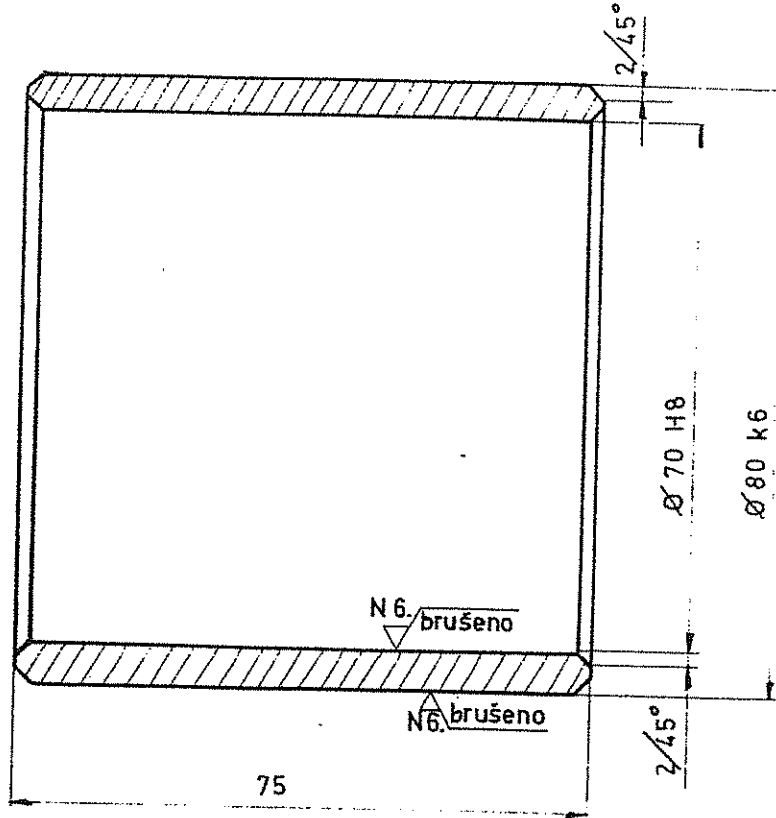
Dopustni odstopki
pri merih brez
označ. tolerance
za obdelavo z
rezanjem po JUS

Mere v mm

nad	—	80	380	500	1000	1500	4000
do	80	380	500	1000	1500	4000	
odstopki	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0

12

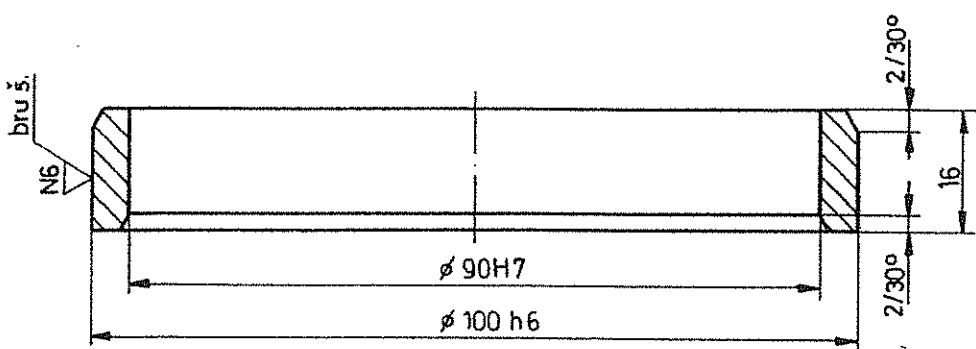
N8 ✓ ✓



OPOMBA:
Poboljšano na 1000 N/mm²

∅ 70 H8	+0,045 0
∅ 80 k6	+0,021 +0,002
Tolerance	Odstopki

Kom.	Naziv	Dimenzije	Material	Št. načrta	Poz.	Taža	Opomba
Material	Datum	Ime	Podpis	Naziv: PUŠA ZA NAK. ROČICO GPK		Merilo: 1:1	
Č. 4732	Konstr. 8.7.1980	Po originalu		Št. risbe: 140-4-7794		Masa: 0,7 kg	
Izmere: ∅80X75	Pregl.	ing. Juršnik A.	<i>Juršnik</i>	št. art. 376503		Kopija:	
Risba sur.:	Odobrili	ing. Gostenčnik	<i>Gostenčnik</i>				
DO RLV DSSS Elektrotehnični center							



ϕ 90 H7	+ 0,035
	0,000
ϕ 100h6	0,000
	- 0,022
TOLERANCE	ODSTOPKI

Opombe:
 - drveni obroč je potrebno cementirati
 od h = 1 - 1,5 mm (trdota 55-60 HRC)
 - material je 20MnCr5

NAZIV		OPIS		DOD. OPIS		ŠTEV. ART.	KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA
DRSNI OBROČ		90/100x16				387277		0,26 kg
GRADIVO		ODSTOP. NETOLERIR. MER	POVRŠINSKA OBDELAVA	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZAHTEVE			
opombe			NB//N6/bruš./					
SPREMEMBE	ZNAK				MERILO	ŠT. SEKCJE	ŠT. RISBE	
	ŠTEV. POPR.				1:1		1404-80178	
	ZAPISNIK				EU-PROJEKCIJA	IZDAJA	NADOMEŠČA RISBO	
	DATUM							
PODPIS								
RUDNIK LIGNITA TITOVO VELENJE n. sof. o.		63320 TITOVO VELENJE naslov: RUDARSKA 6 tel. nat.: (063) - 851 100		ZAMISEL	B3	11	09	RLV ESS
				KONSTR.	B3	11	09	REDNAK R.
				RISAL	B3	11	09	LESJAK I.
								1. Risba je veljavna z datumom zadnje spremembe.
								2. Vsak prenos tretjim

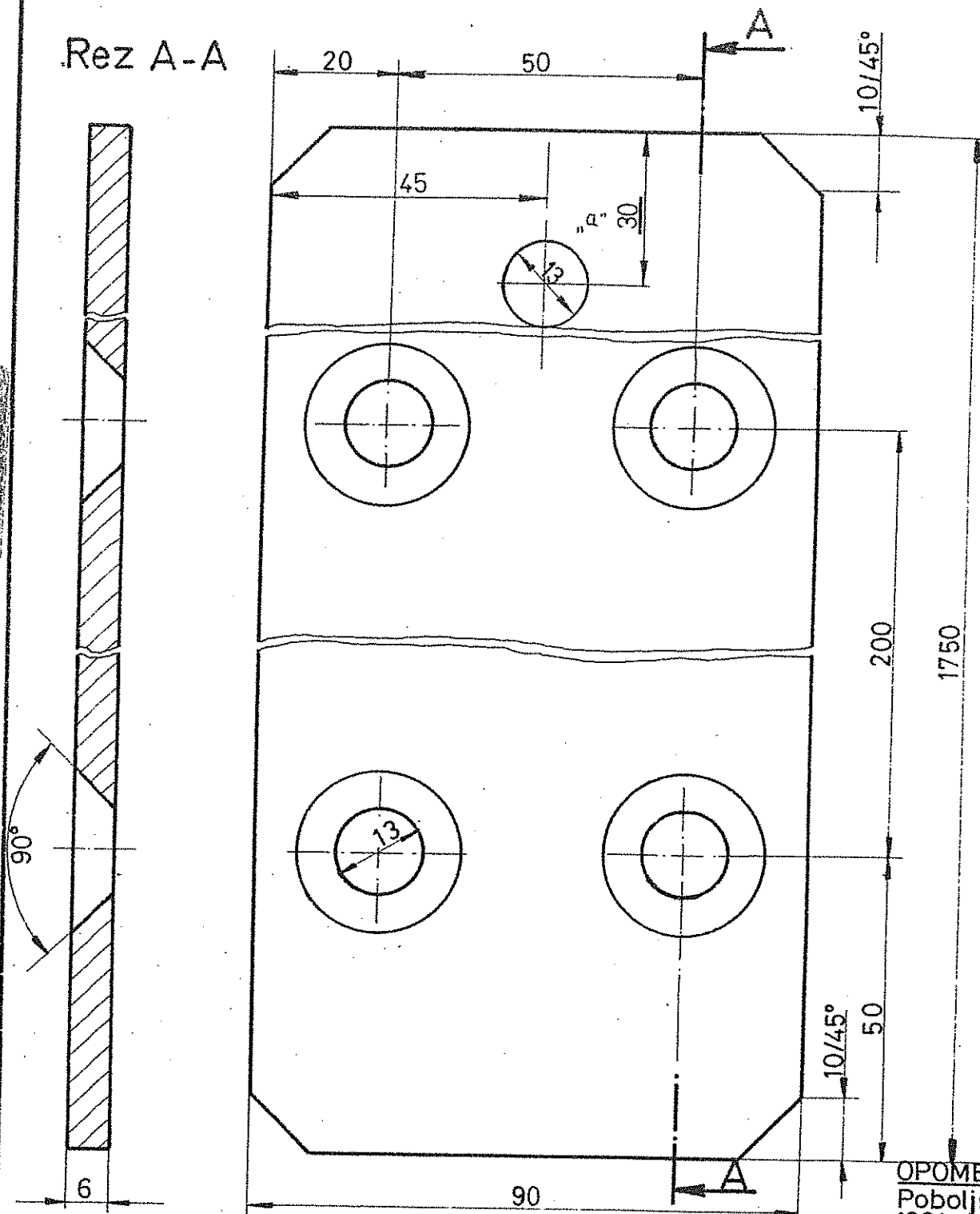
Dopustni odstopki pri merah brez označ. tolerance za obdelavo z rezanjem po JUS

Mere v mm							
nad	—	80	360	500	1000	1500	4000
do	80	360	500	1000	1500	4000	
odstopek	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,8	± 0,8	± 1,0

46

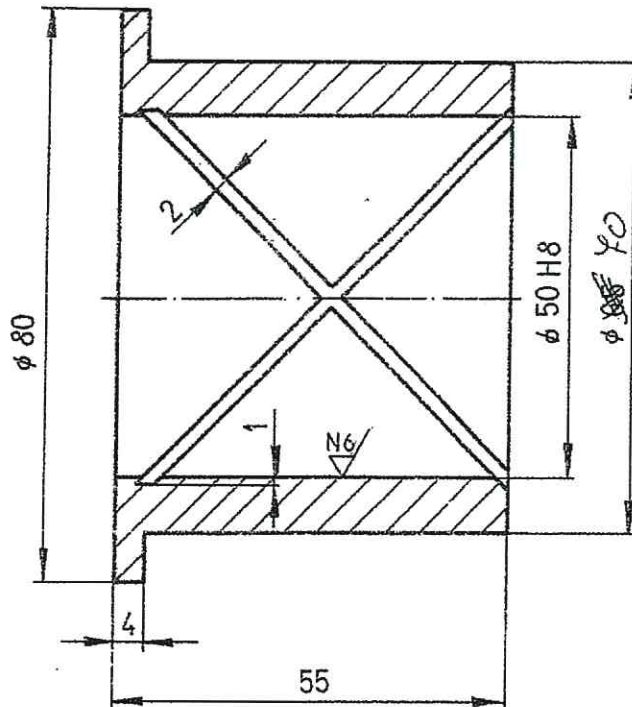
12

Rez A-A



OPOMBA:
Pobljšano na
120 kp/mm²

Kom.	Naziv	Dimenzija	Material	Št. načrta	Poz.	Teža	Opomba
1	1 x „a“ 23.2.88 Rednak			ŠT.ART. 391 588			
Material	Konstr.	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:	
	Risal	13.11.78	Medved M.	<i>Medved M.</i>	STRANICA	1:1	
Izmera:	Pregl.	ing. Gost enčnik			Št. risbe:	Teža:	
	Odobril	ing. Meh J.		<i>Meh J.</i>	140 - 4 - 7604		
Risba sur.:	REK TOZD RLV Jamska mehanizacija			Gibljava stranica za tr. GPK		Kopija:	

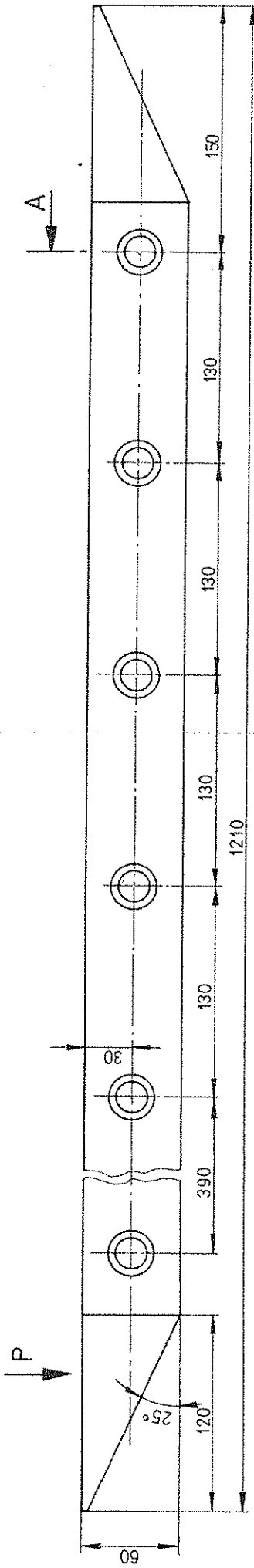


OPOMBA : Vse ostre robove posneti 1/45°

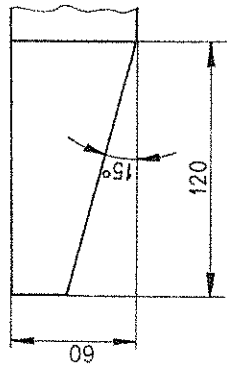
TOLERANCA	ODSTOPKI
ø 50 H8	0,046
	0

Št. art. 448927

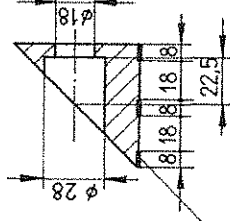
NAZIV PUSA NAPENJ. KOLESA GOSENIC		DOD. OPIS GPK		ST. ART. 448927	KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA 0,50 kg
GRAJIVO Cu Sn 14	ODSTOP. NETOČERNA MER srednja JUS M. A1. 410	POVRŠINSKA OBDELAVA N8 / N6	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZAHTEVE		
ZNAK				ST. SEKOJE	ST. RISBE 1404-80698	
ŠTEV. FOR				MERILO 1:1	EU-PROJEKCIJA NADOMEŠČA RISBO	
ZAPISNIK						
DATUM						
PODPIS						
REK - GO RUDNIK LIGNITA VELENJE ri. sol. o. 63320-T. VELENJE	naslov: RUDARSKA 6 tel. nat.: (063) 855-231 tel. int.: + 38-63-855-231 telex: 33617-YU REKV.	ZAMISEL ESS RLV	KONSTR. 27.11.86 Leol	PREGLEDAL Jura	ODOBRIL	1. Rišba je veljavna z datumom zadnje spremembe. 2. Vsak prenos tretjim osebam ali uporaba v nedogovor. namene ni dovoljena.



Pogled P

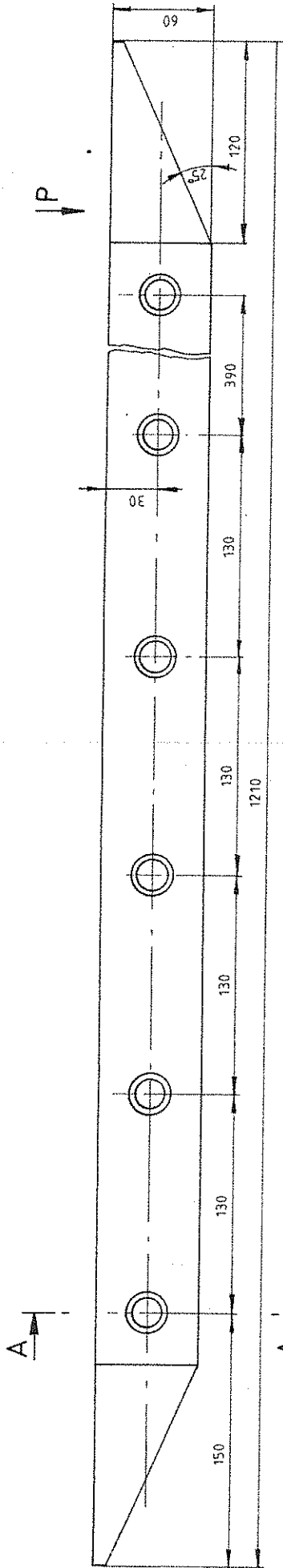


Prerez A - A

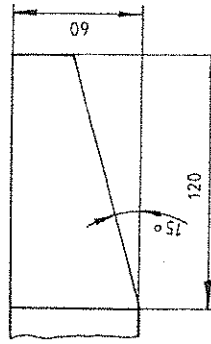


Navarjeno s trdo elektrodo

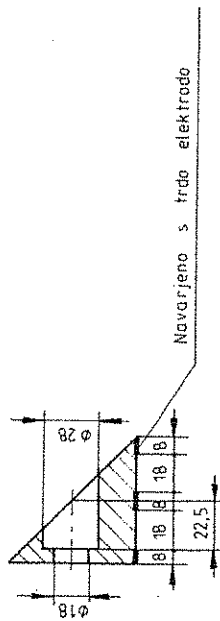
NAZIV VODILNICA 3R	OPIS 60x60x1210	POS. OPIS ZADNJA-L	STEV. ART. 4735110	KL. BIFRA	MAŠA IZDELKA 17 kg
GRADIVO Č. 0360	ODSTOP. NETOLERIR. MER srednja	POVRŠINSKA OBEDELAVA n.b.	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZAHTEVE GPK	ST. RISBE 2403--7504
ZNAK	JUS M. A. 410				ST. SEKOJE NADOMESČA RISBA
STEV. POPIR ZAPISNIK					MERILO 1:2,5
DATAK					EIL-PROJEKCIJA RISBA
OPREMEMBA					
ZAMISEL KONSTR. RISAL PREGLJ. ODOBRIŁ.	84. 10. 23 84. 10. 23 84. 10. 23 84. 10. 23 84. 10. 23	R.L.V. E.S.S. REDNAK. RODO DOMINKOVIĆ Ivan ING. JURŠNIK			
RUDNIK LIGNITA TITOVO VELENJE n. sol. o.	63520 TITOVO VELENJE RUDARSKA 6 n. sol. o.				
V SOZD. REK. TITOVO VELENJE	redov.: (049)-851100 tel. int.: -38-03-851100 telefon: 33817 YU REKY				
					RISBA je veljavna z dovoljeno kadije spremembe.
					2. Vsak prenos tesljiv osobim ali uporaba zapored ni dovoljena.



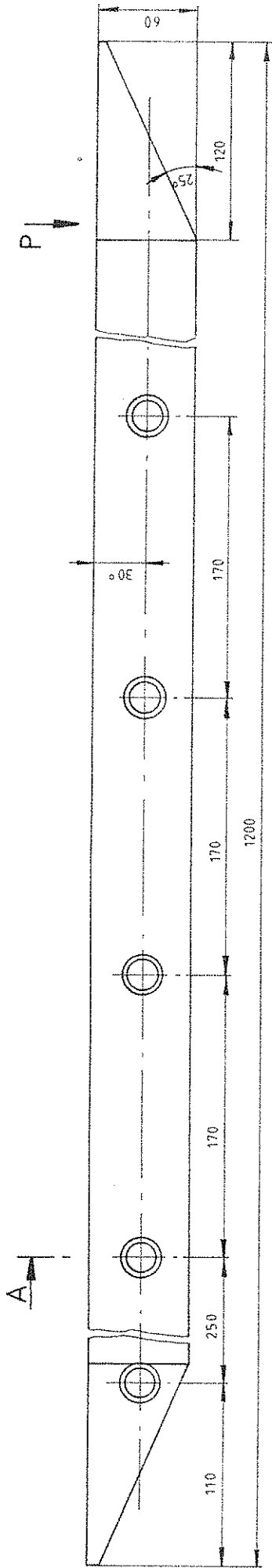
Pogled P



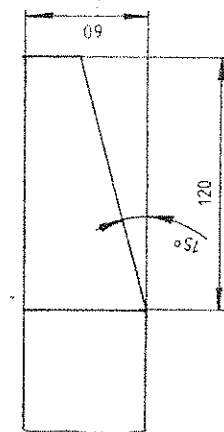
Prerez A-A



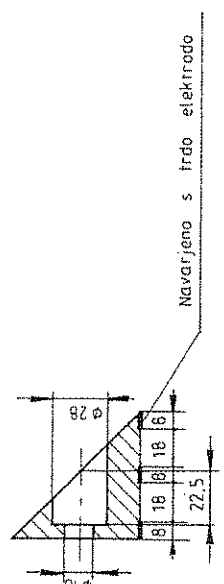
NAZIV		OPIS	ŠTEV. ART.	KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA	
VODILNICA 3R		60x60x1210	ZADNJA-D	473523	17 kg	
GRADIVO	OBSTOJ. NETOLERIR. MER	POVRŠINSKA OBBELAVA	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZARTEVE		
Č. 0360	Srednja	JUS M.A1.410	N.9	GPK		
ZNAK	MERILLO	ŠT. SEKCIE				
ŠTEV. POPR.	1:2,5					
ZAPISNIK	EU-PROJEKCIJA IZDAJA					
DATUM						
PODPIS						
ŠT. RISBE	2403-7505					
MADONESKA RISBO						
1. Ribca je veljavna z datumom zadnje spremembe.						
2. Vsak prenos tretjih namer v navedenih in v navedenih ali gotovljena.						
ZAMISL	84	10	05	RLV	ESS	
KONSTR.	84	10	05	REDNAK	Radjo	
RISAL.	84	10	05	PLAZAR	AnTon	
PREGL.	84	10	05	ing. JURŠNIK	A.	
ODOBRIL	84	10	05	ing. COSTENENIK	V.	
RUDNIK LIGNITA TITOVO VELENJE n. sod. o.	63220 TITOVO VELENJE		nabov: RUDARSKA 6			
V SOZD REK TITOVO VELENJE	srednja		tel. nat.: (003)-851100			
	JUS M.A1.410		tel. int.: +38-63-851100			
			telex: 33617 YU REKY			



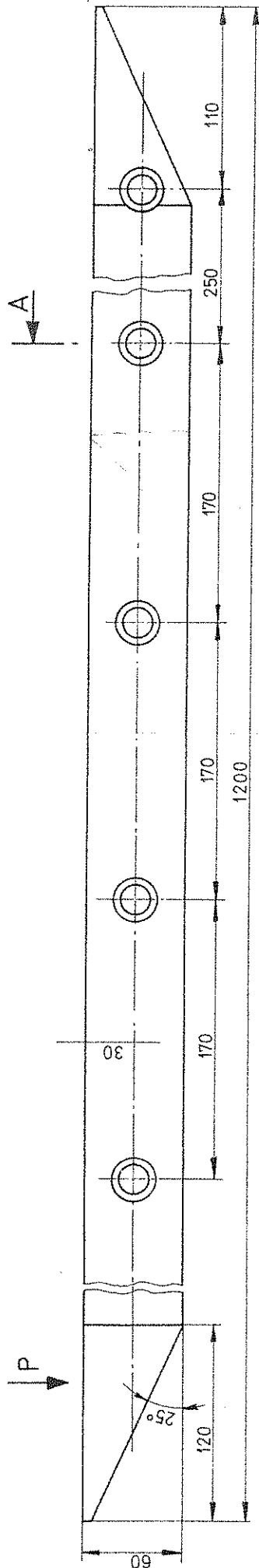
Pogled P



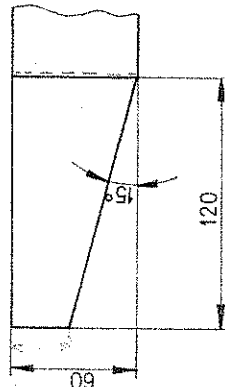
Prerez A-A



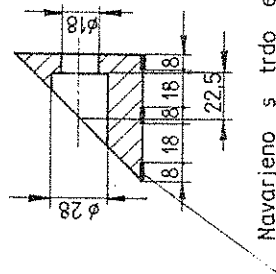
NAZIV		OPIS	POS. ORIS	STEL. ART.	KL. ŠIFRA	MASA IZDELKA
VODILNICA 3R		60x60x1200	473596	473596		17 kg
GRADIVO		ODSTOP METOLERIR. MER	POVRŠINSKA OBEDELAVA	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZAHTEVE	
Č. 0360		srednja	JUS M. A1. 410	1,5	GPK	
ZNAK	ŠTEV. POPR.	ZAPISNIK	DATUM	PODPIS	MERILO	ŠT. RISE
					1:2,5	2403--7503
RUDNIK LIGNITA		TITOVO VELENJE	n. spol. o.			MADONJEŠKA RISO
V SOZD REK		TITOVO VELENJE				
ZAMISEL		KONSTR.	RISAL	PREGI	ODOBRIŁ	
84	10	05	84	10	05	
63320 TITOVO VELENJE		RUDARSKA S	PLAZAR	ARTLES	EG. JURŠNIK A.	
n. spol. o.						
V SOZD REK						
TITOVO VELENJE						
RIBKA JA VELENJE		1. Z. DRUMONJE, ZABJE				
APREMEMBE.						
2. VSAK PROMOS TRILIN						
DODABAM SII UPORABA						
NARODNE						
NI DOVOLJENA.						



Pogled P



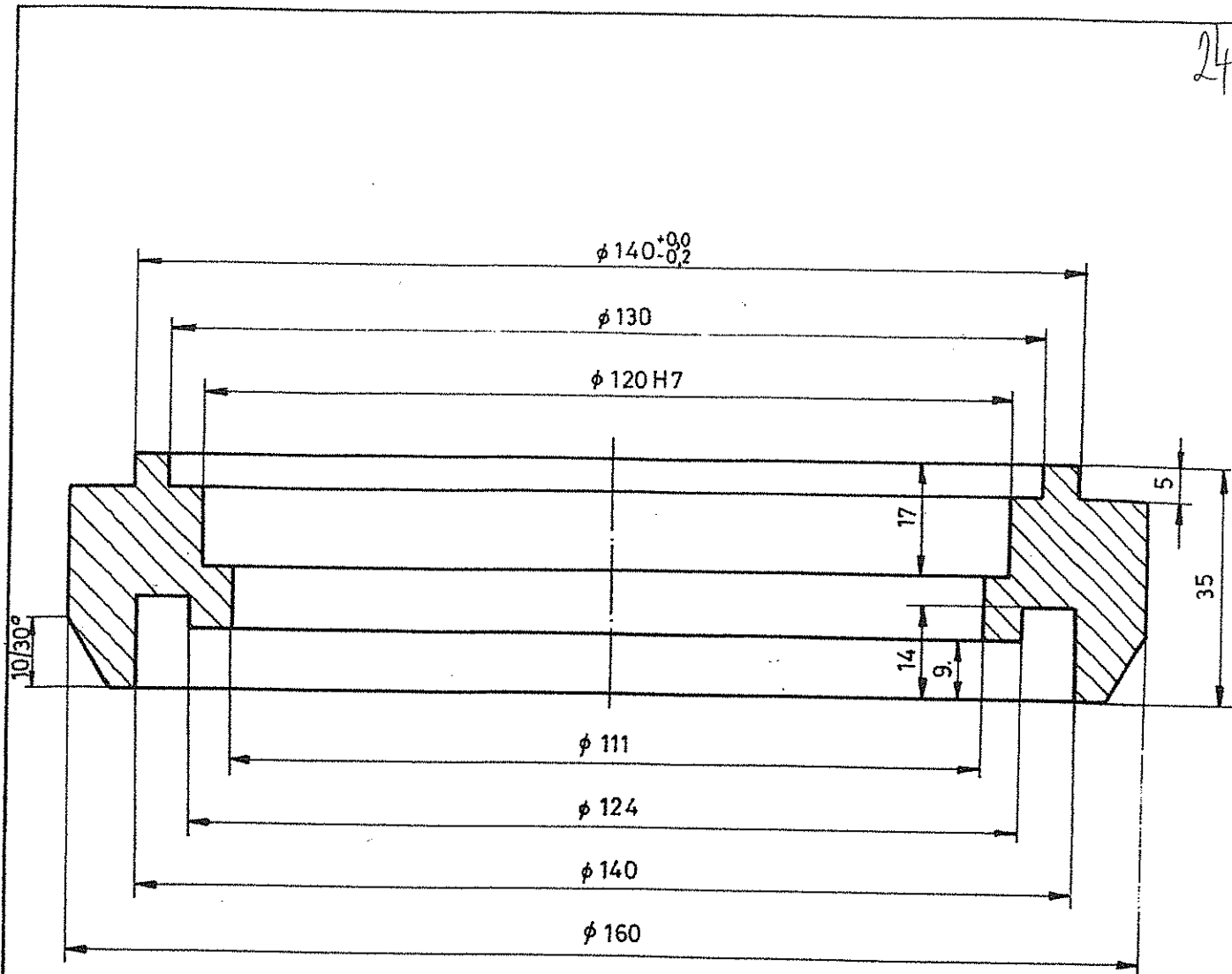
Prerez A-A



Navarjeno s trdo elektrodo

NAZIV		OPIS		DOD. OPIS		ŠTEV. ART.		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA	
VODILNICA 3R		60x60x1200		PREDNJA-L		473549				17 kg	
GRADIVO		GOSTOP. METALNIK. MER		POVRŠINSKA OBRBLAVA		POVRŠINSKA ZABČTA		POSEBNE ZAPTEVE			
Č. 0360		srednja		JUS M. A1. 410				GPK			
ZNAK		ŠTEV. POPR.		ZAPISNIK		DATUM		PODPIŠ		ST. SERIJE	
										2403-7502	
SPR. MEMBE		ZAMISEL		RIV. ESS		MERILO		ST. PROJEKCIJA		NADOMESČA RISBA	
		84. 10. 23		84. 10. 23		1:2,5		I			
RUDNIK LIGNITA		TITOVO VELENJE		63320 TITOVO VELENJE		ZAMISEL		RIV. ESS		1. Risba je veljavna	
TITOVO VELENJE		n. sol. o.		nabavk: RUDARSKA 6		KONSTR.		REDNAK Rado		2. datum zadnje	
V SOZD REK		TITOVO VELENJE		tel. nab: (063) - 851100		RISAL		DOMINKOVIĆ Igo		spremembe.	
				tel. int.: *38-83-851100		PREGL.		ING. JURŠNIK A.		3. Vsak spremeni trešnji	
				telex: 33 817 YU REKV		ODBRIL		Ing. JURŠNIK A.		v rednopriloge	
						e.r.		Ing. JURŠNIK A.		in. Juršnik	

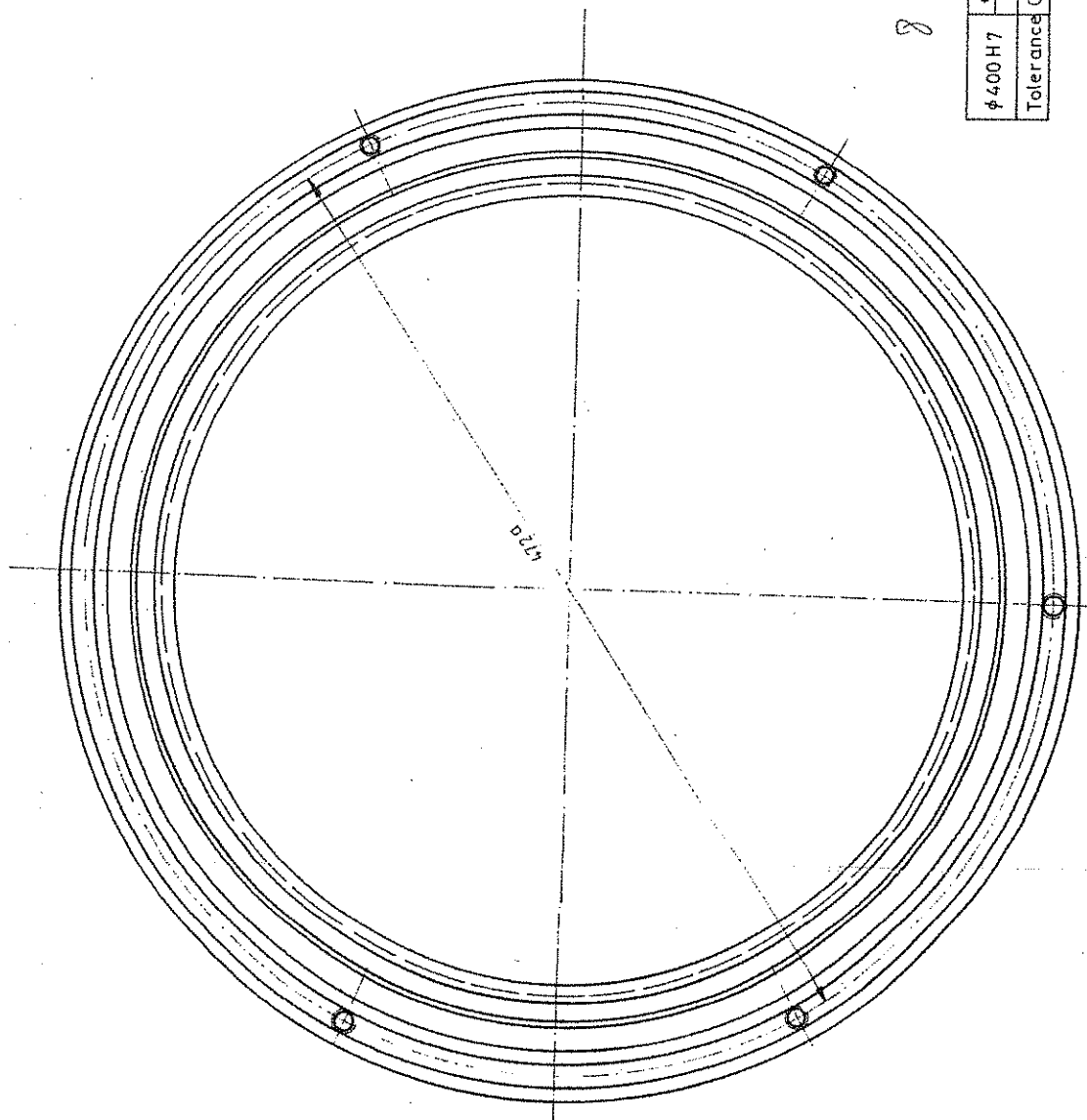
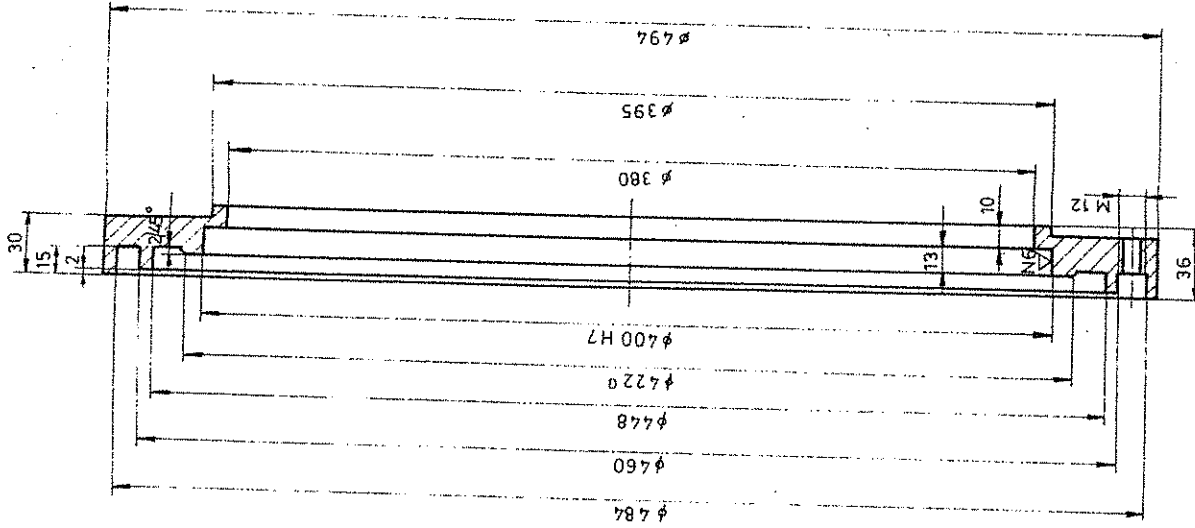
24



φ120H7	+0,035
	0
Toleran.	Odstopki

9

NAZIV LABIRINT		OPIS ZA NAKLA. ROČICO GPK		DOD. OPIS		ŠT. ART. 474524		KL. ŠIFRA		MASA IZDELKA 2,5 kg	
GRADIVO Č.0645		ODSTOP. NETOLERIR. MER SREDNJA JUS M.A1. 410		POVRŠINSKA OBDELAVA N8		POVRŠINSKA ZAŠČITA		POSEBNE ZAHTEVE			
SPELJENJE	ZNAK					ŠT. SEKCIJE		ŠT. RISBE 1404-80335			
	ŠTEV. POP.					MERILO 1:1		EU-PROJEKCIJA <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>			
	ZAPISNIK							NADOMEŠČA RISBO			
	DATUM										
	PODPIS										

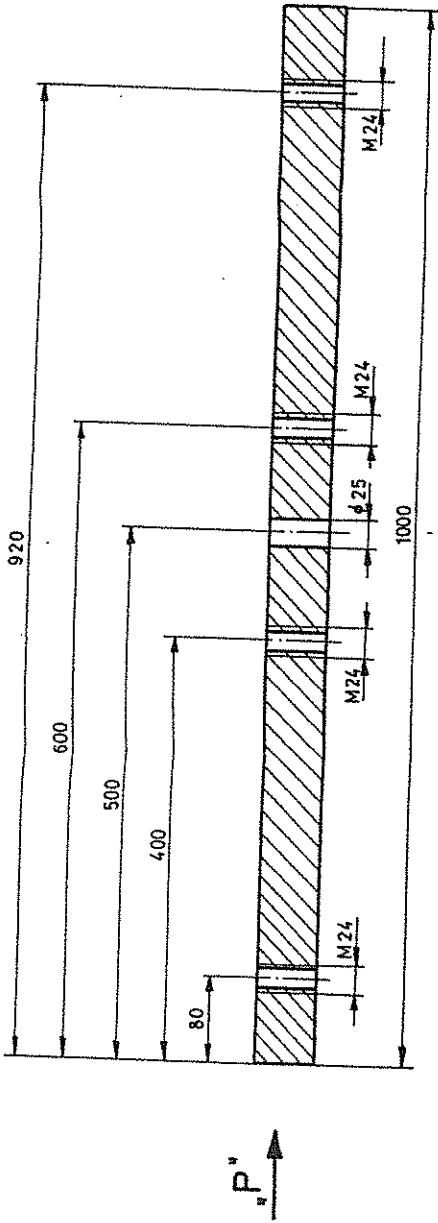


$\phi 400 H7$	$+0,063$
	0
Tolerance Odstopki	

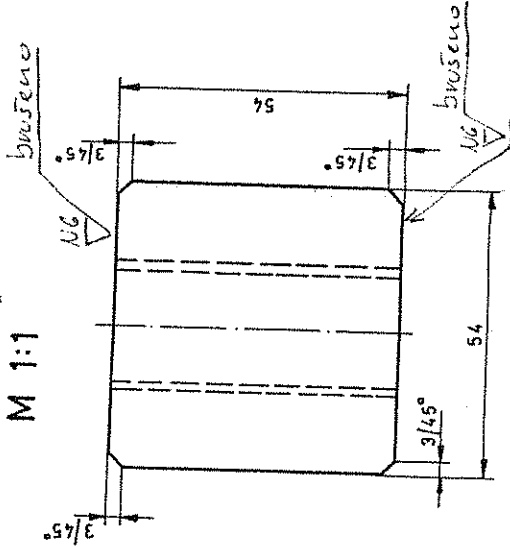
8

NAZIV OBROČ TESNIL	OPIS $\phi 49,4 \times 36$	POD. OPIS GPK	ST. ART. 474621	VL. ŠIFRA	MASA IZDELKA 72 kg
ŠIFRA Č. 0645	DOSTOP. NETOLERAN. MER SRE DNJA JUS M. A.1. 410	POVRŠINSKA OBELEVA N8 / N6	POVRŠINSKA ZAŠČITA	POSEBNE ZAHTEVE	ST. RIBSE 1403-7549
ZNAK ČK	STEV. POP. 2 x B		ST. SEKCIE		ELI-PROJEKCIJA NADOMESČA RIBSO
ZAPISNIK 6.1.86	DATUM 6.1.86		MERILO 1:2,5		ST. RIBSE 843202013
POPIS 1 x 1			OPQBRIL <i>[Signature]</i>		1. Riba in vsiljava t delnim izotip svetlozarna 2. Vsak pronic tretjim osebam ali uročena
PREMERA	PREGLJEDAL	KONSTR. 5.2.85			
ISK. DO BUDNIK LIGNITA VELENJE R. sel. G.	RUDARSKA 6 (003) 855-231 tel. int.: +38-68-855-231	RLV E 55			

- OPOMBA :**
1. Luknje vrtati pri montaži
 2. Vsi ostri robovi so posneti 1/45°.

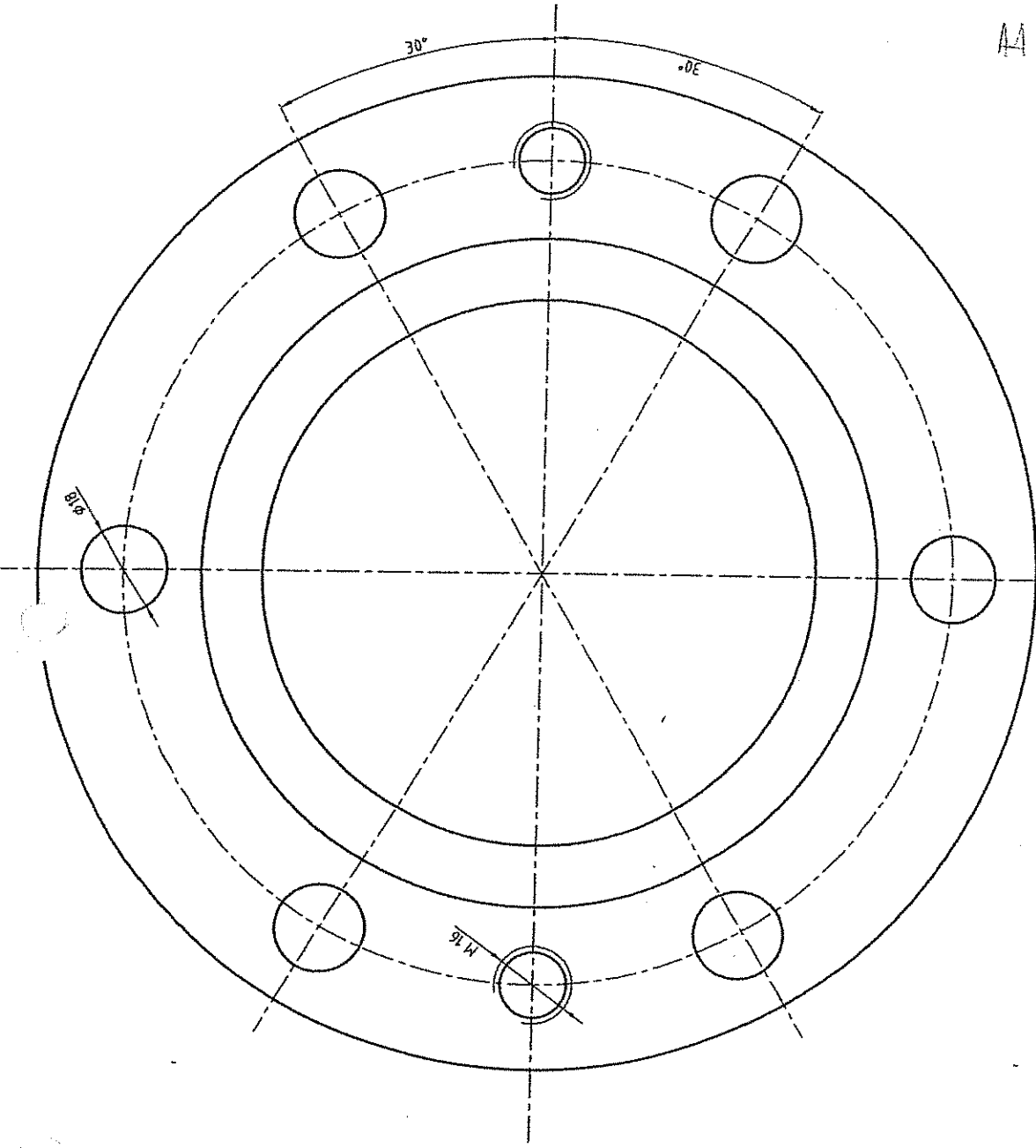


Pogled „P”
M 1:1



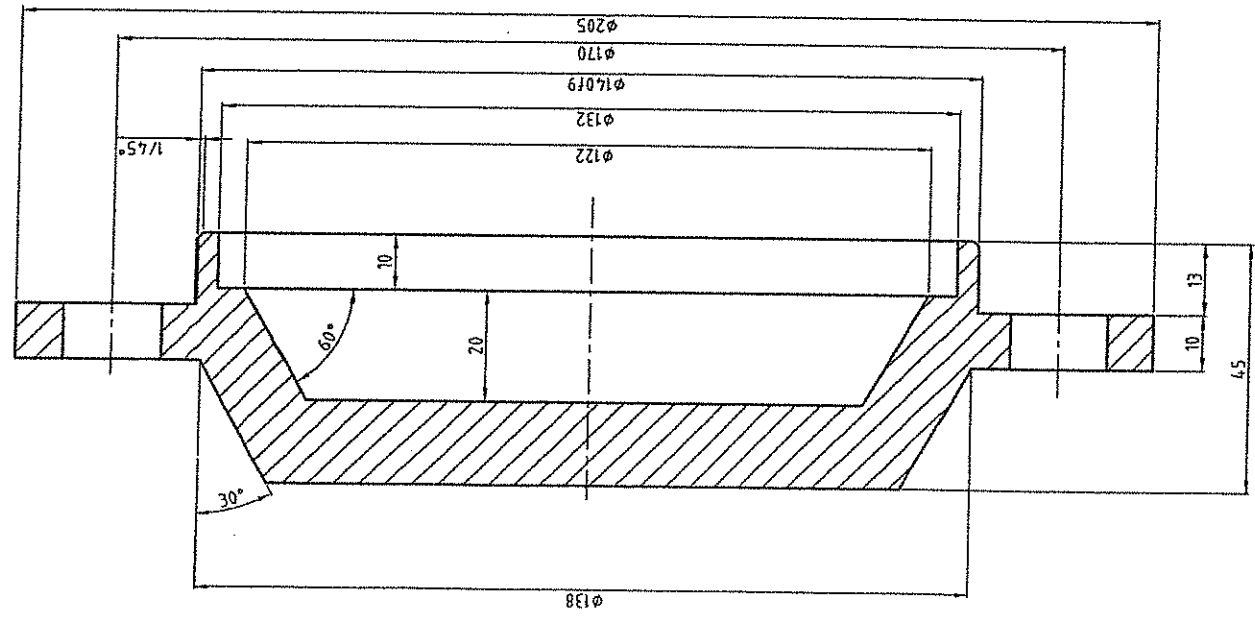
42CrMo4
kafeno: 55-G0HRC 2

VRŠNJA		OPIS		KOD. OPIS		KIL. ŠIFRA		MASA IZDELKA	
VODILO		TELESKOPI GPK				544459		19,6 kg	
GRADIVO		C. 4730		OSTOP RIETOLERIR. MER		POVRŠINSKA OBOJELAVA		POSEBNE ZANTISE	
				JUS M. A1.410		RB		1700 N/mm²	
ZNAK		STAV. POR.		DANUM.		PODPIS		ST. RISBE	
								1403 80025	
REK - DO RUDNIK		RUDARSKA B. ZAMISEL		KONSTR.		ST. SEKCIE		ELI-PROJEKCIJA	
LIGNITA VELENJE		R. št. 38-00 655-231		RLV ESS		1:5		TRADOMESKA RISBO	
R. št. d.		R. št. d.		R. št. d.		ODOBRL.		1. RAZA je veljama t. celotnom sadrže spreminjene	
43310 T. VELENJE		1. / 0.0		1. / 0.0		Pob. delo		2. Vsaht. prienos inrijim osabam ali ucoraca	



Material: Weldox 700

Pol. Naziv opis - dimenzije	Brisba - standard	Kus	Št. artikla	Masa ladj	Gradivo	Dpomba
Pobdelava: Formabid:	Št. artikla: 55551	Masa: 5 kg	Št. delali: SIMON DOBAJ, št. teh.			
Prazitira: Dost. nel. mer: SŠT DN 786. T1	Gradivo: Dpomba:		Masa: SIMON DOBAJ, št. teh.			
Dpombe			Pregledal: Bogomir TREBČNIK, dipl. inž. stroj.			
Haslir: Pokrov tesnilni			Udeležbi: Bojan JEZERNIK, univ. dipl. inž. stroj.			
			Št. risbe:			
Spada k: GPK plug						
Datum: junij 2004			Merilo: 1:1	Št. l.: 1	Št. l.: 1	Št. priloge: 1
PREMOGOVNIK VELENJE STROJNA PRIPRAVA DELA						



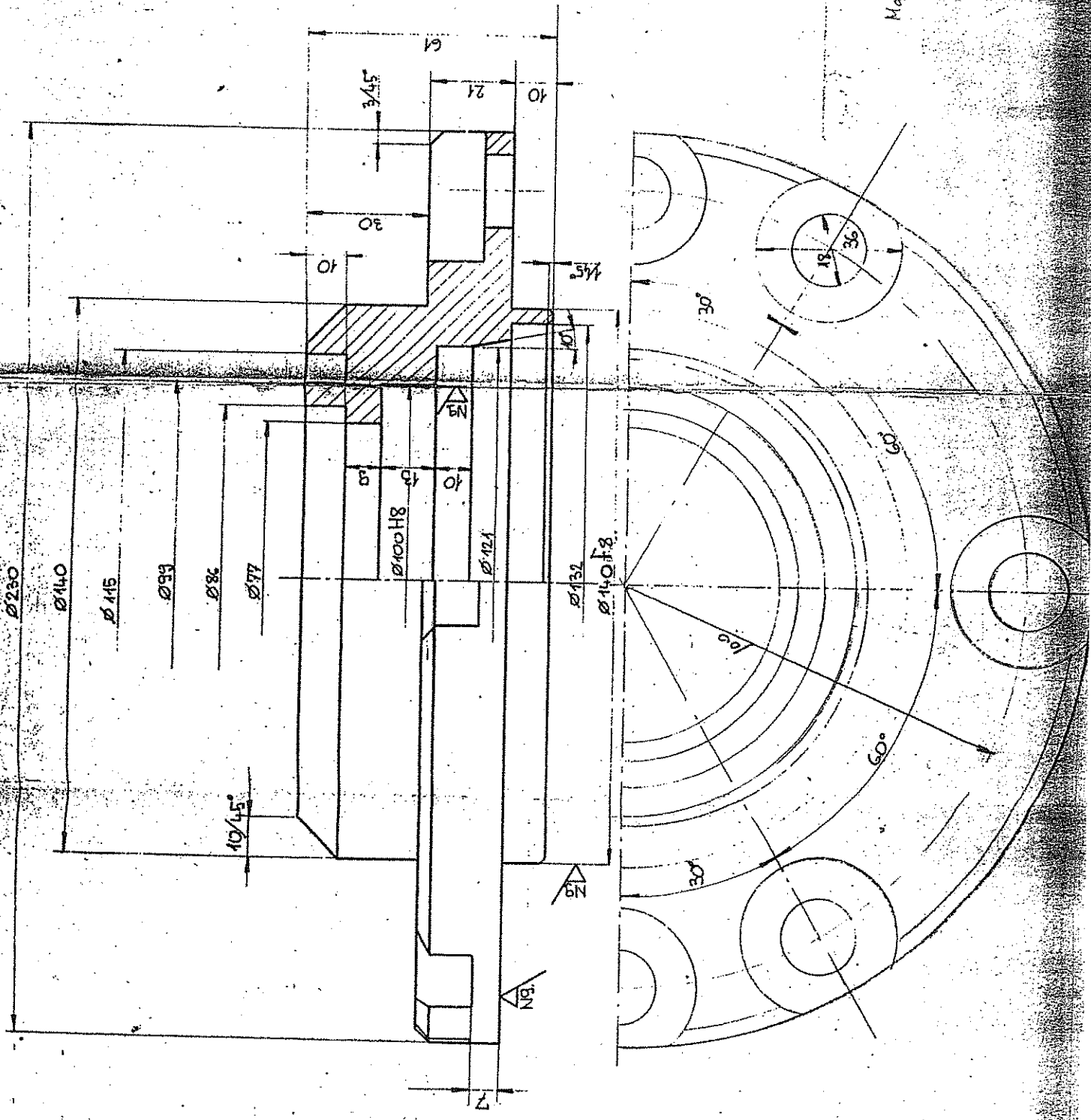


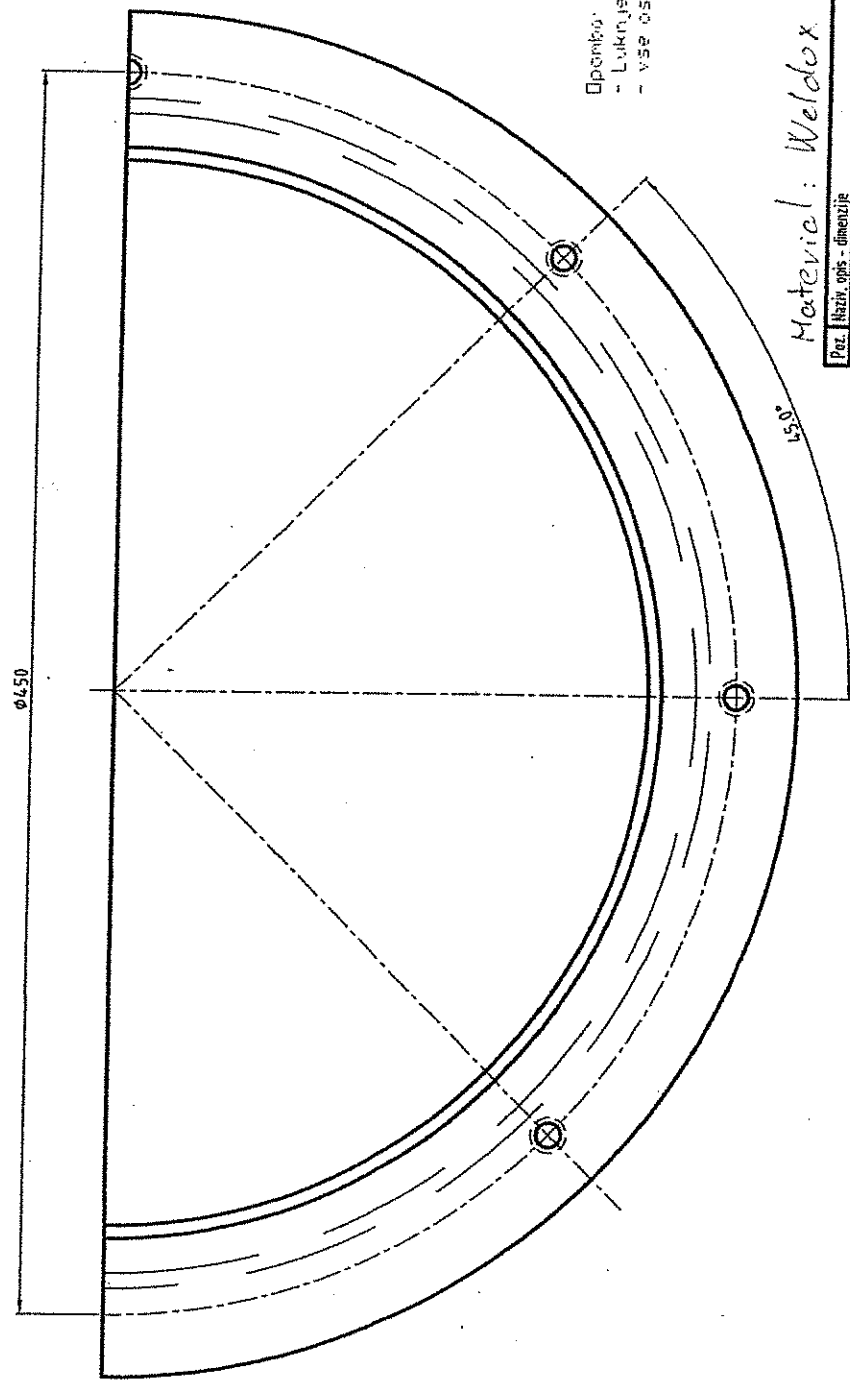
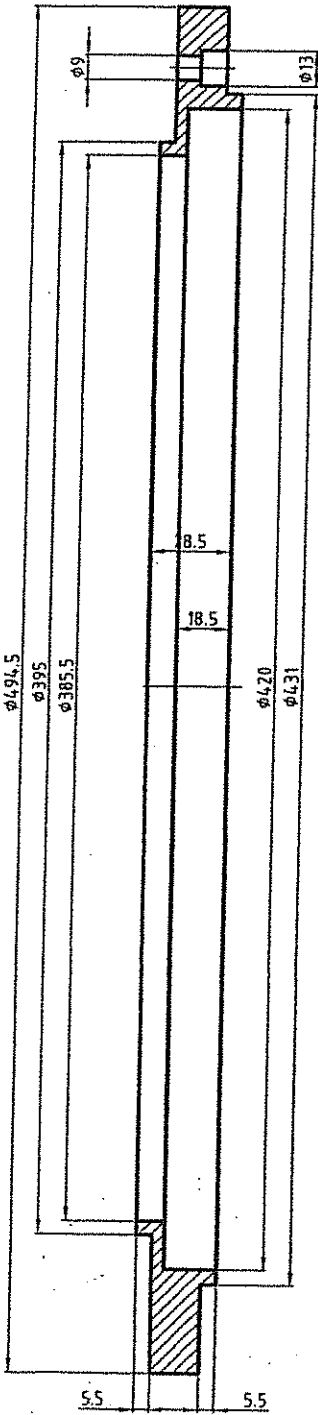
Ø 100H8	+0,054
	0
Ø 140f8	-0,043
	-0,106

Chart. 563623

Material: Weldux 700

LISTA FIEZERVNIH DELOV
POKROV LABIRINTU
NEMA
563623
242207052 30 12
PER. 30.000.000.000





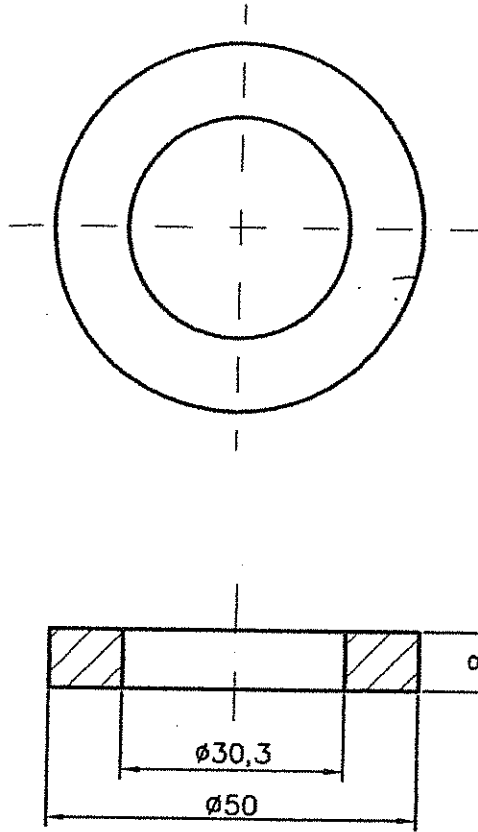
Opomba:
 - Luknje $\varnothing 13$ in $\varnothing 13$ vrsteti pri montaži na plug stroja
 - vse ostre robove posneti 1/45°

8

Material: Weldom 700

Prez. / Naziv, opis - dimenzije	Metoda:	Št. artikla:	Risba - standard:	Kos:	Št. artikla:	Prosta (voj):	Gradivo:	Opomba:
P. izdelave:	7.2 kg	580463	1:1		Simon DOBAJ, str. reb.			
P. zaštita:	Dim. / nel. mer:	Opomba:			Simon DOBAJ, str. reb.			
Opombe:	SIST. DIN 7186 T1				Programir. TRENČNIK, opl. inž. stroj.			
Nastavi:					Bojan JEZERNIK, univ. dipl. inž. stroj.			
Labirintni reduktor nakladalnih ročic - nov tip								
Spada k: Nakladalni plug OFK								
Datum: _____ Merilo: _____ List: _____ Št. priloge: _____								

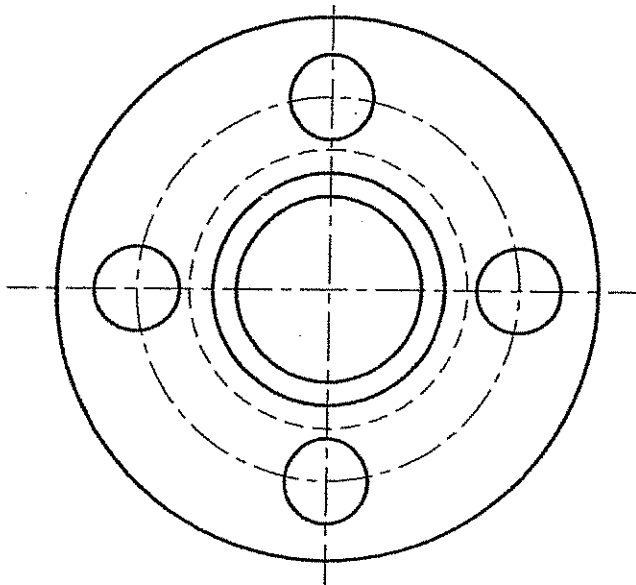
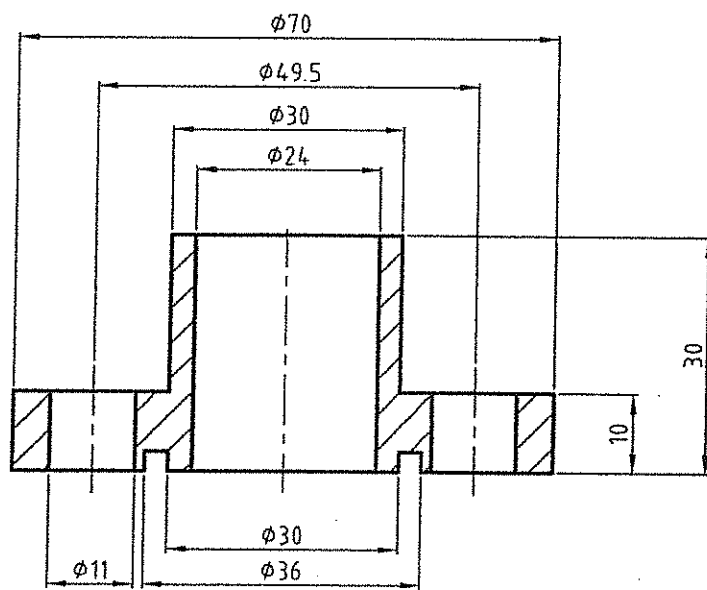
PREMOGOVNIK VELENJE
STROJNA PRIPRAVA DELA



4

Poz.		Naziv, opis - dimenzije			Nošt - standard		Kos	Št. artikla	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer. SIST DIN 7168 TI srednj		Površinska obdelava NB		Površinska zaščita		Termična obdelava		622908	0,1kg	St 52-3	Č.0545
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv					
		Izdelač	feb.04	S.Dobač	<i>[Signature]</i>	Podložka oporna plošča 36/50 x 8					
		Risal	feb.04	S.Dobač	<i>[Signature]</i>						
		Pregledal	feb.04	B.Trebitnik,u.d.l.a.	<i>[Signature]</i>						
		Odobrj	feb.04	B.Jezernik,u.d.l.a.	<i>[Signature]</i>						
PREMOGOVNIK VELENJE Strojna priprava dela						Merilo	Št. risbe	109-4-83953		List-Priloga	
						1:1	Spoda k	Oporna noga GPK		Št. listov	47

N6/ 56

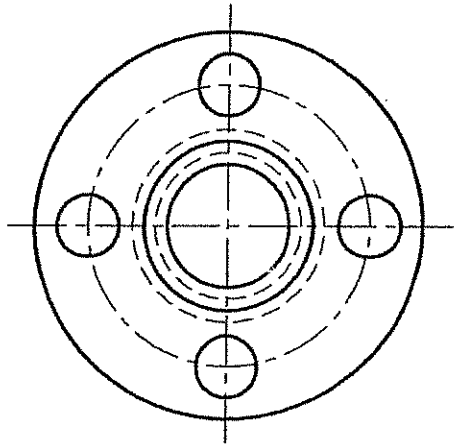
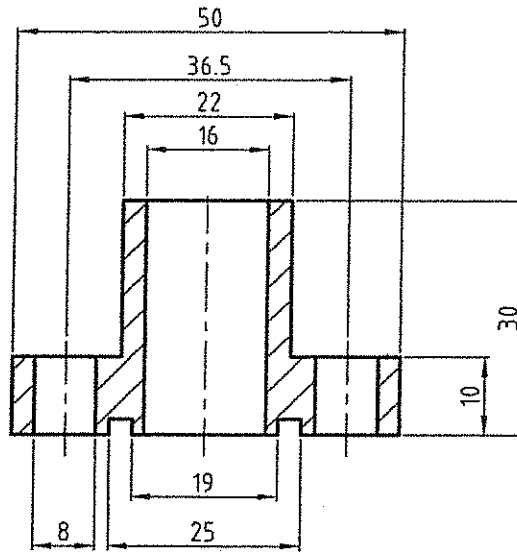


Opomba: Ostre robove posneti 0,5/45°


Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Risba - standard	Kos	Št. artikla	Masa (kg)	Gradivo	Opomba
P. izdelava:	N6/			629179	0,2 kg		
P. zaščita:				Č.0561			
Nastav: Prirobnica črpalke GPK sesalni - Kracht				Št. risbe:			
PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k: Hidravlika GPK			

N6

55



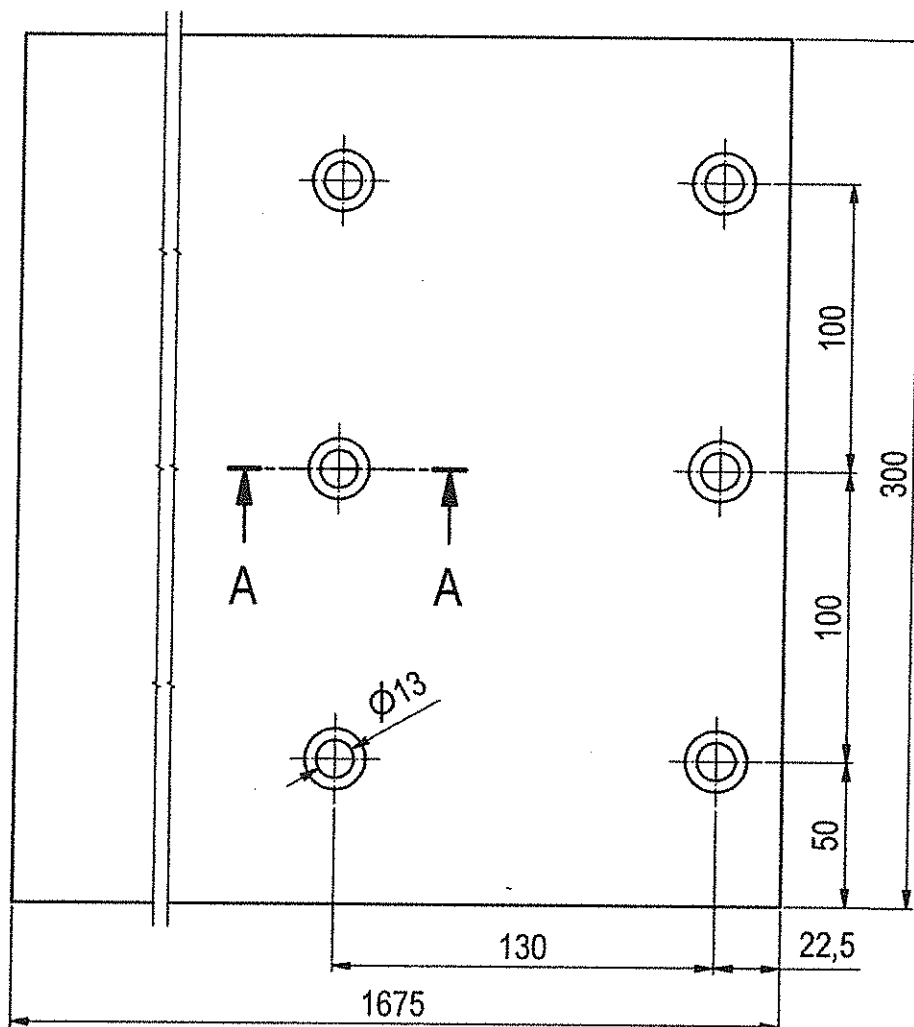
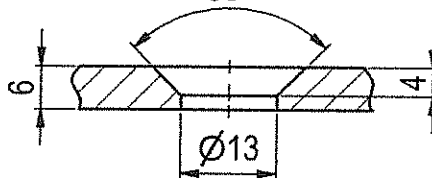
Opomba: Ostre robove posneti 0,5/45°

Poz.	Naziv, opis - dimenzije	Risba - standard	Kos	Sf. artikla	Masa (kg)	Gradivo	Opomba
P.obdelava:	N6	Term.obd:	Masa: 0,1 kg	Sf.artikla: 629180	Izdelat: Simon DOBAJ, ing.str.	Risal: Simon DOBAJ, ing.str.	[Signature]
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: St 52-3	Opomba: Č.0561	Pregledat: Bogomir TREBICNIK, dipl.inž.stroj.	Odobrit: Bojan JEZERNIK, univ.dipl.inž.stroj.		
Naslov: Prirobnica črpalke GPK Hlačna - Kracht				St. risbe:			
 PREMOGOVNIK VELENJE				Spada k: Hidravlika GPK			

Rez "A-A":

M 1 : 1

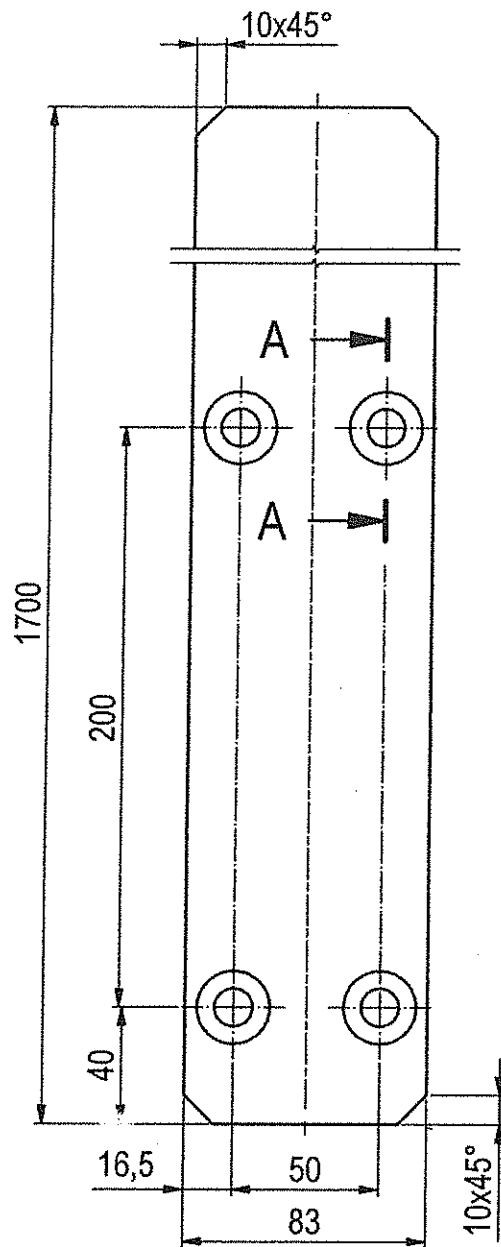
90°



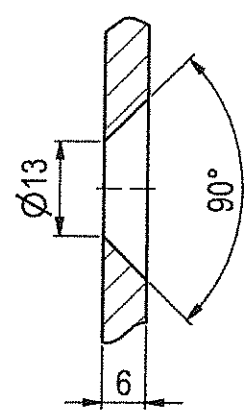
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- stranico je potrebno poboljšati na 1200N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

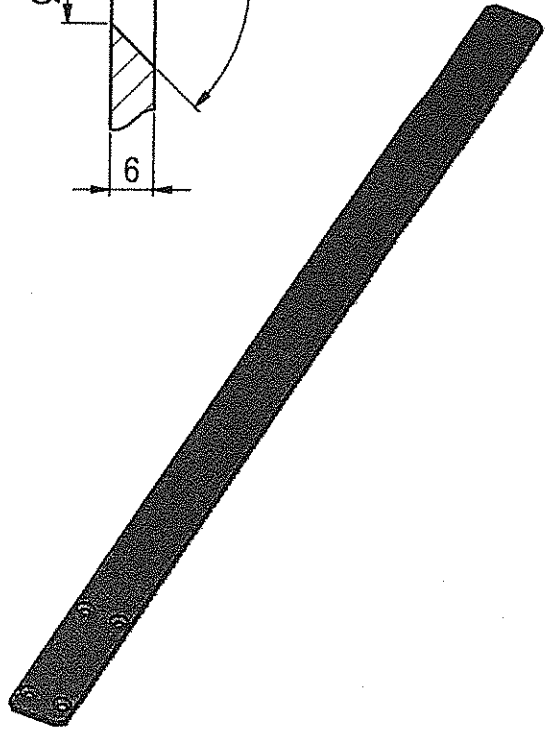
P.obdelava: N12, N10	Term.obd.: Opombe	Masa: 23.6 kg	Št.artikla: 636979		Izdelal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 51CrV4	Opomba: Č.4830		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Stranica vz. 6x300x1675 GPK-PV				Št. risbe: 109 - 4 - 84828		
				Spada k: GPK-PV		
		PREMOGOVNIK VELENJE		Datum: Oktober 2010		
		Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav		Merilo: 1:5, 1:1		Št. priloge:



Rez "A-A"
M 1:1



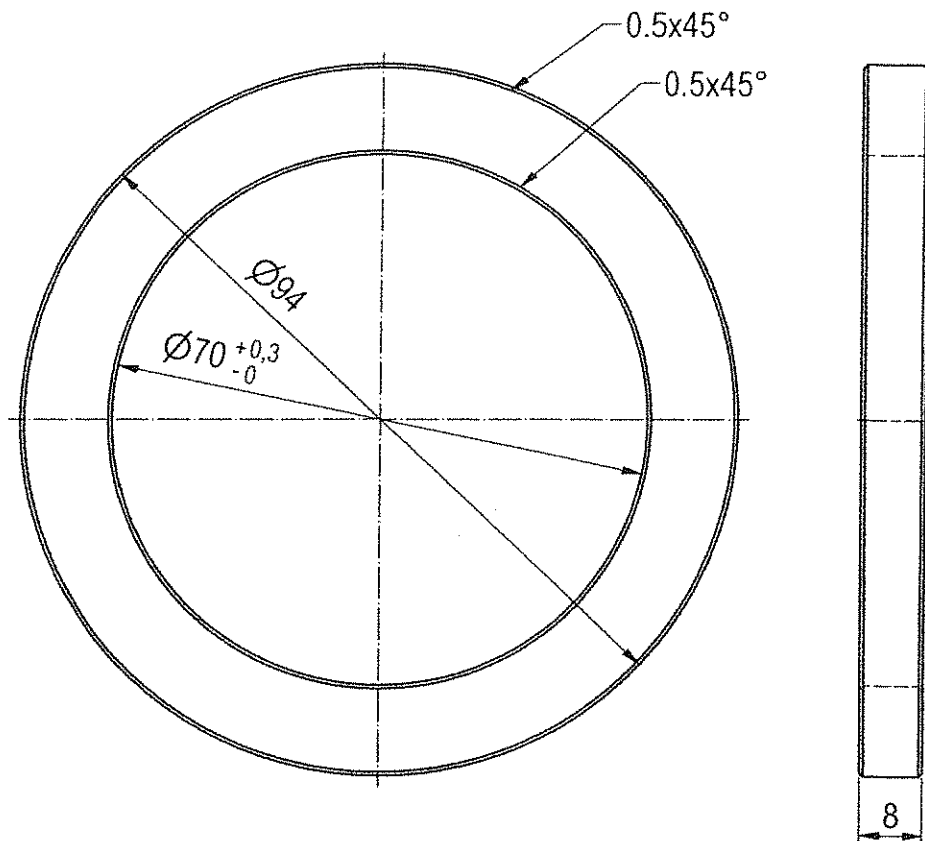
Stranica vz.:
M 1:10



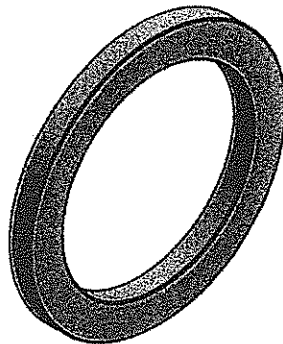
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- stranico je potrebno poboljšati na 1200N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N12, N10	Term.obd.: Opombe	Masa: 6.6 kg	Št.artikla: 639252		Izdelał: Franjo MAZAJ, inž. str.	
P.zaščita: Opombe	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 51CrV4	Opomba: Č.4830		Risal: Franjo MAZAJ, inž. str.	
Naslov: Stranica vz. 6x83x1700 GPK-PV					Št. risbe: 109 - 4 - 84827	
					Spada k: GPK - PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Oktober 2010	Merilo: 1:2.5, 1:1, 1:0
					Št.l.:	Št. priloge:



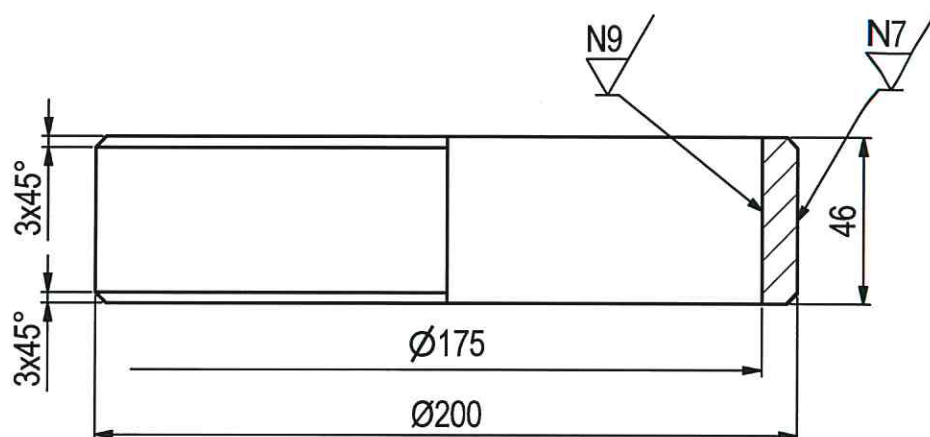
PI Ø94 / Ø70 x 8:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove je potrebno razigiliti,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N10	Term.obd.: Opombe	Masa: 0.2 kg	Št.artikla: 640625		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Frano Mazaj</i>
P.zaščita:	Odst.net.mer. SIST DIN 7186 T1	Gradivo: St 52-3	Opomba:		Risat: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	<i>Frano Mazaj</i>
Naslov: Podložka Ø94 / Ø70 x 8					Pregledal: Bogomir TREBIČNIK, dipl.inž.str.	<i>Bogomir Trebičnik</i>
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.str.	<i>Simon Dobaj</i>
					Št. risbe: 109 - 4 - 84862	
					Spada k: Plug GPK-PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: November 2011	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.I:
					Št. priloge:	



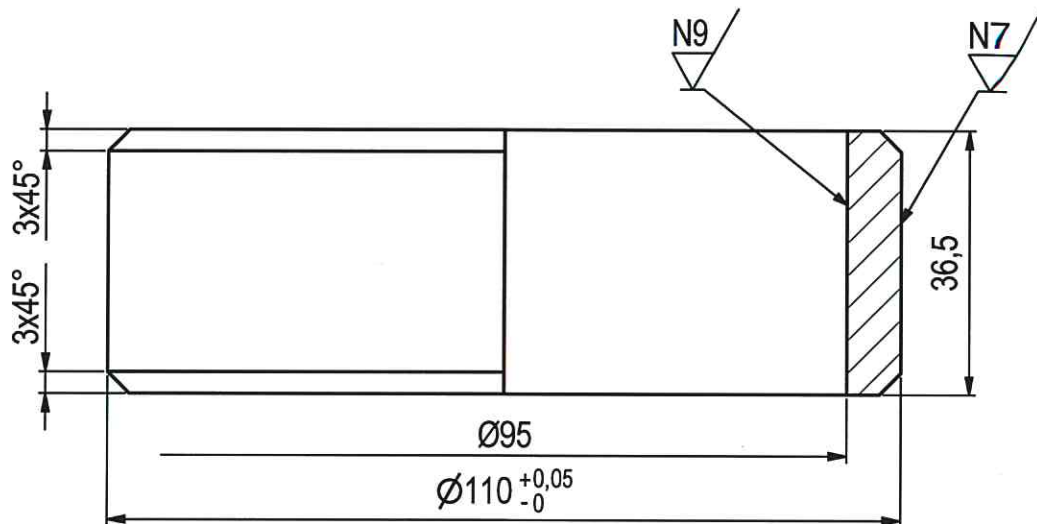
Puša Ø200 / Ø175 x 46:
M 1:2.5



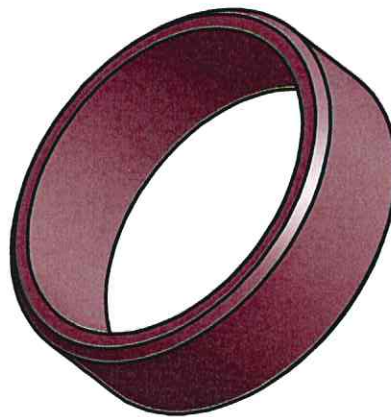
OPOMBA:

- ostre robove razigliti,
- pušo je potrebno poboljšati od 900 - 1000 N/mm²,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N11,N9,N7	Term.obd.:	Masa: 2,06 kg	Št.artikla: 642545		Izdelał: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Puša Ø200 / Ø175 x 46					Št. risbe:	
					Spada k: Plug GPK	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Julij 2016	Merilo: 1:2, 1:2.5
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



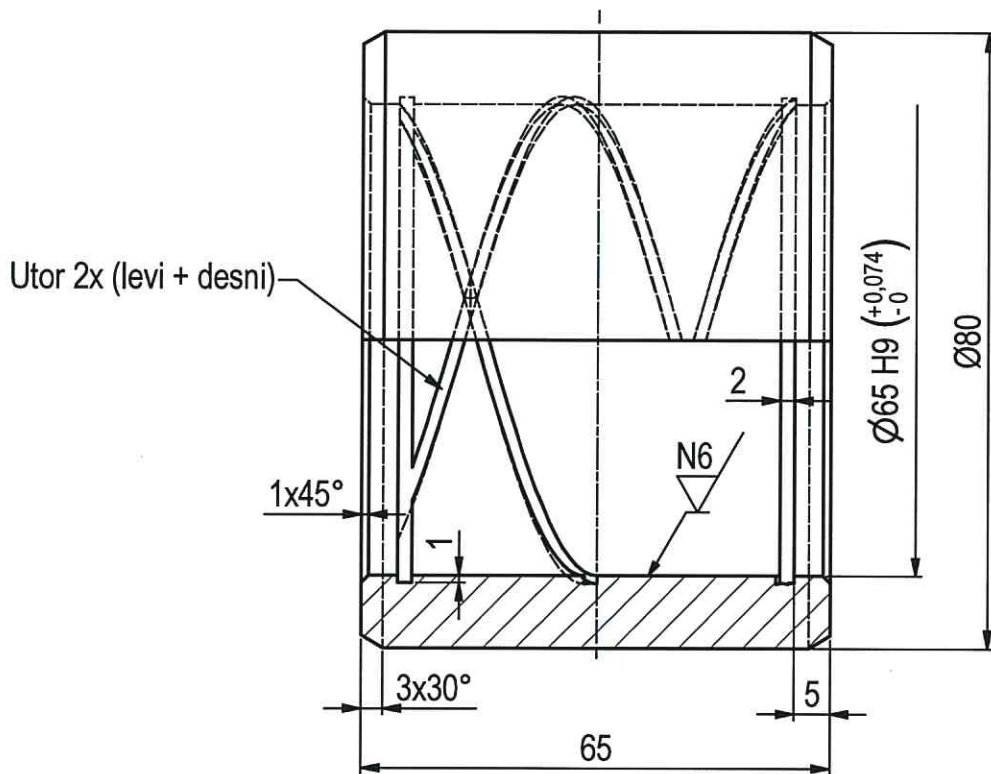
Puša Ø110 / Ø95 x 36.5:
M 1:2



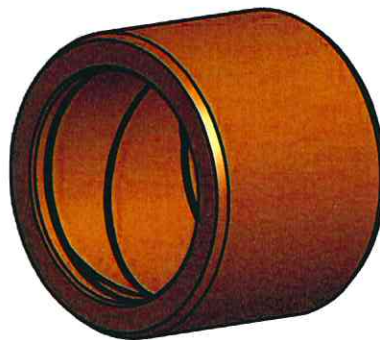
OPOMBA:

- ostre robove raziglitl,
- pušo je potrebno poboljšati od 900 - 1000 N/mm²,
- za material pridobiti potrdilo o kvaliteti po EN 10204-2.2,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N11,N9,N7	Term.obd.:	Masa: 0.7 kg	Št.artikla:		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.				
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.				
Naslov: Puša Ø110 / Ø95 x 36.5					Št. risbe:				
					Spada k: Plug GPK				
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Marec 2012	Merilo: 1:1, 1:2	List:	Št.l.:	Št. priloge:



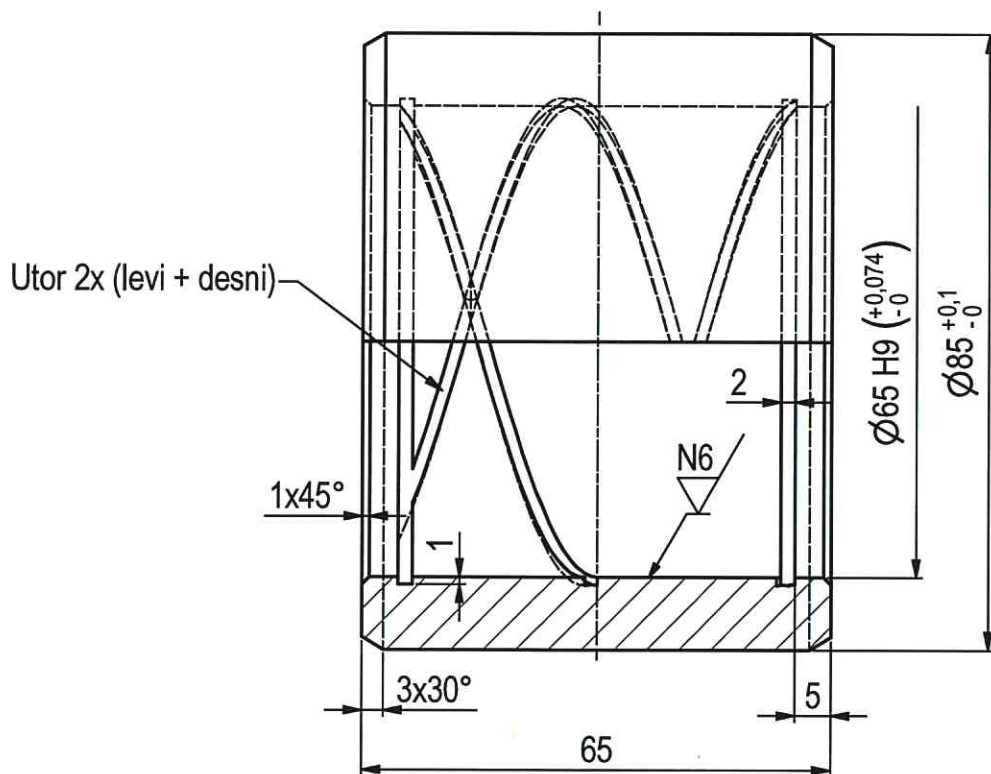
Puša Ø80 / Ø65 x 65:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- v pušo je potrebno urezati dva mazalna utora (1x leva špirala + 1 x desna špirala)
- 1 ovoja na dolžino puše in dva končna utora,
- globina utora je 1mm,
- širina utora je 2mm,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnolgom.

P.obdelava: N8, N6	Term.obd.:	Masa: 1.2 kg	Št.artikla: 642773		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: CuSn 14	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Puša Ø80 / Ø65 x 65					Št. risbe:	
					Spada k: GPK-PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Avgust 2012	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



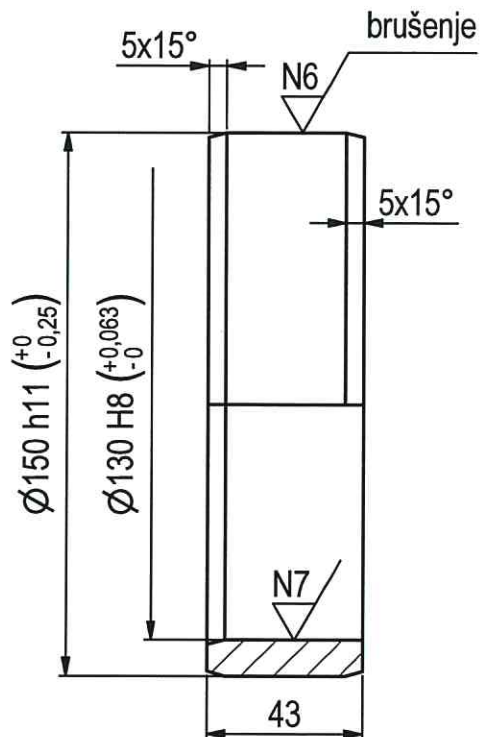
Puša Ø85 / Ø65 x 65:
M 1:2



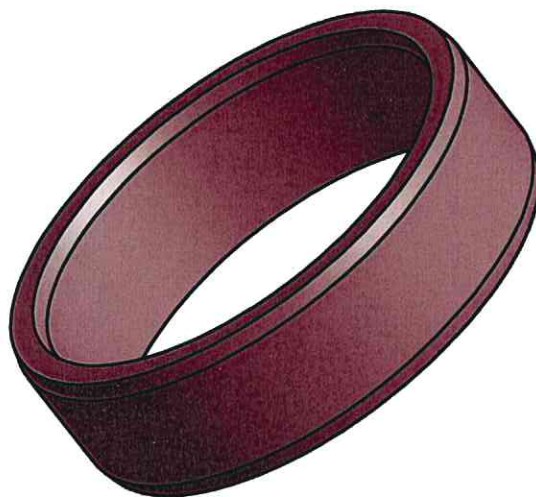
OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- v pušo je potrebno urezati dva mazalna utora (1x leva špirala + 1 x desna špirala)
- 1 ovoja na dolžino puše in dva končna utora,
- globina utora je 1mm,
- širina utora je 2mm,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnolgom.

P.obdelava: N8, N6	Term.obd.:	Masa: 1.3 kg	Št.artikla: 642772		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: CuSn 14	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.stroj.	
Naslov: Puša Ø85 / Ø65 x 65					Št. risbe:	
					Spada k: GPK-PV	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Avgust 2012	Merilo: 1:1, 1:2
					List:	Št.l.: Št. priloge:



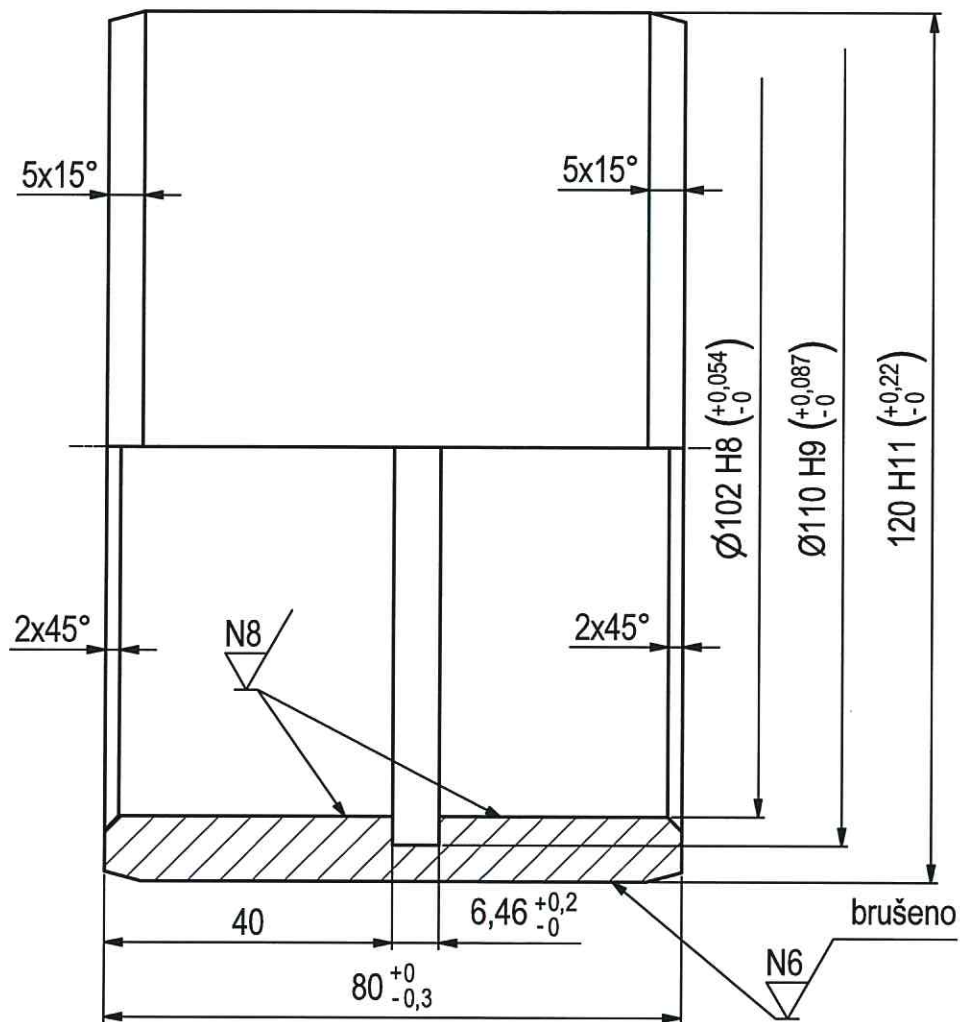
Puša distančna Ø150 - Ø130 x 43:
M 1:2



OPOMBA:

- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- pušo je potrebno kaliti od 55 - 60HRC,
- pušo je potrebno površinsko obdelati po kaljenju,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s konstrukterjem.

P.obdelava: N9, N7, N6	Term.obd.: Opombe	Masa:	Št.artikla: 636951		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
Naslov: Puša distančna 150 - 130 x 43					Št. risbe:	
					Spada k: GPK-PV "Reduktor gosenic"	
Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: April 2012	Merilo: 1:2,
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	



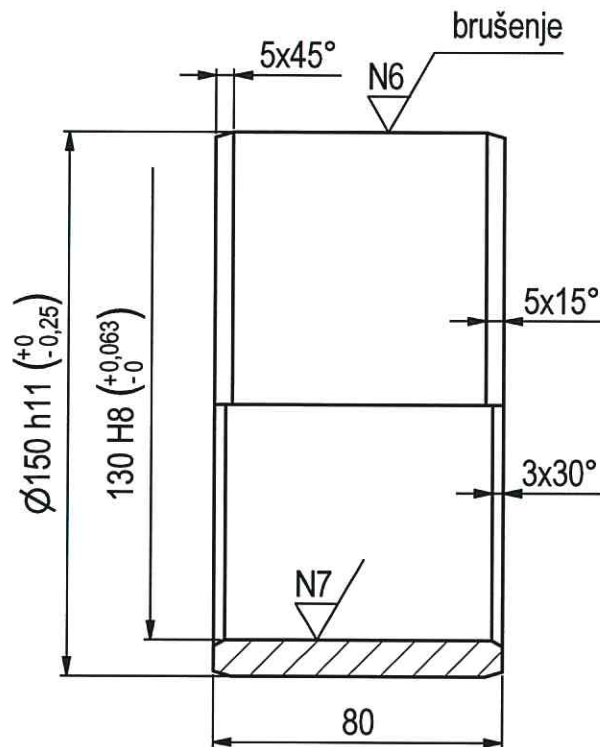
Puša drsna Ø120/Ø102x80:
M 1:2,5



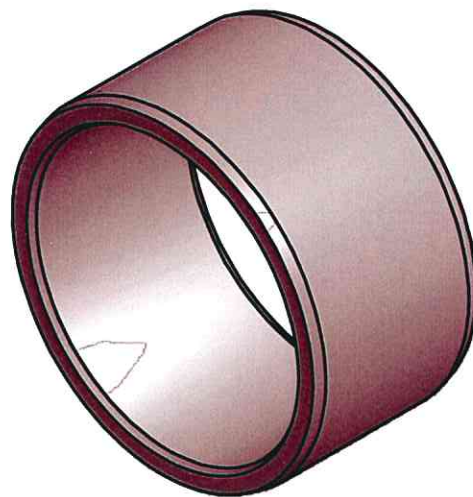
OPOMBA:

- ostre robove raziglati,
- pušo je potrebno cementirati od 55 do 60 HRC (globina od 1 - 1.5mm),
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9,N8,N6	Term.obd.: Opombe	Masa: 1.87 kg	Št.artikla: 649306		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 20MnCr5	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
Naslov: Puša Ø120/Ø102x80 - pogonska os				Št. risbe:		
				Spada k: Pogon gosenic GPK		
Datum: Januar 2017		Merilo: 1:1, 1:2,5		List:		Št.l.: Št. priloge:



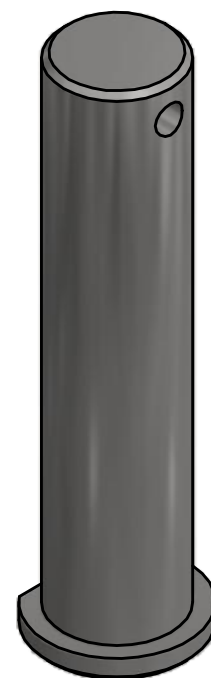
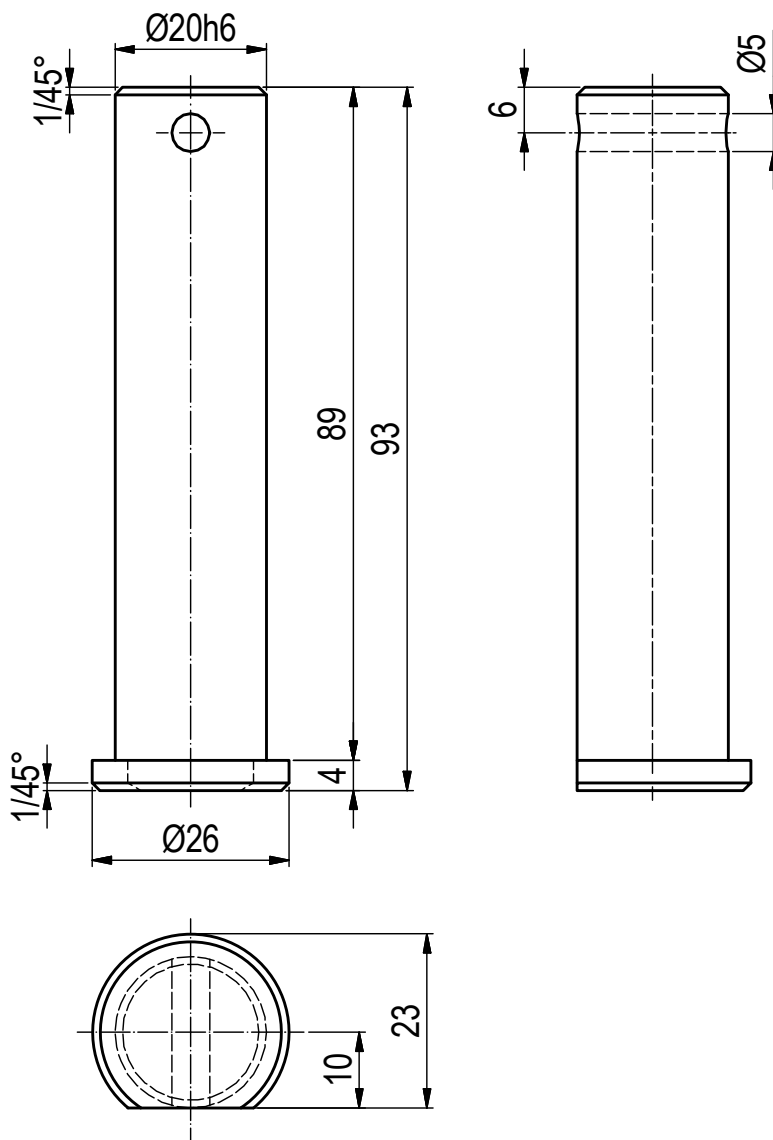
Puša distančna $\varnothing 150 - \varnothing 130 \times 80$:
M 1:2.5



OPOMBA:


- ostre robove in rezane površine pobrusiti,
- pušo je potrebno cementirati od 55 - 60HRC (globina 1 - 1.5mm),
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava: N9,N7,N6	Term.obd.: Opombe	Masa: 2.72 kg	Št.artikla: 636356		Izdelal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 20MnCr5	Opomba:		Risal: Franjo MAZAJ, dipl.inž.str.	
Naslov: Puša distančna 150 - 130 x 80					Št. risbe: 109 - 4 - 84938	
					Spada k: GPK-PV "Podaljšek rez.glave"	
PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Datum: Januar 2017	Merilo: 1:2, 1:2.5
					List:	Št.l.:
					Št. priloge:	

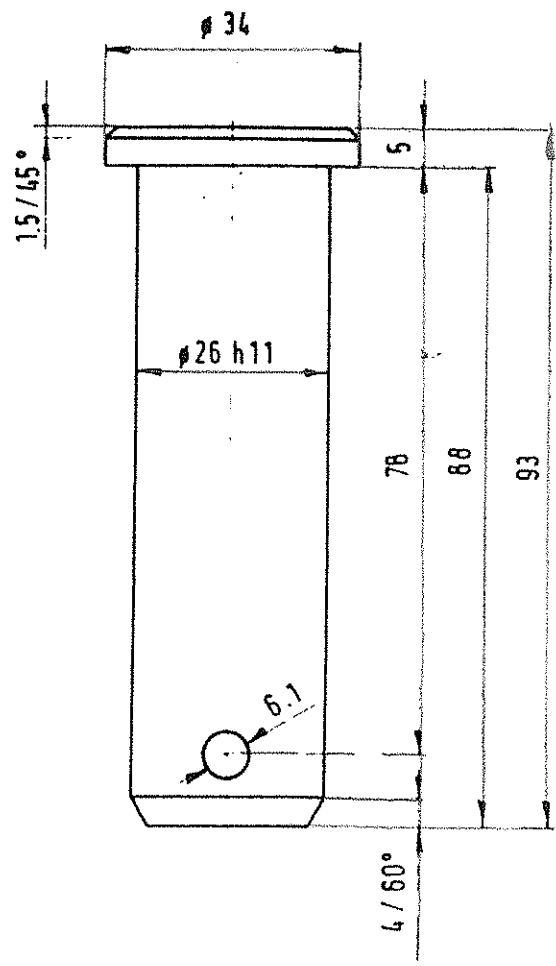


OPOMBA:

- Poboljšati na 1300 N/mm²,
- vse nejasnosti pred izdelavo opreme razčistiti s tehnologom.

P.obdelava:	Term.obd.:	Masa: 0,24 kg	Št.artikla:		Izdelal:	Po originalu	
P.zaščita:	Odst.net.mer: SIST DIN 7186 T1	Gradivo: 42CrMo4	Opomba:		Risal:	Matej SKORNŠEK, univ.dipl.inž.stroj.	
Naslov: Sornik Ø20x93					Pregledal: Blaž PRISLAN, univ.dipl.inž.stroj.		
					Odobril: Simon DOBAJ, dipl.inž.stroj.		
					Št. risbe:		
 PREMOGOVNIK VELENJE Oddelek tehnološke priprave strojnih naprav					Spada k: Obešalo sedeža sedežnice		
					Datum: 18.10.2018	Merilo: 1:1	List: 1


N10

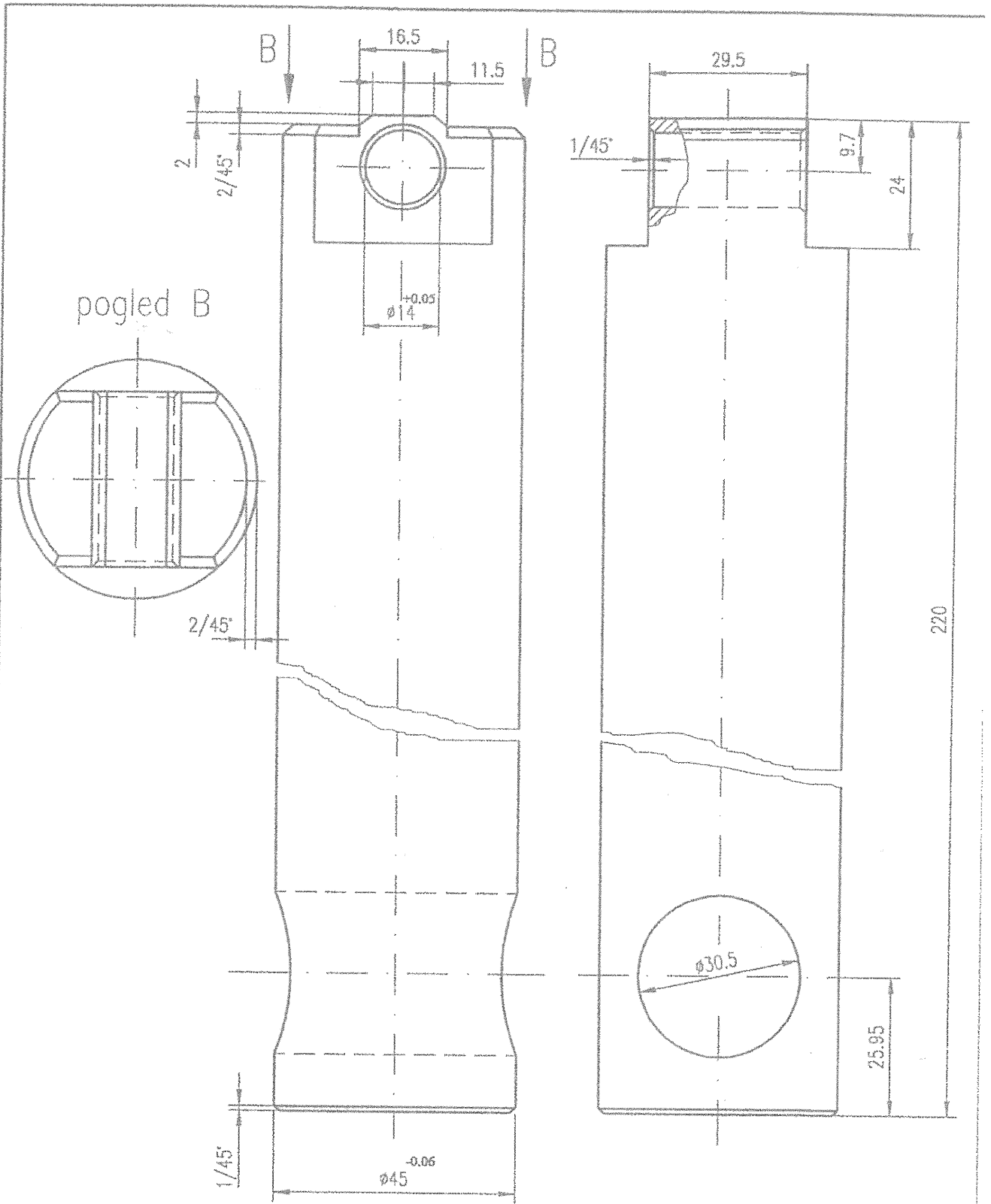


*Za maček ATON
sornih veznik členov*

Št. art.: 453378
 Naziv: SORNIK
 Opis: 26 x 93
 Dod.opis: Č.0545

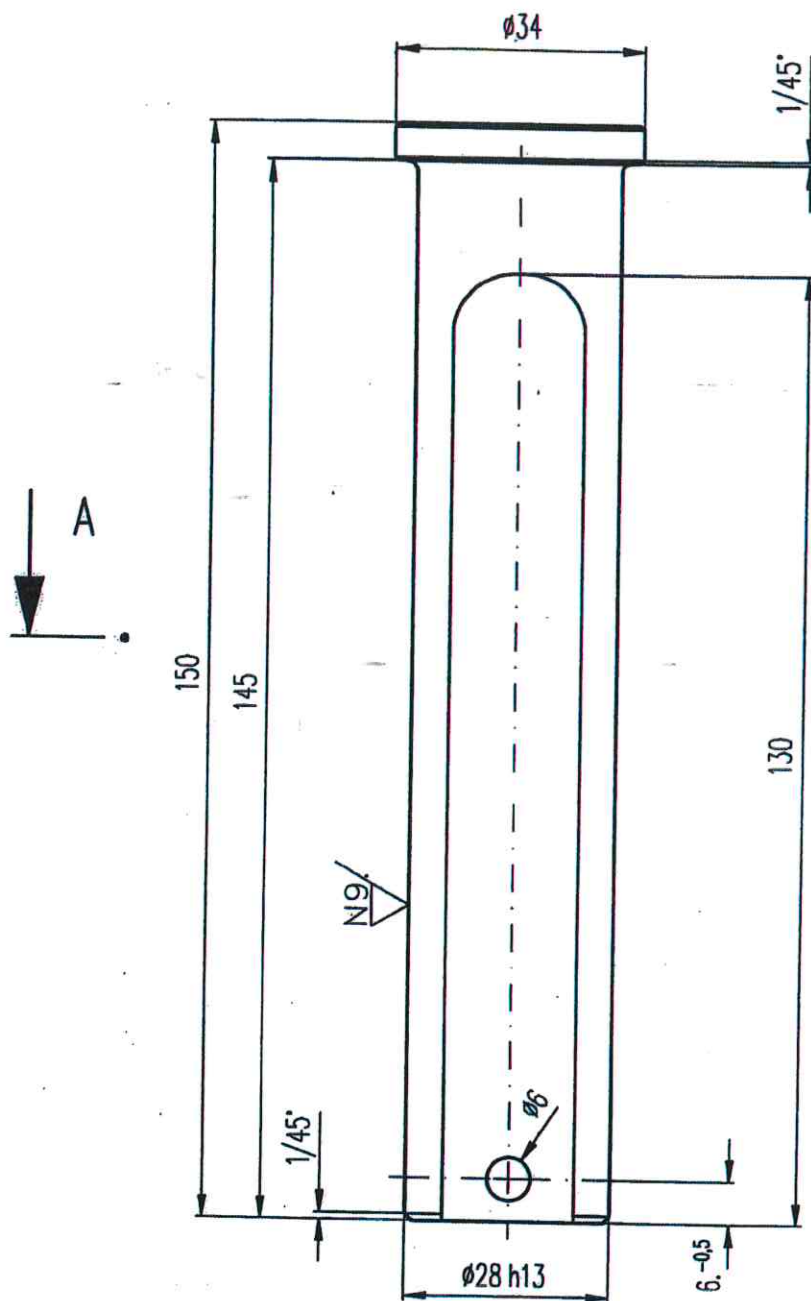
Toleranca	Odstopek
$\phi 26$ h 11	+ 0.000 - 0.130

Kom.	Na:	Št.načr.: <u>1234-40500</u>	Številka načrta	Poz.	Teža	Opomba
Spremembe:	1.		5.	6.	7.	
Material:	Datum	Ime	Podpis	Naziv:	Merilo:	
Č.0545				SORNIK	1:1	
Konstruiral	sep. 81'	T. Tratnik	<i>[Signature]</i>			
Izmere:	Pregledal	ing. J. Globačnik	<i>[Signature]</i>	Št. risbe:	Teža:	
$\phi 34 \times 93$	Odobril	ing. M. Šentjarc		123-4-40500		
Risaba sur.:	 SOZD - REK - VELENJE DO ESO			Kopije:		
				Spada k: 223 - 4 - 3536		

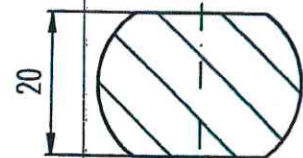


Poz. Naziv, opis - dimenzija		Načrt - standard		Kos	Št. delov	Masa	Gradivo	Opomba
Odstopek net. mer. JUS M.A1.410 srednji		Površinska obdelava	Površinska zaščita	Termična obdelava Poboljšano na 1200N/mm ²		593805	2.6kg	30 CrMoV9 Č.4734
Št. ep.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv		
		Izdalci		A. Kotnik d.i.s.	<i>[Signature]</i>	SORNIK $\varnothing 45 \times 220$ (Nosilec zavorne obloge)		
		Čistoči		A. Kotnik d.i.s.	<i>[Signature]</i>			
		Pregledat		P. Skornjek d.i.s.	<i>[Signature]</i>			
		Odobril		S. Zagoršek d.i.s.	<i>[Signature]</i>			
PREMOGOVNIK VELENJE						Merilo 1:1	Št. risbe 123-4-83391	Liat-Priloga
Elektrostrojni sektor						Spoda k	Št. listov	

N9.



Prerez A-A



Ø 28h13	0.000
	-0.330

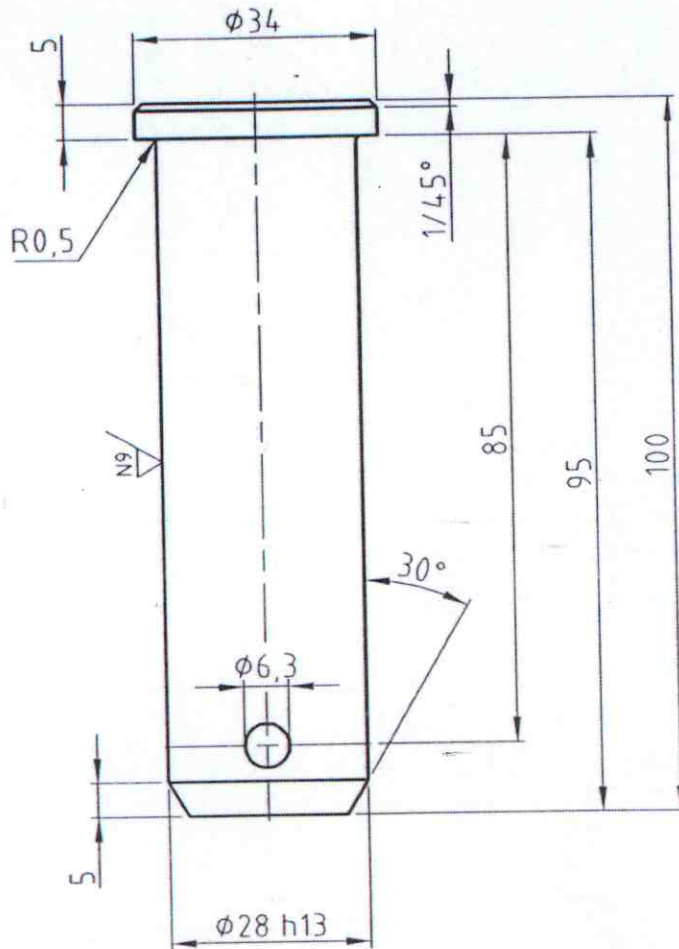
MIKLAVŽINA DEJAV

100 KOS.

Odstopek nel. mer. SIST DIN 7168 T1 m		Površinska obdelava		Površinska zaščita Minizirano (2x) Pobarvano oranžno		Termična obdelava Pobojsati na 1000 N/mm2		Številka artikla 582 296		Masa 0,7 kg		Gradivo 42 CrMo 4		Opomba	
Šl. št.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv									
		Izdela	JUL '97	B. TRENČNIK ing. str.	<i>[Signature]</i>	Sornik GL Ø28/20 x 150									
		Risa	JUL '97	B. TRENČNIK ing. str.											
		Pregleda		P. Skomrak d.l.s.											
		Odobr.		S. Zogovnik d.l.s.		Merilo 1:1		Št. risbe 141-4-83183		List-Priloga					
RUDNIK LIGNITA VELENJE								Spoda k 241-3-81533		Št. listov					
Elektrostrojni sektor															

12.MAR.1998 4--83183.dwg

N11 / (N9)



MIKLAVŽINA DEJAV

2000 KOS.

Odstopek nel. mer. SIST DIN 7168 T1 srednji		Površinska obdelava		Površinska zaščita		Termična obdelava Poboljšano na 900 N/mm ²		Št. artikla 564817	Masa 0,5	Gradivo Č.4732	Opomba
Št. sp.	Sprememba	Znak	Datum	Ime	Podpis	Naziv 03.MAR.2001 123-4-DWG Sornik škopca Ø28 x 95					
			Izdelal	01.03.'01	B. Trebičnik, d.i.s.	<div style="text-align: center;"> </div>					
			Risal	01.03.'01	B. Trebičnik, d.i.s.						
			Pregledal	01.03.'01	B. Trebičnik, d.i.s.						
			Odobrila	01.03.'01	S. Zagoršek u.d.i.s.						
PREMOGOVNIK VELENJE Elektrostrojni sektor						Merilo 1:1	Št. risbe 123-4-83705	Spada k 223-3-81980		List-Priloga	Št. listov